



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ**

(21), (22) Заявка: **2005128315/22**, **12.09.2005**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
**12.09.2005**

(45) Опубликовано: **27.01.2006**

Адрес для переписки:  
**107023, Москва, ул. Б.Семеновская, 49,  
оф.404, фирма патентных поверенных ООО  
"ИННОТЭК", пат.пов. Т.А.Вахниной**

(72) Автор(ы):

**Пыжов Андрей Иванович (RU),  
Шведов Сергей Александрович (RU),  
Тимченко Павел Владимирович (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Общество с ограниченной  
ответственностью "Дарсайд-АСП" (RU)**

**(54) КЛЕЕНАНОСЯЩЕЕ УСТРОЙСТВО**

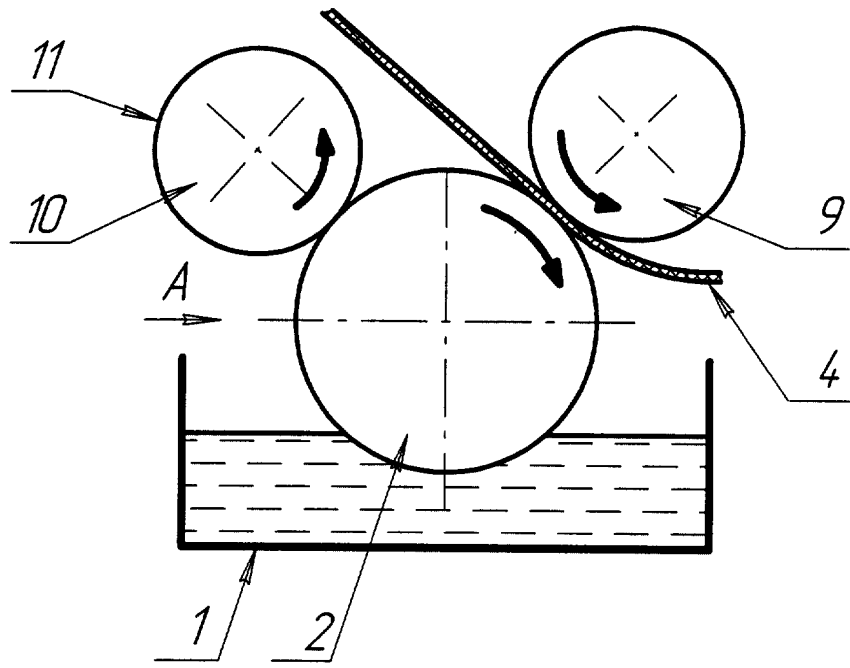
**Формула полезной модели**

1. Клеенаносящее устройство, содержащее клеевой питатель, клеенесущий ролик, имеющий поверхность вращения и установленный с возможностью вращения относительно клеевого питателя, средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала и прижимной ролик, установленный с возможностью вращения при взаимодействии со средством аппликации клея и рулонным материалом, отличающееся тем, что оно снабжено дополнительным роликом, имеющим поверхность вращения, сопряженную по образующей с поверхностью вращения клеенесущего ролика, при этом средство аппликации клея расположено на клеенесущем ролике и выполнено в виде углублений на его поверхности вращения, а клеенесущий ролик установлен с возможностью взаимодействия с рулонным материалом.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что углубления выполнены в форме участков с рифлением, продольно ориентированным по образующей поверхности вращения клеенесущего ролика.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что углубления выполнены в форме лысок, продольно ориентированных по образующей поверхности вращения клеенесущего ролика.

4. Устройство по п.1, отличающееся тем, что углубления выполнены в форме секторов поверхности вращения клеенесущего ролика.



Полезная модель относится к области удовлетворения жизненных потребностей человека, в частности к средствам для изготовления сигарет и папирос; изготовления полосок мундштучного материала сигар и сигарет, установки или прикрепление

5 фильтров или мундштуков к ним.  
Известны, клеенаносящие устройства, содержащие клеевой питатель, клеенесущий ролик, имеющий поверхность вращения и установленный с возможностью вращения относительно клеевого питателя, средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала (см., например, EP0643928, 1995-03-22, А 24 С 5/47). Упомянутые

10 устройства направлены на достижение требуемой точности позиционирования участков клеевой аппликации на рулонном материале.  
В этом аспекте более совершенным и наиболее близким техническим решением к заявленному является, клеенаносящее устройство, содержащее клеевой питатель, клеенесущий ролик, имеющий поверхность вращения и установленный с

