



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 116235990 A

(43) 申请公布日 2023.06.09

(21) 申请号 202310099861.9

(22) 申请日 2023.02.06

(71) 申请人 湖北中烟工业有限责任公司  
地址 430040 湖北省武汉市东西湖金山大道1355号

(72) 发明人 刘兴乐 庄虎 张敦铁 赵峰海  
王昊 杨俊鹏 张群 张梦 朱峰  
彭伟

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司 11227  
专利代理师 任洁芳

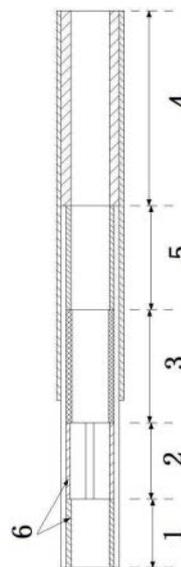
(51) Int. Cl.  
A24D 1/22 (2020.01)  
A24D 1/08 (2006.01)  
A24D 1/00 (2020.01)

权利要求书1页 说明书7页 附图2页

(54) 发明名称  
一种炭加热烟支

(57) 摘要

本申请公开了一种炭加热烟支,包括引燃段(1)、炭源段(2)、雾化段(3)和滤嘴段(4),所述炭源段(2)位于引燃段(1)和雾化段(3)之间,所述雾化段(3)远离炭源段(2)的另一端连接滤嘴段(4);所述引燃段(1)包括烟丝(11),用于引燃炭源段(2)。本申请提供的炭加热烟支,通过设置包括烟丝的引燃段对炭源段进行引燃,解决炭源段不易点燃,影响消费者使用体验的问题,提高炭加热烟支的使用体验。



1. 一种炭加热烟支,其特征在于,包括引燃段(1)、炭源段(2)、雾化段(3)和滤嘴段(4),所述炭源段(2)位于引燃段(1)和雾化段(3)之间,所述雾化段(3)远离炭源段(2)的另一端连接滤嘴段(4);

所述引燃段(1)包括烟丝(11),用于引燃炭源段(2)。

2. 根据权利要求1所述的炭加热烟支,其特征在于,所述烟丝(11)由烤烟烟丝、晒烟烟丝、香料烟烟丝、白肋烟烟丝中的一种或多种制成。

3. 根据权利要求1所述的炭加热烟支,其特征在于,所述炭源段(2)包括炭棒(21)。

4. 根据权利要求1所述的炭加热烟支,其特征在于,所述雾化段(3)包括烟草填充料(31)。

5. 根据权利要求4所述的炭加热烟支,其特征在于,所述烟草填充料(31)由辊压法、稠浆法、干法或造纸法所制备的再造烟丝,取其中任意一种或多种制成。

6. 根据权利要求1所述的炭加热烟支,其特征在于,所述滤嘴段(4)包括醋酸纤维丝束(41),以及包裹在所述醋酸纤维丝束(41)外侧的成型纸(42)。

7. 根据权利要求1所述的炭加热烟支,其特征在于,所述滤嘴段(4)的长度为10-30mm。

8. 根据权利要求1所述的炭加热烟支,其特征在于,所述引燃段(1)、炭源段(2)、雾化段(3)的长度分别为5-20mm。

9. 根据权利要求1-8中任一项所述的炭加热烟支,其特征在于,所述引燃段(1)、炭源段(2)分别由包裹材料(6)包裹,所述包裹材料(6)包括燃烧型卷烟纸(61)和/或再造烟叶薄片(62);所述雾化段(3)由阻燃纸(7)包裹;然后再将引燃段(1)、炭源段(2)、雾化段(3)使用成型纸(42)包裹形成复合段,所述复合段与滤嘴段(4)通过接装纸(8)包裹形成烟支。

10. 根据权利要求1-8中任一项所述的炭加热烟支,其特征在于,所述雾化段(3)由阻燃纸(7)包裹,然后将所述引燃段(1)、炭源段(2)、雾化段(3)由同一包裹材料(6)包裹形成复合段,所述复合段与滤嘴段(4)通过接装纸(8)包裹形成烟支;

