



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114603466 A

(43) 申请公布日 2022.06.10

(21) 申请号 202210500052.X

B24B 47/12 (2006.01)

(22) 申请日 2022.05.10

(71) 申请人 宋晨电子科技(徐州)有限公司

地址 221200 江苏省徐州市睢宁县王集镇  
敬一中学对面

(72) 发明人 高传金

(74) 专利代理机构 徐州拉沃智佳知识产权代理  
有限公司 32455

专利代理师 朱云丽

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 19/20 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

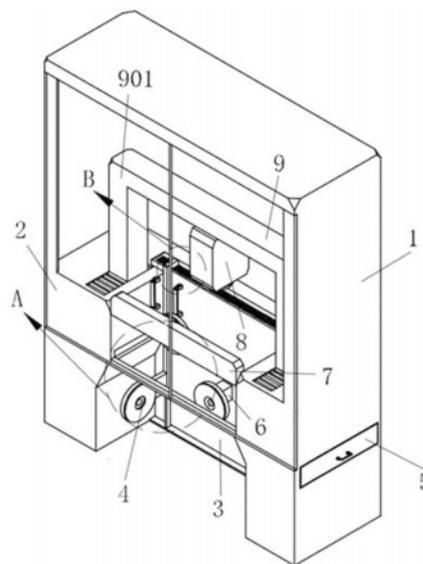
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 发明名称

一种模具打磨抛光设备

(57) 摘要

本发明涉及打磨抛光设备技术领域,具体的说是一种模具打磨抛光设备,包括打磨抛光设备本体,打磨抛光设备本体上设有用于调节打磨位置的移动结构,移动结构上设有用于对模具打磨抛光的抛光结构;打磨抛光设备本体上转动连接有两扇钢化玻璃门,打磨抛光设备本体上设有用于调节模具高度的驱动结构,驱动结构驱动夹持结构夹持模具;驱动结构驱动两个收集结构移动,便于通过驱动结构驱动夹持结构夹持模具后,调节模具的高度,降低了装料的高度,使模具的固定更加方便快捷,同时驱动结构会根据夹持结构的位置调节收集结构的位置,使收集结构对打磨抛光设备本体的底端进行密封,使废屑的收纳更加方便,同时提高了防尘性能。



1. 一种模具打磨抛光设备,其特征在于,包括打磨抛光设备本体(1),所述打磨抛光设备本体(1)上设有用于调节打磨位置的移动结构(9),所述移动结构(9)上设有用于对模具打磨抛光的抛光结构(8);所述打磨抛光设备本体(1)上转动连接有两扇钢化玻璃门(2),所述打磨抛光设备本体(1)上设有用于调节模具高度的驱动结构(3),所述驱动结构(3)驱动夹持结构(4)夹持模具;所述驱动结构(3)驱动两个收集结构(5)移动,所述收集结构(5)与打磨抛光设备本体(1)之间滑动连接;所述驱动结构(3)上设有用于对模具进行固定的固定结构(6),所述打磨抛光设备本体(1)上设有配合固定结构(6)使用的角度调节结构(7);

所述驱动结构(3)包括滑架(301),所述打磨抛光设备本体(1)上滑动设有滑架(301),所述打磨抛光设备本体(1)的底端不封口,所述滑架(301)与打磨抛光设备本体(1)之间固定有第一液压缸(304),所述滑架(301)上设有双轴电机(306),所述双轴电机(306)的两端固定有两个螺纹方向相反的第一丝杆(308),所述第一丝杆(308)上螺纹连接有第一驱动杆(302),所述第一驱动杆(302)与滑架(301)之间滑动连接,所述第一驱动杆(302)上设有夹持结构(4),两个所述第一驱动杆(302)的滑动方向相反。

2. 根据权利要求1所述的一种模具打磨抛光设备,其特征在于:所述收集结构(5)包括滑框(501),所述打磨抛光设备本体(1)上设有两个滑动方向相反的滑框(501),所述滑框(501)上卡合有存储箱(505),所述滑框(501)可对打磨抛光设备本体(1)的底端进行密封。

3. 根据权利要求2所述的一种模具打磨抛光设备,其特征在于:所述滑框(501)上固定有连接杆(502),所述连接杆(502)上固定有两端呈V形结构的第二导向杆(503),所述第二导向杆(503)上设有传动槽(504),所述传动槽(504)上滚动连接有滚轮(305),所述滚轮(305)与第二驱动杆(303)之间转动连接,所述第二驱动杆(303)固定于滑架(301)。

4. 根据权利要求1所述的一种模具打磨抛光设备,其特征在于:所述滑架(301)的底端固定有第一导向杆(307),所述第一驱动杆(302)与第一导向杆(307)之间滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种模具打磨抛光设备,其特征在于:所述夹持结构(4)包括支撑框(401),两个所述第一驱动杆(302)上对称设有两个支撑框(401),所述支撑框(401)上转动连接有第一转轴(402),所述第一转轴(402)上固定有第一固定盘(403)。

6. 根据权利要求5所述的一种模具打磨抛光设备,其特征在于:所述第一转轴(402)上设有第一蜗轮(404),所述第一蜗轮(404)与第一蜗杆(405)之间啮合,所述第一蜗杆(405)固定于第一电机(406)的输出轴上,所述第一电机(406)固定于支撑框(401)。

7. 根据权利要求1所述的一种模具打磨抛光设备,其特征在于:所述固定结构(6)包括滑套(605),所述滑架(301)上固定有滑套(605),所述滑套(605)的内部滑动设有滑杆(603),所述滑杆(603)与滑套(605)之间设有第二液压缸(604),所述滑杆(603)上转动连接有第二转轴(602),所述第二转轴(602)上固定有第二固定盘(601)。

