



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208250534 U

(45)授权公告日 2018.12.18

(21)申请号 201820820399.1

(22)申请日 2018.05.30

(73)专利权人 鲁丰织染有限公司

地址 255100 山东省淄博市淄川区黄家铺
镇胶王路北

(72)发明人 张战旗 陈化龙 翟秀清 徐旭
张亮

(74)专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212

代理人 耿霞

(51)Int.Cl.

D03D 49/62(2006.01)

D03J 1/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

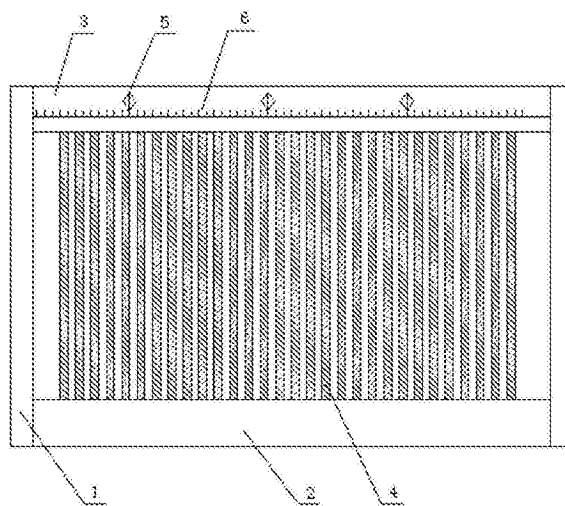
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

带有刻度的钢筘

(57)摘要

本实用新型涉及一种织机钢筘,尤其涉及一种带有刻度的钢筘。本实用新型可以准确提供纬向坐标,便于织造过程中经纱分布密度和筘幅的测量;同时设置辅喷位置标记点,保证纬向辅喷装置引纬正常,在经向织布瑕疵时,可精确提供瑕疵点的纬向坐标,方便后工序加工。本实用新型包括筘梁和横板形成的方形框架,所述筘梁包括上筘梁与下筘梁,上筘梁与下筘梁之间安装平行的筘齿,所述筘梁上设置测距尺,测距尺上设置辅喷位置标记点。



1. 一种带有刻度的钢箱,包括箱梁和横板(1)形成的方形框架,所述箱梁包括上箱梁(2)与下箱梁(3),上箱梁(2)与下箱梁(3)之间安装平行的箱齿(4),其特征在于:所述箱梁上设置测距尺(6),测距尺(6)上设置辅喷位置标记点(5)。

2. 根据权利要求1所述的带有刻度的钢箱,其特征在于:所述测距尺(6)起始刻度位于箱梁第一端起始位置或与箱梁第一端首根箱齿(4)对齐。

3. 根据权利要求1所述的带有刻度的钢箱,其特征在于:所述测距尺(6)刻度包括英制或公制刻度其中的一种或两种。

4. 根据权利要求1所述的带有刻度的钢箱,其特征在于:所述测距尺(6)的标注刻度与箱梁一体成型。

5. 根据权利要求1所述的带有刻度的钢箱,其特征在于:所述测距尺(6)为游标卡尺,游标卡尺主尺(7)与箱梁固定连接,游标卡尺的游标尺(8)沿主尺滑动。

6. 根据权利要求5所述的带有刻度的钢箱,其特征在于:所述游标卡尺分度值为0.1mm。

带有刻度的钢筘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种织机钢筘,尤其涉及一种带有刻度的钢筘。

背景技术

[0002] 织机作为传统的纺织设备,常通过钢筘对织造过程中经纱的分布密度和筘幅进行确认;另外,引纬是以压缩空气为引纬载体,引纬功能的优劣很大程度上决定着喷气织机的优劣,常间隔布置多组辅喷装置引导纬纱穿过梭口。传统确定经纱分布密度和筘幅的方法为利用测量工具进行上机测量,受测量工具的使用磨损或测量精度影响,往往导致测量不准确,进而使经纱分布间距和筘幅测量不准确,影响织品性能;同时在安装辅喷装置时,其安装间距大多是目测,误差较大,严重影响引纬过程。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提出一种带有刻度的钢筘,可以准确提供纬向坐标,便于织造过程中经纱分布密度和筘幅的测量;同时设置辅喷位置标记点,保证纬向辅喷装置引纬正常,在经向织布瑕疵时,可精确提供瑕疵点的纬向坐标,方便后工序加工。

[0004] 本实用新型所述的带有刻度的钢筘,包括筘梁和横板形成的方形框架,所述筘梁包括上筘梁与下筘梁,上筘梁与下筘梁之间安装平行的筘齿,所述筘梁上设置测距尺,测距尺上设置辅喷位置标记点。