其中,所述包裹材料(6)包括燃烧型卷烟纸(61)和/或再造烟叶薄片(62)。

11. 根据权利要求1-8中任一项所述的炭加热烟支,其特征在于,还包括增香段(5),所述增香段(5)位于雾化段(3)和滤嘴段(4)之间,用于向烟气中增加香味。

12. 根据权利要求11所述的炭加热烟支,其特征在于,所述增香段(5)包括增香填充料(51),所述增香填充料(51)由辊压法、稠浆法、干法或造纸法所制备的再造烟丝经加香后,取任意一种或多种制成;或,所述增香填充料(51)采用加香嘴棒或加香固体类降温管。

13. 根据权利要求11所述的炭加热烟支,其特征在于,所述增香段(5)和引燃段(1)、炭源段(2)分别由包裹材料(6)包裹,所述包裹材料(6)包括燃烧型卷烟纸(61)和/或再造烟叶薄片(62);所述雾化段(3)由阻燃纸(7)包裹;然后再将引燃段(1)、炭源段(2)、雾化段(3)、增香段(5)使用成型纸(42)包裹形成复合段,所述复合段与滤嘴段(4)通过接装纸(7)包裹形成烟支。

14. 根据权利要求11所述的炭加热烟支,其特征在于,所述雾化段(3)由阻燃纸(7)包裹,然后将所述引燃段(1)、炭源段(2)、雾化段(3)、增香段(5)由同一包裹材料(6)包裹形成复合段;所述复合段与滤嘴段(4)通过接装纸(8)包裹形成烟支;

其中,所述包裹材料(6)包括燃烧型卷烟纸(61)和/或再造烟叶薄片(62)。

15. 根据权利要求11所述的炭加热烟支,其特征在于,所述增香段(5)的长度为5-20mm。

## 一种炭加热烟支

### 技术领域

[0001] 本申请涉及烟草制品技术领域,特别是涉及一种炭加热烟支。

### 背景技术

[0002] 如何既满足消费者的满足感和部分烟草香味需求,又降低对身体健康的伤害是烟草行业研究热点之一,在此形势下新型烟草制品应运而生。

[0003] 新型烟草制品主要包括加热不燃烧烟草制品、电子烟、无烟气烟草制品(口含烟、鼻烟、嚼烟)等,其中加热不燃烧烟草制品具有低温加热(500℃以下)新型烟草制品而非直接燃烧方式、低危害性以及时尚美观等优势,成为产品研发最广泛,增长势头最强劲的新型烟草主流产品。炭加热卷烟虽然是加热卷烟中的小众产品,但其使用方便,一旦有技术突破,也具有较大的潜在市场价值。

[0004] 目前市面上已有炭加热吸烟制品产品,其主要通过点燃炭源材料来加热空气,抽吸时,热空气经过含有雾化剂的雾化段,使得雾化段产生烟雾浓度、烟气及香味物质,这些物质通过一段冷却段后,进入消费者口腔中。具有烟草味浓厚、雾化量大、操作简单等优点,但是炭加热吸烟制品存在碳源不易点燃的缺点,因此当前市场接受度不高,制约其发展。

### 发明内容

[0005] 为解决上述技术问题,本发明的第一个目的为提供一种炭加热烟支;本申请提供的炭加热烟支,通过设置包括烟丝的引燃段对炭源段进行引燃,解决炭源段不易点燃,影响消费者使用体验的问题,提高炭加热烟支的使用体验。

[0006] 本发明提供的技术方案如下:

[0007] 一种炭加热烟支,包括引燃段、炭源段、雾化段和滤嘴段,

[0008] 所述炭源段位于引燃段和雾化段之间,所述雾化段远离炭源段的另一端连接滤嘴段;

