

하게 되면 밸브몸체(a) 도포된 가스켓(c)의 측면부(d)가 체결부(f)의 위치까지 형성되어 있지 않은 관계로 운반 및 사용도중외부로 부터 충격이 가해져 밸브몸체(a)가 변형되면 탄성이 약한 플라스틱재 가스켓(c)이 밸브몸체(a)의 고정홀(b)과 용기몸체(e)의 권취단부(g) 사이에서 제 5 도 b에 도시된 바와 같이 변형이 되는 경우가 발생하는 관계로 밀봉상태가 손상되어 에어로솔 용기내에 있는 가스가 누설되는 등의 폐단이 있는 경우가 있었다.

본 고안은 이와같은 점을 감안하여 누름구의 하부 내측에 밸브몸체 높이의 1/2 이상되는 도포형성홀을 형성함으로써 용기몸체와 밸브몸체의 고정결합시 가스켓이 밸브몸체 측면에 체결부가 형성되는 부분까지 도포되도록 성형하는 것으로 용기몸체에 밸브몸체를 고정설치하면 도포된 가스켓이 체결부가 형성되는 부분까지 압착되게 되므로 외부의 충격에 의해 용기몸체의 권취단부와 밸브몸체의 고정홀에 변형이 생겨 밸브몸체의 고정홀에 도포되어 있는 고정홀부의 가스켓의 밀봉효과가 약화되어 에어로솔 용기의 내부가스가 용기몸체의 권취단부와 밸브몸체의 체결부 사이로 밀려올라가려는 힘이 발생하여도 체결부 상부에 도포되어 있는 측면부의 가스켓은 오히려 내부가스가 미치는 힘에 의해 상대적으로 용기몸체와 밸브몸체 사이에서 더 압착되게 되어 체결부의 상부에 성형된 측면부의 가스켓과 밸브몸체의 고정홀에 성형되어 있는 고정홀부의 가스켓은 고정된 용기몸체의 권취단부와 밸브몸체의 사이에서 상호 보완적으로 밀봉작용을 하게 되므로 내용물이 누설될 염려가 없는 것으로 첨부도면에 의거 상세히 설명하면 다음과 같다.

본체(1)에 누름구(2)를 탄력설치한 것에 있어서 누름구(2)의 하부 내측에 밸브몸체 높이(H)의 1/2 이상되는 도포형성홀(3)을 형성하여 용기몸체(9)와 밸브몸체(7)를 고정결합하는 체결부(11)가 형성되는 부분까지 도포되도록 하여서 된 것이다.

이와같이 된 본 고안은 투입기(12)에서 밸브몸체(7)의 고정홀(8)에 투입된 플라스틱 분말(13)을 가열하여 유동상태로 유지시켜 본체(1)를 하강시키면 누름구(2)가 스프링(4)의 탄력이 부가된 상태로 고정홀(8)의 유동상태인 플라스틱(13')을 누르게 되는데, 이때 누름구(2)의 하부 내측에는 도포형성홀(3)이 밸브몸체 높이(H)의 1/2 이상되도록 형성되어 있어 밸브몸체(7)의 측면부(7') 및 고정홀(8)과 누름구(2) 사이에 간격이 생기게 되므로 도포형성홀(3)쪽으로 유동상태의 플라스틱(13')이 눌러지고, 눌러진 액상 플라스틱(13')은 고정홀(8) 및 밸브몸체 측면부(7')에 밸브몸체 높이(H)의 1/2 이상되는 부분까지 가스켓(5)으로 성형되는 것이다.

상기와 같이 가스켓(5)이 고정홀(8) 및 밸브몸체 측면부(7')에 성형된 후 밸브몸체(7)에 부속품을 조립하고 용기몸체(9)의 권취단부(10)를 밸브몸체(7)의 고정홀(8)에 끼워 체결부(11)가 형성되도록 고정시키게 되면 도포된 가스켓(5)이 용기몸체(9)의 권취단부(10)와 밸브몸체(7)의 고정홀(8) 사이에 끼인 상태에서 체결부(11)가 형성된 부분까지 압착되어 밸브몸체(7)와 용기몸체(9)의 결합부위를 확실하게 밀봉시켜 주게 되는 것이다.

