

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 30.01.90.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la demande : 02.08.91 Bulletin 91/31.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de recherche : *Le rapport de recherche n'a pas été établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : *FRUTOSSO Serge* — FR.

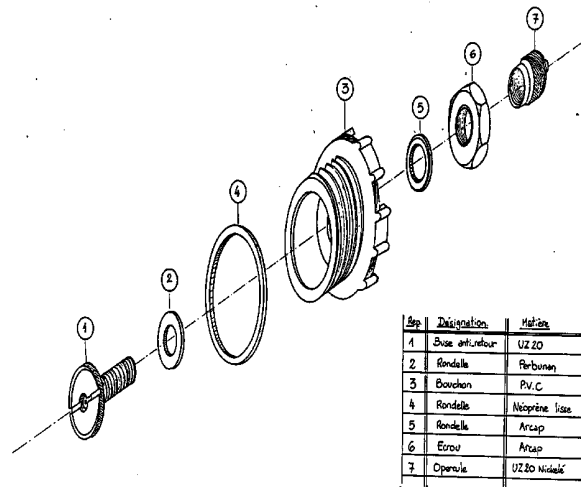
⑦2 Inventeur(s) : *FRUTOSSO Serge.*

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire :

⑤4 Procédé de gonflage des tuyaux en PVC.

⑤7 Procédé destiné à pressuriser les tuyaux en PVC sans déformation, ni altération des dits tuyaux.



FR 2 657 673 - A1



PROCEDE DE GONFLAGE DES TUYAUX EN PVC

Le présent procédé consiste à gonfler des tuyaux en PVC , et en particulier ceux utilisés pour le passage de fibres optiques , sans aucune déformation , ni altération , et ce quels que soient les diamètres ou longueurs des dits tuyaux .

5 A ce jour le gonflage est obtenu par la mise en place à une extrémité de ces tuyaux d'une étanchéité thermoplastique et à l'autre bout d'un système de gonflage thermo-soudé .

10 Il en résulte irrémédiablement la déformation de ces tuyaux en PVC , susceptible de remettre en cause le calibrage intérieur des dits tuyaux et le libre passage des cables qui y transitent .

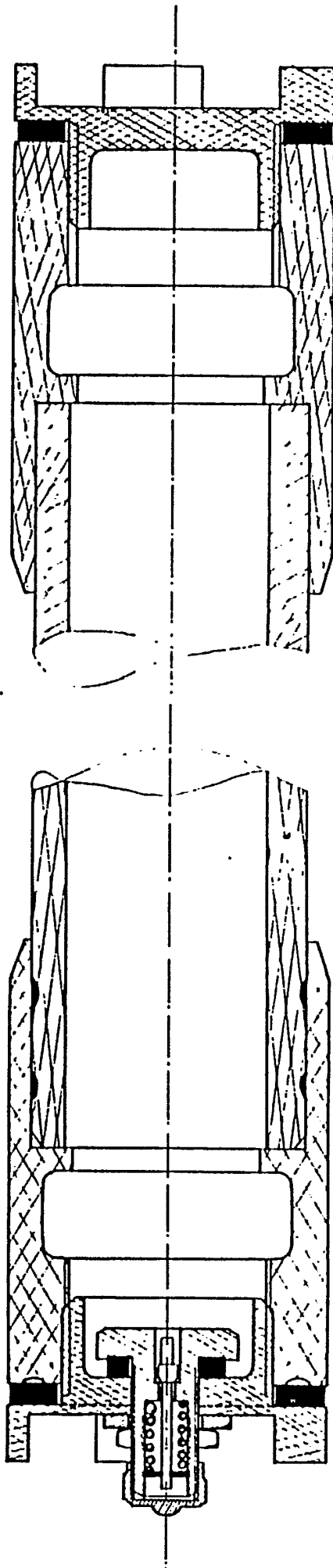
Le procédé que je propose consiste à coller un embout étanche à chacune des extrémités du tube , celui de départ étant par ailleurs équipé d'une valve et d'un clapet anti-reflux .