8. 根据权利要求1所述的一种模具打磨抛光设备,其特征在于:所述角度调节结构(7)包括支撑杆(702),所述打磨抛光设备本体(1)上设有支撑杆(702),所述支撑杆(702)上固定有第二电机(706),所述第二电机(706)的输出轴上固定有第二蜗杆(705),所述第二蜗杆(705)与第二蜗轮(704)之间啮合,所述第二蜗轮(704)固定于第三转轴(703),所述第三转轴(703)与支撑杆(702)之间转动连接,所述第三转轴(703)上固定有第三固定盘(701)。

9. 根据权利要求1所述的一种模具打磨抛光设备,其特征在于:所述移动结构(9)包括龙门架(901),所述打磨抛光设备本体(1)上滑动设有龙门架(901),所述龙门架(901)上螺

纹连接有第二丝杆(902),所述第二丝杆(902)与打磨抛光设备本体(1)之间转动连接,所述第二丝杆(902)固定于第四电机(903)的输出轴的端部,所述第四电机(903)固定于打磨抛光设备本体(1),所述龙门架(901)的顶端固定有第五电机(904),所述第五电机(904)上固定有第三丝杆(905),所述抛光结构(8)包括移动罩(801),所述第三丝杆(905)与移动罩(801)之间螺纹连接,所述移动罩(801)与龙门架(901)之间滑动连接。

10.根据权利要求9所述的一种模具打磨抛光设备,其特征在于:所述移动罩(801)上滑动设有吸尘罩(804),所述吸尘罩(804)与移动罩(801)之间设有第三液压缸(805),所述吸尘罩(804)上固定有第三电机(803),所述第三电机(803)的输出轴上固定有抛光盘(802),所述吸尘罩(804)的底端设有环形结构的导流槽(806),所述导流槽(806)与吸尘罩(804)上的排气孔(807)之间导通。

## 一种模具打磨抛光设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及打磨抛光设备技术领域,具体的说是一种模具打磨抛光设备。

### 背景技术

[0002] 模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工,在生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,模具生产过程中,要对多个表面进行打磨。

[0003] 然而,传统的打磨抛光设备只能单次的对模具的单个面进行打磨,需要多次夹持安装模具,操作效率低,且模具打磨过程中需要使用吊装设备将模具吊到打磨台上,操作灵活性差,且为了防尘,操作台上设置外罩后,更不便于模具的安装,打磨抛光中的废屑直接掉落至操作台的底端,不便于快速的清理,且打磨过程中粉尘大,影响室内的环境。

### 发明内容

[0004] 针对现有技术中的问题,本发明提供了一种模具打磨抛光设备。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种模具打磨抛光设备,包括打磨抛光设备本体,所述打磨抛光设备本体上设有用于调节打磨位置的移动结构,所述移动结构上设有用于对模具打磨抛光的抛光结构;所述打磨抛光设备本体上转动连接有两扇钢化玻璃门,所述打磨抛光设备本体上设有用于调节模具高度的驱动结构,所述驱动结构驱动夹持结构夹持模具;所述驱动结构驱动两个收集结构移动,所述收集结构与打磨抛光设备本体之间滑动连接;所述驱动结构上设有用于对模具进行固定的固定结构,所述打磨抛光设备本体上设有配合固定结构使用的角度调节结构;

所述驱动结构包括滑架,所述打磨抛光设备本体上滑动设有滑架,所述打磨抛光设备本体的底端不封口,所述滑架与打磨抛光设备本体之间固定有第一液压缸,所述滑架上设有双轴电机,所述双轴电机的两端固定有两个螺纹方向相反的第一丝杆,所述第一丝杆上螺纹连接有第一驱动杆,所述第一驱动杆与滑架之间滑动连接,所述滑架的底端固定有第一导向杆,所述第一驱动杆与第一导向杆之间滑动连接,所述第一驱动杆上设有夹持结构,两个所述第一驱动杆的滑动方向相反,所述夹持结构包括支撑框,两个所述第一驱动杆上对称设有两个支撑框,所述支撑框上转动连接有第一转轴,所述第一转轴上固定有第一固定盘,所述第一转轴上设有第一蜗轮,所述第一蜗轮与第一蜗杆之间啮合,所述第一蜗杆固定于第一电机的输出轴上,所述第一电机固定于支撑框。

[0006] 具体的,所述收集结构包括滑框,所述打磨抛光设备本体上设有两个滑动方向相反的滑框,所述滑框上卡合有存储箱,所述滑框可对打磨抛光设备本体的底端进行密封,所述滑框上固定有连接杆,所述连接杆上固定有两端呈V形结构的第二导向杆,所述第二导向杆上设有传动槽,所述传动槽上滚动连接有滚轮,所述滚轮与第二驱动杆之间转动连接,所述第二驱动杆固定于滑架。

[0007] 具体的,所述固定结构包括滑套,所述滑架上固定有滑套,所述滑套的内部滑动设有滑杆,所述滑杆与滑套之间设有第二液压缸,所述滑杆上转动连接有第二转轴,所述第二转轴上固定有第二固定盘。

[0008] 具体的,所述角度调节结构包括支撑杆,所述打磨抛光设备本体上设有支撑杆,所述支撑杆上固定有第二电机,所述第二电机的输出轴上固定有第二蜗杆,所述第二蜗杆与第二蜗轮之间啮合,所述第二蜗轮固定于第三转轴,所述第三转轴与支撑杆之间转动连接,所述第三转轴上固定有第三固定盘。

[0009] 具体的,所述移动结构包括龙门架,所述打磨抛光设备本体上滑动设有龙门架,所述龙门架上螺纹连接有第二丝杆,所述第二丝杆与打磨抛光设备本体之间转动连接,所述第二丝杆固定于第四电机的输出轴的端部,所述第四电机固定于打磨抛光设备本体,所述龙门架的顶端固定有第五电机,所述第五电机上固定有第三丝杆,所述抛光结构包括移动罩,所述第三丝杆与移动罩之间螺纹连接,所述移动罩与龙门架之间滑动连接。

