



РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) RU (11)

2 546 (13) U1

(51) МПК
B44B 3/06 (1995.01)

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21), (22) Заявка: 95111117/20, 28.06.1995

(46) Опубликовано: 16.08.1996

(71) Заявитель(и):

Квашнин Сергей Иванович,
Kvashnin Sergej Ivanovich

(72) Автор(ы):

Квашнин Сергей Иванович,
Kvashnin Sergej Ivanovich

(73) Патентообладатель(и):

Квашнин Сергей Иванович,
Kvashnin Sergej Ivanovich

(54) ГРАВЕРНЫЕ ТИСКИ

(57) Формула полезной модели

Граверные тиски, содержащие смонтированную на основании круглую установочную панель с отверстиями для смежных упоров и каретку с винтовым механизмом ее перемещения, отличающиеся тем, что установочная панель закреплена на основании неподвижно и снабжена направляющими, а каретка выполнена с выступающим над плоскостью установочной панели зажимным упором и установлена в этих направляющих.

МПК В 44 В 3/06

Граверные тиски

Полезная модель относится к граверному производству и может быть использована для закрепления плоских изделий для гравирования.

Известны граверные тиски (каталог VIGOR "Tools. Supplies. Equipment", 1995г., стр.212, поз.8), содержащие смонтированную на основании круглую установочную панель с отверстиями для сменных упоров, выполненную в виде двух сегментов с кареткой, взаимодействующей с винтовым механизмом перемещения, при этом основание жестко связано с ручкой.

Недостатком известных тисков является невозможность закрепления для гравирования изделий большой площади, а также ограничения по типам изделий. Например, невозможно закрепление клейм и клише. Кроме того, тиски при значительном раздвижении сегментов установочной панели, теряют форму окружности, что создает неудобства при гравировании: невозможна фиксация положения кисти рук гравера относительно изделия. Кроме этого, неудобство при гравировании создает ручка, поскольку с ней невозможна работа под микроскопом и к тому же постоянно занята одна рука гравера.

Перед автором стояла задача создания универсальных граверных тисков, обеспечивающих удобство в их эксплуатации.

Для решения этой задачи, в граверных тисках, содержащих смонтированную на основании круглую установочную панель с отверстиями для сменных упоров и каретку с винтовым механизмом ее перемещения, согласно полезной модели, установочная панель закреплена на основании неподвижно и снабжена направляющими, в которых установлена каретка, выполненная с выступающим над плоскостью панели зажимным упором.

Сущность полезной модели поясняется чертежами, где на фиг.1 изображены тиски, вид сверху, на фиг.2 - вид А на фиг.1.

Граверные тиски содержат круглую стальную установочную панель 1, жестко закрепленную на основании 2 винтами 3. К установочной панели 1, между основанием 2, прикреплен пластина 4.

Панель I, пластина 4 и основание 2 имеют прямоугольный паз, в котором установлена каретка 5. При этом пластина 4 имеет паз меньшей ширины, чем панель I и основание 2, образуя тем самым выступы 6, являющиеся направляющими для каретки 5. Каретка 5 выполнена в выступающим над плоскостью панели I зажимным упором 7 и взаимодействует с направляющим винтом 8. Винт 8 установлен в резьбовом отверстии основания 2 и снабжен приводной ручкой 9. В установочной панели I выполнены отверстия 10, в которых размещают сменные упоры II. Количество сменных упоров может быть любым, но как правило ограничиваются двумя, которые вместе с зажимным упором 7 создают три точки базирования обрабатываемого изделия.

Для гравирования изделия, его располагают на установочной панели I. В зависимости от контура изделия определяют точки базирования. В двух из них в отверстия 10 вставляют сменные упоры II. После этого, вращением ручки 9 перемещают каретку 5 по направляющим 6 и зажимным упором 7 производят фиксацию изделия на установочной панели. Разжим осуществляют вращением ручки 9 в обратном направлении.

