



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2016년05월16일
 (11) 등록번호 10-1621586
 (24) 등록일자 2016년05월10일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
 A61F 13/84 (2006.01) A61F 13/15 (2006.01)
 A61F 13/472 (2006.01)
 (21) 출원번호 10-2012-7012747
 (22) 출원일자(국제) 2010년11월02일
 심사청구일자 2015년09월24일
 (85) 번역문제출일자 2012년05월17일
 (65) 공개번호 10-2012-0091224
 (43) 공개일자 2012년08월17일
 (86) 국제출원번호 PCT/JP2010/069867
 (87) 국제공개번호 WO 2011/055828
 국제공개일자 2011년05월12일
 (30) 우선권주장
 JP-P-2009-253484 2009년11월04일 일본(JP)
 (56) 선행기술조사문헌
 JP11164849 A
 JP2001293028 A
 JP2009518248 A
 KR1020030043481 A

(73) 특허권자
 유니참 가부시킴가이샤
 일본 에히메켄 시코쿠쥬오시 긴세이쵸 시모분 182
 (72) 발명자
 구로다 겐이치로
 일본 7691602 가가와켄 간온지시 도요하마쵸 와다
 하마 1531-7 유니참 가부시킴가이샤 테크니컬 센
 터 나이
 콘터양 라니다
 태국 차찬사오 암퍼 방파콩 탐본 방부아 105 무 9
 페이스 3 웰그로우 인터스트리얼 에스테이트 유니
 참(타일랜드) 컴퍼니 리미티드 내
 (74) 대리인
 김태홍, 송승필

전체 청구항 수 : 총 8 항

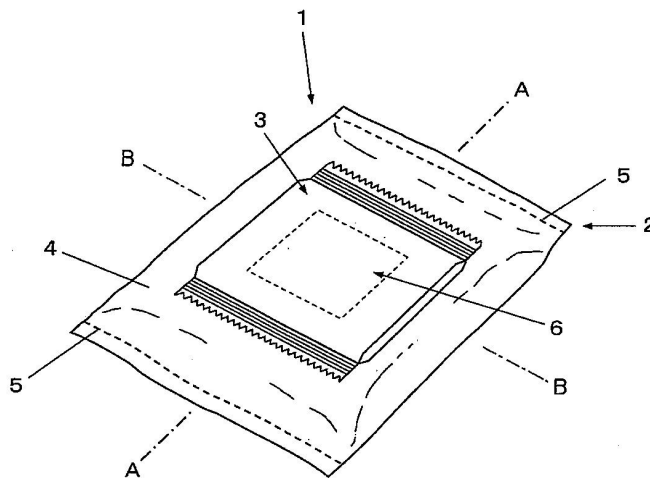
심사관 : 오창석

(54) 발명의 명칭 제1 개별 포장체와, 제2 개별 포장체와, 고정부를 구비하는 개별 포장 제품

(57) 요약

본 발명은 제1 개별 포장체(2)와, 제2 개별 포장체(3)와, 고정부(6)를 구비하는 개별 포장 제품(1)으로서, 제1 개별 포장체(2)가, 흡수성 물품과, 상기 흡수성 물품을 포장하는 포장용 시트를 포함하고, 제2 개별 포장체(3)가, 와입스와, 상기 와입스를 보호하는 포장체를 포함하고, 고정부(6)가, 고정부(6)의 제2 개별 포장체(뒷면에 계속)

대표도 - 도1



(3)에 대한 고정 강도가, 고정부(6)의 제1 개별 포장체(2)에 대한 고정 강도보다 높아, 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 떼어낸 후에, 고정부(6)의 적어도 일부가 제2 개별 포장체(3)측에 남도록, 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)에 고정하고, 그리고 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 떼어낸 후의 고정부(6)의 적어도 일부가 첩부력을 갖는 것을 특징으로 하는 개별 포장 제품(1)에 관한 것이다. 본 발명의 개별 포장 제품은, 떼어낸 제2 개별 포장체를 벽, 의복 등에 첩부할 수 있어, 양손이 자유로워져 흡수성 물품의 교환이 간편하다.

명세서

청구범위

청구항 1

제1 개별 포장체와 제2 개별 포장체와 고정부를 구비하는 개별 포장 제품으로서,
 제1 개별 포장체가 흡수성 물품과 이 흡수성 물품을 포장하는 포장용 시트를 포함하고,
 제2 개별 포장체가 와이프스(wipes)와 이 와이프스를 보호하는 포장체를 포함하고,
 제2 개별 포장체가 탭이 형성되도록 직사각형의 포장재의 양단 영역을 서로 밀봉하여 통형상체를 형성함과 함께 이 통형상체의 양측부를 밀봉함으로써 형성된 탭을 구비하는 필로우형 포장체이고,
 상기 개별 포장 제품이 (i) 제1 개별 포장체의 상기 고정부와 접하는 부분으로서 요철부를 포함하는 것, (ii) 제2 개별 포장체의 상기 고정부와 접하는 부분으로서 요철부를 포함하는 것, 여기서 상기 고정부가 핫멜트 접착제인 것, (iii) 상기 고정부와 제1 개별 포장체 사이에 구비되는 이형부, 및 (iv) 제2 개별 포장체의 상기 고정부와 접하는 부분으로서 코로나 방전 처리된 것으로 이루어지는 군에서 선택되는 하나 이상을 포함하고,
 상기 고정부가, 상기 고정부의 제2 개별 포장체에 대한 고정 강도가 상기 고정부의 제1 개별 포장체에 대한 고정 강도보다 높아, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에 상기 고정부의 일부 또는 전부가 제2 개별 포장체측에 남도록 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체에 고정하고, 그리고
 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후의 고정부의 일부 또는 전부가 접부력을 갖는 것을 특징으로 하는
 개별 포장 제품.

청구항 2

제1항에 있어서, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에 상기 고정부의 50 질량% 이상이 제2 개별 포장체측에 남는 개별 포장 제품.

청구항 3

삭제

청구항 4

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 탭이 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 반대측의 면에 있는 개별 포장 제품.

청구항 5

제4항에 있어서, 상기 탭에 상기 와이프스를 간편하게 꺼낼 수 있는 취약선 또는 절취선이 들어가 있는 개별 포장 제품.

청구항 6

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 탭이 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 대향하는 면에 있고, 상기 탭이 상기 대향하는 면을 2개의 영역으로 구획하고, 그리고 상기 탭이 상기 2개의 영역 중 한쪽 영역 위에 걸쳐져 있고,
 제2 개별 포장체가 상기 탭의 외면과 상기 2개의 영역 중 다른쪽 영역으로 형성되는 범위내에서 고정부와 접해 있는 개별 포장 제품.

청구항 7

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 흡수성 물품이 생리대, 팬티라이너, 음순간 패드, 종이 기저귀 및 탐폰으로

이루어지는 군에서 선택되는 개별 포장 제품.

청구항 8

제1항 또는 제2항에 기재된 개별 포장 제품의 제조 방법으로서,
 제1 개별 포장체의 상기 고정부와 접하는 부분이 요철부를 포함하고,
 다음의 각 단계,
 제2 개별 포장체에 고정부를 적용하는 단계, 이어서
 제1 개별 포장체의 요철부를 포함하는 부분을 상기 고정부에 고정하는 단계
 를 포함하는 방법.

