



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2011126264/02, 21.12.2009

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

19.12.2008 US 61/139,171;

03.04.2009 US 61/166,367;

18.09.2009 US 61/243,698

(43) Дата публикации заявки: 27.01.2013 Бюл. № 3

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 19.07.2011

(86) Заявка РСТ:

СА 2009/001890 (21.12.2009)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2010/069082 (24.06.2010)

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский б-р, 11, 3-й этаж,
"Гоулингз Интернэшнл Инк."

(71) Заявитель(и):

**МАГНА КЛОУЖЕРЗ ИНК. (СА),
1802389 ОНТАРИО ИНК. (СА)**

(72) Автор(ы):

**ФРОММЕР Томас П. (СА),
КОНТОС Кристофер Теодор (СА),
МАРКХЭНД Шон (СА),
ПЛУРД Марк Р. (СА),
О'НИЛ Остин (СА),
ШЭТЦ Курт (СА)****(54) ЗАТОЧНЫЙ СТАНОК (ВАРИАНТЫ)****(57) Формула изобретения**

1. Заточный станок, который содержит:

корпус;

конструкцию ориентирования лезвия конька, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать лезвие конька вдоль линии продольного направления; первую поверхность заточки, установленную в заданное положение для заточки первого углового ребра лезвия конька, и вторую поверхность заточки, установленную в заданное положение для заточки второго углового ребра лезвия конька; и приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую взаимно перемещать первую и вторую поверхности заточки относительно корпуса по траектории возвратно-поступательного движения, вдоль линии продольного направления.

2. Заточный станок по п.1, в котором приводной механизм содержит двигатель.

3. Заточный станок по п.2, в котором двигатель содержит выходной вал, выполненный с возможностью вращения вокруг своей оси, причем выходной вал содержит смещенный приводной элемент, который смещен от оси выходного вала, при этом приводной механизм содержит первый ведомый элемент и второй ведомый элемент, причем смещенный приводной элемент оперативно соединен с первым ведомым элементом, при этом первый ведомый элемент оперативно соединен со вторым ведомым элементом и выполнен с возможностью скольжения по меньшей мере ориентировочно в боковом

направлении относительно второго ведомого элемента, причем второй ведомый элемент выполнен с возможностью скольжения по меньшей мере ориентировочно в продольном направлении относительно корпуса, и оперативно соединен с первой и второй поверхностями заточки.

4. Заточный станок по п.1, в котором корпус содержит поверхность установки торцевой грани в заданное положение, для приема торцевой грани лезвия конька, причем заточный станок дополнительно содержит элемент смещения в зацепление поверхности заточки, который имеет конфигурацию, позволяющую прижимать первую и вторую поверхности заточки к торцевой грани.

5. Заточный станок по п.1, который дополнительно содержит основание заточки, в котором первая поверхность заточки находится на первой бобышке заточки на основании заточки, и в котором вторая поверхность заточки находится на второй бобышке заточки на основании заточки.

6. Заточный станок по п.2, в котором корпус содержит батарейный отсек, в котором может быть установлена по меньшей мере одна батарея для питания двигателя, причем указанный корпус дополнительно содержит поверхность захвата для удержания заточного станка во время использования.

7. Заточный станок, который содержит:

корпус;

конструкцию ориентирования лезвия конька, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать лезвие конька вдоль линии продольного направления;

первую поверхность заточки, установленную в заданное положение для заточки первого углового ребра лезвия конька, и вторую поверхность заточки, установленную в заданное положение для заточки второго углового ребра лезвия конька;

приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую перемещать первую и вторую поверхности заточки относительно корпуса;

направляющую поверхность первой боковой грани лезвия конька и направляющую поверхность второй боковой грани лезвия конька, причем направляющие поверхности первой и второй боковых граней лезвия конька смещены друг от друга в боковом направлении на боковой зазор и имеет конфигурацию, позволяющую вводить между ними лезвие конька и центрировать лезвие конька на первой и второй поверхностях заточки.

8. Заточный станок по п.7, в котором по меньшей мере одна из направляющих поверхностей первой и второй боковых граней лезвия конька выполнена с возможностью перемещения в боковом направлении относительно другой поверхности, для регулирования зазора между ними, чтобы приспособиться к множеству толщин лезвий коньков.