[0010] 具体的,所述移动罩上滑动设有吸尘罩,所述吸尘罩与移动罩之间设有第三液压缸,所述吸尘罩上固定有第三电机,所述第三电机的输出轴上固定有抛光盘,所述吸尘罩的底端设有环形结构的导流槽,所述导流槽与吸尘罩上的排气孔之间导通。

[0011] 本发明的有益效果是:

(1)本发明所述的一种模具打磨抛光设备,打磨抛光设备本体上设有用于调节模具高度的驱动结构,驱动结构驱动夹持结构夹持模具;驱动结构驱动两个收集结构移动,收集结构与打磨抛光设备本体之间滑动连接,便于通过驱动结构驱动夹持结构夹持模具后,调节模具的高度,降低了装料的高度,使模具的固定更加方便快捷,同时驱动结构会根据夹持结构的位置调节收集结构的位置,使收集结构对打磨抛光设备本体的底端进行密封,使废屑的收纳更加方便,同时提高了防尘性能。

[0012] (2)本发明所述的一种模具打磨抛光设备,驱动结构上设有用于对模具进行固定的固定结构,打磨抛光设备本体上设有配合固定结构使用的角度调节结构,进而便于在夹持结构固定模具对模具的四边打磨后,通过固定结构配合角度调节结构夹持固定模具,对模具未打磨的面进行打磨,进而避免了二次拆装和定位,大大提高了打磨的效率。

[0013] (3)本发明所述的一种模具打磨抛光设备,打磨抛光设备本体上设有用于调节打磨位置的移动结构,移动结构上设有用于对模具打磨抛光的抛光结构,进而便于通过移动结构驱动抛光结构对模具不同位置进行打磨,抛光结构的设置便于对灰尘进行吸附,提高了加工环境的质量。

## 附图说明

[0014] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0015] 图1为本发明提供了一种模具打磨抛光设备的一种较佳实施例的整体结构示意图;

图2为图1所示的A部结构放大示意图;

图3为图1所示的B部结构放大示意图;

图4为本发明的驱动结构与收集结构的连接结构示意图;

图5为本发明的驱动结构与打磨抛光设备本体的连接结构示意图;

图6为本发明的夹持结构的结构示意图；  
图7为本发明的角度调节结构的结构示意图；  
图8为本发明的滑框与存储箱的连接结构示意图；  
图9为本发明的固定结构的结构示意图；  
图10为本发明的抛光结构与移动结构的连接结构示意图；  
图11为图10所示的C部结构放大示意图。

[0016] 图中：1、打磨抛光设备本体；2、钢化玻璃门；3、驱动结构；301、滑架；302、第一驱动杆；303、第二驱动杆；304、第一液压缸；305、滚轮；306、双轴电机；307、第一导向杆；308、第一丝杆；4、夹持结构；401、支撑框；402、第一转轴；403、第一固定盘；404、第一蜗轮；405、第一蜗杆；406、第一电机；5、收集结构；501、滑框；502、连接杆；503、第二导向杆；504、传动槽；505、存储箱；6、固定结构；601、第二固定盘；602、第二转轴；603、滑杆；604、第二液压缸；605、滑套；7、角度调节结构；701、第三固定盘；702、支撑杆；703、第三转轴；704、第二蜗轮；705、第二蜗杆；706、第二电机；8、抛光结构；801、移动罩；802、抛光盘；803、第三电机；804、吸尘罩；805、第三液压缸；806、导流槽；807、排气孔；9、移动结构；901、龙门架；902、第二丝杆；903、第四电机；904、第五电机；905、第三丝杆。

### 具体实施方式

[0017] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0018] 如图1-图11所示，本发明所述的一种模具打磨抛光设备包括打磨抛光设备本体1，所述打磨抛光设备本体1上设有用于调节打磨位置的移动结构9，所述移动结构9上设有用于对模具打磨抛光的抛光结构8；所述打磨抛光设备本体1上转动连接有两扇钢化玻璃门2，所述打磨抛光设备本体1上设有用于调节模具高度的驱动结构3，所述驱动结构3驱动夹持结构4夹持模具；所述驱动结构3驱动两个收集结构5移动，所述收集结构5与打磨抛光设备本体1之间滑动连接；所述驱动结构3上设有用于对模具进行固定的固定结构6，所述打磨抛光设备本体1上设有配合固定结构6使用的角度调节结构7；

所述驱动结构3包括滑架301，所述打磨抛光设备本体1上滑动设有滑架301，所述打磨抛光设备本体1的底端不封口，所述滑架301与打磨抛光设备本体1之间固定有第一液压缸304，所述滑架301上设有双轴电机306，所述双轴电机306的两端固定有两个螺纹方向相反的第一丝杆308，所述第一丝杆308上螺纹连接有第一驱动杆302，所述第一驱动杆302与滑架301之间滑动连接，所述滑架301的底端固定有第一导向杆307，所述第一驱动杆302与第一导向杆307之间滑动连接，所述第一驱动杆302上设有夹持结构4，两个所述第一驱动杆302的滑动方向相反，所述夹持结构4包括支撑框401，两个所述第一驱动杆302上对称设有两个支撑框401，所述支撑框401上转动连接有第一转轴402，所述第一转轴402上固定有第一固定盘403，所述第一转轴402上设有第一蜗轮404，所述第一蜗轮404与第一蜗杆405之间啮合，所述第一蜗杆405固定于第一电机406的输出轴上，所述第一电机406固定于支撑框401，当一个面抛光完成后，第三液压缸805收缩，使抛光盘802与模具不接触，然后第一电机406带动第一蜗杆405转动，第一蜗杆405带动第一蜗轮404，使第一转轴402带动第一固定盘403，使第一固定盘403带动模具旋转，便于对模具的轴向方向抛光。