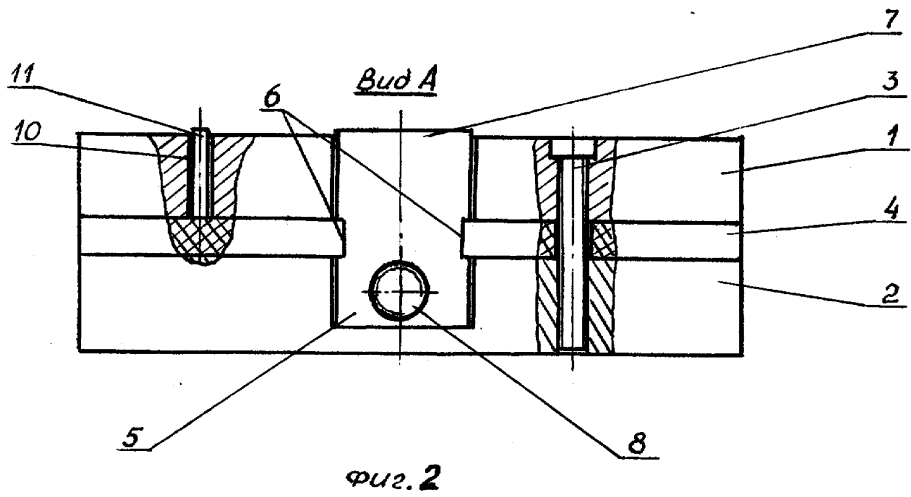
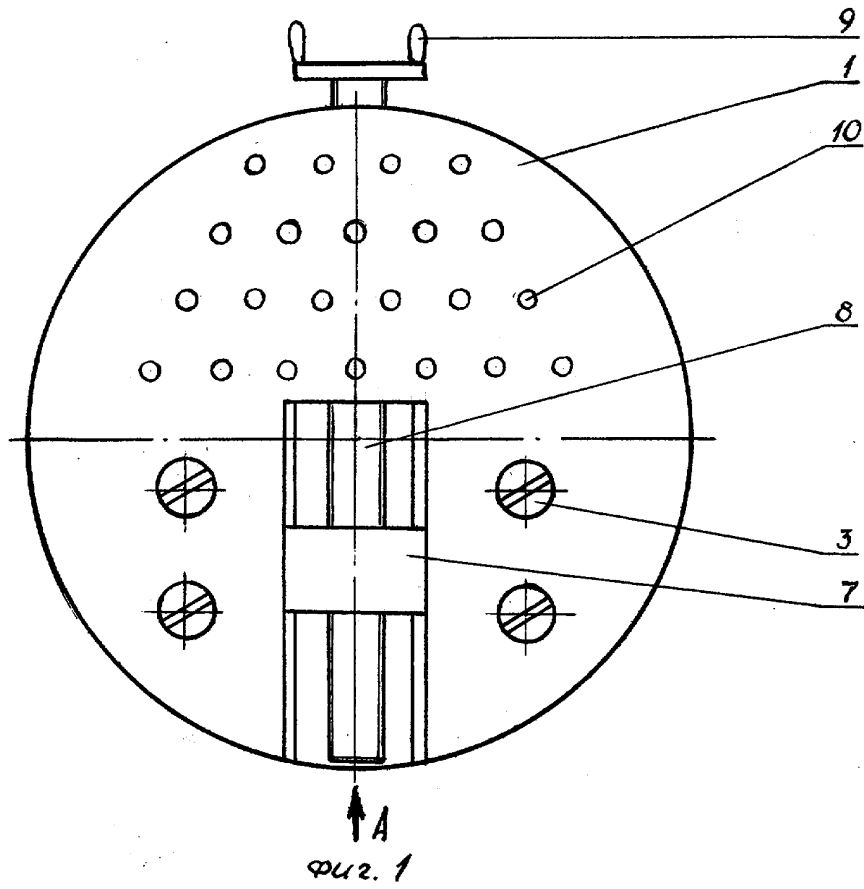
От имени заявителя
патентный поверенный



Санников И.В.
15.06.95г.

б

УБМММГ
Граверные тиски



Автор Квашнин С.И.