청구항 9

고정부가 감압형 양면 접착 테이프인 제1항 또는 제2항에 기재된 개별 포장 제품의 제조 방법으로서,
 다음의 각 단계,
 상기 고정부를 제1 압력으로 제2 개별 포장체에 고정하는 단계, 이어서
 상기 고정부를 제1 압력보다 작은 제2 압력으로 제1 개별 포장체에 고정하는 단계
 를 포함하는 방법.

청구항 10

삭제

청구항 11

삭제

청구항 12

삭제

청구항 13

삭제

청구항 14

삭제

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은, 제1 개별 포장체와, 제2 개별 포장체와, 고정부를 구비하는 개별 포장 제품에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 종래, 생리대, 팬티라이너, 종이 기저귀 등의 흡수성 물품을 하나씩 포장용 시트로 포장한 개별 포장 흡수성 물품이 알려져 있다. 흡수성 물품을 개별 포장화함으로써, 안에 들어 있는 흡수성 물품을 하나씩, 간편하고 위생적으로 운반할 수 있다.

[0003] 또, 특허문헌 1에 나타난 바와 같이, 닦아내기용 물품, 예를 들어, 닦아내기 와이프(wipe)가 부착된 개별 포장 흡수성 물품도 알려져 있다. 개별 포장 흡수성 물품에 닦아내기 와이프를 부착함으로써, 흡수성 물품, 예를 들어, 생리대의 교환시에 더러워진 곳을 닦아내기 와이프로 닦을 수 있기 때문에 편리하다.

[0004] 그러나, 특허문헌 1의 개별 포장 흡수성 물품에서는, 특허문헌 1의 [0011]에 기재된 바와 같이, 흡수성 물품을

포함하는 제1 부재와 닦아내기 와이프를 포함하는 제2 부재의 접합 관계(접합 수단)는, 영구적이어도 좋고 일시적이어도 좋다고 기재된 것에 불과하여, 개별 포장 흡수성 물품의 사용시를 고려한 설계가 이루어지지 않았다.

[0005] 일반적으로, 흡수성 물품, 예를 들어, 생리대를 교환하는 경우에는, 개별 포장된 생리대를 개봉하여, 새로운 생리대를 포장용 시트로부터 분리하고, 사용이 끝난 생리대를 상기 포장용 시트에 고정하고, 그리고 상기 포장용 시트로 사용이 끝난 생리대를 휘감는 것이 일반적인 순서이다.

[0006] 개별 포장된 생리대에 닦아내기 와이프가 부착되어 있는 경우에는, 휘감을 때 닦아내기 와이프가 방해가 되기 때문에, 사전에 닦아내기 와이프를 포장용 시트로부터 박리시키는 등의 대응이 필요해진다.

선행기술문헌

특허문헌

[0007] (특허문헌 0001) 일본 특허 공표 제2009-518248호 공보

발명의 내용

해결하려는 과제

[0008] 따라서, 사용시를 고려한 설계가 이루어지지 않은 특허문헌 1에 기재된 개별 포장 흡수성 물품을 이용하고자 하면, 닦아내기 와이프를 생리대의 포장용 시트로부터 떼어낸 후 선반 등의 위에 두어야 하지만, 선반이 없는 경우 또는 선반이 있다 하더라도 위생적이지 않은 경우 등에는, 생리대를 교환하는 동안 떼어낸 닦아내기 와이프를 떨어뜨리지 않도록 한쪽 손으로 계속 들고 있어야 하므로, 생리대를 바르게 장착하는 것이 어렵거나, 또는 장착에 시간이 걸리는 등의 문제가 생긴다.

[0009] 따라서, 본 발명은, 떼어낸 제2 개별 포장체를, 벽, 도어, 의복 등에 첩부할 수 있어, 양손이 자유로워져 흡수성 물품의 교환이 간편한 개별 포장 제품을 제공하는 것을 목적으로 한다.

과제의 해결 수단

[0010] 본 발명자들은, 상기 과제를 해결하기 위해 예의 검토한 결과, 제1 개별 포장체와, 제2 개별 포장체와, 고정부를 구비하는 개별 포장 제품으로서, 제1 개별 포장체가, 흡수성 물품과, 상기 흡수성 물품을 포장하는 포장용 시트를 포함하고, 제2 개별 포장체가, 와입스와, 상기 와입스를 보호하는 포장체를 포함하고, 상기 고정부가, 상기 고정부의 제2 개별 포장체에 대한 고정 강도가, 상기 고정부의 제1 개별 포장체에 대한 고정 강도보다 높아, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에, 상기 고정부의 적어도 일부가 제2 개별 포장체측에 남도록, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체에 고정하고, 그리고 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후의 고정부의 적어도 일부가 첩부력을 갖는 것을 특징으로 하는 개별 포장 제품으로부터, 상기 과제를 해결할 수 있는 것을 발견하여 본 발명을 완성하기에 이르렀다.

[0011] 구체적으로는, 본 발명은 이하의 양태에 관한 것이다.

[0012] [양태 1]

[0013] 제1 개별 포장체와, 제2 개별 포장체와, 고정부를 구비하는 개별 포장 제품으로서,

[0014] 제1 개별 포장체가, 흡수성 물품과, 상기 흡수성 물품을 포장하는 포장용 시트를 포함하고,

[0015] 제2 개별 포장체가, 와입스와, 상기 와입스를 보호하는 포장체를 포함하고,

[0016] 상기 고정부가, 상기 고정부의 제2 개별 포장체에 대한 고정 강도가, 상기 고정부의 제1 개별 포장체에 대한 고정 강도보다 높아, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에, 상기 고정부의 적어도 일부가 제2 개별 포장체측에 남도록, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체에 고정하고, 그리고

[0017] 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후의 고정부의 적어도 일부가 첩부력을 갖는 것을 특징으로 하는

[0018] 개별 포장 제품.