[0005] 测距尺用于提供准确的纬向坐标,便于经纱分布密度和筘幅的确认,辅喷位置标记点用于标记辅喷装置的安装位置,使纬向辅喷装置引纬正常。

[0006] 所述的,测距尺起始刻度位于筘梁第一端起始位置或与筘梁第一端首根筘齿对齐。

[0007] 所述的,测距尺刻度包括英制或公制刻度其中的一种或两种。

[0008] 经纱密度常用一英寸内纱线的排列根数表示,使用英制刻度便于数据统计。

[0009] 所述的,测距尺的标注刻度与筘梁一体成型。

[0010] 标注刻度直接设置在筘梁上,方便工作人员观测。

[0011] 所述的,测距尺为游标卡尺,游标卡尺主尺与筘梁固定连接,游标卡尺的游标尺沿主尺滑动。

[0012] 所述的,游标卡尺分度值为0.1mm。

[0013] 游标卡尺具有较高的测量精度,使筘幅测量准确。

[0014] 本实用新型的有益效果是:可以准确提供纬向坐标,便于织造过程中经纱分布密度和筘幅的测量;同时设置辅喷位置标记点,保证纬向辅喷装置引纬正常;在经向织布瑕疵时,可精确提供瑕疵点的纬向坐标,方便后工序加工。

附图说明

[0015] 图1是一种实施例结构示意图;

[0016] 图2是一种实施例结构示意图；

[0017] 图中：1、横板；2、上箔梁；3、下箔梁；4、箔齿；5、辅喷位置标记点；6、测距尺；7、主尺；8、游标尺。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0019] 实施例1：

[0020] 如图1所示，本实用新型所述的带有刻度的钢箔，包括箔梁和横板1形成的方形框架，所述箔梁包括上箔梁2与下箔梁3，上箔梁2与下箔梁3之间安装平行的箔齿4，所述上箔梁2上设置测距尺6，测距尺6上设置辅喷位置标记点5，所述测距尺6起始刻度位于上箔梁2第一端起始位置；所述测距尺6刻度为英制刻度，所述测距尺6的标注刻度与箔梁一体成型。

[0021] 测距尺用于提供准确的纬向坐标，便于经纱分布密度和箔幅的确认，辅喷位置标记点用于标记辅喷装置的安装位置，使纬向辅喷装置引纬正常，经纱密度常用一英寸内纱线的排列根数表示，标注刻度直接设置在箔梁上，方便工作人员观测，便于数据统计。

[0022] 实施例2：

[0023] 如图2所示，本实用新型所述的带有刻度的钢箔，包括箔梁和横板1形成的方形框架，所述箔梁包括上箔梁2与下箔梁3，上箔梁2与下箔梁3之间安装平行的箔齿4，所述上箔梁2上设置测距尺6，测距尺6上设置辅喷位置标记点5，所述测距尺6起始刻度与上箔梁2第一端首根箔齿4对齐；所述测距尺6刻度为公制刻度么，所述测距尺6为游标卡尺，游标卡尺主尺7与箔梁固定连接，游标卡尺的游标尺8沿主尺7滑动；所述游标卡尺分度值为0.1mm。

[0024] 游标卡尺具有较高的测量精度，使箔幅测量准确。

[0025] 本实用新型的使用过程如下所述：使用测距尺为经纱提供纬向坐标，便于统计经纱分布密度和确认箔幅，在辅喷位置标记点安装辅喷装置，使纬向辅喷装置引纬正常。

[0026] 当然，上述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定对本实用新型的实施例范围。本实用新型也并不限于上述举例，本技术领域的普通技术人员在本实用新型的实质范围内所做出的均等变化与改进等，均应归属于本实用新型的专利涵盖范围内。