[0009] 所述引燃段包括烟丝,用于引燃炭源段。

[0010] 优选地,所述烟丝由烤烟烟丝、晒烟烟丝、香料烟烟丝、白肋烟烟丝中的一种或多种制成。

[0011] 优选地,所述炭源段包括炭棒。

[0012] 优选地,所述雾化段包括烟草填充料。

[0013] 优选地,所述烟草填充料由辊压法、稠浆法、干法或造纸法所制备的再造烟丝,取其中任意一种或多种制成。

[0014] 优选地,所述滤嘴段包括醋酸纤维丝束,以及包裹在所述醋酸纤维丝束外侧的成型纸。

[0015] 优选地,所述滤嘴段的长度为10-30mm。

[0016] 优选地,所述引燃段、炭源段、雾化段的长度分别为5-20mm。

[0017] 优选地,所述引燃段、炭源段分别由包裹材料包裹,所述包裹材料包括燃烧型卷烟

纸和/或再造烟叶薄片;所述雾化段由阻燃纸包裹;然后再将引燃段、炭源段、雾化段使用成型纸包裹形成复合段,所述复合段与滤嘴段通过接装纸包裹形成烟支。

[0018] 优选地,所述雾化段由阻燃纸包裹,然后将所述引燃段、炭源段、雾化段由同一包裹材料包裹形成复合段,所述复合段与滤嘴段通过接装纸包裹形成烟支;

[0019] 其中,所述包裹材料包括燃烧型卷烟纸和/或再造烟叶薄片。

[0020] 优选地,还包括增香段,所述增香段位于雾化段和滤嘴段之间,用于向烟气中增加香味。

[0021] 优选地,所述增香段包括增香填充料,所述增香填充料由辊压法、稠浆法、干法或造纸法所制备的再造烟丝经加香后,取任意一种或多种制成;或,所述增香填充料采用加香嘴棒或加香固体类降温管。

[0022] 优选地,所述增香段和引燃段、炭源段分别由包裹材料包裹,所述包裹材料包括燃烧型卷烟纸和/或再造烟叶薄片;所述雾化段由阻燃纸包裹;然后再将引燃段、炭源段、雾化段、增香段使用成型纸包裹形成复合段,所述复合段与滤嘴段通过接装纸包裹形成烟支。

[0023] 优选地,所述雾化段由阻燃纸包裹,然后将所述引燃段、炭源段、雾化段、增香段由同一包裹材料包裹形成复合段;所述复合段与滤嘴段通过接装纸包裹形成烟支;

[0024] 其中,所述包裹材料包括燃烧型卷烟纸和/或再造烟叶薄片。

[0025] 优选地,所述增香段的长度为5-20mm。

[0026] 针对现有技术存在的问题,本申请提供一种炭加热烟支,依次包括相连引燃段、炭源段、雾化段和滤嘴段,通过设置包括烟丝的引燃段对炭源段进行引燃,解决炭源段不易点燃,影响消费者使用体验的问题,提高炭加热烟支的使用体验。

[0027] 本申请提供的炭加热烟支使用时,消费者只需要点燃引燃段然后抽吸,引燃段在开始时提供部分热气,在抽吸过程中进入雾化段,雾化段产生烟雾、烟气及香味物质并经滤嘴段送入消费者口中,能够有效改善炭加热烟支前几口抽吸口感不佳的问题;同时引燃段还会点燃炭源段,炭源段加热的空气也在抽吸过程中经过雾化段,将烟气并经滤嘴段送入消费者口中。本申请提供的炭加热烟支,引燃段中包括烟丝,点燃方便,并且在点燃之后引燃段和炭源段先后提供热气,可以迅速并长时间提供抽吸体验。此外,烟丝在开始抽吸时也能提供部分烟气,增加抽吸的满足感。

## 附图说明

[0028] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0029] 图1为本发明实施例中碳加热烟支的结构示意图;

[0030] 图2为本发明实施例中碳加热烟支的结构示意图;

[0031] 附图标记:1-引燃段;11-烟丝;2-炭源段;21-炭棒;3-雾化段;31-烟草填充料;4-滤嘴段;41-醋酸纤维丝束;42-成型纸;5-增香段;51-增香填充料。6-包裹材料;61-燃烧型卷烟纸;62-再造烟叶薄片;7-阻燃纸;8-接装纸。