15 возможностью вращения относительно клеевого питателя, средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала и прижимной ролик, установленный с возможностью вращения при взаимодействии со средствами аппликации клея и рулонным материалом (US4174720, 1979-11-20, А 24 С 5/50.).  
В данном техническом решении средство аппликации клея выполнено в виде

20 ролика, взаимодействующего с поверхностью вращения клеенесущего ролика и с поверхностью рулонного материала, а точность позиционирования участков клеевой аппликации на рулонном материале обеспечивается выполнением его поверхности

25 вращения с соответствующими локальными углублениями и выдавливанием им клеевого состава в зоне контакта с поверхностью вращения клеенесущего ролика с участков вне углублений. Однако по причине того, что в процессе вращения после упомянутого контакта с клеенесущим роликом имеет место растекание клеевого

30 состава под действием гравитации и центробежных сил позиционирование участков клеевой аппликации на рулонном материале будет происходить с искажением, что в конечном итоге существенно сказывается на качестве конечной продукции.

Задачей, на решение которой направлено заявляемая полезная модель, является

35 создание эффективного средства для изготовления элементов, используемых при прикреплении фильтров или мундштуков к сигаретам.  
Технический результат, который может быть получен при осуществлении полезной модели, заключается в повышении точности позиционирования участков клеевой аппликации на рулонном материале.  
40 Указанный технический результат достигается клеенаносящим устройством, содержащим клеевой питатель, клеенесущий ролик, имеющий поверхность вращения и установленный с возможностью вращения относительно клеевого питателя, средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала и прижимной ролик,

45 установленный с возможностью вращения при взаимодействии со средством аппликации клея и рулонным материалом, за счет того, что оно снабжено дополнительным роликом, имеющим поверхность вращения, сопряженную по образующей с поверхностью вращения клеенесущего ролика, при этом средство аппликации клея расположено на клеенесущем ролике и выполнено в виде углублений

50 на его поверхности вращения.  
А также за счет того, что углубления выполнены в форме участков с рифлением, продольно ориентированным по образующей поверхности вращения клеенесущего ролика.

А также за счет того, что углубления выполнены в форме лысок, продольно ориентированных по образующей поверхности вращения клеенесущего ролика.

А также за счет того, что углубления выполнены в форме секторов поверхности вращения клеенесущего ролика.

5 Сущность заявляемого технического решения поясняется- чертежами, где на фиг.1 показана схема общего вида, на фиг.2 - фрагмент развертки вида А фиг.1, на фиг.3 - фрагмент сечения А-А углубления с рифлением, на фиг.4 - фрагмент сечения А-А углубления в форме лыски, а на фиг.5. - фрагмент сечения А-А углубления в форме сектора.

10 Клеенаносящее устройство содержит клеевой питатель, например, в виде резервуара 1 с текучим клеевым составом, и клеенесущий ролик 2, имеющий поверхность 3 вращения и установленный с возможностью вращения относительно резервуара 1 и погруженный (в данном примере) в текучий клеевой  
15 состав. Клеенаносящее устройство содержит также средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала 4, расположенное на клеенесущем ролике 2 и выполненное в виде углублений на его поверхности 3 вращения. Указанные углубления в частном случае могут иметь либо форму участков 5 с рифлением 6,  
20 продольно ориентированным по образующей поверхности 3 вращения клеенесущего ролика 2, либо форму лысок 7, продольно ориентированных по образующей поверхности 3 вращения клеенесущего ролика 2, либо форму секторов 8 поверхности 3 вращения клеенесущего ролика 2. Клеенаносящее устройство содержит прижимной ролик 9, установленный с возможностью вращения при взаимодействии с рулонным  
25 материалом 4 и со средством аппликации клея (углублениями на поверхности 3) соответственно через рулонный материал 4, при этом клеенесущий ролик 2 установлен с возможностью непосредственного взаимодействия с рулонным материалом 4. Для удаления клеевого состава выдавливанием с участков поверхности 3 вне углублений  
30 устройство снабжено дополнительным роликом 10, имеющим поверхность 11 вращения, сопряженную по образующей с поверхностью 3 вращения клеенесущего ролика 2.

Устройство работает следующим образом.