9. Заточный станок по п.8, в котором направляющие поверхности первой и второй боковых граней лезвия конька и первая и вторая поверхности заточки установлены на основании заточки, причем основание заточки является поворотным для регулировки положения по меньшей мере одной из направляющих поверхностей первой и второй боковых граней лезвия конька относительно другой направляющей поверхности.

10. Заточный станок по п.9, в котором первая и вторая поверхности заточки установлены на основании заточки, причем по меньшей мере одна из первой и второй поверхностей заточки выполнена с возможностью перемещения вместе по меньшей мере с одной из направляющих поверхностей первой и второй боковых граней лезвия конька, чтобы регулировать положение указанной по меньшей мере одной из поверхностей заточки в боковом направлении относительно другой поверхности заточки, для того, чтобы приспособиться к множеству толщин лезвий коньков.

11. Заточный станок по п.7, в котором направляющие поверхности первой и второй

RU 2011126264 A

RU 2011126264 A

боковых граней лезвия конька содержат нанесенный на них абразив для заточки соответственно первой боковой грани и второй боковой грани лезвия конька.

12. Заточный станок, который содержит:

корпус;

конструкцию ориентирования лезвия конька, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать лезвие конька вдоль линии продольного направления; приводной механизм;

первую поверхность заточки и вторую поверхность заточки, причем первая и вторая поверхности заточки выполнены с возможностью перемещения приводным механизмом для заточки первого углового ребра лезвия конька и второго углового ребра лезвия конька, соответственно, причем первая и вторая поверхности заточки смещены друг от друга в боковом направлении на боковой зазор, при этом по меньшей мере одна из первой и второй поверхностей заточки выполнена с возможностью перемещения в боковом направлении относительно другой поверхности заточки, чтобы позволить регулировку бокового зазора для приспособления к диапазону толщин лезвий коньков.

13. Заточный станок по п.12, в котором первая и вторая поверхности заточки установлены на основании заточки, причем основание заточки является поворотным.

14. Заточный станок по п.13, который дополнительно содержит направляющую поверхность первой боковой грани, идущую от основания заточки, и направляющую поверхность второй боковой грани, идущую от основания заточки, причем направляющие поверхности первой и второй боковых граней установлены так, чтобы центрировать лезвие конька в боковом направлении относительно первой и второй поверхностей заточки.

15. Заточный станок по п.13, в котором основание заточки вместе с его первой и второй поверхностями заточки является расходным и соединено с возможностью отсоединения с не расходной частью заточного станка.

16. Заточный станок по п.13, в котором первая поверхность заточки находится на первой бобышке заточки на основании заточки, и в котором вторая поверхность заточки находится на второй бобышке заточки на основании заточки.

17. Заточный станок, который содержит:

корпус;

конструкцию ориентирования лезвия конька, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать лезвие конька вдоль линии продольного направления; приводной механизм;

основание заточки с первой поверхностью заточки торцевой грани и со второй поверхностью заточки торцевой грани на нем, причем первая и вторая поверхности заточки торцевой грани выполнены с возможностью перемещения приводным механизмом для заточки первого углового ребра лезвия конька и второго углового ребра лезвия конька, соответственно, причем первая и вторая поверхности заточки торцевой грани смещены друг от друга в боковом направлении; и

направляющую поверхность первой боковой грани и направляющую поверхность второй боковой грани, причем первая и вторая направляющие поверхности боковых граней установлены так, чтобы центрировать лезвие конька в боковом направлении относительно первой и второй поверхностей заточки торцевой грани, при этом первая поверхность заточки торцевой грани имеет наклон в боковом направлении наружу к основанию заточки и имеет в боковом направлении первую наружную кромку, которая находится в боковом направлении снаружи от направляющей поверхности первой боковой грани, причем вторая поверхность заточки торцевой грани имеет наклон в боковом направлении наружу к основанию заточки и имеет в боковом направлении вторую наружную кромку, которая находится в боковом направлении снаружи от

направляющей поверхности второй боковой грани.

