

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.³
B44C 3/00
G09F 3/10

(45) 공고일자 1982년 10월 02일
(11) 공고번호 실 1982-0002045

(21) 출원번호	실 1981-0003808	(65) 공개번호	
(22) 출원일자	1981년 05월 28일	(43) 공개일자	
(71) 출원인	이중환		
	서울특별시 강남구 반포동 주공아파트 360동 201		
(72) 고안자	이중환		
	서울특별시 강남구 반포동 주공아파트 360동 201		
(74) 대리인	남두용		

심사관 : 유공일 (책
자공보 제568호)

(54) 장식용 스틱카

요약

내용 없음.

대표도

도 1

명세서

[고안의 명칭]

장식용 스틱카

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 고안의 절취 사시도.

제2도는 본 고안의 일부를 보인 확대 단면도이다.

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 태양광선의 직사광선을 피하기 위하여 색상(色相)을 하거나 간판이나 선전을 표시하기 위하여 필요로하는 모양 또는 색채를 한 것을 유리에 부착시키는 장식용 스틱카에 관한 것이다.

종래의 스틱카는 단일색상을 된 비닐원지의 일면에 점착제(粘着劑)를 도층하였기 때문에 그 점착제에 의하여 스틱카는 유리에 접착되면서 태양광선의 직사광선을 피하거나 필요로하는 간판, 선전의 문자나 도형을 유리에 접착시키는데 불과하였으므로 그 색상이 단조로우므로 다양한 색채와 모양을 얻을 수 없었고 유리에 접착된 스틱카는 이를 떼서 다시 사용할 수 없으므로 비경제적이고 떼는 자리에 점착제가 고착(固着)되어있기 때문에 미관상 좋지 못하고 이를 제거하는데 상당한 시간과 인력이 소요되거나와 단일색으로 된 비닐원지는 쉽게 탈색이나 변질하는 폐단이 있었다.

본 고안은 이와 같은 기술적 취약점을 시정하기 위하여 고안한 것으로서 이를 첨부된 도면에 따라 설명하면 다음과 같다.

점착제의 도포가 없어도 유리 등에 접착이 잘 되는 스틱카(이하 특수층(1)이라 함)의 일면에, 투명하고 연질의 피, 부이, 시(P.V.C.)에 필요로하는 색채나 모양(a)을 인쇄한 공지의 합성수지층(2)를 접합시킨 다음 이를 80-120℃의 온도와 2,000-2,500kg/p의 압력으로 압착하면 특수층(1)과 합성수지층(2)은 밀착되는 것이다. 이때 인쇄층(3)은 특수층(1)과 합성수지층(2)의 사이에 있게된다.

여기서 특수층(1)이라 함은 피, 부이, 시(P.V.C.)와 디, 오, 피(DIOCTYL PHTHALATE)의 혼합비율을 100 : 60으로 한 것에 에스, 디, 에이(STEALIC ACID)을 0.03%(전체중량비) 첨가한 것을 피, 부이, 시의 용융 온도에서 가열하여 용융된 것을 압출한 다음 이를 80-120℃의 온도와 2,000-2,500kg/p의 압력으로 압착 성형하여 얻어진 물을 말한다.

이 특수층(1)은 점착제의 도포가 없어도 유리등에 잘 접착이 되므로 이를 마음대로 붙였다가 떼고 다시 이를 붙일 수 있는 성질을 지닌 특수물질인 것이다.

이와 같이 구성된 본 고안은 필요로하는 인쇄를 하였기 때문에 여러 색상과 다양한 모양을 얻을 수 있고

인쇄층(3)이 특수층(1)과 합성수지(2) 사이에 매입되었기 때문에 탈색이나 변색이 되지 아니 하거나와 특수층의 저면은 특수층이 지니는 특성인 때문에 이는 유리에 접착이 잘될 뿐더러 이를 떼서 다시 재활용할 수 있어 경제적이고 그 떼 자리에 아무런 흔적이 없으므로 이에 시간과 일력의 소모는 필요없게 되는 이점이 있는 것이다.

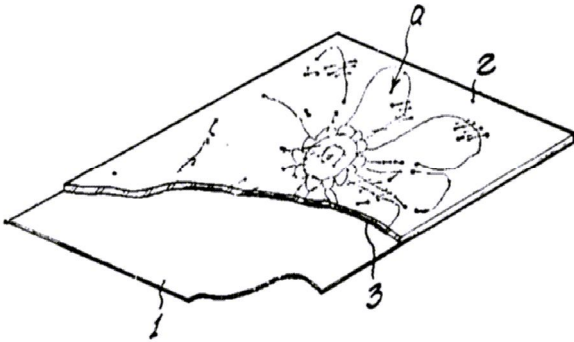
(57) 청구의 범위

청구항 1

도시한 바와 같이 특수층(1)의 일면에 공지의 인쇄된 투명합성수지(2)를 접합시켜 이를 가열가압하여서 된 장식용 스틱카.

도면

도면1



도면2