[0019] 具体的,所述收集结构5包括滑框501,所述打磨抛光设备本体1上设有两个滑动方向相反的滑框501,所述滑框501上卡合有存储箱505,所述滑框501可对打磨抛光设备本体1的底端进行密封,所述滑框501上固定有连接杆502,所述连接杆502上固定有两端呈V形结构的第二导向杆503,所述第二导向杆503上设有传动槽504,所述传动槽504上滚动连接有滚轮305,所述滚轮305与第二驱动杆303之间转动连接,所述第二驱动杆303固定于滑架301;由于打磨抛光设备本体1的底端不密封,进而可直接将推车推动至打磨抛光设备本体1的底端,使推车上的模具处于底端,然后第一液压缸304收缩,第一液压缸304带动滑架301朝向底端滑动,由于第二导向杆503的两端呈V形结构,进而在滑架301开始一段时,第二驱动杆303在传动槽504的竖直方向上移动,不会驱动第二导向杆503移动,同时也便于滑架301升高后调节第三固定盘701和第二固定盘601能夹持在模具的最佳位置上,当滚轮305移动支撑传动槽504拐角处后会推动第二导向杆503,第二导向杆503带动连接杆502,使连接杆502带动滑框501,使两个滑框501相背滑动,使滑框501滑入打磨抛光设备本体1的内部,对模具不阻挡,同时滚轮305滑动至底端的竖直方向时,第二导向杆503与不移动,进而使拆装模具更加方便;当滑架301下降到指定位置后,使第一固定盘403处于模具的两侧,然后双轴电机306转动,双轴电机306的两端的第一丝杆308的螺纹方向相反,进而驱动第一驱动杆302在滑架301上相对滑动,同时滑架301的底端设有第一导向杆307,使第一驱动杆302滑动更加稳定,两个第一驱动杆302带动支撑框401,使两个第一固定盘403夹持固定模具,进而降低了模具的安装高度,使模具拆装更加方便快捷,然后第一液压缸304伸长,带动滑架301朝向顶端滑动,当滑架301滑动到滑框501的顶端时,当滚轮305移动支撑传动槽504拐角处后会推动第二导向杆503,第二导向杆503带动连接杆502,使连接杆502带动滑框501,使两个滑框501相对滑动,通过存储箱505对打磨抛光设备本体1进行密封,提高了防尘性能,同时便于对废屑收纳,当清理时,滑出存储箱505即可对存储箱505的内部的废屑进行清理,使废屑的清理更加方便快捷。

[0020] 具体的,所述固定结构6包括滑套605,所述滑架301上固定有滑套605,所述滑套605的内部滑动设有滑杆603,所述滑杆603与滑套605之间设有第二液压缸604,所述滑杆603上转动连接有第二转轴602,所述第二转轴602上固定有第二固定盘601。

[0021] 具体的,所述角度调节结构7包括支撑杆702,所述打磨抛光设备本体1上设有支撑杆702,所述支撑杆702上固定有第二电机706,所述第二电机706的输出轴上固定有第二蜗杆705,所述第二蜗杆705与第二蜗轮704之间啮合,所述第二蜗轮704固定于第三转轴703,所述第三转轴703与支撑杆702之间转动连接,所述第三转轴703上固定有第三固定盘701,当轴向抛光完成后,滑架301高度降低,使第二固定盘601与第三固定盘701均对应模具抛光面,第二液压缸604伸长驱动滑杆603与滑套605滑动,使第二固定盘601和第三固定盘701抵触模具,对模具进行固定,然后双轴电机306工作驱动两个第一驱动杆302相背滑动,使第一固定盘403对模具不夹持,然后第二电机706转动带动第二蜗杆705,第二蜗杆705带动第二蜗轮704转动,使第三转轴703转动,第三转轴703带动第三固定盘701,使第三固定盘701及其第二固定盘601转动,第二固定盘601上的第二转轴602与滑杆603转动,进而带动模具旋转,对端部进行抛光。

[0022] 具体的,所述移动结构9包括龙门架901,所述打磨抛光设备本体1上滑动设有龙门架901,所述龙门架901上螺纹连接有第二丝杆902,所述第二丝杆902与打磨抛光设备本体1

之间转动连接,所述第二丝杆902固定于第四电机903的输出轴的端部,所述第四电机903固定于打磨抛光设备本体1,所述龙门架901的顶端固定有第五电机904,所述第五电机904上固定有第三丝杆905,所述抛光结构8包括移动罩801,所述第三丝杆905与移动罩801之间螺纹连接,所述移动罩801与龙门架901之间滑动连接,当模具对应到第二固定盘601和第三固定盘701位置时,滑架301停止移动,通过第四电机903带动第二丝杆902螺纹驱动龙门架901移动,使龙门架901前后滑动,同时第五电机904驱动第三丝杆905对移动罩801驱动,使移动罩801左右移动,第三液压缸805调节长度驱动吸尘罩804与移动罩801滑动,通过第三电机803带动抛光盘802,对模具进行抛光。

[0023] 具体的,所述移动罩801上滑动设有吸尘罩804,所述吸尘罩804与移动罩801之间设有第三液压缸805,所述吸尘罩804上固定有第三电机803,所述第三电机803的输出轴上固定有抛光盘802,所述吸尘罩804的底端设有环形结构的导流槽806,所述导流槽806与吸尘罩804上的排气孔807之间导通,在抛光过程中吸尘器工作,使灰尘经过导流槽806从排气孔807进入吸尘器,进而使除尘效果更好,同时促进了空气流通,便于对模具及其设备散热。

