



РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) **RU** (11)

**2 430** (13) **U1**

(51) МПК  
**F42B 5/30** (1995.01)

**(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ**

(21), (22) Заявка: **95104160/20**, 21.03.1995

(46) Опубликовано: **16.07.1996**

(71) Заявитель(и):

**Акционерное общество открытого типа  
"Воронежский завод радиодеталей"**

(72) Автор(ы):

**Новиков А.В.,  
Савенков В.П.**

(73) Патентообладатель(и):

**Акционерное общество открытого типа  
"Воронежский завод радиодеталей"**

**(54) ГИЛЬЗА ПЛАСТМАССОВАЯ**

(57) Формула полезной модели

Гильза пластмассовая, содержащая трубчатый корпус с фланцем и закрепленное на корпусе дно с гнездом под капсуль, отличающаяся тем, что корпус и дно выполнены за одно целое, а внутренняя поверхность дна выполнена сферической.

95104160/08

~~F 42 В 5/30~~~~F 42 В 7/06~~

## ГИЛЬЗА ПЛАСТМАССОВАЯ

Полезная модель относится к боеприпасам, а именно к пластмассовым гильзам для патронов (спортивно-охотничьих, сигнальных и т.п.).

В известных ружейных патронах используются пластмассовые гильзы различных конструкций.

Так, известна пластмассовая сборная гильза, содержащая трубчатый корпус из пластмассы, закрепленный при помощи бумажного пыжа на металлическом основании с выполненным в нем гнездом под капсуль-воспламенитель [1]. Недостатком ее является сложность конструкции.

Известна также пластмассовая сборная гильза, выполненная из одних пластмассовых деталей, и содержащая цилиндрический корпус с фланцем и дно с внутренней конической поверхностью и гнездом под капсуль [2]. Недостатком известной гильзы является пониженная прочность при выстреле.

В качестве прототипа выбрана пластмассовая сборная гильза, содержащая трубчатый корпус ступенчатой формы с фланцем и сопряженное с корпусом составное дно с внутренней конической поверхностью и гнездом под капсуль [3]. Известная гильза прочна при выстреле, однако сложна по конструкции и трудоемка в изготовлении.

Технической задачей, на решение которой направлена предлагаемая полезная модель, является создание простой по конструкции, технологичной в изготовлении пластмассовой гильзы, обладающей

95104160

4  
-2-

при этом высокой прочностью при выстреле и повышающей внутреннюю баллистику выстрела.

Поставленная задача решена путем монолитного выполнения пластмассовой гильзы, трубчатый корпус с фланцем которой выполнен за одно целое с дном, а также выполнения внутренней поверхности дна сферической.

Сопоставительный анализ предлагаемой гильзы с прототипом и другими решениями в данной области техники показывает, что изложенная в патентной формуле совокупность признаков неизвестна из существующего уровня техники, на основании чего можно сделать вывод о соответствии предлагаемого решения критерию полезной модели "новизна". Соответствие его другому критерию полезной модели "промышленная применимость" видно из нижеприведенного примера конкретного выполнения.

Полезная модель иллюстрируется чертежом, на котором представлен общий вид предлагаемой гильзы.

Пластмассовая гильза содержит трубчатый корпус I с фланцем 2, выполненный за одно целое с дном 3. В дне 3 выполнено гнездо 4 под капсюль. Внутренняя поверхность 5 дна 3 выполнена сферической. Для обеспечения возможности размещения пороховой прокладки внутри трубчатого корпуса I имеется выступ 6, а для более легкого извлечения отстрелянной гильзы из ствола, на наружной поверхности корпуса I выполнены продольные пазы 7.

Благодаря сферической внутренней поверхности 5 дна 3 гильзы повышается внутренняя баллистика выстрела (за счет более эффективного и равномерного сгорания пороха) и достигается высокая прочность гильзы при выстреле (нет концентраторов напряжений). При всем этом предлагаемая гильза предельно проста по конструкции и технологична в изготовлении.

95104160

5  
-3-

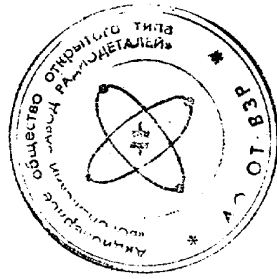
Авторы :

А.В.Новиков

В.П.Савенков

Директор АООТ ВЗР

А.В.Голованев



## ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ

Гильза пластмассовая, содержащая трубчатый корпус с фланцем и закрепленное на корпусе дно с гнездом под капсуль, отличающаяся тем, что корпус и дно выполнены за одно целое, а внутренняя поверхность дна выполнена сферической.

Источники известности :

1. ГОСТ 23568-79 "Гильзы охотничьи пластмассовые".
2. Патент США № 3424089, кл. I02-43, опубл. 1969 г.
3. Патент СССР № 950203, кл. F 42 B 7/06, опубл. 07.08.82, бвл. № 29 (прототип).

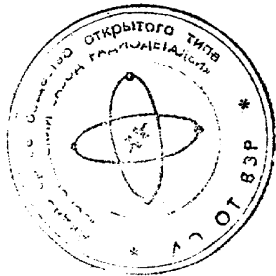
Авторы :

А.В.Новиков

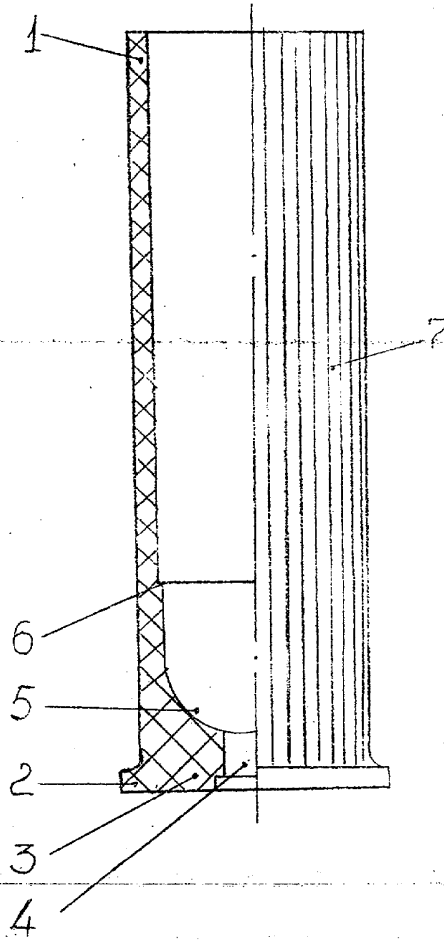
В.Н.Савенков

Директор АООТ ВЗР

А.В.Голованев



Гильза



Авторы: Новиков А.В.

Савенков В.П.