35 В процессе вращения клеенесущего ролика в пространстве резервуара 1 его поверхность 3 вращения смачивается, а пространство углублений (участков 5 с рифлением 6 либо лысок 7 либо секторов 8) заполняется клеевым составом. В зоне контакта с поверхностью 11 вращения дополнительного ролика 10 происходит удаление клеевого состава по линии, соответствующей положению смежных  
40 образующих поверхностей вращения, то есть с участков вне пространства углублений. Вслед за этим оставшийся в пространстве углублений клеевой состав непосредственно и практически без растекания на сравнительно более коротком пути перемещения точно переносится клеенесущим роликом 2 на рулонный материал 4, зажимаемый и перемещаемый в зазоре между поверхностями прижимного 9 и клеенесущего 2  
45 роликов при последующем с ним взаимодействии. В этом процессе форма углублений соответствует требуемым для конечного изделия размерам и положению зон клеевой аппликации на рулонном материале 4, а направление ориентации рифления 6 или лысок 7 по образующей поверхности 3 вращения клеенесущего ролика 2 способствует  
50 равномерному распределению клеевого состава.

(57) Реферат

Полезная модель относится к области удовлетворения жизненных потребностей

человека, в частности к средствам для изготовления сигарет и папирос; изготовления  
полосок мундштучного материала сигар и сигарет, установки или прикрепление  
фильтров или мундштуков к ним. Сущность полезной модели: клеенаносящее  
5 устройство, содержащее клеевой питатель, клеенесущий ролик, имеющий поверхность  
вращения и установленный с возможностью вращения относительно клеевого  
питателя, средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала и  
прижимной ролик, установленный с возможностью вращения при взаимодействии со  
10 средством аппликации клея и рулонным материалом, отличающееся тем, что оно  
снабжено дополнительным роликом, имеющим поверхность вращения, сопряженную  
по образующей с поверхностью вращения клеенесущего ролика, при этом средство  
аппликации клея расположено на клеенесущем ролике и выполнено в виде углублений  
15 на его поверхности вращения, а клеенесущий ролик установлен с возможностью  
взаимодействия с рулонным материалом. Технический результат, который может быть  
получен при осуществлении изобретения, заключается в повышении точности  
позиционирования участков клеевой аппликации на рулонном материале.

20

25

30

35

40

45

50

## Реферат

Полезная модель относится к области удовлетворения жизненных потребностей человека, в частности к средствам для изготовления сигарет и папирос; изготовления полосок мундштучного материала сигар и сигарет, установки или прикрепление фильтров или мундштуков к ним.

Сущность полезной модели: клеенаносящее устройство, содержащее клеевой питатель, клеенесущий ролик, имеющий поверхность вращения и установленный с возможностью вращения относительно клеевого питателя, средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала и прижимной ролик, установленный с возможностью вращения при взаимодействии со средством аппликации клея и рулонным материалом, отличающееся тем, что оно снабжено дополнительным роликом, имеющим поверхность вращения, сопряженную по образующей с поверхностью вращения клеенесущего ролика, при этом средство аппликации клея расположено на клеенесущем ролике и выполнено в виде углублений на его поверхности вращения, а клеенесущий ролик установлен с возможностью взаимодействия с рулонным материалом. Технический результат, который может быть получен при осуществлении изобретения, заключается в повышении точности позиционирования участков клеевой аппликации на рулонном материале.

3 з.п.ф., 5 илл.

**2005128315**МПК<sup>8</sup> А24С 5/47

### **Клеенаносящее устройство**

Полезная модель относится к области удовлетворения жизненных потребностей человека, в частности к средствам для изготовления сигарет и папирос; изготовления полосок мундштучного материала сигар и сигарет, установки или прикрепление фильтров или мундштуков к ним.

Известны, клеенаносящие устройства, содержащие клеевой питатель, клеенесущий ролик, имеющий поверхность вращения и установленный с возможностью вращения относительно клеевого питателя, средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала (см., например, EP0643928, 1995-03-22, А24С5/47). Упомянутые устройства направлены на достижение требуемой точности позиционирования участков клеевой аппликации на рулонном материале.

В этом аспекте более совершенным и наиболее близким техническим решением к заявленному является, клеенаносящее устройство, содержащее клеевой питатель, клеенесущий ролик, имеющий поверхность вращения и установленный с возможностью вращения относительно клеевого питателя, средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала и прижимной ролик, установленный с возможностью вращения при взаимодействии со средствами аппликации клея и рулонным материалом (US4174720, 1979-11-20, А24С5/50.).

В данном техническом решении средство аппликации клея выполнено в виде ролика, взаимодействующего с поверхностью вращения клеенесущего ролика и с поверхностью рулонного материала, а точность позиционирования участков клеевой аппликации на рулонном материале обеспечивается выполнением его поверхности вращения с соответствующими локальными углублениями и выдавливанием им клеевого состава в зоне контакта с поверхностью вращения клеенесущего ролика с участков вне углублений. Однако по причине того, что в процессе вращения после упомянутого контакта с клеенесущим роликом имеет место растекание клеевого состава под действием гравитации и центробежных сил позиционирование участков клеевой аппликации

на рулонном материале будет происходить с искажением, что в конечном итоге существенно сказывается на качестве конечной продукции.