- [0019] [양태 2]
- [0020] 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에, 상기 고정부의 50 질량% 이상이 제2 개별 포장체측에 남는 양태 1에 기재된 개별 포장 제품.
- [0021] [양태 3]
- [0022] 제1 개별 포장체의 상기 고정부와 접하는 부분이 요철부를 포함하는 양태 1 또는 2에 기재된 개별 포장 제품.
- [0023] [양태 4]
- [0024] 제2 개별 포장체의 상기 고정부와 접하는 부분이 요철부를 포함하고, 그리고 상기 고정부가 핫멜트 접촉제인 양태 1~3 중 어느 하나에 기재된 개별 포장 제품.
- [0025] [양태 5]
- [0026] 상기 고정부와 제1 개별 포장체 사이에 이형부를 더 구비하는 양태 1~4 중 어느 하나에 기재된 개별 포장 제품.
- [0027] [양태 6]
- [0028] 제2 개별 포장체의 상기 고정부와 접하는 부분이 코로나 방전 처리된 부분인 양태 1~5 중 어느 하나에 기재된 개별 포장 제품.
- [0029] [양태 7]
- [0030] 상기 고정부가 메카니컬 패스너의 혹부를 포함하고,
- [0031] 상기 포장용 시트가 루프(loop)부를 포함하는 시트이고,
- [0032] 상기 고정부가, 상기 혹부와 루프부의 연결을 통해, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체에 고정하는 양태 1~6 중 어느 하나에 기재된 개별 포장 제품.
- [0033] [양태 8]
- [0034] 상기 포장체가, 탭이 형성되도록 대략 직사각형의 포장재의 양단 영역을 서로 밀봉하여 통형상체를 형성하고, 상기 통형상체의 양측부를 밀봉함으로써 형성된 탭을 구비하는 필로우형 포장체인 양태 1~7 중 어느 하나에 기재된 개별 포장 제품.
- [0035] [양태 9]
- [0036] 상기 탭이 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 반대측의 면에 있는 양태 8에 기재된 개별 포장 제품.
- [0037] [양태 10]
- [0038] 상기 탭에, 상기 와입스를 간편하게 꺼낼 수 있는 취약선 또는 절취선이 들어가 있는 양태 9에 기재된 개별 포장 제품.
- [0039] [양태 11]
- [0040] 상기 탭이 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 대향하는 면에 있고, 상기 탭이 상기 대향하는 면을 2개의 영역으로 구획하고, 그리고 상기 탭이 상기 2개의 영역 중 한쪽 영역 위에 겹쳐져 있고,
- [0041] 제2 개별 포장체가, 상기 탭의 외면과, 상기 2개의 영역 중 다른쪽 영역으로 형성되는 범위내에서 고정부와 접해 있는 양태 8에 기재된 개별 포장 제품.
- [0042] [양태 12]
- [0043] 상기 흡수성 물품이, 생리대, 팬티라이너, 음순간 패드, 종이 기저귀 및 탐폰으로 구성되는 군에서 선택되는 양태 1~11 중 어느 하나에 기재된 개별 포장 제품.
- [0044] [양태 13]
- [0045] 양태 3 또는 4에 기재된 개별 포장 제품의 제조 방법으로서,
- [0046] 제2 개별 포장체에 고정부를 적용하는 단계, 이어서

- [0047] 제1 개별 포장체의 요철부를 포함하는 부분을 상기 고정부에 고정하는 단계
- [0048] 를 포함하는 방법.
- [0049] [양태 14]
- [0050] 상기 고정부가 감압형 양면 접착 테이프인 양태 1~6 중 어느 하나에 기재된 개별 포장 제품의 제조 방법으로서,
- [0051] 상기 고정부를 제1 압력으로 제2 개별 포장체에 고정하는 단계, 이어서
- [0052] 상기 고정부를, 제1 압력보다 작은 제2 압력으로 제1 개별 포장체에 고정하는 단계
- [0053] 를 포함하는 방법.

발명의 효과

- [0054] 본 발명의 개별 포장 제품은, 떼어낸 제2 개별 포장체를, 벽, 도어, 의복 등에 첩부할 수 있어, 양손이 자유로워져 흡수성 물품의 교환이 간편하다.
- [0055] 또, 본 발명의 개별 포장 제품은, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에, 고정부의 적어도 일부가 제2 개별 포장체측에 남기 때문에, 제2 개별 포장체를, 사용이 끝난 흡수성 물품을 포장용 시트로 휘감아 폐기할 때의 고정구로서 이용할 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [0056] 도 1은, 본 발명의 개별 포장 제품의 하나의 양태의 사시도이다.
- 도 2는, 본 발명의 개별 포장 제품의 사용을 설명하기 위한 도면이다.
- 도 3은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다.
- 도 4는, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다.
- 도 5는, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다.
- 도 6은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다.
- 도 7은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다.
- 도 8은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다.
- 도 9는, 탭에 부착된 절취선을 설명하기 위한 사시도이다.
- 도 10은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다.
- 도 11은, 도 10에 나타난 제2 개별 포장체(3)를 이해하기 위한 도면이다.
- 도 12는, 제1 개별 포장체가 개별 포장 생리대인 개별 포장 제품의 양태의 하나의 단면도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0057] 본 발명의 개별 포장 제품에 관해, 이하, 필요에 따라서 도면을 이용하여 상세히 설명한다.
- [0058] 도 1은, 본 발명의 개별 포장 제품의 하나의 양태의 사시도이고, 그리고 도 2는, 본 발명의 개별 포장 제품의 사용을 설명하기 위한 도면이다.
- [0059] 도 1의 개별 포장 제품(1)에서, 제2 개별 포장체(3)가 고정부(6)에 의해 제1 개별 포장체(2)에 고정되어 있다. 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 떼어내면, 도 2에 나타난 바와 같이, 고정부(6)의 적어도 일부는 제2 개별 포장체(3)측에 남는다. 따라서, 떼어낸 제2 개별 포장체(3)를 고정부(6)를 이용하여 화장실 내의 벽, 도어, 의복 등에 첩부하고, 자유롭게 된 양손을 이용하여 흡수성 물품의 교환 등을 할 수 있다.
- [0060] 또한, 도 1에서, 부호 4는 제1 개별 포장체(2)의 포장용 시트를 나타내고, 부호 5는 밀봉 라인을 나타낸다.
- [0061] 도 3은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이고, 도 1의 A-A 방향에 해당하는 단면도이다. 도 3의 개별 포장 제품(1)에서는, 제2 개별 포장체(3)가 고정부(6)에 의해 제1 개별 포장체(2)에 고정되

어 있다. 제1 개별 포장체(2)에서는, 흡수성 물품(7)이 포장용 시트(4)로 포장되고, 그리고 제2 개별 포장체(3)에서는, 와입스(9)가 포장체(8)에 포장되어 있다.

