



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2016111289, 28.03.2016

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
21.04.2015 US 14/691,837

(43) Дата публикации заявки: 04.10.2017 Бюл. № 28

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Большая Спасская, д. 25,
строение 3, ООО "Юридическая фирма
Гордисский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**ФОРД ГЛОУБАЛ ТЕКНОЛОДЖИЗ,
ЭлЭлСи (US)**

(72) Автор(ы):

**МАЦЦОККИ Николас А. (US),
ЛУ Ли (US),
УЭСТ Шон Б. (US),
РЕЙНЗ Стейси Х. (US)****(54) АКТИВНАЯ ДВЕРЦА ПЕРЧАТОЧНОГО ЯЩИКА (ВАРИАНТЫ) И АВТОМОБИЛЬНАЯ СИСТЕМА ХРАНЕНИЯ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ****(57) Формула изобретения**

1. Активная дверца перчаточного ящика для пассажирского салона транспортного средства, содержащая:

формованную из пластика внутреннюю обшивку дверцы, образующую упорную пластину;

формованную из пластика переднюю отделочную стенку для раскрытия к пассажиру в пассажирском салоне;

формованный из пластика камерный элемент, соединенный по внешнему периметру с отделочной стенкой швом горячей сварки для образования надувной камеры, причем камерный элемент включает в себя по меньшей мере одну, по существу, периферийную складку, смежную со сварным швом, и центральную крепежную область с множеством крепежных выступов, соединенных с внутренней обшивкой дверцы; и

каркасный элемент, установленный на внутренней обшивке дверцы между камерным элементом и внутренней обшивкой дверцы, причем каркасный элемент имеет решетчатую структуру для уменьшения изгибания внутренней обшивки дверцы, и имеет по меньшей мере одно отверстие, принимающее соответствующий крепежный выступ.

2. Активная дверца перчаточного ящика по п. 1, в которой каркасный элемент состоит из, по существу, плоской пластины с выступающими ребрами, выступающими от пластины к камерному элементу.

3. Активная дверца перчаточного ящика по п. 2, в которой каркасный элемент состоит из формованного пластика.

4. Активная дверца перчаточного ящика по п. 3, в которой горячая сварка соединяет плоскую пластину с внутренней обшивкой дверцы.

5. Активная дверца перчаточного ящика по п. 1, в которой другая горячая сварка соединяет центральную крепежную область с каркасным элементом.

6. Автомобильная система хранения внутренней отделки, содержащая: каркас панели приборов с обрамлением, образующим дверной проем; и дверцу, шарнирно соединенную с каркасом панели для занятия дверного проема, причем дверца состоит из:

формованной из пластика внутренней обшивки дверцы, которая перекрывает дверной проем для образования упорной пластины;

формованной из пластика передней отделочной стенки для раскрытия наружу из дверного проема для сдерживания пассажира при событии аварии;

формованного из пластика камерного элемента, соединенного по внешнему периметру с отделочной стенкой швом горячей сварки для образования надувной камеры для приема газа для надувания, запускаемого событием аварии, причем камерный элемент включает в себя по меньшей мере одну, по существу, периферийную складку, смежную со сварным швом, и центральную крепежную область со множеством крепежных выступов, соединенных с внутренней обшивкой дверцы; и

каркасного элемента, установленного на внутренней обшивке дверцы между камерным элементом и внутренней обшивкой дверцы, причем каркасный элемент имеет решетчатую структуру для уменьшения изгибания внутренней обшивки дверцы, и имеет по меньшей мере одно отверстие, принимающее соответствующий крепежный выступ.

7. Система по п. 6, в которой каркасный элемент состоит из, по существу, плоской пластины с выступающими ребрами, выступающими от пластины к камерному элементу.

8. Система по п. 7, в которой каркасный элемент состоит из формованного пластика.

9. Система по п. 8, в которой горячая сварка соединяет плоскую пластину с внутренней обшивкой дверцы.

10. Система по п. 6, в которой другая горячая сварка соединяет центральную крепежную область с каркасным элементом.

11. Активная дверца перчаточного ящика, содержащая:

обшивку дверцы, образующую упорную пластину;

камерный элемент, включающий в себя периферийную складку и центральную крепежную область с крепежными выступами, соединенными с обшивкой дверцы; и

каркасный элемент, установленный на обшивке дверцы, обращенный к камерному элементу и имеющий решетчатую структуру, уменьшающую изгибание обшивки дверцы, причем каркасный элемент имеет по меньшей мере одно отверстие, принимающее соответствующий крепежный выступ.