Задачей, на решение которой направлено заявляемая полезная модель, является создание эффективного средства для изготовления элементов, используемых при прикреплении фильтров или мундштуков к сигаретам.

Технический результат, который может быть получен при осуществлении полезной модели, заключается в повышении точности позиционирования участков клеевой аппликации на рулонном материале.

Указанный технический результат достигается клеенаносящим устройством, содержащим клеевой питатель, клеенесущий ролик, имеющий поверхность вращения и установленный с возможностью вращения относительно клеевого питателя, средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала и прижимной ролик, установленный с возможностью вращения при взаимодействии со средством аппликации клея и рулонным материалом, за счет того, что оно снабжено дополнительным роликом, имеющим поверхность вращения, сопряженную по образующей с поверхностью вращения клеенесущего ролика, при этом средство аппликации клея расположено на клеенесущем ролике и выполнено в виде углублений на его поверхности вращения.

А также за счет того, что углубления выполнены в форме участков с рифлением, продольно ориентированным по образующей поверхности вращения клеенесущего ролика.

А также за счет того, что углубления выполнены в форме лысок, продольно ориентированных по образующей поверхности вращения клеенесущего ролика.

А также за счет того, что углубления выполнены в форме секторов поверхности вращения клеенесущего ролика.

Сущность заявляемого технического решения поясняется чертежами, где на фиг.1 показана схема общего вида, на фиг.2 - фрагмент развертки вида А фиг.1, на фиг.3 - фрагмент сечения А-А углубления с рифлением, на фиг. 4 - фрагмент сечения А-А углубления в форме лыски, а на фиг.5. - фрагмент сечения А-А углубления в форме сектора.

Клеенаносящее устройство содержит клеевой питатель, например, в виде резервуара 1 с текучим клеевым составом, и клеенесущий ролик 2, имеющий поверхность 3 вращения и установленный с возможностью вращения относительно резервуара 1 и погруженный (в данном примере) в текучий клеевой



состав. Клеенаносящее устройство содержит также средство аппликации клея на участки поверхности рулонного материала 4, расположенное на клеенесущем ролике 2 и выполненное в виде углублений на его поверхности 3 вращения. Указанные углубления в частном случае могут иметь либо форму участков 5 с рифлением 6, продольно ориентированным по образующей поверхности 3 вращения клеенесущего ролика 2, либо форму лысок 7, продольно ориентированных по образующей поверхности 3 вращения клеенесущего ролика 2, либо форму секторов 8 поверхности 3 вращения клеенесущего ролика 2. Клеенаносящее устройство содержит прижимной ролик 9, установленный с возможностью вращения при взаимодействии с рулонным материалом 4 и со средством аппликации клея (углублениями на поверхности 3) соответственно через рулонный материал 4, при этом клеенесущий ролик 2 установлен с возможностью непосредственного взаимодействия с рулонным материалом 4. Для удаления клеевого состава выдавливанием с участков поверхности 3 вне углублений устройство снабжено дополнительным роликом 10, имеющим поверхность 11 вращения, сопряженную по образующей с поверхностью 3 вращения клеенесущего ролика 2.

Устройство работает следующим образом.

В процессе вращения клеенесущего ролика в пространстве резервуара 1 его поверхность 3 вращения смачивается, а пространство углублений (участков 5 с рифлением 6 либо лысок 7 либо секторов 8) заполняется клеевым составом. В зоне контакта с поверхностью 11 вращения дополнительного ролика 10 происходит удаление клеевого состава по линии, соответствующей положению смежных образующих поверхностей вращения, то есть с участков вне пространства углублений. Вслед за этим оставшийся в пространстве углублений клеевой состав непосредственно и практически без растекания на сравнительно более коротком пути перемещения точно переносится клеенесущим роликом 2 на рулонный материал 4, зажимаемый и перемещаемый в зазоре между поверхностями прижимного 9 и клеенесущего 2 роликов при последующем с ним взаимодействии. В этом процессе форма углублений соответствует требуемым для конечного изделия размерам и положению зон клеевой аппликации на рулонном материале 4, а направление ориентации рифлений 6 или лысок 7 по образующей поверхности 3 вращения клеенесущего ролика 2 способствует равномерному распределению клеевого состава.

Клеенаносящее устройство