[0024] 本发明在使用时,首先将打磨抛光设备本体1设置在指定位置,使第一液压缸304、双轴电机306、第一电机406、第二液压缸604、第二电机706、第三电机803、第三液压缸805、第四电机903、第五电机904和吸尘器均连接至PLC控制箱且接通电源,然后将吸尘器的管道连接至排气孔807,当需要检修维护时可转动钢化玻璃门2,使钢化玻璃门2开启,对打磨抛光设备本体1内部进行检修维护,由于打磨抛光设备本体1的底端不密封,进而可直接将推车推动至打磨抛光设备本体1的底端,使推车上的模具处于底端,然后第一液压缸304收缩,第一液压缸304带动滑架301朝向底端滑动,由于第二导向杆503的两端呈V形结构,进而在滑架301开始一段时,第二驱动杆303在传动槽504的竖直方向上移动,不会驱动第二导向杆503移动,同时也便于滑架301升高后调节第三固定盘701和第二固定盘601能夹持在模具的最佳位置上,当滚轮305移动支撑传动槽504拐角处后会推动第二导向杆503,第二导向杆503带动连接杆502,使连接杆502带动滑框501,使两个滑框501相背滑动,使滑框501滑入打磨抛光设备本体1的内部,对模具不阻挡,同时滚轮305滑动至底端的竖直方向时,第二导向杆503与不移动,进而使拆装模具更加方便;

当滑架301下降到指定位置后,使第一固定盘403处于模具的两侧,然后双轴电机306转动,双轴电机306的两端的第一丝杆308的螺纹方向相反,进而驱动第一驱动杆302在滑架301上相对滑动,同时滑架301的底端设有第一导向杆307,使第一驱动杆302滑动更加稳定,两个第一驱动杆302带动支撑框401,使两个第一固定盘403夹持固定模具,进而降低了模具的安装高度,使模具拆装更加方便快捷,然后第一液压缸304伸长,带动滑架301朝向顶端滑动,当滑架301滑动到滑框501的顶端时,当滚轮305移动支撑传动槽504拐角处后会推动第二导向杆503,第二导向杆503带动连接杆502,使连接杆502带动滑框501,使两个滑框501相对滑动,通过存储箱505对打磨抛光设备本体1进行密封,提高了防尘性能,同时便于对废屑收纳,当清理时,滑出存储箱505即可对存储箱505的内部的废屑进行清理,使废屑的清理更加方便快捷;

当模具对应到第二固定盘601和第三固定盘701位置时,滑架301停止移动,通过第四电机903带动第二丝杆902螺纹驱动龙门架901移动,使龙门架901前后滑动,同时第五电机904驱动第三丝杆905对移动罩801驱动,使移动罩801左右移动,第三液压缸805调节长度

驱动吸尘罩804与移动罩801滑动,通过第三电机803带动抛光盘802,对模具进行抛光,当一个面抛光完成后,第三液压缸805收缩,使抛光盘802与模具不接触,然后第一电机406带动第一蜗杆405转动,第一蜗杆405带动第一蜗轮404,使第一转轴402带动第一固定盘403,使第一固定盘403带动模具旋转,便于对模具的轴向方向抛光,当轴向抛光完成后,滑架301高度降低,使第二固定盘601与第三固定盘701均对应模具抛光面,第二液压缸604伸长驱动滑杆603与滑套605滑动,使第二固定盘601和第三固定盘701抵触模具(在对轴向抛光时,模具的高度高于第三固定盘701,防止第三固定盘701影响模具转动),对模具进行固定,然后双轴电机306工作驱动两个第一驱动杆302相背滑动,使第一固定盘403对模具不夹持,然后第二电机706转动带动第二蜗杆705,第二蜗杆705带动第二蜗轮704转动,使第三转轴703转动,第三转轴703带动第三固定盘701,使第三固定盘701及其第二固定盘601转动,第二固定盘601上的第二转轴602与滑杆603转动,进而带动模具旋转,对端部进行抛光,进而便于全方位的对模具进行抛光,在抛光过程中吸尘器工作,使灰尘经过导流槽806从排气孔807进入吸尘器,进而使除尘效果更好,同时促进了空气流通,便于对模具及其设备散热。