## 具体实施方式

[0032] 为了使本领域的技术人员更好地理解本申请中的技术方案,下面将对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0033] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件上,它可以直接在另一个元件上或者间接设置在另一个元件上;当一个元件被称为是“连接于”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或间接连接至另一个元件上。

[0034] 需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本申请和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请的限制。

[0035] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多该特征。在本申请的描述中,“多个”、“若干个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0036] 须知,本说明书附图所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本申请可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本申请所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本申请所揭示的技术内容所能涵盖的范围内。

[0037] 如图所示,本发明实施例提供一种炭加热烟支,包括引燃段1、炭源段2、雾化段3和滤嘴段4,

[0038] 所述炭源段2位于引燃段1和雾化段3之间,所述雾化段3远离炭源段2的另一端连接滤嘴段4;

[0039] 所述引燃段1包括烟丝11,用于引燃炭源段2。

[0040] 针对现有技术存在的问题,本申请提供一种炭加热烟支,依次包括相连引燃段1、炭源段2、雾化段3和滤嘴段4。通过设置包括烟丝11的引燃段1对炭源段2进行引燃,解决炭源段2不易点燃,影响消费者使用体验的问题,提高炭加热烟支的使用体验。

[0041] 本申请提供的炭加热烟支使用时,消费者只需要点燃引燃段1然后抽吸,引燃段1在开始时提供部分热气,在抽吸过程中进入雾化段3,雾化段3产生烟雾、烟气及香味物质并经滤嘴段4送入消费者口中,能够有效改善炭加热烟支前几口抽吸口感不佳的问题;同时引燃段1还会点燃炭源段2,炭源段2加热的空气也在抽吸过程中经过雾化段3,将烟气并经滤嘴段4送入消费者口中。本申请提供的炭加热烟支,引燃段1中包括烟丝11,点燃方便,并且在点燃之后引燃段1和炭源段2先后提供热气,可以迅速并长时间提供抽吸体验。此外,烟丝11在开始抽吸时也能提供部分烟气,增加抽吸的满足感。

[0042] 炭源段2燃烧会产生烟雾及有害物质,会稀释烟气,而雾化段3可以增加烟雾浓度和稀释烟气有害成分。

[0043] 优选地,所述烟丝11由烤烟烟丝、晒烟烟丝、香料烟烟丝、白肋烟烟丝中的一种或

多种制成。

[0044] 优选烟丝11可以采用烤烟烟丝、晒烟烟丝、香料烟烟丝、白肋烟烟丝中的一种,也可根据口味需要采用其中复配,不仅能够迅速点燃,还可提供不同的抽吸体验。

[0045] 优选地,所述炭源段2包括炭棒21。

[0046] 炭源段2包括炭棒21,炭棒是一种多孔性物质,燃烧时间长,被点燃后可以持续的提供热量,提供长时间的抽吸体验。

[0047] 炭棒21采用食用级的炭棒。

[0048] 优选地,所述雾化段3包括烟草填充料31。

[0049] 优选地,所述烟草填充料31由辊压法、稠浆法、干法或造纸法所制备的再造烟丝,取其中任意一种或多种制成。

[0050] 优选雾化段3包括烟草填充料31,在热气流过时烟草填充料中的烟气物质、香气物质挥发而被抽吸。更优选烟草填充料31由辊压法、稠浆法、干法或造纸法所制备的再造烟丝,取其中任意一种或多种制成。