한편, 가스켓이 체결부(11)가 형성된 부분까지 압착되도록 밀봉된 에어로솔 용기에 외부로 부터 충격이 가해져 결합부위가 변형되어 용기몸체(9)의 권취단부(10)와 밸브몸체(7)의 고정홀(8) 사이의 고정홀부의 가스켓(6')이 부분적으로 변형이 되면 권취단부(10)와 고정홀(8)사이에서 밀봉효과가 약화되어 에어로솔 용기의 내부가스가 용기몸체(9)의 권취단부(10)와 밸브몸체(7)의 체결부(11) 사이로 밀려올라 가려는 힘이 발생하여도 체결부(11)의 상부(11')에 절곡 압착된 측면부의 가스켓(6)이 제 4 도에 도시된 바와같이 내부가스에 의해 밸브몸체(7)와 용기몸체(9)의 권취단부(10) 사이에 더욱 압착되게 눌러 밀봉작용을 해줌으로써 체결부(11)의 상부(11')에 성형된 측면부의 가스켓(6)과 밸브몸체의(7)의 고정홀부의 가스켓(6')은 고정된 용기몸체(9)의 권취단부(10)와 밸브몸체(7) 사이에서 상호 보완적으로 밀봉작용을 하게 되므로 밸브몸체(7)와 용기몸체(9)의 밀봉상태가 양호하게 유지되는 것이다.

이와같이 본 고안은 누름구(2)의 하부내측에 밸브몸체 높이(H)의 1/2 이상되는 도포형성홀(3)을 형성함으로써 용기몸체와 밸브몸체의 고정결합시 가스켓(5)이 밸브몸체(7) 측면에 체결부(11)가 형성되는 부분까지 도포되도록 성형하는 것으로 용기몸체(9)에 밸브몸체(7)를 고정설치하면 도포된 가스켓(5)이 체결부(11)의 상부(11')까지 압착되게 되므로 외부의 충격에 의해 결합부가 변형이 생겨 밸브몸체(7)의 고정홀(8)에 도포되어있는 고정홀부의 가스켓(6')의 밀봉효과가 약화되어 에어로솔 용기 내부의 가스가 용기몸체(9)의 권취단부(10)와 밸브몸체(7)의 체결부(11) 사이로 밀려올라가려는 힘이 발생하여도 체결부(11)의 상부(11')에 도포되어 있는 측면부의 가스켓(6)은 오히려 내부가스가 미치는 힘에 의해 상대적으로 용기몸체(9)의 권취단부(10)와 밸브몸체(7) 사이에 더 압착되게 되어 체결부(11)의 상부(11')에 형성된 측면부의 가스켓(6)과 밸브몸체(7)의 고정홀부의 가스켓(6')은 고정된 용기몸체(9)의 권취단부(10)와 밸브몸체(7) 사이에서 상호 보완적으로 밀봉작용을 하게 되므로 내용물이 누설될 염려가 없는 등의 효과가 있는 유용한 고안인 것이다.