[0025] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

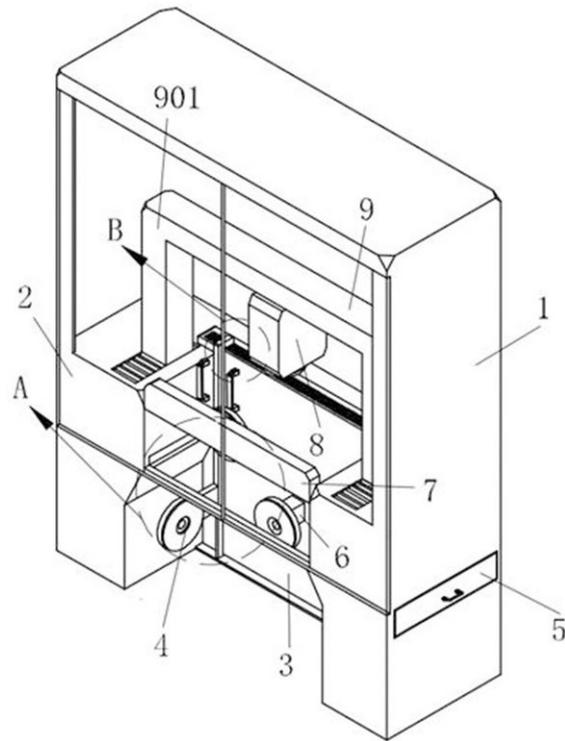


图1

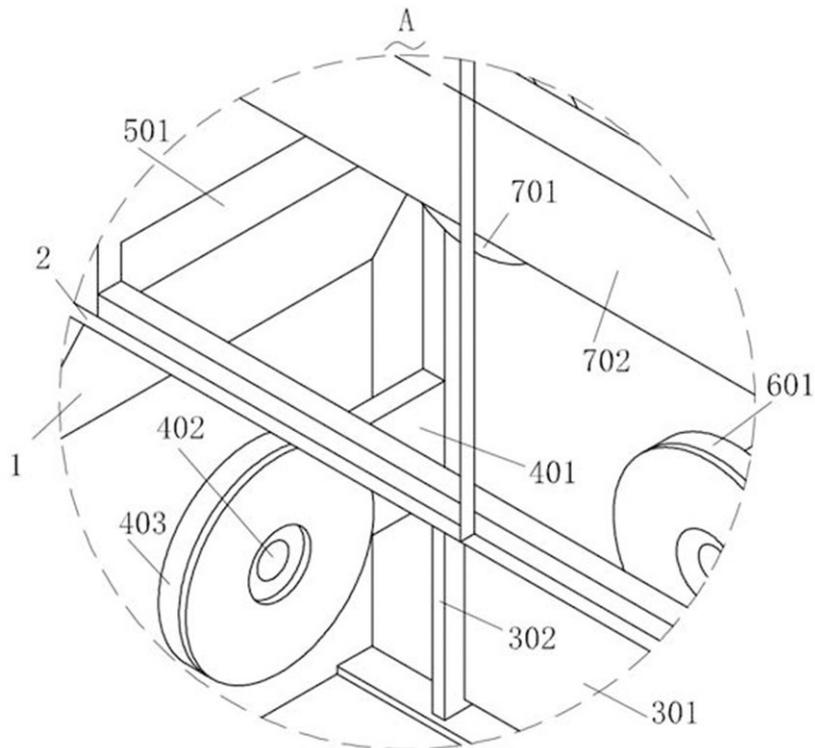


图2

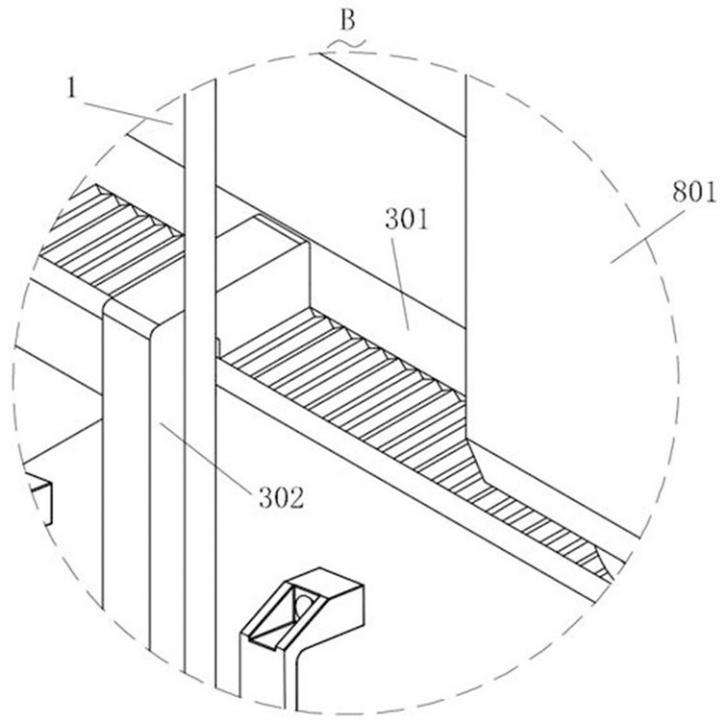