[0051] 辊压法、稠浆法、干法或造纸法都是本领域制备再造烟叶薄片的常规手段,再造烟叶薄片经切丝后即得到再造烟丝。

[0052] 优选地,所述滤嘴段4包括醋酸纤维丝束41,以及包裹在所述醋酸纤维丝束41外侧的成型纸42。

[0053] 滤嘴段4用于供抽烟气通过并流入使用者口中。滤嘴段4包括醋酸纤维丝束41和成型纸42,可以起到过滤烟气、降温的作用。

[0054] 优选地,所述滤嘴段4的长度为10-30mm。

[0055] 优选地,所述引燃段1、炭源段2、雾化段3的长度分别为5-20mm。

[0056] 滤嘴段4的长度优选为10-30mm。引燃段1、炭源段2、雾化段3的长度则优选分别为5-20mm。各段的直径则可设置为烟支领域的通用直径。

[0057] 优选地,所述引燃段1、炭源段2分别由包裹材料6包裹,所述包裹材料6包括燃烧型卷烟纸61和/或再造烟叶薄片62;所述雾化段3由阻燃纸7包裹;然后再将引燃段1、炭源段2、雾化段3使用成型纸42包裹形成复合段,所述复合段与滤嘴段4通过接装纸8包裹形成烟支。

[0058] 引燃段1、炭源段2、雾化段3可以分别先进行包裹,再包裹复合成一段;也可将引燃段1、炭源段2、通过直接包裹并与雾化段3一起形成复合段。

[0059] 作为第一种实施方式,先将引燃段1、炭源段2分别由包裹材料6包裹,包裹材料6包括燃烧型卷烟纸61和/或再造烟叶薄片62;雾化段3由阻燃纸7包裹,然后再将包裹好的引燃段1、炭源段2、雾化段3使用成型纸42包裹形成复合段,复合段则通过接装纸8与滤嘴段4包裹最终形成烟支。

[0060] 包裹材料6可以使用燃烧型卷烟纸61、再造烟叶薄片62中的任意一种或多种。同时使用时优选再造烟叶薄片62位于燃烧型卷烟纸61内侧。

[0061] 再造烟叶薄片是将烟叶碎片、烟末、烟梗等加入其它辅料,通过辊压法、稠浆法、干法或造纸法等本领域常规方法制备得到。在包裹时加入再造烟叶薄片,可以有效掩盖炭源气息。

[0062] 阻燃纸7可以使用铝箔纸或者本领域常用的其他阻燃纸。

[0063] 优选地,所述雾化段3由阻燃纸7包裹,然后将所述引燃段1、炭源段2、雾化段3由同

一包裹材料6包裹形成复合段,所述复合段与滤嘴段4通过接装纸8包裹形成烟支;

[0064] 其中,所述包裹材料6包括燃烧型卷烟纸61和/或再造烟叶薄片62。

[0065] 作为另一种实施方式,将雾化段3由阻燃纸7包裹,然后将未包裹的引燃段1、炭源段2连同雾化段3一起由同一张包裹材料6包裹形成复合段,复合段再通过接装纸8与滤嘴段4包裹最终形成烟支。包裹材料6同样可以使用燃烧型卷烟纸61和/或再造烟叶薄片62。

[0066] 本申请中,包裹材料6可以使用一层或者多层,即,可以使用一层或多层燃烧型卷烟纸61、再造烟叶薄片62。

[0067] 本申请提供的炭加热烟支,通过包裹材料或成型纸、接装纸复合的方式,操作简单,能够有效的利用现有卷接和复合制造设备。

[0068] 优选地,还包括增香段5,所述增香段5位于雾化段3和滤嘴段4之间,用于向烟气中增加香味。

[0069] 优选炭加热烟支还包括增香段5,增香段5位于雾化段3和滤嘴段4之间,用于向烟气中增加香味,此外还可以增加口味及改善感官质量、降低烟气温度及稀释烟气有害成分,从而适应消费者对口感的不同需求,降温烟气问题,改善感官质量。

[0070] 优选地,所述增香段5包括增香填充料51,所述增香填充料51由辊压法、稠浆法、干法或造纸法所制备的再造烟丝经加香后,取任意一种或多种制成;或,所述增香填充料51采用加香嘴棒或加香固体类降温管。

[0071] 优选增香段5包括增香填充料51,所述增香填充料51可以是加香后的再造烟丝、加香嘴棒、加香固体类降温管中的任意一种或多种。其中再造烟丝可以是辊压法、稠浆法、干法或造纸法中任意一种方法所制备的。

