



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205021364 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520658785. 1

(22) 申请日 2015. 08. 28

(73) 专利权人 三门县职业中等专业学校

地址 317100 浙江省台州市三门县海游镇中海路 2 号

(72) 发明人 程志勇

(51) Int. Cl.

B24B 19/20(2006. 01)

B24B 55/10(2006. 01)

B24B 55/05(2006. 01)

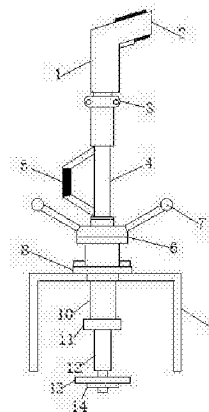
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种便携式模头打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便携式模头打磨装置,包括电机与第一手柄,所述第一手柄位于电机的右上侧,所述电机的下端通过连接件连接有第一手持套,所述第一手持套上固定有第二手柄,所述第一手持套的还穿插有调节支架,且调节支架与第一手持套的连接处还设置有压力调节手柄,所述第一手持套的底端通过第一轴承座固定有防尘保护罩,所述防尘保护罩的下端设置有与第一手持套相匹配的第二手持套,所述第二手持套的下端通过第二轴承座固定有转轴,所述转轴的顶端与电机活动连接,所述转轴上穿插有打磨片,所述打磨片的下侧通过螺纹与螺母配合固定有压板,且压板位于转轴的底端。该装置结构简单,使用方便、拆装灵活、便于携带。



1. 一种便携式模头打磨装置,包括电机(1)与第一手柄(2),所述第一手柄(2)位于电机(1)的右上侧,其特征在于:所述电机(1)的下端通过连接件(3)连接有第一手持套(4),所述第一手持套(4)上固定有第二手柄(5),所述第一手持套(4)的还穿插有调节支架(6),且调节支架(6)与第一手持套(4)的连接处还设置有压力调节手柄(7),所述第一手持套(4)的底端通过第一轴承座(8)固定有防尘保护罩(9),所述防尘保护罩(9)的下端设置有与第一手持套(4)相匹配的第二手持套(10),所述第二手持套(10)的下端通过第二轴承座(11)固定有转轴(12),所述转轴(12)的顶端与电机(1)活动连接,所述转轴(12)上穿插有打磨片(13),所述打磨片(13)的下侧通过螺纹与螺母配合固定有压板(14),且压板(14)位于转轴(12)的底端。

2. 根据权利要求1所述的一种便携式模头打磨装置,其特征在于:所述连接件(3)为通过螺栓与螺母配合连接的锁紧箍,且锁紧箍的内径大于等于第一手持套(4)的外径。

3. 根据权利要求1所述的一种便携式模头打磨装置,其特征在于:所述第一手柄(2)与第二手柄(5)上均设置有防滑橡胶套,且第一手柄(2)与第二手柄(5)通过螺接或粘接的方式和防滑橡胶套固定在一起。

一种便携式模头打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域，具体为一种便携式模头打磨装置。

背景技术

[0002] 橡胶产业是支柱产业之一，在工业经济“拼盘”中占据重要地位。从家庭作坊式的初生态橡胶产业，到平胶带、运输带、橡胶垫片为主的较高端产品，该行业在不断发展壮大。在生产橡胶制品时，橡胶挤出机模头是一个必不可少的工具，而橡胶挤出机模头在制作过程中，则需要打磨装置对模头一步一步的进行打磨，以达到制作橡胶制品的需求，而传统的打磨装置，其结构复杂，体积笨重，在使用过程中非常的劳神费力，携带起来非常的不便，给模头打磨时，使打磨的效果并不是很好，并且，在给模头打磨时会产生大量的火星，如果不加处理，很容易对工作人员灼伤。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种便携式模头打磨装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种便携式模头打磨装置，包括电机与第一手柄，所述第一手柄位于电机的右上侧，所述电机的下端通过连接件连接有第一手持套，所述第一手持套上固定有第二手柄，所述第一手持套的还穿插有调节支架，且调节支架与第一手持套的连接处还设置有压力调节手柄，所述第一手持套的底端通过第一轴承座固定有防尘保护罩，所述防尘保护罩的下端设置有与第一手持套相匹配的第二手持套，所述第二手持套的下端通过第二轴承座固定有转轴，所述转轴的顶端与电机活动连接，所述转轴上穿插有打磨片，所述打磨片的下侧通过螺纹与螺母配合固定有压板，且压板位于转轴的底端。

