



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103602482 A

(43) 申请公布日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201310578217.6

(22) 申请日 2013.11.19

(71) 申请人 宜兴丹森科技有限公司

地址 214213 江苏省无锡市宜兴市经济技术
开发区凯旋路

(72) 发明人 洪锡全 杭渊 曹海斌 裴小苏
徐亮 潘伟

(74) 专利代理机构 无锡大扬专利事务所（普通
合伙） 32248

代理人 杨青

(51) Int. Cl.

C10M 169/04 (2006.01)

G02B 6/44 (2006.01)

C10N 40/32 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

光缆用高吸水膨胀阻水膏

(57) 摘要

本发明涉及了一种电缆用材料，尤其是光缆用高吸水膨胀阻水膏，由以下原料按照重量份数配制，聚 α -烯烃合成油50~70份，石蜡油30~50份，硅橡胶7~10份，二氧化硅粉5~8份，丙烯酸氟烃酯类树脂3~5份，高吸水树脂6~12份，N—苯基— α —苯胺0.3~0.6份，三聚氰胺氰尿酸盐0.2~0.4份。本发明提供的光缆用高吸水膨胀阻水膏，物料分布均匀，不易流动，并且是复合材料制成，抗衰老，使用寿命长。

1. 光缆用高吸水膨胀阻水膏，其特征在于：由以下原料按照重量份数配制，聚 α -烯烃合成油50~70份，石蜡油30~50份，硅橡胶7~10份，二氧化硅粉5~8份，丙烯酸氟烃酯类树脂3~5份，高吸水树脂6~12份，N—苯基— α —苯胺0.3~0.6份，三聚氰胺氰尿酸盐0.2~0.4份。

2. 根据权利要求1所述的光缆用高吸水膨胀阻水膏，其特征在于：制备过程为：
将聚 α -烯烃合成油和石蜡油混合搅拌均匀，负压下加热沸腾后蒸馏，去除挥发份和水
再将其他原料加入进去，搅拌直到得到膏状物；
再经研磨，研磨后搅拌均匀；
压滤后包装。

光缆用高吸水膨胀阻水膏

技术领域

[0001] 本发明涉及了一种电缆用材料，尤其是光缆用高吸水膨胀阻水膏。

背景技术

[0002] 目前光缆阻水通常是采用阻水带，由于阻水带中间包裹着膨胀物料，这种物料大多是粉粒状的，容易在光缆搬运和使用中发生位移，导致膨胀物料不均匀，从而影响了实际阻水的效果，并且膨胀物料成分单一使用寿命短。

发明内容

[0003] 针对上述问题，本发明的目的在于提供一种不易流动并且使用寿命长的光缆用阻水膏，具体技术方案是：

光缆用高吸水膨胀阻水膏，由以下原料按照重量份数配制，聚 α -烯烃合成油50~70份，石蜡油30~50份，硅橡胶7~10份，二氧化硅粉5~8份，丙烯酸氟烃酯类树脂3~5份，高吸水树脂6~12份，N—苯基— α —苯胺0.3~0.6份，三聚氰胺氰尿酸盐0.2~0.4份。

[0004] 光缆用高吸水膨胀阻水膏的制备过程为：

将聚 α -烯烃合成油和石蜡油混合搅拌均匀，负压下加热沸腾后蒸馏，去除挥发份和水再将其他原料加入进去，搅拌直到得到膏状物；
再经研磨，研磨后搅拌均匀；
压滤后包装。

[0005] 本发明提供的光缆用高吸水膨胀阻水膏，物料分布均匀，不易流动，并且是复合材料制成，扛衰老，使用寿命长。

具体实施方式

[0006] 实施例1：

光缆用高吸水膨胀阻水膏，由以下原料按照重量份数配制，聚 α -烯烃合成油50份，石蜡油50份，硅橡胶8份，二氧化硅粉5份，丙烯酸氟烃酯类树脂4份，高吸水树脂10份，N—苯基— α —苯胺0.5份，三聚氰胺氰尿酸盐0.4份。

[0007] 光缆用高吸水膨胀阻水膏的制备过程为：

将聚 α -烯烃合成油和石蜡油混合搅拌均匀，负压下加热沸腾后蒸馏，去除挥发份和水再将其他原料加入进去，搅拌直到得到膏状物；
再经研磨，研磨后搅拌均匀；
压滤后包装。

[0008] 实施例2：

光缆用高吸水膨胀阻水膏，由以下原料按照重量份数配制，聚 α -烯烃合成油65份，石蜡油35份，硅橡胶7份，二氧化硅粉6份，丙烯酸氟烃酯类树脂3份，高吸水树脂6份，

N—苯基— α —苯胺 0.3 份，三聚氰胺氰尿酸盐 0.3 份。

[0009] 光缆用高吸水膨胀阻水膏的制备过程为：

将聚 α 烯烃合成油和 石蜡油混合搅拌均匀，负压下加热沸腾后蒸馏，去除挥发份和水
再将其他原料加入进去，搅拌直到得到膏状物；
再经研磨，研磨后搅拌均匀；
压滤后包装。

[0010] 实施例 3

光缆用高吸水膨胀阻水膏，由以下原料按照重量份数配制，聚 α 烯烃合成油 70 份，石
蜡油 30 份，硅橡胶 10 份，二氧化硅粉 8 份，丙烯酸氟烃酯类树脂 5 份，高吸水树脂 12
份，N—苯基— α —苯胺 0.6 份，三聚氰胺氰尿酸盐 0.2 份。

[0011] 光缆用高吸水膨胀阻水膏的制备过程为：

将聚 α 烯烃合成油和 石蜡油混合搅拌均匀，负压下加热沸腾后蒸馏，去除挥发份和水
再将其他原料加入进去，搅拌直到得到膏状物；
再经研磨，研磨后搅拌均匀；
压滤后包装。