[0072] 加香嘴棒是将醋酸纤维素束等聚合物材料添加香料得到。而加香固体类降温管则是将纸管、聚合物管等材料在制备过程中添加香料,或者在内壁涂覆香料得到。

[0073] 优选地,所述增香段5和引燃段1、炭源段2分别由包裹材料6包裹,所述包裹材料6包括燃烧型卷烟纸61和/或再造烟叶薄片62;雾化段3由阻燃纸7包裹;然后再将引燃段1、炭源段2、雾化段3、增香段5使用成型纸42包裹形成复合段,所述复合段与滤嘴段4通过接装纸8包裹形成烟支。

[0074] 优选地,所述雾化段3由阻燃纸7包裹,然后将所述引燃段1、炭源段2、雾化段3、增香段5由同一包裹材料6包裹形成复合段;所述复合段与滤嘴段4通过接装纸8包裹形成烟支;

[0075] 其中,所述包裹材料6包括燃烧型卷烟纸61和/或再造烟叶薄片62。

[0076] 同样的,设置了增香段5后,也可将雾化段3由阻燃纸7包裹后,再将增香段5和引燃段1、炭源段2分别使用包裹材料6包裹再使用成型纸42包裹形成复合段,复合段再与滤嘴段4通过接装纸8包裹形成烟支。或者将雾化段3由阻燃纸7包裹后,再将未包裹的引燃段1、炭源段2、增香段5与雾化段3一起由同一包裹材料6包裹形成复合段,再将复合段与滤嘴段4通过接装纸8包裹形成烟支。

[0077] 优选地,所述增香段5的长度为5-20mm。

[0078] 实施例1

[0079] 一种炭加热卷烟烟支包括:引燃段1、炭源段2、雾化段3、增香段5和滤嘴段4。

[0080] 引燃段1包括烤烟烟丝11和包覆在烟丝的燃烧型卷烟纸61,引燃段1长度为10mm。

[0081] 炭源段2包括食用级炭棒21和包覆在炭棒21外部的多层再造烟叶薄片62,炭源段2长度为10mm。

[0082] 雾化段3包括烟草填充料31,烟草填充料31是将辊压法和干法制备的再造烟丝混合所得;烟草填充料31外部包裹铝箔纸,雾化段3的长度为20mm。

[0083] 增香段5包括增香填充料51,增香填充料51具体采用加香嘴棒141;增香填充料51外部包覆燃烧型卷烟纸61,增香段5的长度为14mm。

[0084] 滤嘴段4包括醋酸纤维素束41和包覆在其外部的成型纸42,滤嘴段4长度为30mm。

[0085] 制备方法包括如下步骤:

[0086] (1) 获得湖北烤烟烟叶50kg,经过切片回潮、加料、切丝、烘丝、加香等调制过程后,制得烤烟烟丝,然后采用燃烧型卷烟纸61通过卷制制成引燃段1;

[0087] (2) 获得食用级炭棒,采用多层再造烟叶薄片62复合制成炭源段2;

[0088] (3) 获得湖北烤烟烟叶50kg,分别采用辊压法、干法工艺制成再造烟丝,然后采用辊压法烟丝与干法工艺烟丝质量比为3:1的比例混合制成再造烟丝,然后采用铝箔纸(即阻燃纸7)通过卷制制成雾化段3;

[0089] (4) 获得醋酸纤维素束,开松、塑化、成型等生产过程中加入薄荷香精,然后采用燃烧型卷烟纸61包覆制得增香段5;

[0090] (5) 获得醋酸纤维素束,开松、塑化、成型等,然后采用成型纸42包覆制成滤嘴段4;

[0091] (6) 将上述步骤制备的引燃段1、炭源段2、雾化段3、增香段5采用成型纸42复合形成复合段;

[0092] (7) 再将上述复合段和滤嘴段4通过接装纸8搓接,得到烟支。

[0093] 上述卷烟烟支能够快速点燃,在点燃后抽吸,并且能够持续3~4分钟左右,具有传统卷烟的消费体验,雾化效果好,异味微乎其微,香味特征明显,符合一般卷烟烟支消费者抽吸习惯。