18. Заточный станок, который содержит:

корпус;

приводной механизм; и

основание заточки, имеющее по меньшей мере одну поверхность заточки на нем, причем основание заточки выполнено с возможностью перемещения приводным механизмом для заточки по меньшей мере одного углового ребра лезвия конька, при этом основание заточки является расходным и соединено с возможностью отсоединения с не расходной частью заточного станка.

19. Расходный элемент для заточного станка, который содержит:

основание заточки, причем основание заточки содержит соединительную конструкцию для присоединения с возможностью отсоединения основания заточки к опоре основания на заточном станке; и

по меньшей мере одну поверхность заточки, установленную на основании заточки.

20. Расходный элемент по п.19, причем первая поверхность заточки торцевой грани установлена в заданное положение для заточки первого углового ребра лезвия конька, при этом основание заточки содержит на нем поверхность заточки второй торцевой грани, предназначенную для заточки второго углового ребра лезвия конька.

21. Заточный станок, который содержит:

корпус, который содержит поверхность установки торцевой грани в заданное положение, предназначенную для приема торцевой грани лезвия конька;

по меньшей мере одну поверхность заточки, установленную в заданное положение для заточки углового ребра лезвия конька;

приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую перемещать по меньшей мере одну поверхность заточки относительно корпуса; и

элемент смещения в зацепление поверхности заточки, который, при использовании, имеет конфигурацию, позволяющую прижимать по меньшей мере одну поверхность заточки к торцевой грани лезвия конька.

22. Заточный станок по п.21, в котором по меньшей мере одна поверхность заточки содержит первую поверхность заточки, имеющую конфигурацию, позволяющую производить заточку первого углового ребра лезвия конька, и вторую поверхность заточки, имеющую конфигурацию, позволяющую производить заточку второго углового ребра лезвия конька.

23. Заточный станок по п.22, который дополнительно содержит основание заточки, причем первая поверхность заточки и вторая поверхность заточки установлены на основании заточки, при этом, при использовании, основание заточки выполнено с возможностью перемещения, при помощи элемента смещения в зацепление поверхности заточки, к торцевой грани лезвия конька.

24. Заточный станок по п.21, который дополнительно содержит по меньшей мере один датчик зацепления, установленный в заданное положение, чтобы обнаруживать зацепление лезвия конька с поверхностью заточки.

25. Заточный станок по п.24, в котором датчик зацепления установлен в заданное положение, чтобы обнаруживать перемещение поверхности заточки с преодолением усилия элемента смещения в зацепление поверхности заточки.

26. Заточный станок для заточки лезвия конька, имеющего первую боковую грань, вторую боковую грань и торцевую грань, который содержит:

корпус;

первую поверхность заточки торцевой грани, установленную в заданное положение для заточки торцевой грани поблизости от первого углового ребра, и вторую поверхность заточки торцевой грани, установленную в заданное положение для заточки

торцевой грани поблизости от второго углового ребра;

поверхность заточки первой боковой грани, установленную в заданное положение для заточки первой боковой грани поблизости от первого углового ребра, и поверхность заточки второй боковой грани, установленную в заданное положение для заточки второй боковой грани поблизости от второго углового ребра; и

приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую перемещать первую и вторую поверхности заточки торцевой грани и поверхности заточки первой и второй боковых граней относительно корпуса.

27. Заточный станок по п.26, который дополнительно содержит конструкцию ориентирования лезвия конька, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать лезвие конька вдоль линии продольного направления, в котором приводной механизм имеет конфигурацию, позволяющую перемещать первую и вторую поверхности заточки торцевой грани и поверхности заточки первой и второй боковых граней взаимно относительно корпуса по траектории возвратно-поступательного движения, вдоль линии продольного направления.

28. Набор деталей для заточки, который содержит:

заточный станок, который содержит по меньшей мере одну поверхность заточки для заточки углового ребра лезвия конька; и

по меньшей мере один башмак, причем по меньшей мере один башмак и заточный станок совместно содержат множество конструкций ориентирования лезвия конька, причем каждая конструкция ориентирования лезвия конька имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать лезвие конька, имеющее единственную ширину, вдоль линии продольного направления, и центрировать лезвие конька в боковом направлении относительно по меньшей мере одной поверхности заточки.

