



РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) RU (11)

2 288<sup>(13)</sup> U1

(51) МПК  
F16L 13/00 (1995.01)  
F16L 21/08 (1995.01)

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21), (22) Заявка: 95114294/20, 09.08.1995

(46) Опубликовано: 16.06.1996

(71) Заявитель(и):

Акционерное общество открытого типа  
"Кубра"

(72) Автор(ы):

Гороховицкий Г.Г.,  
Елизаров А.Н.,  
Дубман Б.А.,  
Гороховицкий О.Г.

(73) Патентообладатель(и):

Акционерное общество открытого типа  
"Кубра"

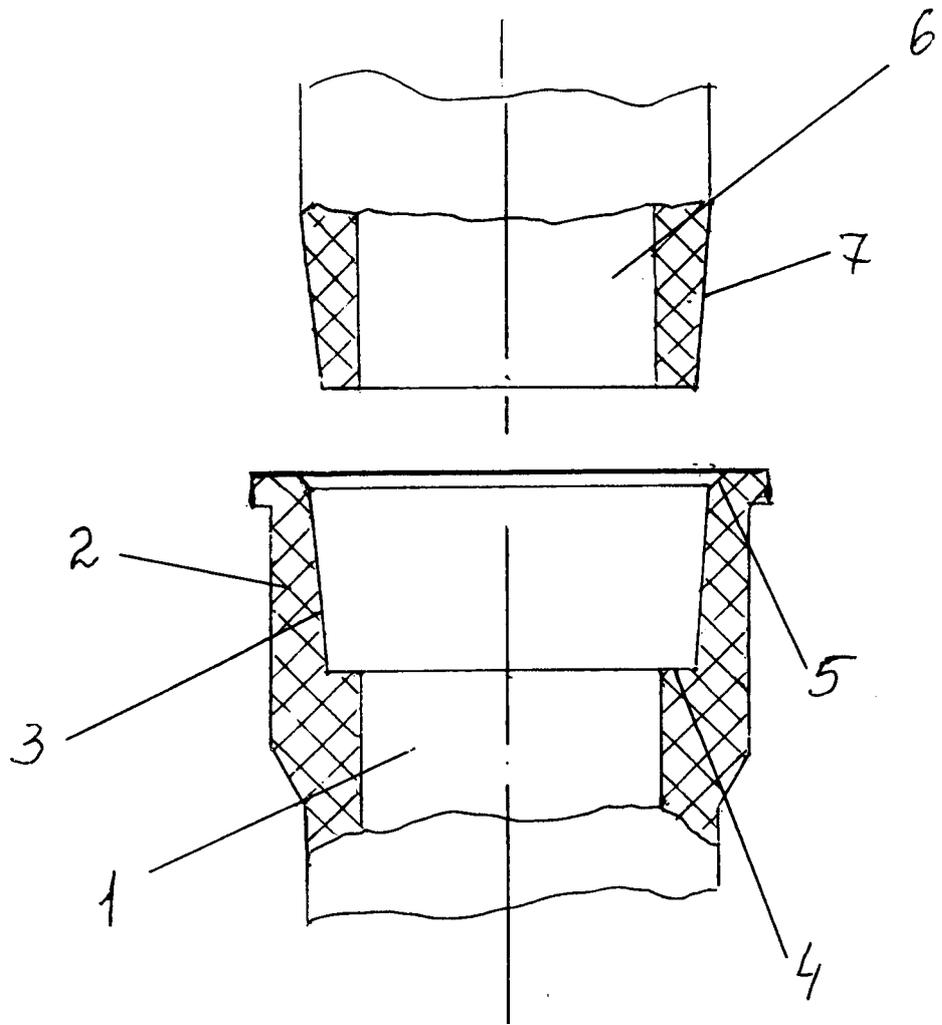
(54) РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

(57) Формула полезной модели

1. Разъемное соединение пластмассовых трубопроводов, содержащее фасонный элемент с муфтой, установленной на концевом участке трубопровода, отличающееся тем, что по меньшей мере внутренняя поверхность муфты выполнена конической с углом конусности  $0,5-1,0^{\circ}$  и с заходной фаской.

