



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2008122855/22, 06.06.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
06.06.2008

(45) Опубликовано: 20.11.2008 Бюл. № 32

Адрес для переписки:  
443010, г. Самара, ул. Фрунзе, 161, кв. 30,  
Д.А. Довгялло

(72) Автор(ы):

Олтырев Андрей Гориславович (RU),  
Самсонов Виталий Викторович (RU),  
Довгялло Данила Александрович (RU),  
Яскевич Виктор Васильевич (RU),  
Безняков Алексей Геннадиевич (RU),  
Кудинов Василий Александрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Открытое акционерное общество  
"Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий  
завод" (ОАО "НК НПЗ") (RU)

(54) СИСТЕМА ОСУШКИ ВОЗДУХА КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ (ВАРИАНТЫ)

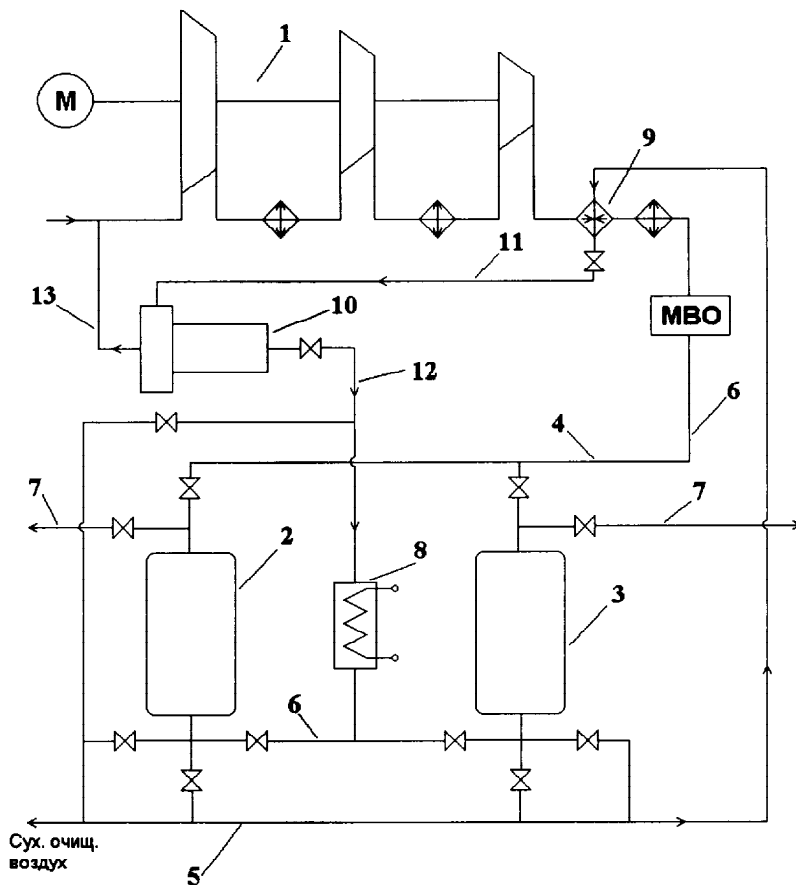
(57) Формула полезной модели

1. Система осушки воздуха, содержащая компрессор станции, адсорберы, соединенные с коллектором подачи очищаемого и с коллектором отвода очищенного и осушенного воздуха, линии подвода и отвода продувочного воздуха, нагреватель продувочного воздуха, вихревую трубу и рекуперативный теплообменник, отличающаяся тем, что теплообменник-утилизатор установлен на выходе из последней ступени компрессора, причем нагреваемая линия продувочного воздуха теплообменника одним концом соединена с коллектором кондиционного осушенного воздуха, а другим концом с входом в вихревую трубу, горячий конец которой соединен через нагреватель с магистралью горячей продувки регенерируемого адсорбера, а холодный конец вихревой трубы соединен с входом в первую ступень компрессора.

2. Система осушки воздуха, содержащая компрессор станции, адсорберы, соединенные с коллектором подачи очищаемого и с коллектором отвода очищенного и осушенного воздуха, линии подвода и отвода продувочного воздуха, нагреватель продувочного воздуха, вихревую трубу и рекуперативный теплообменник, отличающаяся тем, что теплообменник-утилизатор установлен на выходе из последней ступени компрессора, причем нагреваемая линия продувочного воздуха теплообменника одним концом соединена с коллектором кондиционного осушенного воздуха, а другим концом - с входом в вихревую трубу, горячий конец которой соединен через нагреватель с магистралью горячей продувки регенерируемого адсорбера, а холодный конец вихревой трубы через свою нагреваемую линию, проходящую через теплообменник-утилизатор, соединен с горячим концом вихревой трубы.

3. Система осушки воздуха, содержащая компрессор станции, адсорберы, соединенные с коллектором подачи очищаемого и с коллектором отвода очищенного и осушенного воздуха, линии подвода и отвода продувочного воздуха, нагреватель продувочного воздуха, вихревую трубу и рекуперативный теплообменник, отличающаяся тем, что один теплообменник установлен на выходе из последней ступени компрессора, причем нагреваемая линия продувочного воздуха теплообменника одним концом соединена с

коллектором кондиционного осушенного воздуха, а другим концом - с входом в вихревую трубу, горячий конец которой соединен через нагреватель с магистралью горячей продувки регенерируемого адсорбера, а холодный конец вихревой трубы через второй теплообменник, установленный в линии отвода продувочного воздуха, соединен с горячим концом вихревой трубы.



RU 7 8 2 7 3 U 1

RU 7 8 2 7 3 U 1