[0005] 优选的，所述连接件为通过螺栓与螺母配合连接的锁紧箍，且锁紧箍的内径大于等于第一手持套的外径。

[0006] 优选的，所述第一手柄与第二手柄上均设置有防滑橡胶套，且第一手柄与第二手柄通过螺接或粘接的方式和防滑橡胶套固定在一起。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该便携式模头打磨装置结构简单，通过各种细小的零件组装成一个打磨装置整体，使该打磨装置拆装方便、使用便捷、携带方便，使打磨效果更好，并且使该便携式打磨装置更具有实用性，并且，加入防尘保护罩的结构，可有效的防止工作人员在使用该打磨装置时产生的火花而灼伤。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中：1 电机、2 第一手柄、3 连接件、4 第一手持套、5 第二手柄、6 调节支架、7 压力调整手柄、8 第一轴承座、9 防尘保护罩、10 第二手持套、11 第二轴承座、12 转轴、13 打磨片、

14 压板。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图 1,本实用新型提供一种技术方案:一种便携式模头打磨装置,包括电机 1 与第一手柄 2,第一手柄 2 位于电机 1 的右上侧,电机 1 的下端通过连接件 3 连接有第一手持套 4,连接件 3 为通过螺栓与螺母配合连接的锁紧箍,且锁紧箍的内径大于等于第一手持套 4 的外径,通过锁紧箍可对第一手持套 4 与电机 1 进行锁紧,保护该打磨装置的正常工作,第一手持套 4 上固定有第二手柄 5,第一手柄 2 与第二手柄 5 上均设置有防滑橡胶套,且第一手柄 2 与第二手柄 5 通过螺接或粘接的方式和防滑橡胶套固定在一起,防滑橡胶套可使工作人员在工作过程中在握持该打磨装置时不会发生打滑,并且防滑橡胶套也可起到减震的作用,第一手持套 4 的还穿插有调节支架 6,且调节支架 6 与第一手持套 4 的连接处还设置有压力调节手柄 7,通过压力调节手柄 7 与调节支架 6 的相互配合,可对手持套与防尘保护罩 9 进行松紧度的调节,使该打磨装置使用起来更加便捷,第一手持套 4 的底端通过第一轴承座 8 固定有防尘保护罩 9,加入防尘保护罩 9 的结构,可有效的防止工作人员在使用该打磨装置时产生的火花而灼伤,防尘保护罩 9 的下端设置有与第一手持套 4 相匹配的第二手持套 10,第二手持套 10 的下端通过第二轴承座 11 固定有转轴 12,转轴 12 的顶端与电机 1 活动连接,转轴 12 上穿插有打磨片 13,打磨片 13 的下侧通过螺纹与螺母配合固定有压板 14,且压板 14 位于转轴 12 的底端,通过各种细小的零件组装成一个打磨装置整体,使该打磨装置拆装方便、使用便捷、携带方便,使该便携式打磨装置更具有实用性。

[0012] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

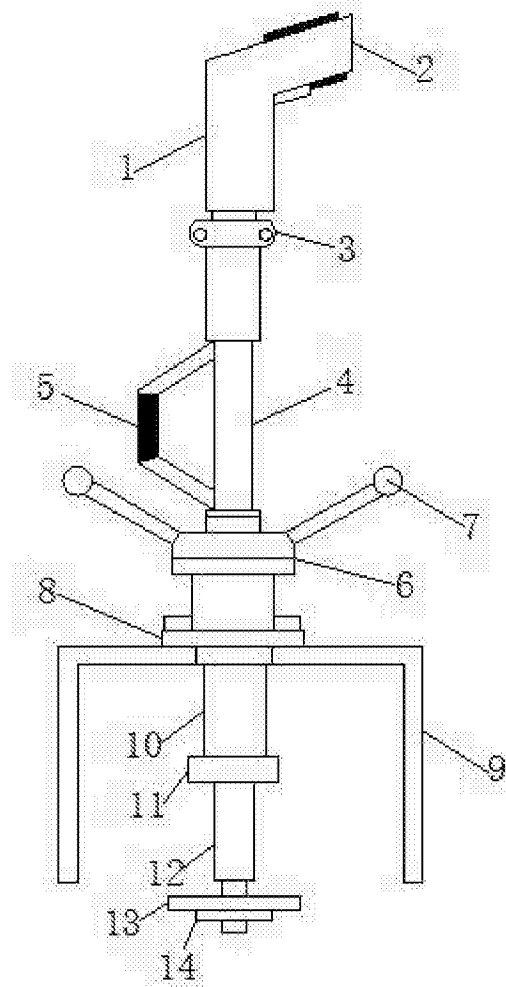


图 1