

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2017110064, 27.03.2017

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 27.03.2017

(43) Дата публикации заявки: 01.10.2018 Бюл. №
28

Адрес для переписки:

107564, Москва, ул. Миллионная, 11/1, а/я 27,
Солдатову Е.Э.

(71) Заявитель(и):

Молчанов Руслан Андреевич (RU)

(72) Автор(ы):

Молчанов Руслан Андреевич (RU)

(54) Способ изготовления прутка, вспенивающегося в процессе печати, для 3D принтера, работающего по технологии послойного наплавления и прутков, изготовленный этим способом

(57) Формула изобретения

1. Способ изготовления прутка, вспенивающегося в процессе печати, для 3D принтера, работающего по технологии послойного наплавления, включающий смешивание полимерной основы с вспенивающим агентом и нуклеатором, экструзию смеси при температурах, достаточных для перехода всех полимерных компонентов смеси в вязкотекучее состояние, но не превышающей температуру полного разложения вспенивающего агента.

2. Пруток для 3D принтера, работающего по технологии послойного наплавления, вспенивающийся в процессе печати, изготовленный способом по п. 1.

A
4
9
0
0
1
1
7
1
0
2
RURU
2
0
1
7
1
1
0
0
6
4
A