



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211808135 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 30

(21) 申请号 201922306498.5

(22) 申请日 2019.12.19

(73) 专利权人 武汉鑫永安纸塑有限公司
地址 430100 湖北省武汉市蔡甸区凤凰山
工业园凤凰路16号

(72) 发明人 董腾 王振 胡佳琳

(51) Int. Cl.

B31B 50/74 (2017.01)

B31C 7/02 (2006.01)

B31C 11/00 (2006.01)

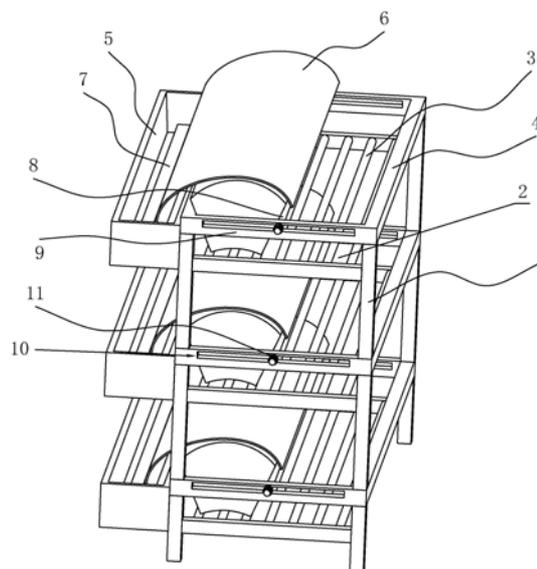
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纸杯制作用淋膜纸加湿架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,解决了现有技术中对淋膜纸片润湿低效的问题,其技术要点是:一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,包括架体,所述架体上设置有供堆叠的淋膜纸竖直放置的放置层,所述放置层的两侧均水平设置有两端固定连接在所述架体上的挡杆,两组所述挡杆相平行,所述架体上还设置有处于所述放置层一侧并盛装有润湿水的装水盒,所述装水盒内设置有一端浸没在润饰水的加湿毛巾,所述加湿毛巾另一端延伸遮盖在所述放置层内所放置的淋膜纸上。通过上述方案,实现了操作人员可高效对大力哥淋膜纸进行润湿。



1. 一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,其特征在于:包括架体(1),所述架体(1)上设置有供堆叠的淋膜纸竖直放置的放置层(2),所述放置层(2)的两侧均水平设置有两端固定连接在所述架体(1)上的挡杆(4),两组所述挡杆(4)相平行,所述架体(1)上还设置有处于所述放置层(2)一侧并盛装有润湿水的装水盒(5),所述装水盒(5)内设置有一端浸设在润饰水的加湿毛巾(6),所述加湿毛巾(6)另一端延伸遮盖在所述放置层(2)内所放置的淋膜纸上。

2. 根据权利要求1所述的一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,其特征在于:两组所述挡杆(4)之间的所述架体(1)上滑动设置有调节杆(8),所述调节杆(8)平行于所述挡杆(4)且两端与所述架体(1)滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,其特征在于:所述架体(1)的两侧均水平设置有横杆(9),两组所述横杆(9)相平行,两组所述挡杆(4)垂直连接在所述横杆(9)的两端,所述横杆(9)贯穿开设有供所述调节杆(8)两端穿过的调节槽(10),所述调节槽(10)延伸方向与所述横杆(9)一致,所述调节杆(8)的两端设置有用于固定所述调节杆(8)位置的锁定件。

4. 根据权利要求3所述的一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,其特征在于:所述锁定件为螺纹套设在所述调节杆(8)两端的抵紧螺母(11),当所述抵紧螺母(11)与所述横杆(9)抵紧时,所述调节杆(8)位置固定。

5. 根据权利要求1所述的一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,其特征在于:所述装水盒(5)内放置有用于压附所述加湿毛巾(6)一端的压块(7)。

6. 根据权利要求1所述的一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,其特征在于:所述放置层(2)、所述挡杆(4)、所述装水盒(5)以及所述加湿毛巾(6)在所述架体(1)上均设置有多组。

7. 根据权利要求6所述的一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,其特征在于:所述放置层(2)由多根且相互平行的安装杆(3)构成,所述安装杆(3)的两端固定连接在所述架体(1)上。

一种纸杯制作用淋膜纸加湿架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸杯生产设备的技术领域,尤其是涉及一种纸杯制作用淋膜纸加湿架。

背景技术

[0002] 在纸杯的生产加工工程中,需要将纸杯的原料淋膜纸进行模切,形成可卷绕形成杯身的扇形状纸片,并将待加工的扇形状纸片在纸杯成型机内进行加工。在扇形的淋膜纸片卷绕粘接形成杯身后将在纸杯成型机后续过程中进行杯沿的下压加热卷边,为保证杯身的周沿可顺利进行卷边,在现有技术中常常将纸片的顶沿率先进行润湿,从而避免在下压卷边时由于过于干燥而出现折边情况。

[0003] 但在现有技术中,操作人员进行纸片润湿时,常采用人工利用润湿的抹布对堆叠的纸片进行擦动润湿,过于费时费力,占用人工成本,有待进一步提高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种方便对纸片进行润湿处理的一种纸杯制作用淋膜纸加湿架。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案得以实现的:

[0006] 一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,包括架体,所述架体上设置有供堆叠的淋膜纸竖直放置的放置层,所述放置层的两侧均水平设置有两端固定连接在所述架体上的挡杆,两组所述挡杆相平行,所述架体上还设置有处于所述放置层一侧并盛装有润湿水的装水盒,所述装水盒内设置有一端浸没在润饰水的加湿毛巾,所述加湿毛巾另一端延伸遮盖在所述放置层内所放置的淋膜纸上。

[0007] 通过采用上述技术方案,在需要润湿纸杯的淋膜纸时,将纸片堆叠竖直放置在放置层上的两组挡杆之间,利用两组挡杆以及横杆对纸片进行限位,后续即可将浸润水的加湿毛巾铺设在所堆积的纸片上,实现对纸片的润湿,同时加湿毛巾一端放置在架体一侧所设置的装水盒内,使加湿毛巾可持续保持湿润,进而避免更换加湿毛巾,最终实现高效润湿若干纸片,提高工作效率。

[0008] 进一步设置为:两组所述挡杆之间的所述架体上滑动设置有调节杆,所述调节杆平行于所述挡杆且两端与所述架体滑动连接。

[0009] 通过采用上述技术方案,利用调节杆使架体的放置层上可放置不同规格大小的纸片,扩大本加湿架的适用范围,具有较强的实用性。

[0010] 进一步设置为:所述架体的两侧均水平设置有横杆,两组所述横杆相平行,所述挡杆垂直连接在所述横杆的两端,所述横杆贯穿开设有供所述调节杆两端穿过的调节槽,所述调节槽延伸方向与所述横杆一致,所述调节杆的两端设置有用于固定所述调节杆位置的锁定件。

[0011] 通过采用上述技术方案,利用横杆上的调节槽与调节杆端部的锁定件实现调节杆

在两组挡杆之间的滑动设置,并可在需要进行固定,进而对调节杆与挡杆之间的纸片进行稳定放置。

[0012] 进一步设置为:所述锁定件为螺纹套设在所述调节杆两端的抵紧螺母,当所述抵紧螺母与所述横杆抵紧时,所述调节杆位置固定。

[0013] 通过采用上述技术方案,利用抵紧螺母与横杆抵紧,实现将调节杆在两组挡杆之间进行定位,结构简单易于操作与实现,始于快速制造。

[0014] 进一步设置为:所述装水盒内放置有用于压附所述加湿毛巾一端的压块。

[0015] 通过采用上述技术方案,借助压块避免加湿毛巾在误触时掉落,提高操作人员的使用体验。

[0016] 进一步设置为:所述放置层、所述挡杆、所述装水盒以及所述加湿毛巾在所述架体上均设置有多组。

[0017] 通过采用上述技术方案,可实现对多组堆叠的纸片进行同时润湿,进而提高生产加工效率。

[0018] 进一步设置为:所述放置层由多根且相互平行的安装杆构成,所述安装杆的两端固定连接在所述架体上。

[0019] 通过采用上述技术方案,使整体架体耗材更少,重量更轻,方便转移与生产。

[0020] 综上所述,本实用新型的有益技术效果为:

[0021] (1)实现方便的进行纸张润湿,无需过多人工操作,节约人力成本;

[0022] (2)可对不同规格的纸张进行放置润湿,适用范围较大;

[0023] (3)能够同时对多组堆叠纸片进行润湿,具有较高的加工效率。

附图说明

[0024] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0025] 附图标记:1、架体;2、放置层;3、安装杆;4、挡杆;5、装水盒;6、加湿毛巾;7、压块;8、调节杆;9、横杆;10、调节槽;11、抵紧螺母。

具体实施方式

[0026] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0027] 参照图1,为本实用新型公开的一种纸杯制作用淋膜纸加湿架,包括架体1,架体1上设置有供堆叠的淋膜纸竖直放置的放置层2。放置层2由多根且相互平行且水平的安装杆3构成,安装杆3的两端固定连接在架体1上。放置层2的两侧均水平设置有两端固定连接在架体1上的挡杆4,两组挡杆4位于放置层2两侧安装杆3的上方。同时架体1上还设置有处于放置层2一侧并盛装有润湿水的装水盒5,装水盒5内设置有一端浸没在润饰水的加湿毛巾6,加湿毛巾6另一端延伸遮盖在放置在放置层2上的淋膜纸上,同时在装水盒5内放置有用于压附加湿毛巾6一端的压块7,进而避免加湿毛巾6掉落,可稳定对放置层2上的淋膜纸进行润湿。

[0028] 架体1上的两组挡杆4之的架体1上滑动设置有调节杆8,调节杆8平行于挡杆4且两端与架体1滑动连接。为实现调节杆8在架体1上的滑动安装,架体1的两侧均水平设置有横杆9,两组横杆9相平行,两组挡杆4垂直连接在横杆9的两端。横杆9上贯穿开设有供调节杆8