29. Заточный станок, который содержит:

корпус;

конструкцию ориентирования, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать элемент перемещения по снегу вдоль линии продольного направления;

поверхность заточки, установленную в заданное положение для заточки углового ребра элемента перемещения по снегу; и

приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую перемещать первую поверхность заточки относительно корпуса по траектории возвратно-поступательного движения, вдоль линии продольного направления.

30. Набор деталей для заточки, который содержит:

заточный станок, который содержит по меньшей мере одну поверхность заточки, предназначенную для заточки углового ребра элемента перемещения по снегу или льду; и

по меньшей мере один башмак, причем по меньшей мере один башмак и заточный станок совместно содержат множество конструкций ориентирования элемента перемещения по снегу или льду, при этом каждая конструкция ориентирования элемента перемещения по снегу или льду имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать элемент перемещения по снегу или льду вдоль линии продольного направления, относительно по меньшей мере одной поверхности заточки.

31. Набор деталей по п.30, в котором по меньшей мере один башмак содержит первый башмак, который содержит конструкцию ориентирования лезвия конька, имеющую конфигурацию, позволяющую ориентировать лезвие конька вдоль линии продольного направления, и содержит второй башмак, который содержит конструкцию ориентирования элемента перемещения по снегу, имеющую конфигурацию, позволяющую ориентировать элемент перемещения по снегу вдоль линии продольного направления.

32. Заточный станок, который содержит:
корпус;
конструкцию ориентирования элемента перемещения по снегу или льду, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать элемент перемещения по снегу или льду вдоль линии продольного направления;
поверхность заточки, установленную в заданное положение для заточки углового ребра элемента перемещения по снегу или льду; и
приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую перемещать поверхность заточки относительно корпуса по траектории возвратно-поступательного движения, вдоль линии продольного направления.
33. Заточный станок по п.32, который дополнительно содержит по меньшей мере один датчик зацепления, установленный в заданное положение для обнаружения входа в зацепление элемента перемещения по снегу или льду с поверхностью заточки.
34. Заточный станок по п.32, который дополнительно содержит по меньшей мере один датчик дефектов, установленный в заданное положение для обнаружения любых дефектов на угловом ребре элемента перемещения по снегу или льду.
35. Заточный станок, который содержит:
корпус;
приводной механизм; и
основание заточки, имеющее по меньшей мере одну поверхность заточки на нем, причем основание заточки выполнено с возможностью перемещения приводным механизмом для заточки по меньшей мере одного углового ребра лезвия конька, при этом основание заточки является расходным и соединено с возможностью отсоединения с не расходной частью заточного станка.
36. Заточный станок, который содержит:
корпус, который содержит конструкцию ориентирования для установки в заданное положение элемента перемещения по снегу или льду вдоль линии продольного направления, так что угловое ребро элемента перемещения по снегу или льду будет находиться в заданном положении относительно корпуса;
по меньшей мере одну поверхность заточки, установленную в заданное положение для заточки углового ребра элемента перемещения по снегу или льду;
приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую перемещать по меньшей мере одну поверхность заточки относительно корпуса; и
элемент смещения в зацепление поверхности заточки, который, при использовании, имеет конфигурацию, позволяющую принудительно вводить по меньшей мере одну поверхность заточки в зацепление с элементом перемещения по снегу или льду, когда элемент перемещения по снегу или льду установлен в заданное положение при помощи конструкции ориентирования.
37. Заточный станок, который содержит:
корпус;
конструкцию ориентирования лезвия конька, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать лезвие конька вдоль линии продольного направления;
и
основание заточки, имеющее по меньшей мере одну поверхность заточки на нем, предназначенную для заточки по меньшей мере одного углового ребра лезвия конька, при этом основание заточки является расходным и соединено с возможностью отсоединения с не расходной частью заточного станка.
38. Заточный станок по п.37, который дополнительно содержит приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую перемещать основание заточки относительно корпуса по траектории возвратно-поступательного движения, вдоль

линии продольного направления.