2. Соединение по п. 1, отличающееся тем, что сопряженная с муфтой наружная поверхность концевой участка трубопровода также выполнена конической с углом конусности  $0,5 - 1,0^{\circ}$ .

3. Соединение по пп. 1 и 2, отличающееся тем, что муфта фасонного соединения и трубопровод изготовлены из поливинилхлорида.



3

95-114294/06

МКЛ F I6 L 13/00

F I6 L 21/08

## РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Полезная модель относится к трубопроводной арматуре и может быть использована для соединения трубопроводов и фитингов из пластмассы, преимущественно при монтаже сантехнического оборудования.

Из уровня техники известно соединение трубопроводов из пластмассы, выполненное в виде чередующихся канавок и впадин, размещенных на концах труб (см. Патент СССР № 542481, кл. F I6 L 13/00, 1977 г.; Патент Великобритании № 1127779, кл. F I6 L 21/02, 1968 г.).

Основным недостатком такого соединения является сложность его изготовления.

Наиболее близким к заявленной полезной модели является разъемное соединение пластмассовых трубопроводов, содержащее фасонный элемент с муфтой, установленной на концевом участке трубопровода (см. Авт. св. СССР № 1566159, кл. F I6 L 21/08, 1990 г.). При этом внутренняя поверхность муфты выполнена с кольцевыми канавками, в который размещены уплотнительные кольца, а сопрягаемая с ней наружная поверхность концевого участка трубопровода имеет выступы, что усложняет конструкцию соединения и затрудняет монтаж оборудования.

Полезная модель направлена на создание простого по конструкции и в изготовлении разъемного соединения пластмассовых трубопроводов, обеспечивающего удобство монтажа и демонтажа фасонных частей сантехнического оборудования.

95 114294

- 4 -

Решение поставленной задачи обеспечивается тем, что в разъемном соединении пластмассовых трубопроводов, содержащем фасонный элемент с муфтой, установленной на концевом участке трубопровода, по меньшей мере внутренняя поверхность муфты выполнена конической с углом конусности  $0,5-1,0^\circ$  и с заходной фаской.

Предпочтительно, чтобы сопряженная с муфтой наружная поверхность концевого участка трубопровода также была выполнена конической с углом конусности  $0,5-1,0^\circ$ .

При этом муфта фасонного элемента и трубопровод изготовлены из поливинилхлорида.

Простота заявленного узла обусловлена отсутствием уплотнительного элемента и выполнением сопрягаемых поверхностей гладкими (без кольцевых выступов и канавок), что при наличии конусности не приводит к снижению надежности и герметичности соединения, т.к. при изготовлении из поливинилхлорида детали разъемного соединения имеют низкий коэффициент усадки и сопрягаются в натяг практически без зазора.

На чертеже представлен общий вид разъемного соединения.

Соединение содержит фасонный элемент 1 с муфтой 2, внутренняя поверхность 3 которой выполнена конической с углом конусности  $0,5-1,0^\circ$ , с уступом 4 и с заходной фаской 5, и трубопровод 6, концевой участок 7 которого сопряжен с муфтой и также выполнен коническим с углом конусности  $0,5-1,0^\circ$ .

Фасонный элемент 1 и трубопровод 6 изготовлены из поливинилхлорида.

При сборке соединения сопрягаемые поверхности 3 и 7, соответственно, муфты 2 и трубопровода 6 могут быть покрыты гер-

95/14 289

- 5 -

метиком (например, бустилатом, клеем КМЦ, масляной краской и т.п.), что дополнительно повышает надежность и черметичность соединения.

РАЗВЕРЖИВОЕ СОЕДИНЕНИЕ 95111294  
ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

-7-