两端穿过的调节槽10,调节槽10延伸方向与横杆9一致,调节杆8的两端设置有用固定调节杆8位置的锁定件。

[0029] 锁定件为螺纹套设在调节杆8两端的抵紧螺母11,当抵紧螺母11与横杆9抵紧时,调节杆8即得到固定,进而可利用调节杆8的移动设置,实现在放置层2上进行不同规格大小淋膜纸的放置与润湿。此外,值得说明的是放置层2、挡杆4、装水盒5以及加湿毛巾6在架体1上均设置有多组,多组放置层2在架体1上沿竖直方向上间隔排列。

[0030] 本实施例的实施原理及有益效果为:在需要润湿纸杯的淋膜纸时,将纸片堆叠竖直放置在放置层2上的两组挡杆4之间,控制调节杆8移动,使调节杆8与挡杆4对纸片进行限位,后续即可将浸润水的加湿毛巾6铺设在所堆积的纸片上,实现对纸片的润湿,同时加湿毛巾6一端放置在架体1一侧所设置的装水盒5内,使加湿毛巾6可持续保持湿润,进而避免更换加湿毛巾6,最终实现高效润湿若干纸片,提高工作效率。

[0031] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

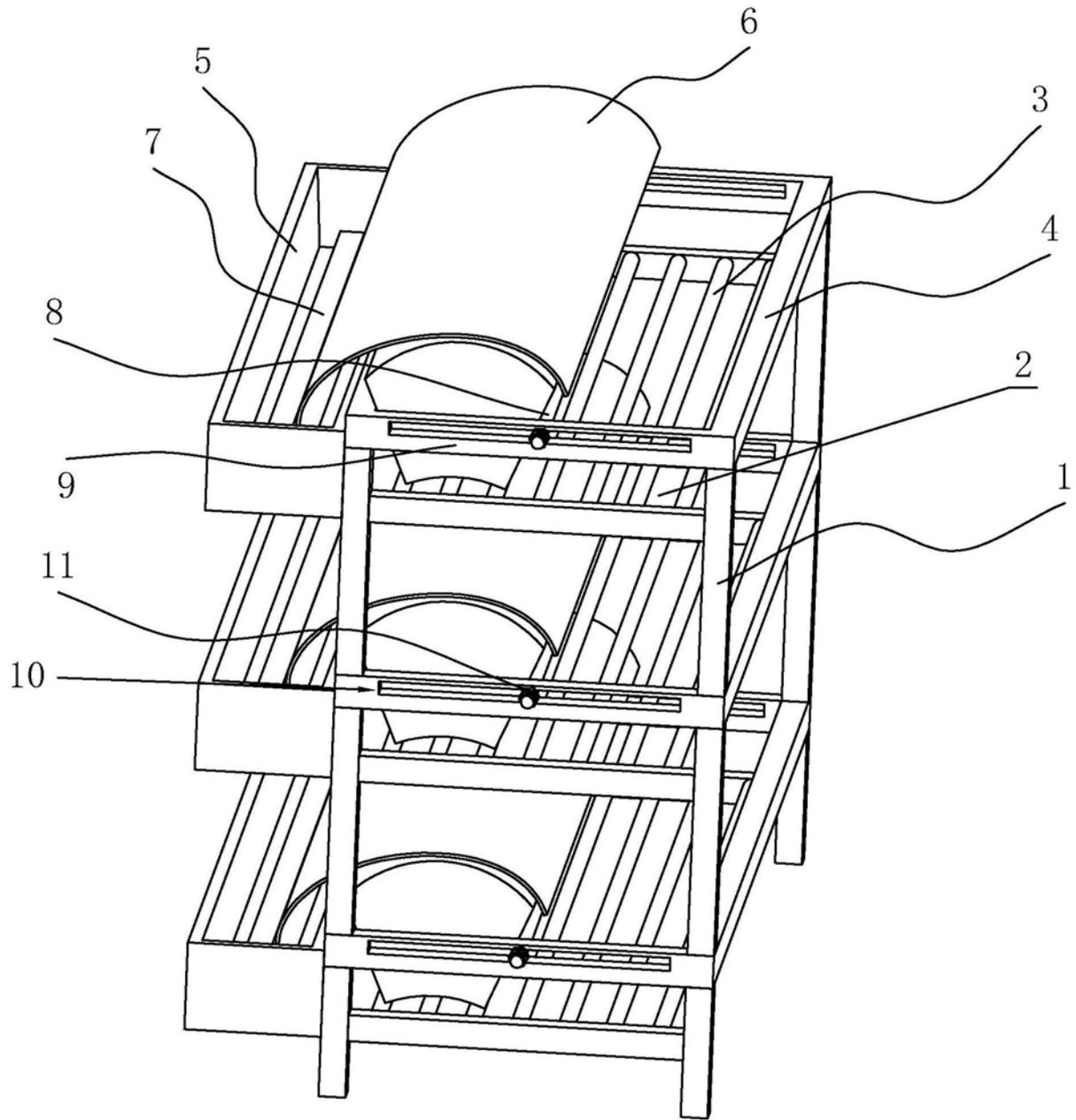


图1