[0094] 实施例2

[0095] 一种炭加热卷烟烟支包括:引燃段1、炭源段2、雾化段3、增香段5和滤嘴段4。

[0096] 引燃段1包括烤烟和白肋烟混合制备的烟丝11和包覆在烟丝的燃烧型卷烟纸61,引燃段1长度为10mm。

[0097] 炭源段2包括食用级炭棒21和包覆在炭棒21外部的多层再造烟叶薄片62和燃烧型卷烟纸61,炭源段2长度为10mm。

[0098] 雾化段3包括烟草填充料31,烟草填充料31是将辊压法和干法制备的再造烟丝混合所得;烟草填充料31外部包裹燃烧型卷烟卷纸62,雾化段3的长度为20mm。

[0099] 增香段5包括增香填充料51,增香填充料51具体采用加香嘴棒141;增香填充料51外部包覆燃烧型卷烟纸61,增香段5的长度为14mm。

[0100] 滤嘴段4包括醋酸纤维素束41和包覆在其外部的成型纸42,滤嘴段4长度为30mm。

[0101] 制备方法包括如下步骤:

[0102] (1) 获得湖北烤烟烟叶50kg、白肋烟20kg,经过切片回潮、加料、切丝、烘丝、加香等调制过程后,分别制得烤烟烟丝和白肋烟烟丝,混匀使用,然后采用燃烧型卷烟纸61通过卷制制成引燃段1;

[0103] (2) 获得食用级炭棒,采用多层再造烟叶薄片62、燃烧型卷烟纸61复合制成炭源段

2, 燃烧型卷烟纸61位于再造烟叶薄片62的外侧;

[0104] (3) 获得湖北烤烟烟叶50kg、白肋烟20kg, 分别采用辊压法、稠浆法、干法工艺制成再造烟丝, 然后采用辊压法烟丝、稠浆法工艺烟丝与干法工艺烟丝质量比为2:2:1的比例混合制成再造烟丝, 然后采用铝箔纸(即阻燃纸7)通过卷制制成雾化段3;

[0105] (4) 获得纸管, 在纸管内壁涂覆加入薄荷香精, 然后采用燃烧型卷烟纸61包覆制得增香段5;

[0106] (5) 获得醋酸纤维素束, 开松、塑化、成型等, 然后采用成型纸42包覆制成滤嘴段4;

[0107] (6) 将上述步骤制备的引燃段1、炭源段2、雾化段3、增香段5采用成型纸42复合形成复合段;

[0108] (7) 再将上述复合段和滤嘴段4通过接装纸8搓接, 得到烟支。

[0109] 上述卷烟烟支能够快速点燃, 在点燃后抽吸, 并且能够持续3~4分钟左右, 具有传统卷烟的消费体验, 雾化效果好, 异味微乎其微, 香味特征明显, 符合一般卷烟烟支消费者抽吸习惯。

[0110] 对所公开的实施例的上述说明, 使本领域专业技术人员能够实现或使用本发明。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的, 本文中所定义的一般原理可以在不脱离本发明的精神或范围的情况下, 在其它实施例中实现。因此, 本发明将不会被限制于本文所示的这些实施例, 而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