39. Заточный станок по п.38, в котором конструкция ориентирования лезвия конька содержит поверхность установки торцевой грани в заданное положение, предназначенную для установки торцевой грани лезвия конька в заданное положение, и дополнительно содержит по меньшей мере один элемент смещения поверхности заточки, который смещает по меньшей мере одну поверхность заточки в зацепление по меньшей мере с одним угловым ребром лезвия конька, когда лезвие конька введено в зацепление с поверхностью установки торцевой грани в заданное положение.

40. Заточный станок по п.39, в котором по меньшей мере одна поверхность заточки и элемент смещения поверхности заточки выполнены в виде единого целого с основанием заточки.

41. Заточный станок по п.40, в котором основание заточки содержит первую стенку и вторую стенку, причем по меньшей мере одна поверхность заточки и по меньшей мере один элемент смещения поверхности заточки установлены в заданное положение по меньшей мере на одной лапке, которая выходит по меньшей мере из одной из первой и второй стенок в направлении другой из первой и второй стенок.

42. Заточный станок по п.41, в котором как первая стенка, так и вторая стенка имеет нижний конец, причем основание заточки дополнительно содержит упругий шарнирный элемент, который соединяет вместе первую и вторую стенки у их нижних концов и смещает первую и вторую стенки в положение покоя.

43. Заточный станок по п.40, в котором основание заточки содержит первую стенку и вторую стенку, причем по меньшей мере одна поверхность заточки содержит первую поверхность заточки торцевой грани и поверхность заточки первой боковой грани, при этом первая поверхность заточки торцевой грани и поверхность заточки первой боковой грани установлены в заданное положение на первой лапке, которая выходит из одной из первой и второй стенок в направлении другой из первой и второй стенок, причем первая поверхность заточки торцевой грани и поверхность заточки первой боковой грани взаимодействуют для заточки первого углового ребра лезвия конька, при этом по меньшей мере одна поверхность заточки дополнительно содержит вторую поверхность заточки торцевой грани и поверхность заточки второй боковой грани, причем вторая поверхность заточки торцевой грани и поверхность заточки второй боковой грани установлены в заданное положение на второй лапке, которая выходит из другой из первой и второй стенок в направлении первой из первой и второй стенок, при этом вторая поверхность заточки торцевой грани и поверхность заточки второй боковой грани взаимодействуют для заточки второго углового ребра лезвия конька.

44. Заточный станок по п.43, который дополнительно содержит конструкции ограничения изгиба первой и второй лапок, установленные в заданное положение для ограничения перемещения первой и второй лапок, соответственно.

45. Заточный станок, который содержит:

корпус;

конструкцию ориентирования элемента перемещения по снегу или льду, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать элемент перемещения по снегу или льду вдоль линии продольного направления;

основание заточки с поверхностью заточки на нем, установленной в заданное положение для заточки углового ребра элемента перемещения по снегу или льду, причем основание заточки является расходным и соединено с возможностью отсоединения с не расходной частью заточного станка.

46. Заточный станок по п.45, который дополнительно содержит приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую перемещать основание заточки относительно корпуса по траектории возвратно-поступательного движения, вдоль

линии продольного направления.

47. Заточный станок по п.45, в котором конструкция ориентирования элемента перемещения по снегу или льду содержит приемную стенку для боковой грани, предназначенную для приема боковой грани элемента перемещения по снегу или льду, и приемную стенку для нижней грани, предназначенную для приема нижней грани элемента перемещения по снегу или льду, и дополнительно содержит по меньшей мере один элемент смещения поверхности заточки, который смещает по меньшей мере одну поверхность заточки в зацепление по меньшей мере с одним угловым ребром элемента перемещения по снегу или льду, когда элемент перемещения по снегу или льду введен в зацепление с приемной стенкой для боковой грани и с приемной стенкой для нижней грани.

48. Заточный станок по п.47, в котором приемная стенка для нижней грани содержит множество канавок для удаления отходов, расположенных в заданном положении для сбора отходов с нижней грани элемента перемещения по снегу или льду.

49. Заточный станок по п.47, в котором по меньшей мере одна поверхность заточки и элемент смещения поверхности заточки выполнены в виде единого целого с основанием заточки.