- [0062] 도 3의 개별 포장 제품(1)에서는, 고정부(6)와 제1 개별 포장체(2) 사이에 이형부(10)가 있기 때문에, 고정부(6)의 제2 개별 포장체(3)에 대한 고정 강도가, 고정부(6)의 제1 개별 포장체(2)에 대한 고정 강도보다 높아, 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 떼어냈을 때 고정부(6)의 적어도 일부가 제2 개별 포장체(3)측에 남는다.
- [0063] 도 3의 양태는, 본 명세서의 다른 양태와 자유롭게 조합할 수 있다.
- [0064] 또한, 본 발명에서는, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어냈을 때, 고정부의 50 질량% 이상이 제1 개별 포장체측에 남는 것이 바람직하고, 고정부의 80 질량% 이상이 제1 개별 포장체측에 남는 것이 보다 바람직하고, 그리고 고정부의 90 질량% 이상이 제1 개별 포장체측에 남는 것이 더욱 바람직하다.
- [0065] 제1 개별 포장체에서의 흡수성 물품으로는, 포장용 시트에 의해 개별 포장화된 형태로 판매될 수 있는 것이라면 특별히 제한되지 않지만, 예를 들어, 생리대, 팬티라이너, 음순간 패드, 종이 기저귀 및 탐폰을 들 수 있다. 제1 개별 포장체의 포장용 시트로는, 개별 포장을 위해 당기술분야에서 이용되는 것이라면 특별히 제한되지 않지만, 직포, 부직포, 펄프, 과일, 필름, 종이 및 이들의 라미네이트 등을 들 수 있다. 또, 상기 흡수성 물품이 생리대, 팬티라이너 등인 경우에는, 흡수성 물품을 쇼츠에 첨부하기 위한 점착 부분을 보호하기 위해, 실리콘 등의 이형 처리를 가한 포장용 시트를 이용할 수 있다.
- [0066] 흡수성 물품이 생리대인 제1 개별 포장체로는, 일본 특허 공개 평9-10257호 공보, 일본 특허 공개 평9-10258호 공보, 일본 특허 공개 제2003-175990호 공보 및 일본 특허 공개 제2006-280522호 공보에 기재된 생리대 포장체를 그대로 이용할 수 있다.
- [0067] 흡수성 물품이 탐폰인 제1 개별 포장체로는, 일본 특허 공개 제2008-259583호 공보에 기재된 것을 그대로 이용할 수 있다.
- [0068] 흡수성 물품이 음순간 패드인 제1 개별 포장체로는, 국제 공개 제2002/094149호에 기재된 것을 그대로 이용할 수 있다.
- [0069] 본 발명에 이용되는 와입스로는, 당기술분야에서 일반적으로 와입스로서 이용되고 있는 것이라면 특별히 제한되지 않고 바람직하게 이용할 수 있다. 본 발명에 이용되는 와입스는, 드라이 타입 또는 웨트 타입일 수 있다. 상기 와입스의 소재로는, 친수성 섬유, 또는 친수성 섬유 및 비친수성 섬유의 혼합물로 이루어진 부직포 또는 직포일 수 있다. 상기 친수성 섬유로는, 재생 셀룰로오스 섬유, 예를 들어, 레이온, 천연 섬유, 예를 들어, 코튼, 펄프 등을 들 수 있고, 그리고 상기 비친수성 섬유로는, 폴리에스테르, 폴리프로필렌 등을 들 수 있다.
- [0070] 상기 와입스는, 사용후에 변기에 흘리는 경우가 있는 것을 고려하면, 수해성을 갖는 것, 특히 수해성을 갖는 부직포인 것이 바람직하다.
- [0071] 상기 와입스에는, 습윤 강도를 더 높이기 위해 바인더를 첨가할 수도 있다. 상기 바인더로서, 예를 들어, 카르복시메틸셀룰로오스, 메틸셀룰로오스, 에틸셀룰로오스, 벤질셀룰로오스 등의 알킬셀룰로오스, 폴리비닐알콜, 셀폰산기 또는 카르복실기를 소정량 함유하는 변성 폴리비닐알콜, 폴리아미드에피클로로히드린 등을 들 수 있다.
- [0072] 상기 와입스가 웨트 타입인 경우로서, 그 소재가 친수성 섬유 및 비친수성 섬유의 혼합물로 이루어질 때에는, 상기 친수성 섬유의 비율은, 전 섬유의 질량에 기초하여 40 질량% 이상인 것이 바람직하다. 와입스가 후술하는 약액을 유지하기 쉬워지기 때문이다.
- [0073] 상기 와입스로는, 평량이 20~100 g/m²인 것이 사용의 용이함의 관점에서 바람직하다.
- [0074] 상기 와입스가 웨트 타입인 경우에는, 상기 와입스는, 와입스의 질량에 대하여 100~500 질량%의 약액을 포함할 수 있다. 상기 약액으로는, 정제수에 필요 최소한의 방부제를 첨가한 것을 들 수 있다. 또, 상기 약액에는, 필요에 따라서, 당기술분야에서 이용되고 있는 각종 첨가제, 예를 들어, 계면활성제, 보습제, 청량감 부여제, 에몰리언트제, pH 조절제, 향료, 산화방지제, 킬레이트제, 식물 엑기스, 갈색 방지제, 소염제, 피부 부활제, 수렴제, 촉감 개선제를 1종 또는 2종 이상 첨가할 수 있다.
- [0075] 상기 와입스를 보호하는 포장체의 형상으로는, 안에 들어 있는 와입스를 보호할 수 있는 것이라면 특별히 제한되지 않지만, 예를 들어, 필로우형 포장체, 삼방 밀봉형 포장체, 사방 밀봉형 포장체일 수 있다.

