



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21), (22) Заявка: **2008152766/12, 07.06.2007**(30) Конвенционный приоритет:
07.06.2006 US 11/422,754(43) Дата публикации заявки: **20.07.2010** Бюл. № 20(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: **11.01.2009**(86) Заявка РСТ:
US 2007/070615 (07.06.2007)(87) Публикация РСТ:
WO 2007/143718 (13.12.2007)

Адрес для переписки:
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу, рег.№ 364**

(71) Заявитель(и):

**ПРЕМЬЕР РИНКС, ИНК. (US),
ПАЛУМБО Мэттью Роберт (US)**

(72) Автор(ы):

ИРВИНГ Брюс В. (CA)**(54) БУФЕРЫ ДЛЯ БОРТОВ В СБОРЕ****(57) Формула изобретения**

1. Борт в сборе, содержащий раму в сборе, включающую в себя ударную панель, прикрепленную к нескольким вертикальным стойкам и продольным балкам, причем рама в сборе имеет верхнюю секцию, образующую верхнюю периферийную часть; SOFTCAP буфер, размещенный рядом с верхней периферийной частью рамы в сборе.

2. Борт в сборе по п.1, в котором SOFTCAP буфер сформирован из полиэтилена низкой плотности.

3. Борт в сборе по п.1, в котором SOFTCAP буфер сформирован из материала, имеющего твердость по Шору А порядка 60-30.

4. Борт в сборе по п.1, в котором SOFTCAP буфер сформирован из материала, имеющего твердость по Шору А меньше 90-100.

5. Борт в сборе по п.1, в котором SOFTCAP буфер содержит удлиненное тело, имеющее по меньшей мере одну закругленную секцию, приспособленную выступать над верхним краем рамы в сборе.

6. Борт в сборе по п.5, в котором по меньшей мере одна закругленная секция включает в себя одинарную закругленную секцию, приспособленную выступать над верхним краем рамы в сборе.

7. Борт в сборе по п.5, в котором по меньшей мере одна закругленная секция включает в себя множество закругленных секций, каждая из которых приспособлена

выступать над верхним краем рамы в сборе.

8. Борт в сборе по п.1, в котором SOFTCAP буфер содержит удлиненное тело, имеющее несколько поперечных амортизирующих ребер.

9. Борт в сборе по п.1, в котором SOFTCAP буфер содержит удлиненное тело, имеющее несколько продольных амортизирующих ребер.

10. Борт в сборе по п.1, дополнительно содержащий по меньшей мере одно защитное стекло, присоединенное к раме в сборе.

11. Борт в сборе по п.10, дополнительно содержащий упорную балку, примыкающую к верхней периферийной части рамы в сборе.

12. Борт в сборе по п.11, в котором SOFTCAP буфер сформирован из материала, имеющего твердость ниже, чем у материала, формирующего упорную балку.

13. Борт в сборе по п.11, в котором упорная балка сформирована из полиэтилена высокой плотности.

14. Борт в сборе по п.11, в котором SOFTCAP буфер соединен с бортом в сборе, вертикально примыкая к упорной балке.

15. Борт в сборе по п.11, в котором SOFTCAP буфер соединен с бортом в сборе, горизонтально примыкая к упорной балке.

16. Борт в сборе по п.11, дополнительно содержащий слой материала, размещенный на SOFTCAP буфере, причем слой материала имеет твердость большую, чем у материала, формирующего буфер.

17. Борт в сборе по п.1, в котором SOFTCAP буфер изготовлен посредством процесса формования.

18. Борт в сборе по п.1, в котором SOFTCAP буфер изготовлен посредством процесса экструдирования.

19. Борт в сборе, содержащий раму в сборе, включающую в себя ударную панель, прикрепленную к нескольким вертикальным стойкам и продольным балкам, причем рама в сборе имеет верхнюю секцию, образующую верхнюю периферийную часть; и SOFTCAP буфер, размещенный рядом с верхней периферийной частью рамы в сборе, причем SOFTCAP буфер сформирован из материала, имеющего твердость по Шору А меньше 90-100.

20. SOFTCAP буфер для использования с бортом, имеющим раму в сборе, содержащий удлиненное тело, имеющее первый конец, второй конец, первую сторону и вторую сторону, причем удлиненное тело образует несколько амортизирующих ребер для амортизации ударных сил, действующих на борт; при этом удлиненное тело сформировано из материала, имеющего твердость по Шору меньшую, чем у материала или материалов, формирующих борт.

21. SOFTCAP буфер по п.20, в котором указанный материал удлиненного тела включает полиэтилен низкой плотности.

22. SOFTCAP буфер по п.20, в котором указанный материал удлиненного тела имеет твердость по Шору А порядка 60-30.

23. SOFTCAP буфер по п.20, в котором указанный материал удлиненного тела имеет твердость по Шору А меньше 90-100.

24. SOFTCAP буфер по п.20, в котором амортизирующие ребра ориентированы параллельно общей продольной оси удлиненного тела.

25. SOFTCAP буфер по п.20, в котором амортизирующие ребра ориентированы перпендикулярно общей продольной оси удлиненного тела.

26. SOFTCAP буфер по п.20, в котором ребра разнесены относительно друг друга посредством нескольких каналов, при этом ширина ребер отличается от ширины каналов.

27. SOFTCAP буфер по п.20, в котором удлиненное тело дополнительно образует по

меньшей мере одну закругленную секцию, приспособленную располагаться, примыкая к верхнему краю рамы в сборе.

28. SOFTCAP буфер по п.27, в котором указанная по меньшей мере одна закругленная секция включает в себя одинарную закругленную секцию, приспособленную выступать над верхним краем рамы в сборе.

29. SOFTCAP буфер по п.27, в котором по меньшей мере одна закругленная секция включает в себя множество закругленных секций, каждая из которых приспособлена выступать над верхним краем рамы в сборе.

30. SOFTCAP буфер по п.20, содержащий слой материала, размещенный на SOFTCAP буфере, причем слой материала имеет твердость по Шору большую, чем у материала, формирующего SOFTCAP буфер.

31. SOFTCAP буфер по п.20, при этом SOFTCAP буфер изготовлен посредством процесса формования.

32. SOFTCAP буфер по п.20, при этом SOFTCAP буфер изготовлен посредством процесса экструдирования.