图3

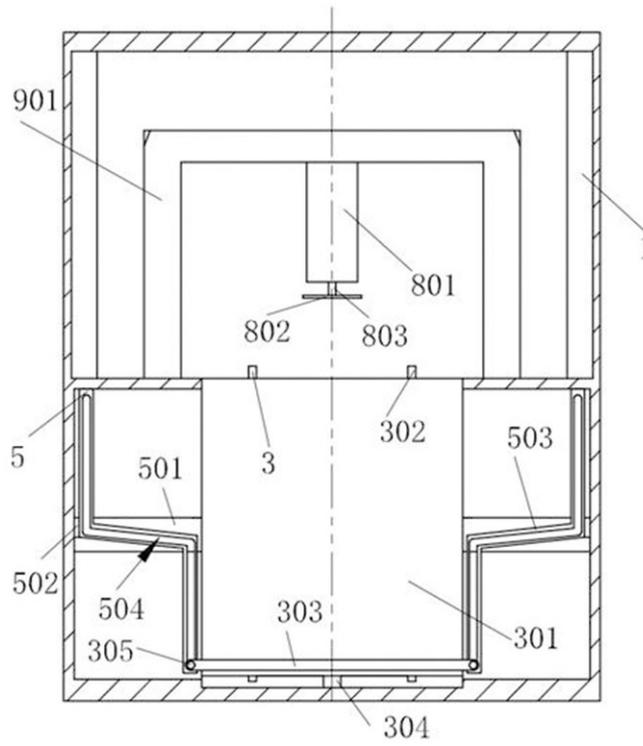


图4

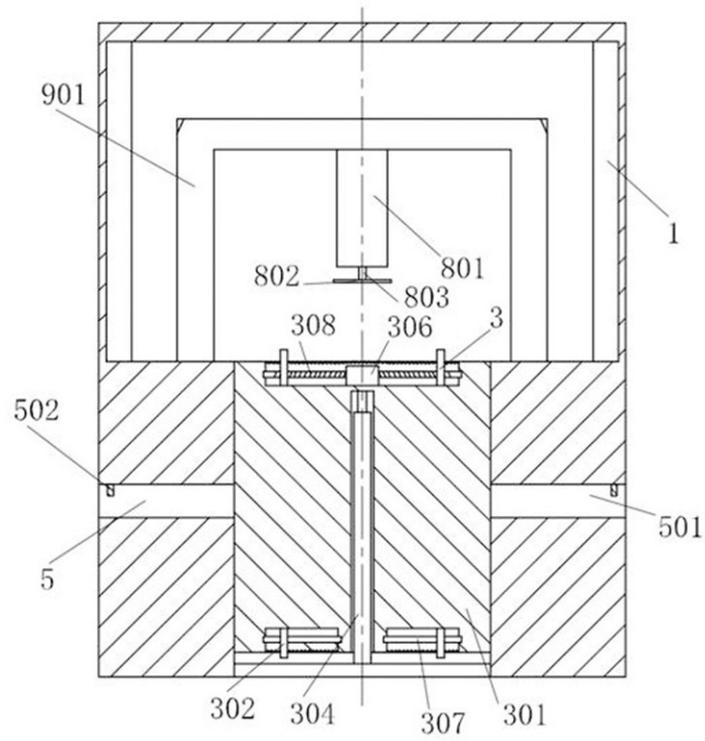


图5

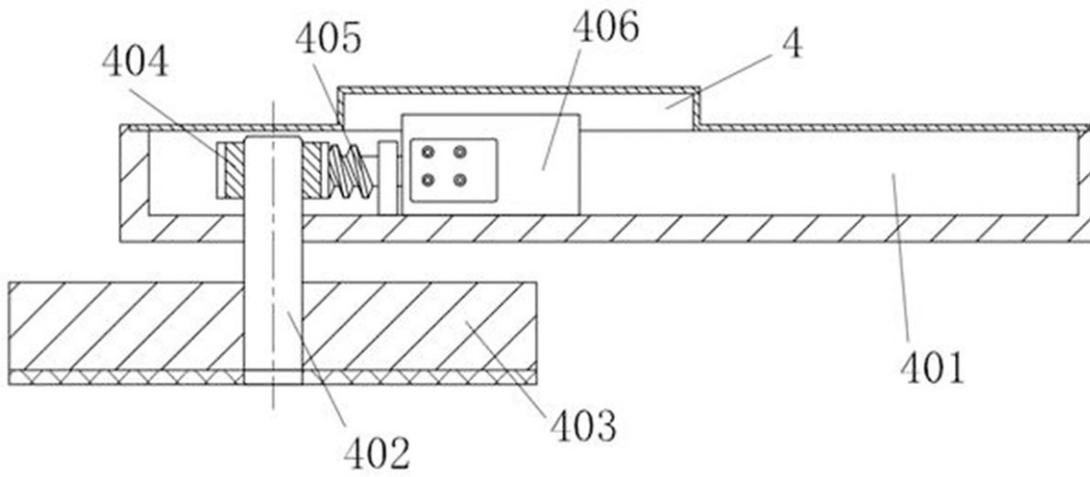


图6

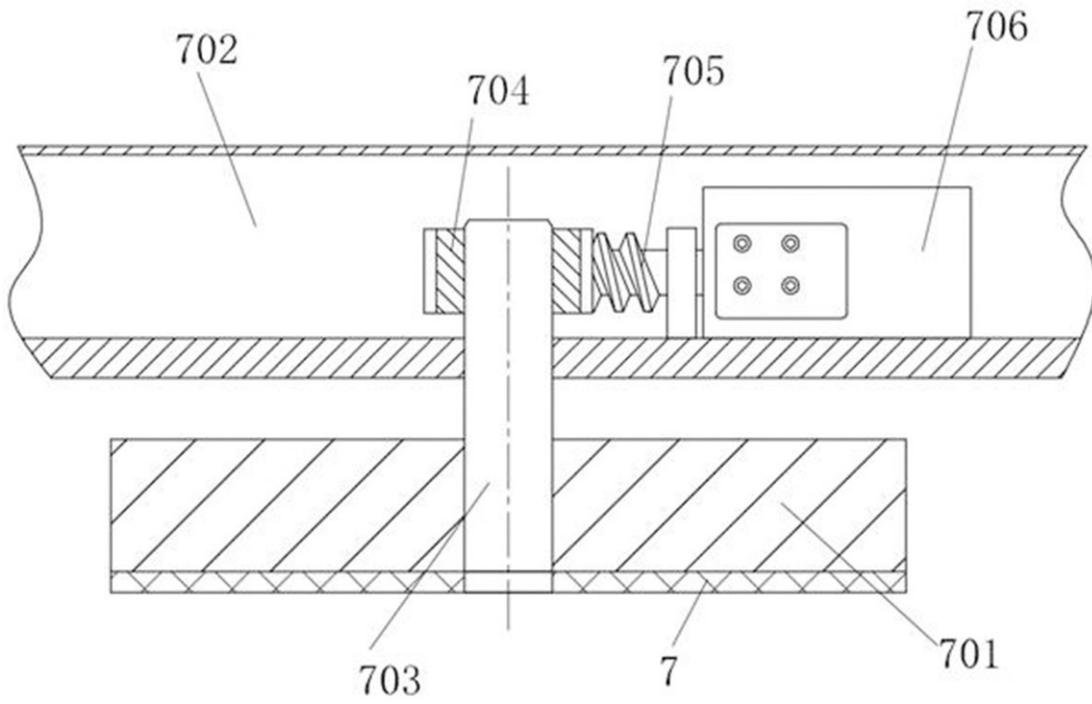