- [0076] 본 명세서에서 「필로우형 포장체」란, 포장재를 원통형으로 하고 그 양단을 밀봉함으로써 형성되는 포장이다. 또, 후술하는 「탭을 구비하는 필로우형 포장체」도 포함하는 개념이다. 또, 「삼방 밀봉형 포장체」란, 포장재를 반으로 접고 반으로 접은 부분 이외의 삼방을 밀봉함으로써 형성되는 포장이다. 그리고 「사방 밀봉형 포장체」는, 2장의 포장재를 겹치고 사방을 밀봉함으로써 형성되는 포장이다.
- [0077] 상기 와입스를 보호하는 포장체의 소재로는, 당기술분야에서 일반적으로 포장용으로서 이용되고 있는 것이라면 특별히 제한되지 않고 바람직하게 사용할 수 있지만, 예를 들어, 폴리에스테르, 폴리프로필렌, 폴리에틸렌테레프탈레이트 등의 필름, 알루미늄박, 종이 등을 단독으로 또는 복층화한 것을 이용할 수 있다. 전술한 삼방 밀봉형 포장체 및 사방 밀봉형 포장체에서는, 밀봉 부분은, 상기 필름 부분을 열, 초음파 등으로 용융 접착하거나, 또는 후술하는 핫멜트 접착제 등을 이용하여 접착함으로써 형성될 수 있다.
- [0078] 상기 고정부로는, 당기술분야에서 통상 이용되고 있는 고정 수단을 제한없이 이용할 수 있지만, 예를 들어, 접착제, 양면 접착 테이프 등을 들 수 있다. 상기 접착제에는 감압형 접착제가 포함되고, 그리고 상기 양면 접착 테이프에는 감압형 양면 접착 테이프가 포함된다.
- [0079] 상기 접착제로는, 예를 들어, 당기술분야에서 통상 이용되고 있는 핫멜트 접착제를 특별히 제한없이 이용할 수 있다. 당기술분야에서 이용되는 핫멜트 접착제에는, 통상, 열가소성 폴리머, 점착 부여성 수지, 가소제, 산화방지제, 자외선 흡수제 등이 포함되어 있다. 상기 점착 부여성 수지는, 핫멜트 접착제의 용융시의 점착성 뿐만 아니라 냉각후의 점착성도 부여하는 성분이고, 그리고 상기 가소제는, 가열 유동성을 향상시키는 것 외에, 냉각후에 핫멜트 접착제에 가요성을 부여할 수 있는 성분이다.
- [0080] 당기술분야에서 통상 이용되고 있는 핫멜트 접착제에는, 상기 점착 부여성 수지 및/또는 가소제가 포함되어 있기 때문에, 냉각후, 예를 들어, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에도 일정한 접부력을 가질 수 있다.
- [0081] 상기 열가소성 폴리머로는, 합성 고무, 예를 들어, SIS, SBS, SEPS 및 SEBS, EVA, 그리고 폴리올레핀, 예를 들어 PE 및 PP계 폴리머를 들 수 있고, 상기 점착 부여성 수지로는, 예를 들어, 천연 수지, 예를 들어, 로진계 수지 및 테르펜계 수지, 그리고 합성 수지, 예를 들어, 석유 수지를 들 수 있고, 그리고 상기 가소제로는, 파라핀계 오일, 나프텐계 오일, 천연 왁스, 합성 왁스 등을 들 수 있다.
- [0082] 상기 핫멜트 접착제로는, 예를 들어, 폴리올레핀(예를 들어, 폴리에틸렌 및 폴리프로필렌)계 핫멜트 접착제, 에틸렌·아세트산비닐 공중합체계 핫멜트 접착제, 합성 고무(예를 들어, 스티렌계 폴리머, 부타디엔계 폴리머, 이소프렌계 폴리머)계 핫멜트 접착제, 아크릴 수지계 접착제 등을 들 수 있다.
- [0083] 또, 상기 감압형 접착제, 감압형 양면 접착 테이프 등도 시간의 경과에 따라 접부력이 상실되는 경우가 적기 때문에, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에, 고정부의 적어도 일부가 일정한 접부력을 가질 수 있다.
- [0084] 본 발명에 이용할 수 있는 감압형 양면 접착 테이프로는, 당기술분야에서 통상 이용되고 있는 감압형 양면 접착 테이프를 제한없이 이용할 수 있고, 예를 들어, 스미토모 3M(주)에서 시판하고 있는 ATG Adhesive Transfer Tape 924를 들 수 있다.
- [0085] 상기 이형부로는, 당기술분야에서 통상 이용되고 있는 이형 시트일 수 있다. 상기 이형 시트로는, 예를 들어, 표면 에너지가 작은 시트, 예를 들어, 실리콘계 화합물, 불소계 화합물 등이 코팅된 시트, 테플론(등록상표)(상표) 시트를 들 수 있다. 표면 에너지가 작은 시트를 이용함으로써, 상기 고정부의 제1 개별 포장체에 대한 고정 강도를 낮게 할 수 있다.
- [0086] 또, 상기 이형부는, 이형 처리가 실시된 제1 개별 포장체의 포장용 시트의 일부이어도 좋다. 예를 들어, 상기 포장용 시트의 표면의 표면 에너지를 낮춘 부분, 예를 들어, 실리콘계 화합물, 불소계 화합물을 도포한 부분, 이형 처리가 실시된 제1 개별 포장체의 포장용 시트의 일부에 포함된다.
- [0087] 또, 상기 이형부에는, 고정부와 함께 박리하여, 상기 고정부의 제1 개별 포장체에 대한 고정 강도를 낮게 할 수 있는 것, 예를 들어 인쇄부가 포함된다. 인쇄부의 제1 개별 포장체에 대한 부착 강도를, 상기 고정부의 제1 개별 포장체에 대한 고정 강도보다 작게 하면, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에, 고정부의 적어도 일부가 제2 개별 포장체측에 남기 쉽다.
- [0088] 상기 이형부로서 인쇄부가 이용된 경우에는, 상기 인쇄부는, 제1 개별 포장체의 고정부와 접하는 면의 일부에 되어 있는 것이 바람직하다. 제1 개별 포장체의 고정부와 접하는 면의 전면(全面)에 인쇄부가 있으면, 제2 개별

포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어냈을 때, 제2 개별 포장체측에 남은 고정부 중 제2 개별 포장체에 접하지 않는 부분이 전면 인쇄부로 덮여, 제2 개별 포장체를 벽, 도어, 의복 등에 첩부하는 것이 어려워지기 때문이다.

- [0089] 도 4는, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다. 도 4는 또한, 도 1의 A-A 방향에 해당하는 단면도이다. 도 4의 개별 포장 제품(1)은, 제2 개별 포장체(3)의 고정부(6)와 접하는 부분의 적어도 일부에 요철부(11)가 있고, 제2 개별 포장체(3)의 요철부(11)를 포함하는 부분에 고정부(6)를 적용한 후, 예를 들어, 도공한 후 제1 개별 포장체(2)를 고정부(6)에 고정함으로써 제조된 것이다.
- [0090] 도 4의 개별 포장 제품(1)에서는, 제2 개별 포장체가 요철부(11)를 포함하고, 고정부(6)가 제2 개별 포장체(3)에 접하는 면적이, 고정부(6)가 제1 개별 포장체(2)에 접하는 면적보다 커지기 때문에, 고정부(6)의 제2 개별 포장체(3)에 대한 고정 강도가, 고정부(6)의 제1 개별 포장체(2)에 대한 고정 강도보다 높아져, 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 떼어냈을 때, 고정부(6)의 적어도 일부가 제2 개별 포장체(3)측에 남을 수 있다.
- [0091] 요철부(11)로는, 엠보스부, 접음부, 주름부, 니들형 부재에 의해 형성된 스크래치부등을 들 수 있지만, 이들에 한정되는 것은 아니다.
- [0092] 도 4의 개별 포장 제품(1)에서는, 고정부(6)는, 시간의 경과에 따라 그 점도가 커지는 것 또는 고정력이 작아지는 것이 바람직하다. 도 4의 개별 포장 제품(1)에서는, 고정부 또는 고정부를 형성하는 재료가 제2 개별 포장체에 적용(예를 들어, 도포)되고, 이어서 제1 개별 포장체에 적용(예를 들어, 고정)되기 때문에, 예를 들어 그 점도가 시간의 경과에 따라 커지는 고정부 또는 고정부를 형성하는 재료를 이용하면, 제1 개별 포장체에 대한 접촉 면적이 제2 개별 포장체에 대한 접촉 면적보다 작아지기 쉽기 때문이다.
- [0093] 상기 고정부로는, 시간의 경과에 따라 온도가 낮아지고 점도가 상승하는 핫멜트 접착제를 들 수 있다.
- [0094] 고정부로서 핫멜트 접착제를 이용한 경우에는, 제2 개별 포장체에 핫멜트 접착제를 유입시켰을 때, 고온에서 저점도인 핫멜트 접착제가 요철부의 오목부 내에도 확실하게 들어가 투묘(投錨) 효과를 얻을 수 있다. 또한, 제2 개별 포장체의 포장체의 소재로서 직포, 부직포 등이 이용된 경우에는, 핫멜트 접착제가 부직포의 각 섬유 사이에 들어가 보다 높은 투묘 효과를 얻을 수 있다.
- [0095] 또한, 핫멜트 접착제는, 냉각후에 그 고정력이 어느 정도 내려간다. 따라서, 핫멜트 접착제는, 고정부로서 이용된 경우, 벽, 도어, 의복 등에 첩부한 후 그 첩부 강도가 적절하여, 떼어낼 때 벽 등에 핫멜트 접착제가 남기 어렵다.
- [0096] 도 4의 양태는, 본 명세서의 다른 양태와 자유롭게 조합할 수 있다.
- [0097] 도 5는, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다. 도 5는 또한, 도 1의 A-A 방향에 해당하는 단면도이다. 도 5의 개별 포장 제품(1)은, 제1 개별 포장체(2)의 고정부(6)와 접하는 부분의 적어도 일부에 요철부(11')를 가지며, 그리고 제2 개별 포장체(3)에 고정부(6)를 적용한 후, 예를 들어 도공한 후, 제1 개별 포장체(2)의 요철부(11')를 포함하는 부분을 고정부(6)에 고정함으로써 제조된 것이다.
- [0098] 도 5의 개별 포장 제품(1)에서는, 제1 개별 포장체(2)가 요철부(11')를 포함하기 때문에, 특히 시간의 경과에 따라 그 점도가 커지는 고정부 또는 고정력이 작아지는 고정부가 이용된 경우에는, 고정부(6)가 제1 개별 포장체(2)와 접하는 면적 또는 고정부(6)의 제1 개별 포장체(2)에 대한 고정 강도가 작아진다. 따라서, 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 떼어냈을 때, 고정부(6)의 적어도 일부가 제2 개별 포장체(3)측에 남는다.
- [0099] 요철부(11')로는, 전술한 엠보스부, 접음부, 주름부, 니들형 부재에 의해 형성된 스크래치부 등을 들 수 있다. 또, 요철부(11')를 갖는 소재로서, 직포, 부직포, 펠트 및 파일, 그리고 이들을 폴리에틸렌 등 폴리머로 라미네이트한 것을 들 수 있다.
- [0100] 도 5의 개별 포장 제품(1)에서는, 도 4의 개별 포장 제품과 동일한 이유로, 고정부(6)는, 시간의 경과에 따라 그 점도가 커지는 것 또는 고정력이 작아지는 것, 예를 들어 핫멜트 접착제가 바람직하다.
- [0101] 도 5의 양태는, 본 명세서의 다른 양태와 자유롭게 조합할 수 있다.
- [0102] 도 6은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이다. 도 6은, 다른 것과 마찬가지로, 도 1의 A-A 방향에 해당하는 단면도이다. 도 6의 개별 포장 제품(1)은, 제2 개별 포장체(3)의 고정부(6)와 접하는 부분의 적어도 일부에 요철부(11)가 있고, 제1 개별 포장체(2)의 고정부(6)와 접하는 부분의 적어도 일부에 요철부(11')가 있고, 그리고 제2 개별 포장체(3)의 요철부(11)를 포함하는 부분에 고정부(6)를 적용한 후, 예를

