



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103554370 A

(43) 申请公布日 2014. 02. 05

(21) 申请号 201310578203. 4

(22) 申请日 2013. 11. 19

(71) 申请人 宜兴丹森科技有限公司

地址 214213 江苏省无锡市宜兴市经济技术  
开发区凯旋路

(72) 发明人 洪锡全 杭渊 曹海斌 裴小苏  
徐亮 潘伟

(74) 专利代理机构 无锡大扬专利事务所(普通  
合伙) 32248

代理人 杨青

(51) Int. Cl.

*C08F 251/00* (2006. 01)

*C08F 251/02* (2006. 01)

*C08F 220/06* (2006. 01)

*C08F 220/56* (2006. 01)

权利要求书1页 说明书1页

(54) 发明名称

包扎纱布用吸水树脂

(57) 摘要

本发明涉及了一种吸水树脂,尤其是包扎纱布用吸水树脂由下列原料按照如下的重量配比混合制成:丙烯酸 57-64 份、变性淀粉 24-35 份、丙烯酰胺 4-7 份、玉米淀粉 2-5 份、氢氧化钠 2-5 份、过硫酸钾高硫酸钾 2-3 份、纤维素衍 3-5 份、氨基乙酸 2-4 份、乙醇 1-2 份。本发明提供包扎纱布用吸水树脂具有吸水速度快的特点,在吸水后表层无凝胶现象。

1. 包扎纱布用吸水树脂,其特征在于:由下列原料按照如下的重量配比混合制成:丙烯酸 57-64 份、变性淀粉 24-35 份、丙烯酰胺 4-7 份、玉米淀粉 2-5 份、氢氧化钠 2-5 份、过硫酸钾高硫酸钾 2-3 份、纤维素衍 3-5 份、氨基乙酸 2-4 份、乙醇 1-2 份。

2. 根据权利要求 1 所述的包扎纱布用吸水树脂,其特征在于:由下列原料按照重量份数组成,丙烯酸 61 份、变性淀粉 28 份、丙烯酰胺 6 份、玉米淀粉 4 份、氢氧化钠 3 份、过硫酸钾高硫酸钾 2.6 份、纤维素衍 4.3 份、氨基乙酸 3.2 份、乙醇 1.5 份。

## 包扎纱布用吸水树脂

### 技术领域

[0001] 本发明涉及了一种吸水树脂,尤其是包扎纱布用吸水树脂。

### 背景技术

[0002] 医疗用品中特别是包扎用的纱布或者创可贴中通过加入吸水树脂,可以保持伤口干爽,并且减少药液或者血液液体渗漏,但是常用的吸水树脂的吸水速度较慢,在应急处理伤口时候,表层凝固影响了吸水功能。

### 发明内容

[0003] 针对上述问题,本发明的目的在于提供一种吸水速度快的医用吸水树脂,具体技术方案是:

包扎纱布用吸水树脂,由下列原料按照如下的重量配比混合制成:丙烯酸 57-64 份、变性淀粉 24-35 份、丙烯酰胺 4-7 份、玉米淀粉 2-5 份、氢氧化钠 2-5 份、过硫酸钾高硫酸钾 2-3 份、纤维素衍 3-5 份、氨基乙酸 2-4 份、乙醇 1-2 份。

[0004] 优选的方案为,丙烯酸 61 份、变性淀粉 28 份、丙烯酰胺 6 份、玉米淀粉 4 份、氢氧化钠 3 份、过硫酸钾高硫酸钾 2.6 份、纤维素衍 4.3 份、氨基乙酸 3.2 份、乙醇 1.5 份。

[0005] 将以上吸水树脂和消毒药剂一起喷洒在纱布上。

[0006] 本发明提供包扎纱布用吸水树脂具有吸水速度快的特点,在吸水后表层无凝胶现象。

### 具体实施方式

[0007] 实施例 1:

包扎纱布用吸水树脂,由下列原料按照如下的重量配比混合制成:丙烯酸 61 份、变性淀粉 28 份、丙烯酰胺 6 份、玉米淀粉 4 份、氢氧化钠 3 份、过硫酸钾高硫酸钾 2.6 份、纤维素衍 4.3 份、氨基乙酸 3.2 份、乙醇 1.5 份。

[0008] 实施例 2:

包扎纱布用吸水树脂,由下列原料按照如下的重量配比混合制成:丙烯酸 57 份、变性淀粉 35 份、丙烯酰胺 7 份、玉米淀粉 2 份、氢氧化钠 2 份、过硫酸钾高硫酸钾 3 份、纤维素衍 3 份、氨基乙酸 4 份、乙醇 2 份。

[0009] 实施例 3

包扎纱布用吸水树脂,由下列原料按照如下的重量配比混合制成:丙烯酸 64 份、变性淀粉 24 份、丙烯酰胺 4 份、玉米淀粉 5 份、氢氧化钠 5 份、过硫酸钾高硫酸钾 2 份、纤维素衍 5 份、氨基乙酸 2 份、乙醇 1 份。