50. Заточный станок по п.49, в котором основание заточки содержит первую стенку и вторую стенку, причем по меньшей мере одна поверхность заточки и по меньшей мере один элемент смещения поверхности заточки установлены в заданное положение по меньшей мере на одной лапке, которая выходит по меньшей мере из одной из первой и второй стенок в направлении другой из первой и второй стенок.

51. Заточный станок по п.50, в котором как первая стенка, так и вторая стенка имеет нижний конец, причем основание заточки дополнительно содержит упругий шарнирный элемент, который соединяет вместе первую и вторую стенки у их нижних концов и смещает первую и вторую стенки в положение покоя.

52. Заточный станок по п.49, в котором основание заточки содержит первую стенку и вторую стенку, причем по меньшей мере одна поверхность заточки содержит первую поверхность заточки нижней грани и поверхность заточки первой боковой грани, при этом первая поверхность заточки нижней грани установлена в заданное положение на первой лапке, которая выходит из одной из первой и второй стенок в направлении другой из первой и второй стенок, причем поверхность заточки первой боковой грани установлена в заданное положение на второй лапке, которая выходит из другой из первой и второй стенок в направлении первой из первой и второй стенок, при этом первая поверхность заточки нижней грани и поверхность заточки первой боковой грани взаимодействуют для заточки первого углового ребра элемента перемещения по снегу или льду.

53. Заточный станок, который содержит:

корпус;

конструкцию ориентирования элемента перемещения по снегу или льду, которая имеет конфигурацию, позволяющую ориентировать элемент перемещения по снегу или льду вдоль линии продольного направления;

по меньшей мере одну поверхность заточки, установленную в заданное положение для заточки углового ребра элемента перемещения по снегу или льду; и

приводной механизм, который имеет конфигурацию, позволяющую перемещать по меньшей мере одну поверхность заточки относительно корпуса по траектории возвратно-поступательного движения, вдоль линии продольного направления.

54. Заточный станок по п.53, в котором конструкция ориентирования элемента перемещения по снегу или льду содержит приемную стенку для боковой грани, предназначенную для приема боковой грани элемента перемещения по снегу или льду,

и приемную стенку для нижней грани, предназначенную для приема нижней грани элемента перемещения по снегу или льду, и дополнительно содержит по меньшей мере один элемент смещения поверхности заточки, который смещает по меньшей мере одну поверхность заточки в зацепление по меньшей мере с одним угловым ребром элемента перемещения по снегу или льду, когда элемент перемещения по снегу или льду введен в зацепление с приемной стенкой для боковой грани и с приемной стенкой для нижней грани.

55. Заточный станок по п.54, в котором приемная стенка для нижней грани содержит множество канавок для удаления отходов, расположенных в заданном положении для сбора отходов с нижней грани элемента перемещения по снегу или льду.

56. Заточный станок по п.54, в котором по меньшей мере одна поверхность заточки и элемент смещения поверхности заточки выполнены в виде единого целого с основанием заточки.

57. Заточный станок по п.56, в котором основание заточки содержит первую стенку и вторую стенку, причем по меньшей мере одна поверхность заточки и по меньшей мере один элемент смещения поверхности заточки установлены в заданное положение по меньшей мере на одной лапке, которая выходит по меньшей мере из одной из первой и второй стенок в направлении другой из первой и второй стенок.

58. Заточный станок по п.57, в котором как первая стенка, так и вторая стенка имеет нижний конец, причем основание заточки дополнительно содержит упругий шарнирный элемент, который соединяет вместе первую и вторую стенки у их нижних концов и смещает первую и вторую стенки в положение покоя.

59. Заточный станок по п.56, в котором основание заточки содержит первую стенку и вторую стенку, причем по меньшей мере одна поверхность заточки содержит первую поверхность заточки нижней грани и поверхность заточки первой боковой грани, при этом первая поверхность заточки нижней грани установлена в заданное положение на первой лапке, которая выходит из одной из первой и второй стенок в направлении другой из первой и второй стенок, причем поверхность заточки первой боковой грани установлена в заданное положение на второй лапке, которая выходит из другой из первой и второй стенок в направлении первой из первой и второй стенок, при этом первая поверхность заточки нижней грани и поверхность заточки первой боковой грани взаимодействуют для заточки первого углового ребра элемента перемещения по снегу или льду.