



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210818928 U

(45)授权公告日 2020.06.23

(21)申请号 201921714640.3

(22)申请日 2019.10.14

(73)专利权人 北京沈忆医疗技术有限公司

地址 100093 北京市海淀区巨山村375号四季阳光科技园7号楼三层309-315室

(72)发明人 沈忆

(74)专利代理机构 天津睿禾唯晟专利代理事务所(普通合伙) 12235

代理人 李春荣

(51)Int.Cl.

B24B 19/20(2006.01)

B24B 19/22(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

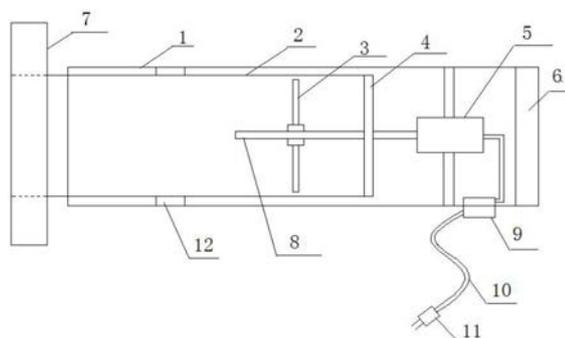
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于义齿加工的打磨机

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于义齿加工的打磨机,包括相对两端均设有开口的筒体,所述筒体内部中心设有延伸方向与筒体一致的传动轴,所述传动轴的一端与设置在筒体内的电机驱动连接,另一端连接有扇叶,所述传动轴位于电机与扇叶之间的位置通过镂空的连接架连接有转筒,所述转筒的相对两端均贯通,所述转筒的另一端向扇叶方向延伸出筒体外并连接有打磨轮,所述电机通过电源线连接有电源插头,所述电源线上设有设置在筒体外壁上的开关,本实用新型通过设置扇叶及在打磨轮中心设置出风口,打磨的同时可以将石膏模型上的灰尘吹落,方便吸尘装置吸附。



1. 一种用于义齿加工的打磨机,其特征在于:包括相对两端均设有开口的筒体,所述筒体内部中心设有延伸方向与筒体一致的传动轴,所述传动轴的一端与设置在筒体内的电机驱动连接,另一端连接有扇叶,所述传动轴位于电机与扇叶之间的位置通过镂空的连接架连接有转筒,所述转筒的相对两端均贯通,所述转筒的另一端向扇叶方向延伸出筒体外并连接有打磨轮,所述电机通过电源线连接有电源插头,所述电源线上设有设置在筒体外壁上的开关。

2. 根据权利要求1所述的用于义齿加工的打磨机,其特征在于:所述电源线从筒体的侧壁穿出筒体外,与所述筒体设有打磨轮的一端相对的另一端开口处设有过滤网。

3. 根据权利要求1所述的用于义齿加工的打磨机,其特征在于:所述打磨轮为筒状或环形片状。

4. 根据权利要求3所述的用于义齿加工的打磨机,其特征在于:所述打磨轮的内壁与转筒的外壁固定连接。

5. 根据权利要求1所述的用于义齿加工的打磨机,其特征在于:所述连接架包括与转筒内壁连接的支撑圈和设置在支撑圈中心与传动轴连接的连接环,所述支撑圈与连接环通过沿圆周方向均匀设置的支撑杆连接。

6. 根据权利要求1所述的用于义齿加工的打磨机,其特征在于:所述转筒的直径小于筒体的直径,大于扇叶的直径。

7. 根据权利要求1所述的用于义齿加工的打磨机,其特征在于:所述筒体与转筒之间设有至少一个用于支撑的轴承。

一种用于义齿加工的打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及义齿加工技术领域,具体涉及一种用于义齿加工的打磨机。

背景技术

[0002] 义齿加工时,需要技工师傅用打磨机对石膏模型进行打磨、抛光等精加工,打磨时会产生灰尘附着在石膏模型上,影响视线,一般情况下技工师傅会放在吸尘装置处进行吸附,但是一些细微处及一些边角地方很难吸附干净。

实用新型内容

[0003] 为解决吸尘装置不能将石膏模型上的灰尘完全吸附干净的问题,本实用新型的目的是提供一种用于义齿加工的打磨机,通过设置扇叶及在打磨轮中心设置出风口,打磨的同时可以将石膏模型上的灰尘吹落,方便吸尘装置吸附。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现:包括相对两端均设有开口的筒体,所述筒体内部中心设有延伸方向与筒体一致的传动轴,所述传动轴的一端与设置在筒体内的电机驱动连接,另一端连接有扇叶,所述传动轴位于电机与扇叶之间的位置通过镂空的连接架连接有转筒,所述转筒的相对两端均贯通,所述转筒的另一端向扇叶方向延伸出筒体外并连接有打磨轮,所述电机通过电源线连接有电源插头,所述电源线上设有设置在筒体外壁上的开关。