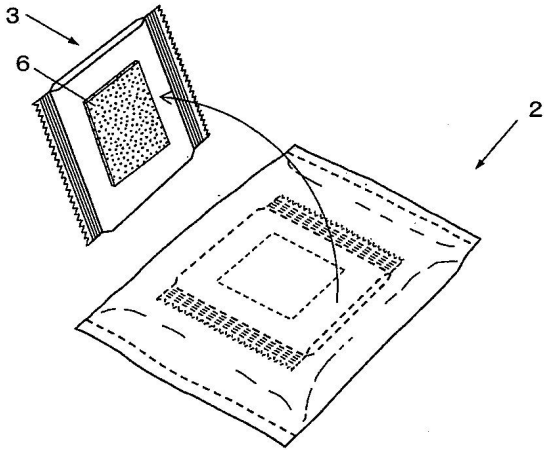
들어 도공한 후, 제1 개별 포장체(2)의 요철부(11')를 포함하는 부분을 고정부(6)에 고정함으로써 제조된 것이다.

- [0103] 도 6에 나타내는 양태를 채택함으로써, 고정부의 제2 개별 포장체에 대한 고정 강도와, 고정부의 제1 개별 포장체에 대한 고정 강도의 차이를 보다 크게 하여, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에, 고정부가 제2 개별 포장체측에 의해 많이 남는 것을 기대할 수 있다.
- [0104] 도 6의 양태는, 본 명세서의 다른 양태와 자유롭게 조합할 수 있다.
- [0105] 도 7은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이며, 다른 것과 마찬가지로, 도 1의 A-A 방향에 해당하는 단면도이다. 도 7의 개별 포장 제품(1)에서는, 고정부(6)가 메카니컬 패스너의 혹부(12)이다. 혹부(12)는, 제1 개별 포장체(2)와 대향하는 부분의 적어도 일부에 복수의 혹을 갖는다. 제1 개별 포장체(2)의 포장용 시트(4)는, 복수의 루프를 포함하는 루프부를 포함하는 시트이다. 고정부는, 혹부(12)와 포장용 시트(4)의 루프부의 연결을 통해, 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)에 고정한다.
- [0106] 상기 메카니컬 패스너는, 기계적 결합을 이용한 면형 패스너이며, 예를 들어, 표면에 복수의 돌기, 예를 들어 갈고리형, 버섯형, 닳형이 형성된 혹부와, 표면에 복수의 루프가 배치된 루프부를 조합한 것을 들 수 있다. 상기 메카니컬 패스너는, 혹부의 복수의 혹을 루프부의 복수의 루프에 걸어 맞춤으로써, 2개의 부재를 박리 가능하도록 고정할 수 있다.
- [0107] 혹부(12)로는, 종이 기저귀 등의 분야에서 통상 사용되고 있는 것을 이용할 수 있다. 상기 루프부를 갖는 시트로는, 직포, 부직포, 펠트, 파일을 들 수 있다.
- [0108] 상기 고정부는, 적어도 제1 개별 포장체와 대향하는 면에 혹부를 갖지만, 상기 고정부의 제2 개별 포장체와 대향하는 면은, 본 명세서에 개시되는 임의의 고정 수단, 예를 들어, 혹부, 핫멜트 접착제 또는 감압형 양면 접착 테이프일 수 있다.
- [0109] 예를 들어, 상기 고정부의 제2 개별 포장체와 대향하는 면이 혹부를 갖는 경우에는, 제2 개별 포장체의 포장체가 루프부를 가지며, 제2 개별 포장체와 대향하는 면의 혹부에서의 혹의 수가, 제1 개별 포장체와 대향하는 면의 혹부에서의 혹의 수보다 많은 것이 바람직하다. 고정부의 제2 개별 포장체에 대한 고정 강도가, 고정부의 제1 개별 포장체에 대한 고정 강도보다 높아지기 때문이다.
- [0110] 또, 상기 고정부의 제2 개별 포장체와 대향하는 면이 감압형 양면 접착 테이프인 경우에는, 상기 감압형 양면 접착 테이프는, 상기 감압형 양면 접착 테이프의 제2 개별 포장체에 대한 고정 강도가, 혹부의 제1 개별 포장체의 루프부와와의 사이의 고정 강도보다 높아지도록 고정될 수 있다.
- [0111] 도 7의 개별 포장 제품(1)에서는, 제1 개별 포장체(2)로부터 떼어낸 제2 개별 포장체(3)는, 의복, 타올 등의 루프부를 갖는 부분에 첨부하는 것이 바람직하다.
- [0112] 도 7의 양태는, 본 명세서의 다른 양태와 자유롭게 조합할 수 있다.
- [0113] 도 8은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이고, 제2 개별 포장체의 포장체가, 탭을 구비하는 필로우형 포장체인 양태이다. 도 8의 개별 포장 제품(1)에서는, 탭(13)은, 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 반대측의 면(15)에 있다. 탭을 구비하는 필로우형 포장체(14)는, 예를 들어, 대략 직사각형의 포장체를, 그 양단 영역을 서로 밀봉하여 탭을 갖는 통형상체를 형성하고, 상기 통형상체의 양측부를 밀봉함으로써 형성할 수 있다.
- [0114] 도 8의 개별 포장 제품(1)에서는, 탭(13)은 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 반대측의 면(15)에 있기 때문에, 사용자가 탭(13)을 잡고 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 간편하게 떼어낼 수 있다.
- [0115] 따라서, 도 8의 개별 포장 제품(1)에서는, 고정부(6)가, 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 대향하는 면(16)의 전면(全面)(즉, 도 8의 단면도에서는 L로 표시되는 범위)과 접해 있는 경우라 하더라도, 사용자는 탭(13)을 잡고 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 간편하게 떼어낼 수 있다.
- [0116] 또, 탭(13)이 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 반대측의 면(15)에 있기 때문에, 사용자가 제2 개별 포장체(3)를, 벽, 도어, 의복 등에 첨부한 후에도 탭(13)을 잡고 제2 개별 포장체(3)를 벽 등으로부터 간편하게 떼어낼 수 있다.
- [0117] 또한, 사용자는, 첨부된 제2 개별 포장체를 벽 등에 첨부한 채로, 탭을 당겨서 안에 들어 있는 와입스를 꺼낼