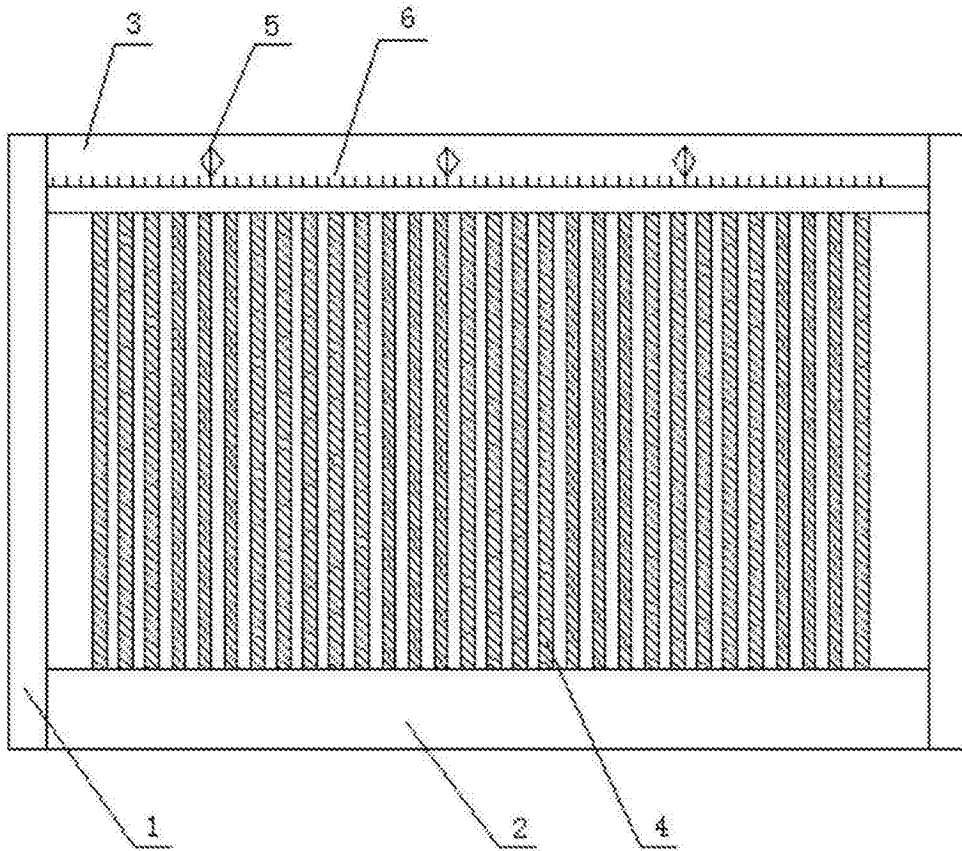


图1

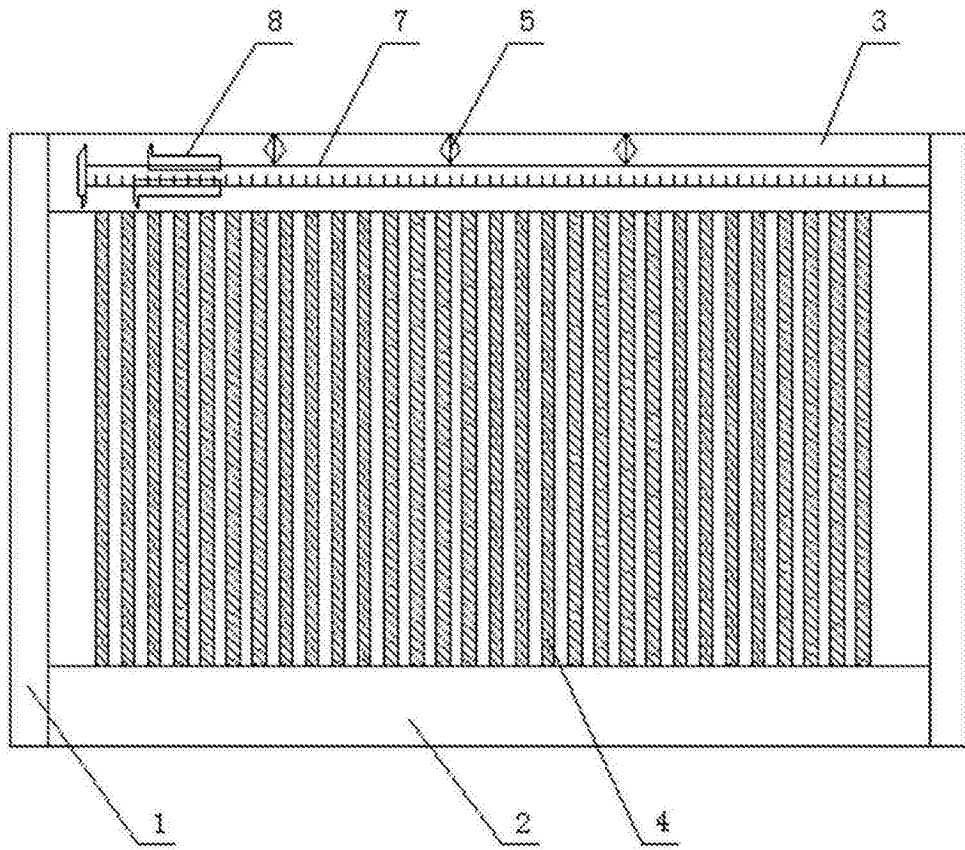


图2