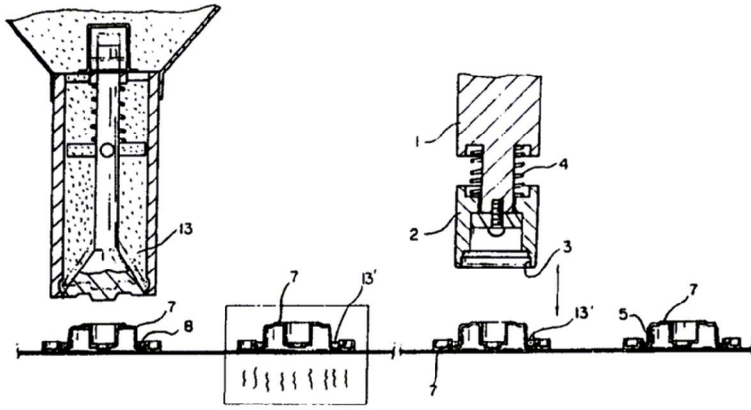
(57) 청구의 범위

청구항 1

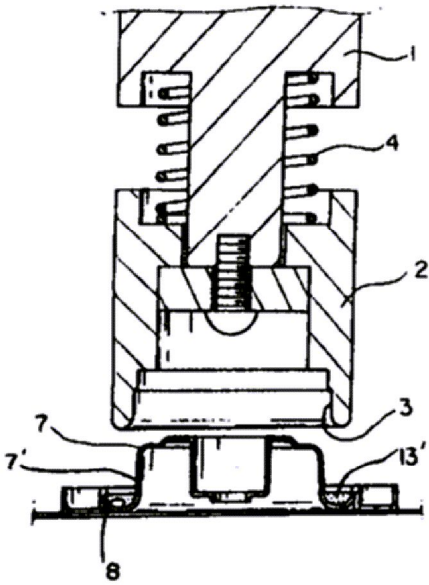
본체(1)에 누름구(2)를 탄력설치한 것에 있어서, 누름구(2)의 하부내측에 밸브몸체 높이(H)의 1/2 이상되는 도포형성홀(3)을 형성하여 체결부(11)가 형성되는 부분까지 도포되도록 하여서 된 것을 특징으로 하는 에어로솔 용기 밸브몸체 가스켓을 성형하는 가스켓 성형기의 누름장치.