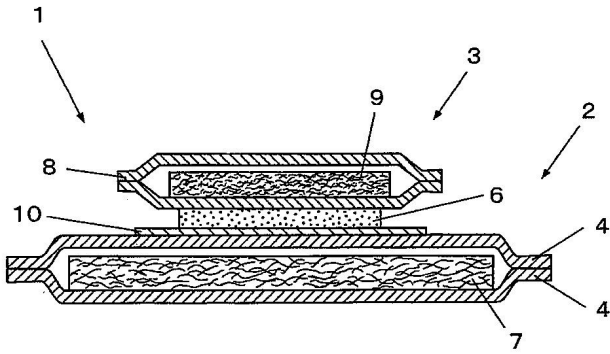
수도 있다.

- [0118] 도 8의 양태는, 본 명세서의 다른 양태와 자유롭게 조합할 수 있다.
- [0119] 도 9는, 탭에 부착된 절취선을 설명하기 위한 사시도이다. 도 9의 개별 포장 제품(1)은, 탭(13)에, 안에 들어 있는 와입스를 간편하게 꺼낼 수 있는 절취선(17)이 형성되어 있다. 사용자는, 제2 개별 포장체(3)를 벽, 도어, 의복 등에 첨부한 채로, 절취선(17)으로부터 탭(13)을 도 9의 B로 표시된 방향으로 개봉할 수 있다.
- [0120] 절취선(17) 대신 취약선이 형성되어 있어도 좋다.
- [0121] 도 10은, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나를 나타내는 단면도이며, 제2 개별 포장체의 포장체가 탭을 구비하는 필로우형 포장체이고, 탭이 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 대향하는 면에 있는 양태이다. 도 11은, 도 10에 나타낸 제2 개별 포장체(3)를 이해하기 위한 도면이다.
- [0122] 도 10의 개별 포장 제품(1)의 양태에서는, 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 간편하게 떼어내기 위해, 제2 개별 포장체(3)에 자유단(예를 들어 자유단(18))이 있는 것이 바람직하다.
- [0123] 제2 개별 포장체(3)에 자유단을 형성하기 위한 일례로서, 제2 개별 포장체(3)가, 다른쪽 영역(20)과, 탭의 외면(21)으로 구성되는 영역 내(즉, 도 10의 단면도에서는 L'로 표시되는 범위내)에서 고정부(6)와 접하고, 적어도 자유단(18)을 갖는 양태를 들 수 있다.
- [0124] 또한, 다른쪽 영역(20)이란, 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 대향하는 면(16)에서, 탭(13)이 구획하는 2개의 영역 중 탭(13)이 겹쳐지지 않은 영역이다. 또한, 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 대향하는 면(16)에서, 탭(13)이 구획하는 2개의 영역 중 탭(13)이 겹쳐진 영역을 한쪽 영역(19)으로 칭한다.
- [0125] 또, 탭의 외면(21)이란, 탭(13) 중 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 대향하는 면(16)에 대향하지 않는(통상 반대측의) 면을 의미한다. 또한, 탭의 내면(22)이란, 탭(13) 중 제2 개별 포장체의 제1 개별 포장체와 대향하는 면(16)에 대향하는 면을 의미한다.
- [0126] 상기 양태에 의해, 사용자가 자유단(18)을 잡고 제2 개별 포장체(3)를 제1 개별 포장체(2)로부터 간편하게 떼어낼 수 있다. 또한, 사용자가, 제2 개별 포장체(3)를 벽, 도어, 의복 등에 첨부한 후에도, 자유단(18)을 잡고 제2 개별 포장체(3)를 벽 등으로부터 간편하게 떼어낼 수 있다.
- [0127] 도 10의 양태는, 본 명세서의 다른 양태와 자유롭게 조합할 수 있다.
- [0128] 도 12는, 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나이며, 제1 개별 포장체가 개별 포장 생리대인 예이다. 도 12는, 도 1의 B-B 방향에 해당하는 단면도이다.
- [0129] 도 12의 (a)에서는, 제2 개별 포장체(3)가 고정부(6)를 통해 개별 포장 생리대(23)에 고정되어 있다. 개별 포장 생리대(23)에서는, 생리대(24)가 2번 접힌 타입이며, 포장용 시트(4)와 함께 2번 접히고 적지용 탭(25)으로 고정되어 있다. 제2 개별 포장체(3)는, 개별 포장 생리대(23)의 비개봉면(26)에 고정되어 있다. 여기서, 「비개봉면」이란, 포장용 시트의 개봉구를 갖지 않는 면을 의미한다.
- [0130] 도 12의 (b)에서는, 제2 개별 포장체(3)가 개별 포장 생리대(23)의 개봉면(27)에 고정되어 있다. 여기서, 「개봉면」이란, 안에 들어 있는 흡수성 물품을 꺼낼 수 있는 포장용 시트의 개봉구를 갖는 면을 의미한다.
- [0131] 또한, 도 12의 (a) 및 (b)는, 제1 개별 포장체가 개별 포장 생리대인 예이지만, 개별 포장 생리대의 형상은 이것에 한정되지 않고, 예를 들어, 생리대가 3번 접힌 타입인 것, 또한 포장용 시트가, 필로우형 포장체, 삼방 밀봉형 포장체, 사방 밀봉형 포장체 등을 형성하는 것이 포함된다.
- [0132] 마찬가지로, 제1 개별 포장체가, 개별 포장 팬티라이너, 개별 포장 음순간 패드, 개별 포장 종이 기저귀 또는 개별 포장 탐폰인 경우에도, 제2 개별 포장체(3)를 도 12에 나타낸 바와 같이 고정할 수 있다. 또한, 개별 포장 팬티라이너, 개별 포장 음순간 패드, 개별 포장 종이 기저귀 또는 개별 포장 탐폰의 형상에는, 이들의 포장용 시트가, 필로우형 포장체, 삼방 밀봉형 포장체, 사방 밀봉형 포장체 등을 형성하는 것이 포함된다.
- [0133] 본 발명의 개별 포장 제품의 양태의 하나로서, 고정부로서 감압형 양면 접착 테이프를 이용함으로써, 상기 고정부의 제2 개별 포장체에 대한 고정 강도가, 상기 고정부의 제1 개별 포장체에 대한 고정 강도보다 높아, 제2 개별 포장체를 제1 개별 포장체로부터 떼어낸 후에, 상기 고정부의 적어도 일부가 제2 개별 포장체측에 남는 개별 포장 제품을 얻을 수 있다.
- [0134] 예를 들어, 감압형 양면 접착 테이프를 제1 압력으로 제2 개별 포장체에 고정한 후, 상기 접착제를 제1 압력보