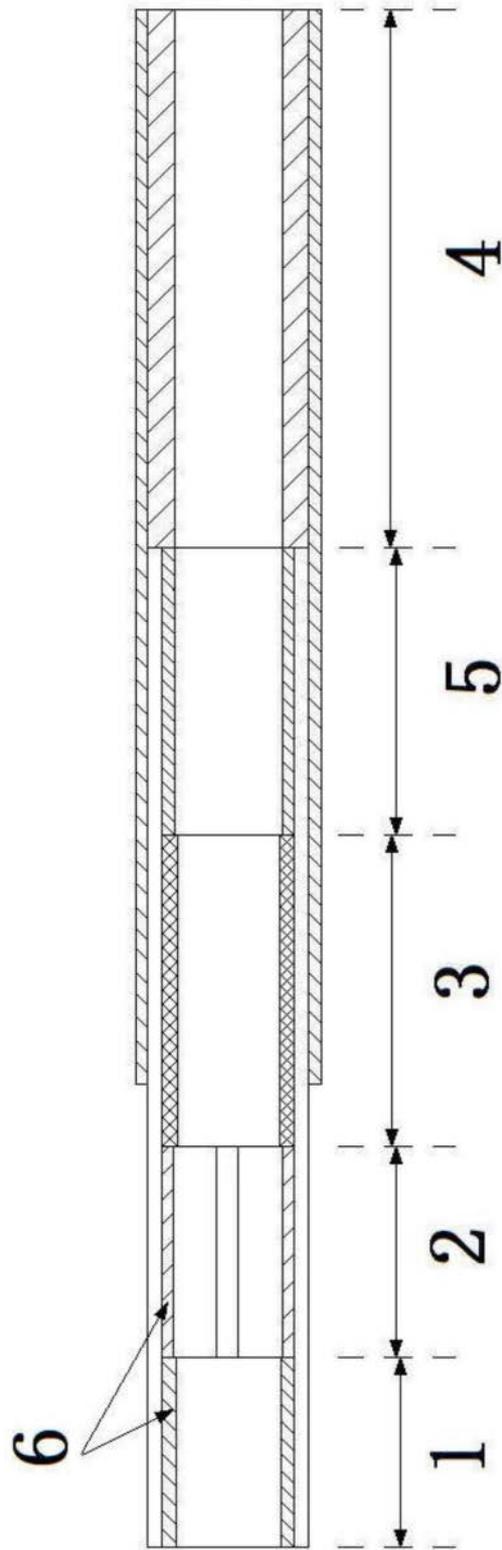


图1

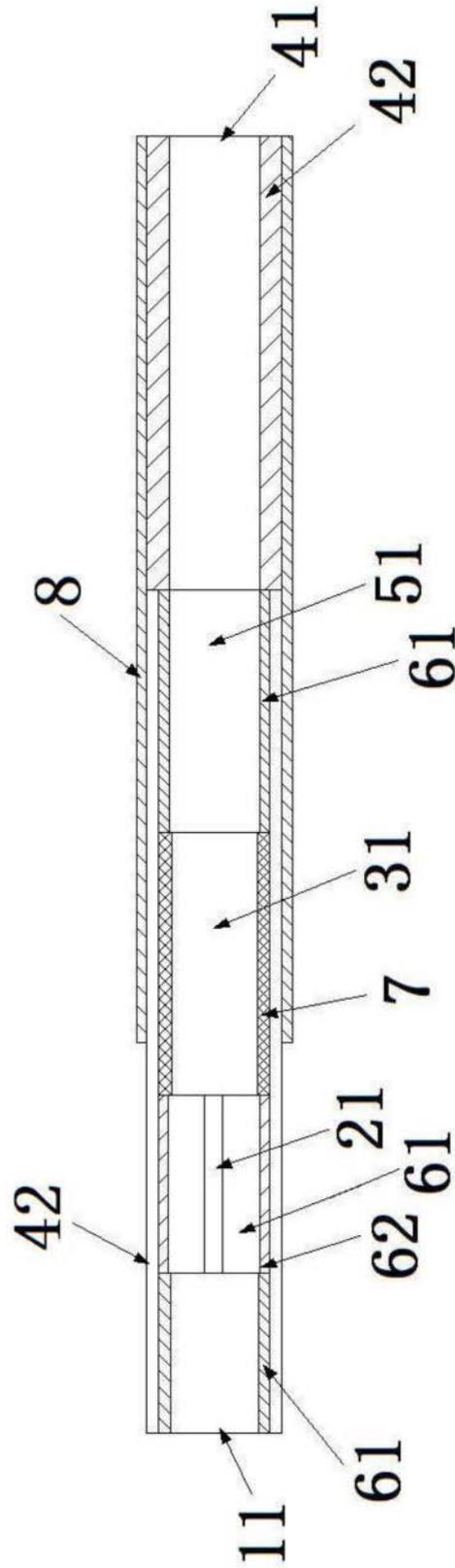


图2