[0005] 在优选的实施方案中,所述电源线从筒体的侧壁穿出筒体外,与所述筒体设有打磨轮的一端相对的另一端开口处设有过滤网。

[0006] 在优选的实施方案中,所述打磨轮为筒状或环形片状。

[0007] 在优选的实施方案中,所述打磨轮的内壁与转筒的外壁固定连接。

[0008] 在优选的实施方案中,所述连接架包括与转筒内壁连接的支撑圈和设置在支撑圈中心与传动轴连接的连接环,所述支撑圈与连接环通过沿圆周方向均匀设置的支撑杆连接。

[0009] 在优选的实施方案中,所述转筒的直径小于筒体的直径,大于扇叶的直径。

[0010] 在优选的实施方案中,所述筒体与转筒之间设有至少一个用于支撑的轴承。

[0011] 本实用新型的有益效果为:通过设置扇叶及在打磨轮中心设置出风口,打磨的同时可以将石膏模型上的灰尘吹落,方便吸尘装置吸附。

附图说明

[0012] 下面根据附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0013] 图1是本实用新型实施例所述的用于义齿加工的打磨机的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型实施例所述的连接架的结构示意图。

[0015] 图中:

[0016] 1、筒体;2、转筒;3、扇叶;4、连接架;5、电机;6、过滤网;7、打磨轮;8、传动轴;9、开

关;10、电源线;11、电源插头;12、轴承;13、支撑圈;14、连接环;15、支撑杆。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。通常在此处附图中描述和示出的本实用新型实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 下面将参照附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0019] 如图1-2所示,本实用新型实施例的一种用于义齿加工的打磨机,包括相对两端均设有开口的筒体1,筒体1内部中心设有延伸方向与筒体1一致的传动轴8,传动轴8的一端与设置在筒体1内的电机5驱动连接,电机5通过支架或支杆与筒体1连接,另一端连接有扇叶3,电机5通过传动轴8带动扇叶3转动,传动轴8位于电机5与扇叶3之间的位置通过镂空的连接架4连接有转筒2,转筒2的相对两端均贯通,电机5通过连接架4带动转筒2转动,一根传动轴8同时带动转筒2和扇叶3转动,转筒2的另一端向扇叶3方向延伸出筒体1外并连接有打磨轮7,打磨轮7为筒状或环形片状。打磨轮7的内壁与转筒2的外壁固定连接。转筒2的开口作为出风口,用于吹落附着在石膏模型上的灰尘。

[0020] 电机5通过电源线10连接有电源插头11,电源线10上设有设置在筒体1外壁上的开关9。

[0021] 电源线10从筒体1的侧壁穿出筒体1外,与筒体1设有打磨轮7的一端相对的另一端开口处设有过滤网6。过滤网6用于过滤进入筒体1的空气,避免灰尘进入电机5造成电机5的损坏。

[0022] 连接架4包括与转筒2内壁连接的支撑圈13和设置在支撑圈13中心与传动轴8连接的连接环14,转筒2的内壁与支撑圈13可以通过固定连接、键连接、胶粘等方式连接,连接环14与传动轴8键连接;支撑圈13与连接环14通过沿圆周方向均匀设置的支撑杆15连接。支撑杆15之间留有用于通风的缝隙,不影响风从连接架4通过。

[0023] 转筒2的直径小于筒体1的直径,大于扇叶3的直径。

[0024] 筒体1与转筒2之间设有至少一个用于支撑的轴承12。轴承12的外圈与筒体1的内壁固定连接,内圈与转筒2键连接,轴承12起到支撑转筒2的作用,同时也可以挡风,防止风从转筒2和筒体1之间通过。

[0025] 实际使用时,打开开关9,电机5通过传动轴8同时带动扇叶3和转筒2转动,转筒2带动打磨轮7转动,风从筒体1设有过滤网6一侧进入,从转筒2设有打磨轮7的一端出风,打磨的同时用于吹落石膏模型上的灰尘,一举两用的同时不用多余设置电机,不用浪费多余的资源。

[0026] 最后应说明的是：以上所述的各实施例仅用于说明本实用新型的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分或全部技术特征进行等同替换；而这些修改或替换，并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