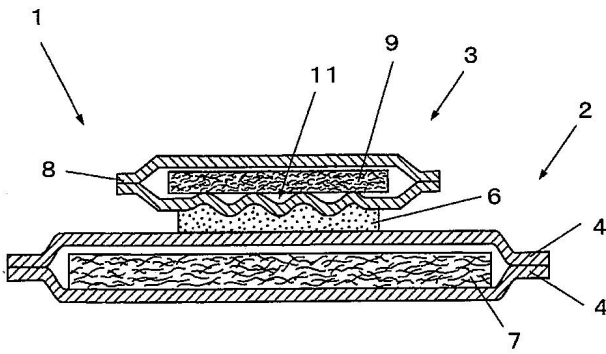
도면2



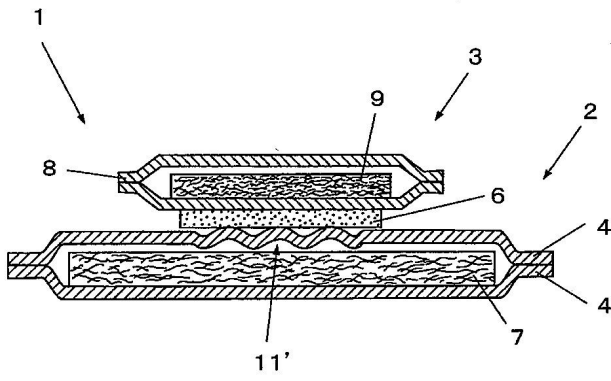
도면3



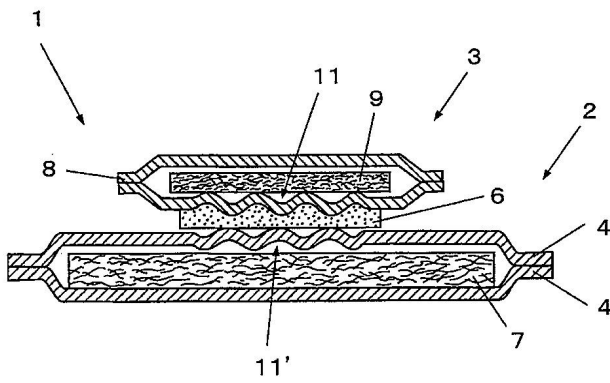
도면4



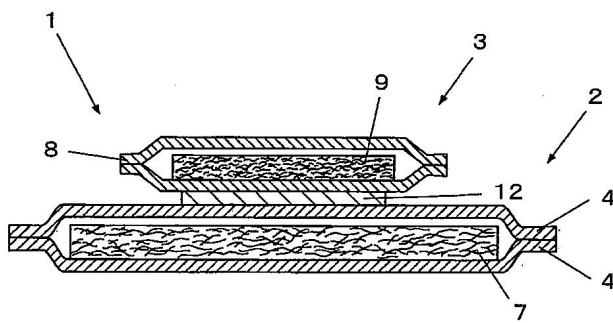
도면5



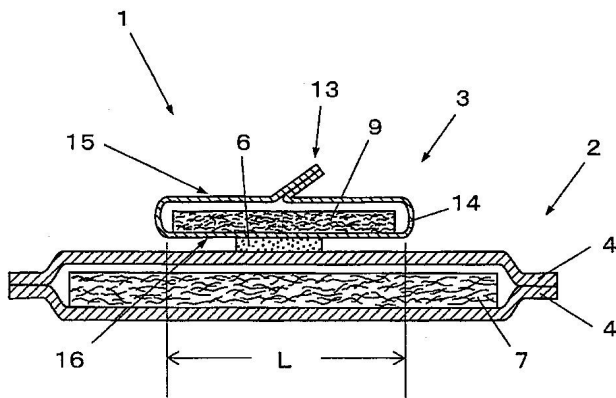
도면6



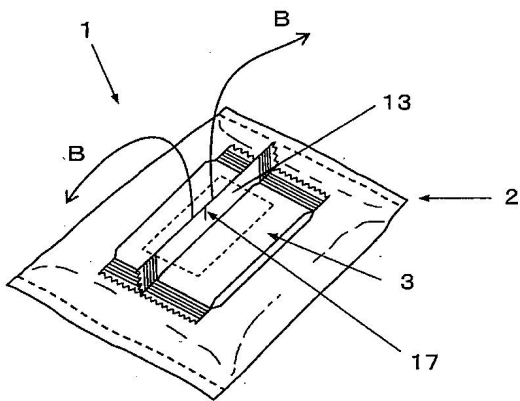
도면7



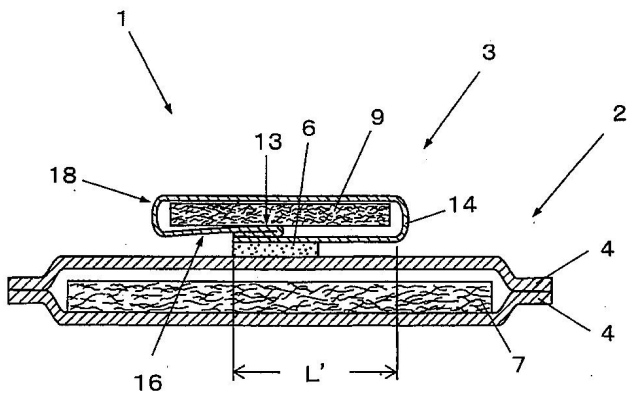
도면8



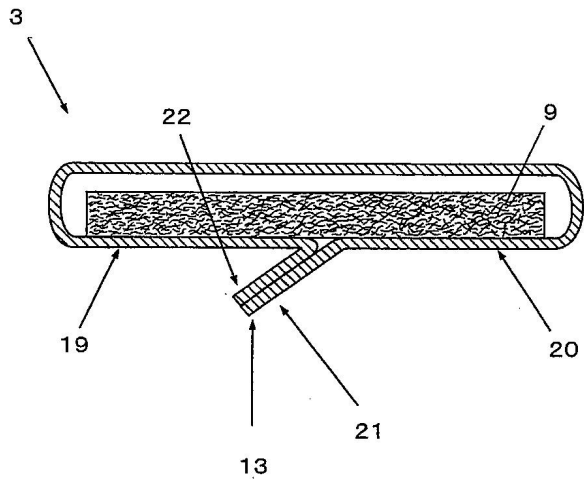
도면9



도면10



도면11



도면12