도면

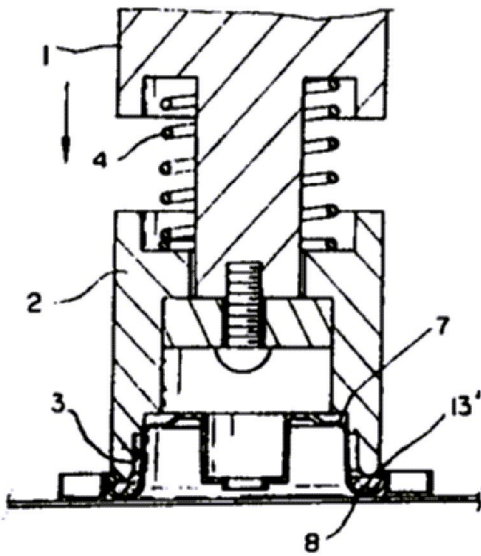
도면1



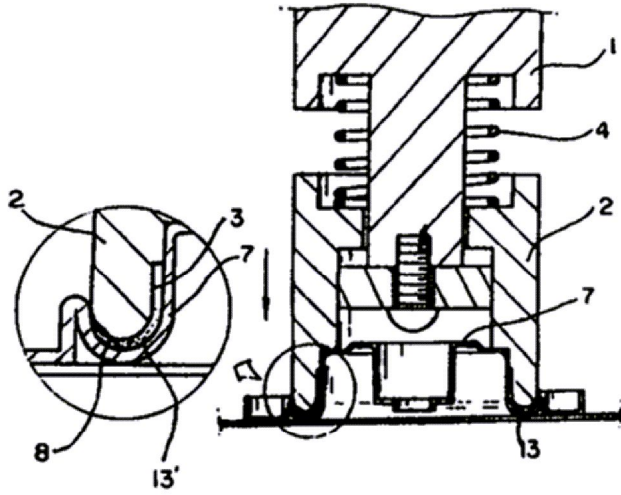
도면2a



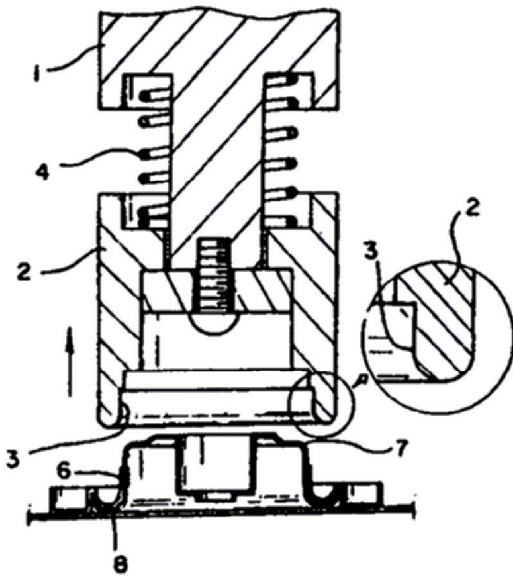
도면2b



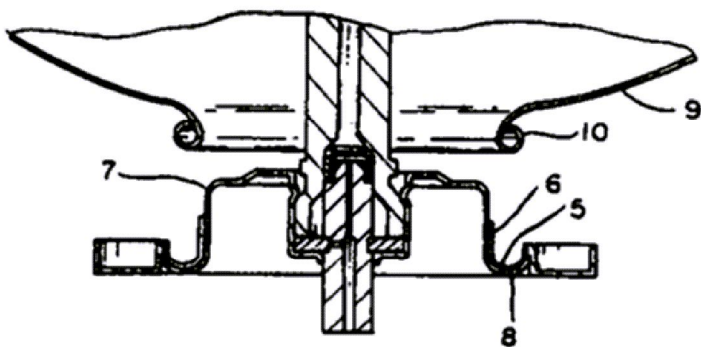
도면2c



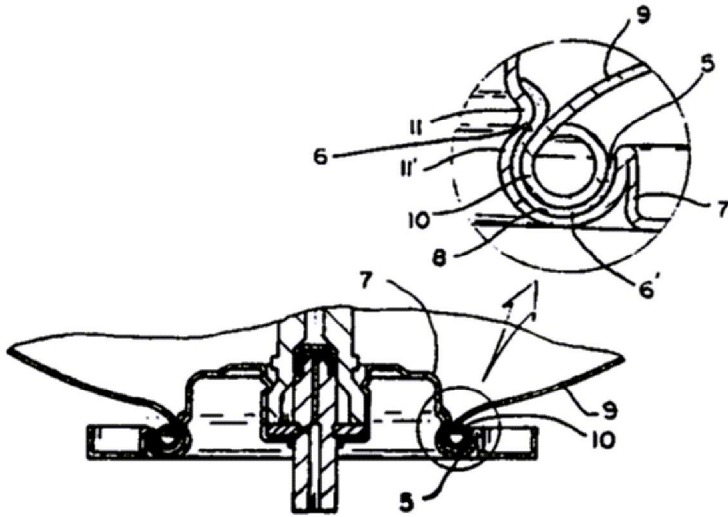
도면2d



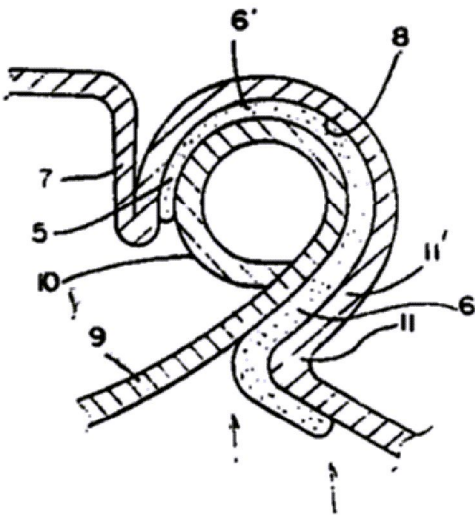
도면3a



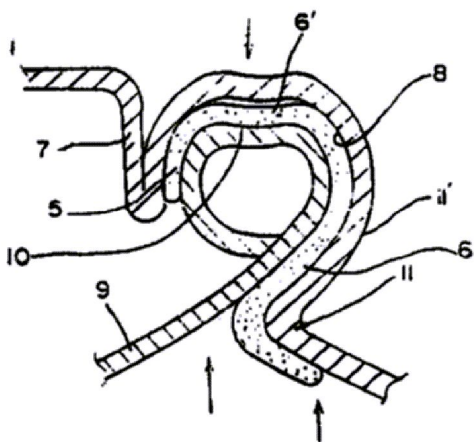
도면3b



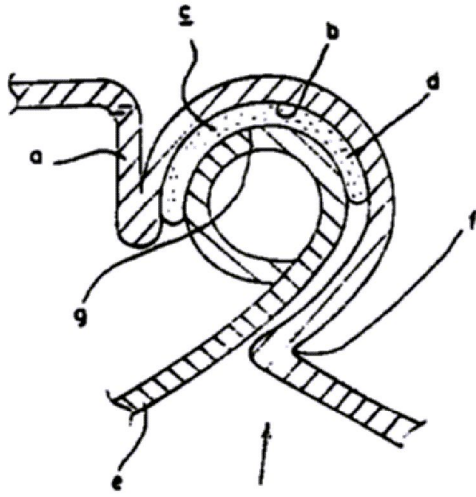
도면4a



도면4b



도면5a



도면5b