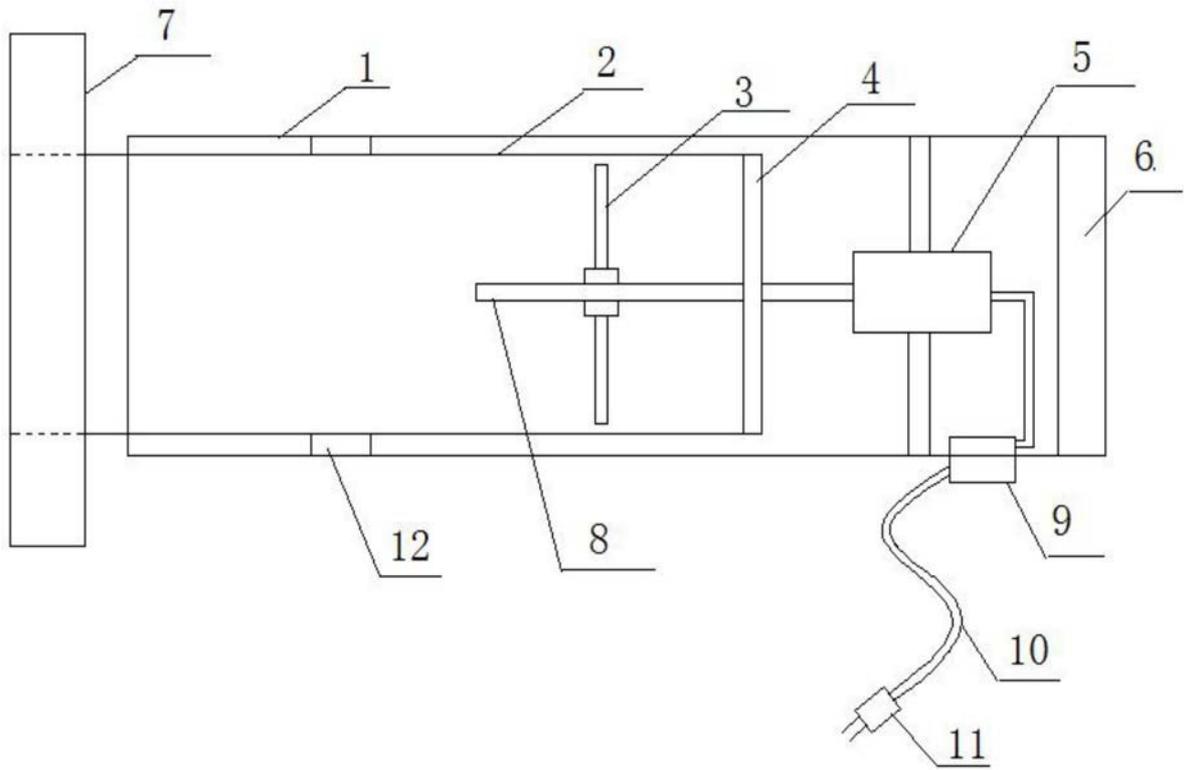


图1

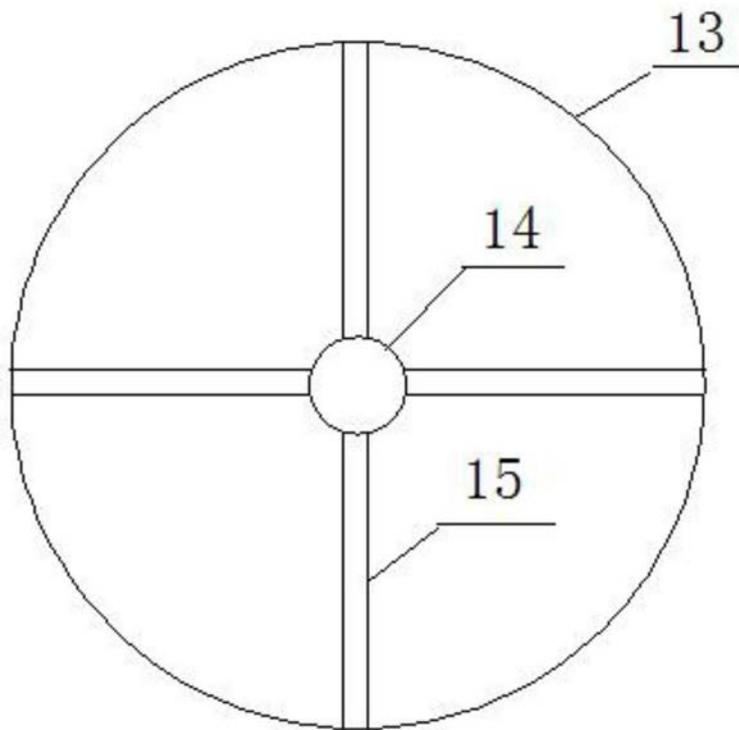


图2