15 Les schémas ci-joint , donnent une idée bien plus précise de l'utilisation du matériel référencé.

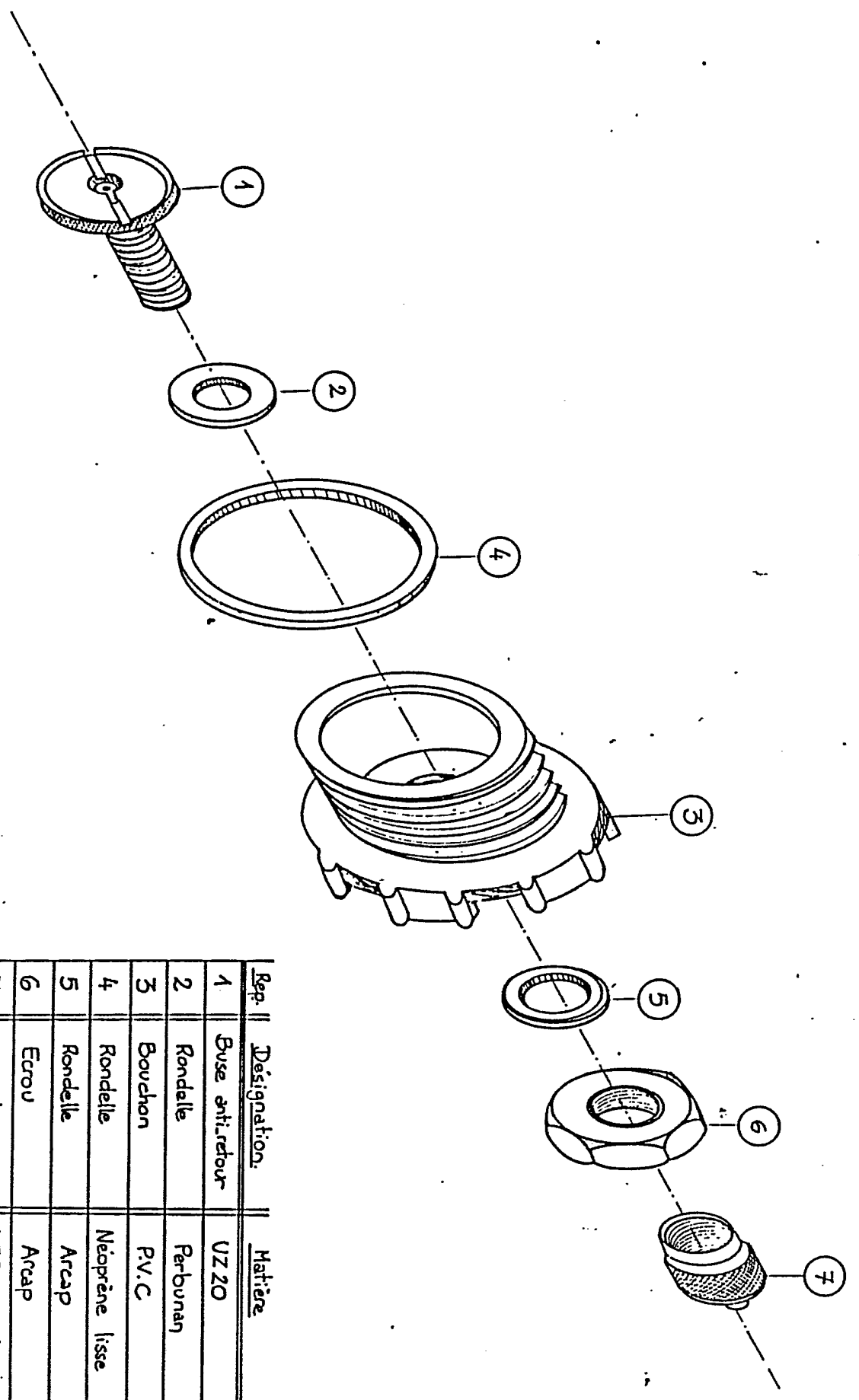
Le gain résultant de l'application de mon procédé se situe non seulement au niveau du prix réduit du matériel utilisé , mais surtout au niveau de la fiabilité du résultat obtenu .

RE V E N D I C A T I O N S

- 1) Le dispositif de gonflage des tuyaux P.V.C. comporte un bouchon en P.V.C. avec filetage (3) et présentant un orifice.
- 2) Dans l'orifice de ce bouchon s'adapte une buse anti-retour (1) avec rondelle (2) fixée sur le bouchon (3) par un écrou (6) muni de sa
- 5 - rondelle (5).
- 3) Le dispositif de gonflage ainsi obtenu est vissé ensuite à l'extrémité d'un tuyau P.V.C.
- 4) L'étanchéité s'obtient par ailleurs par une rondelle Néoprène Lisse (4).
- 10 - 5) Après gonflage du tuyau P.V.C., un opercule (7) se visse sur la buse anti-retour (1) complétant ainsi le dispositif de gonflage.



ANNEE	TECHNIQUE PRIVEE	MARSEILLE
Le chef de T :	Vie en Coupe des 2 Truchons.	Echelle: 2/1
Etabli par		No. 9.



Rep.	Designation.	Matière
1	Buse anti-retour	UZ 20
2	Rondelle	Perbunan
3	Bouchon	P.V.C
4	Rondelle	Neoprène lisse
5	Rondelle	Arcap
6	Ecrou	Arcap
7	Opercule	UZ 20 Nickelé

ANNEE		TECHNIQUE PRIVEE		MARSEILLE	
Le chef de T :		Bouillon		Echelle: 2/1	
Établi par:		Eclaté du Bouillon.		N° 1	