图7

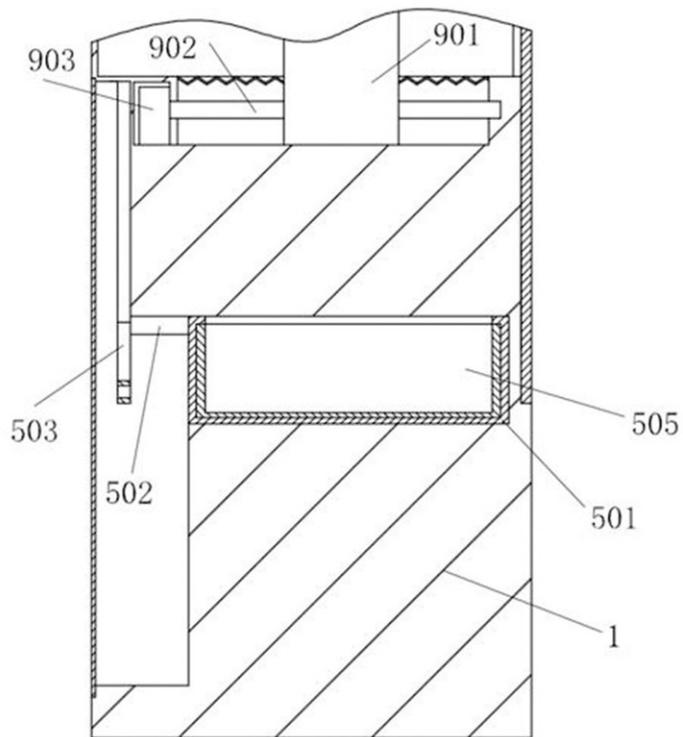


图8

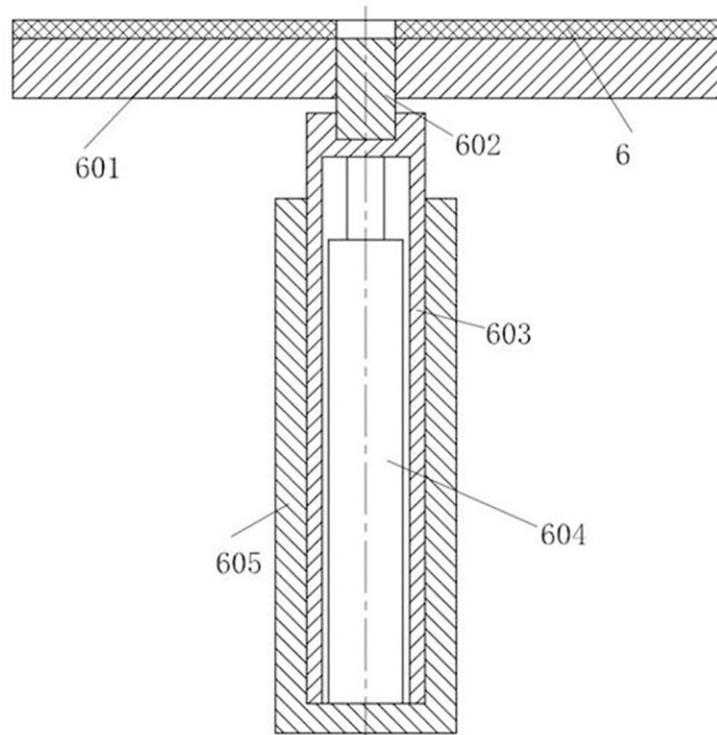


图9

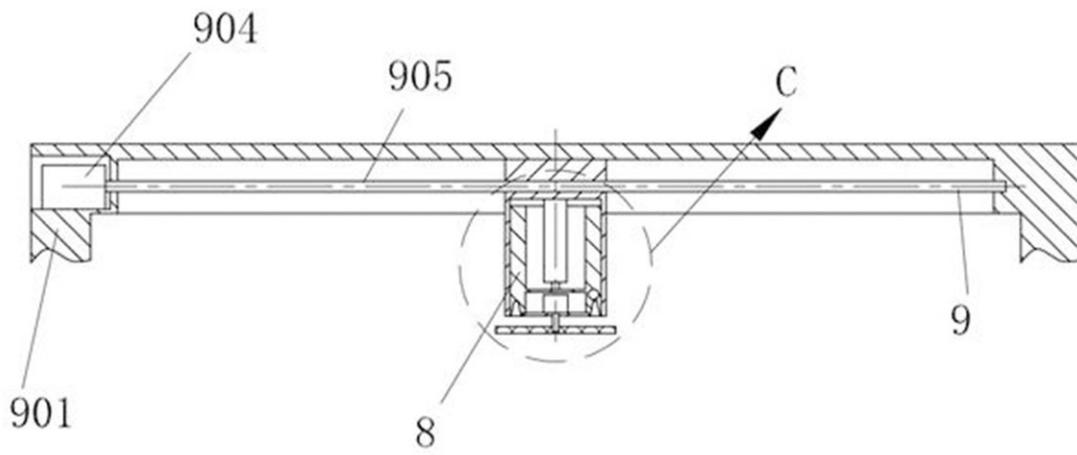


图10

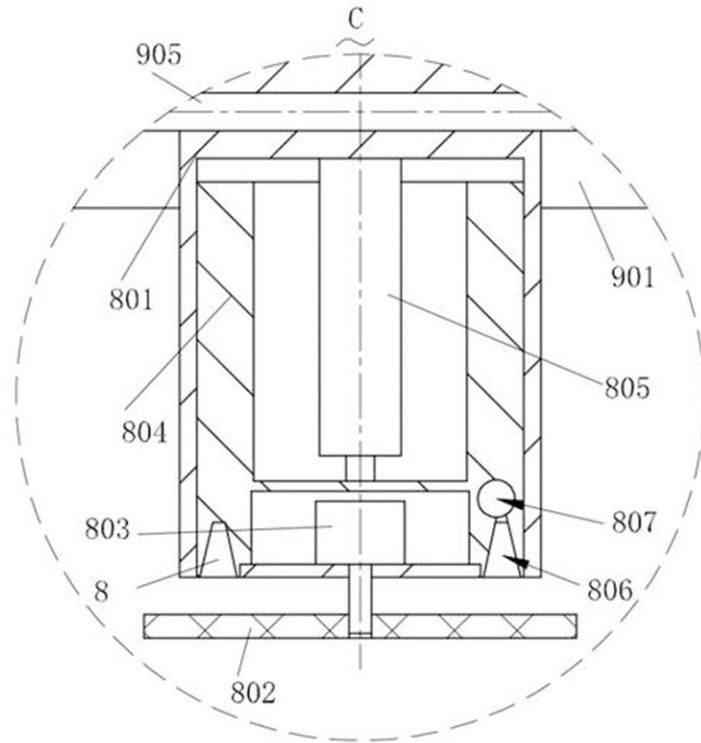


图11