



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 190 257** ⁽¹³⁾ **C2**
(51) МПК⁷ **G 09 F 11/26**

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21), (22) Заявка: 99109133/12, 01.10.1997
(24) Дата начала действия патента: 01.10.1997
(30) Приоритет: 02.10.1996 NO 964179
(46) Дата публикации: 27.09.2002
(56) Ссылки: US 4979591 A, 25.12.1990. FR 2660785 A1, 06.04.1990. WO 9627180 A1, 06.09.1996.
(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу: 05.05.1999
(86) Заявка РСТ: NO 97/00266 (01.10.1997)
(87) Публикация РСТ: WO 98/14930 (09.04.1998)
(98) Адрес для переписки: 191002, Санкт-Петербург, а/я 5, ООО "Ляпунов и партнеры", Н.Е. Свиридовой, рег. № 98

(71) Заявитель:
БАЛЬДЕР ПРОМОШУН АС (NO)
(72) Изобретатель: ВОНХОЛЬМ Кристиан (NO),
КНУТСЕН Стиан Валентин (NO)
(73) Патентообладатель:
БАЛЬДЕР ПРОМОШУН АС (NO)
(74) Патентный поверенный:
Свиридова Надежда Еремеевна

(54) СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ СЪЕМНОЙ РЕКЛАМНО-ИНФОРМАЦИОННОЙ МАРКИРОВКИ

(57)
Изобретение относится к нанесению рекламной-информационной маркировки в виде пленочных этикеток на конвейерную ленту, которая может применяться в контрольно-кассовых пунктах в бакалейно-гастрономических магазинах, аэропортах и пр. Согласно предложенному способу применяют пресс термосилового действия, который продавливает элементы конвейерной ленты с образованием в конвейерной ленте выемок, после чего в выемки вкладывают съемные пленочные этикетки. Благодаря этому предотвращается

отрыв пленочных этикеток при прокручивании конвейерной ленты вокруг роликов, кроме того, пленочные этикетки можно наносить на определенный срок, по истечении которого их можно легко снять, не повреждая поверхность конвейерной ленты. 2 з.п. ф-лы, 4 ил.



Фиг. 1



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 190 257** ⁽¹³⁾ **C2**
(51) Int. Cl.⁷ **G 09 F 11/26**

RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 99109133/12, 01.10.1997
(24) Effective date for property rights: 01.10.1997
(30) Priority: 02.10.1996 NO 964179
(46) Date of publication: 27.09.2002
(85) Commencement of national phase: 05.05.1999
(86) PCT application:
NO 97/00266 (01.10.1997)
(87) PCT publication:
WO 98/14930 (09.04.1998)
(98) Mail address:
191002, Sankt-Peterburg, a/ja 5, OOO
"Ljapunov i partnery", N.E.Sviridovoj, reg. № 98

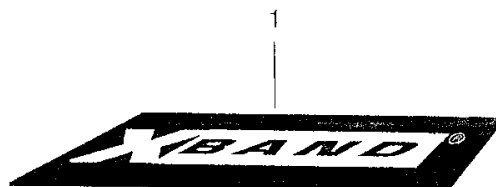
(71) Applicant:
BAL'DER PROMOSHUN AS (NO)
(72) Inventor: VONKHOL'M Kristian (NO),
KNUTSEN Stian Valentin (NO)
(73) Proprietor:
BAL'DER PROMOSHUN AS (NO)
(74) Representative:
Sviridova Nadezhda Ereemeevna

(54) **METHOD FOR APPLYING REMOVABLE PUBLICITY INFORMATION LABELS**

(57) Abstract:

FIELD: banking engineering. SUBSTANCE: method involves applying thermal power press device pressing conveyor ribbon members making recesses in the conveyor ribbon. Removable film labels are placed into the recesses. EFFECT: avoided film labels detachment in rolling conveyor ribbons over rollers; enabled sticking and removing labels in a given period without violating

ribbon surface integrity. 3 cl, 4 dwg



Фиг. 1

Настоящее изобретение относится к способу нанесения рекламно-информационной маркировки в виде пленочных этикеток на конвейерную ленту. Такие ленты могут применяться в контрольно-кассовых пунктах бакалейно-гастрономических магазинов, аэропортах и пр.

В патенте США 4979591 описана конвейерная лента для контрольно-кассового пункта, на которую наносится рекламно-информационная маркировка. Методом переноса изображений на наружную поверхность ленты переводится специальный оттиск путем нанесения краски и клея с находящегося под ними слоя бумаги при температуре 120-160°C и давлении 2-6 бар в течение 10-60 секунд. Поэтому в данном случае для обеспечения достаточно надежной эксплуатации изделия необходимо предусмотреть защитную пленку.

В заявке на патент Норвегии 950791, поданной от имени заявителей, описан способ нанесения рекламно-информационной маркировки на конвейерную ленту контрольно-кассового пункта. Здесь более высококачественная рекламно-информационная маркировка достигается благодаря использованию специального шрифта, позволяющего добиться детальной прорисовки элементов, в сочетании с такой технологией печатания, при которой оттиск вплавляется в тело конвейерной ленты, становясь, таким образом, ее неотъемлемой частью, благодаря чему он не поддается отрыву или износу, что дает возможность получить качественный оттиск с ожидаемым сроком службы до 2-х лет.

Настоящее изобретение представляет собой дальнейшее усовершенствование заявки на патент Норвегии 950791, поданной от имени заявителей. Как видно из нижеследующего описания приложенных чертежей, на конвейерные ленты могут наноситься специальные пленочные этикетки, для чего используются соответствующими техническими средствами типа пресса термосилового действия, обеспечивающего продавливание элементов конвейерной ленты с образованием в ней выемок, после чего в эти выемки вкладываются съемные пленочные этикетки. Глубина выемок в ленте может достигать 0,5 мм, тогда как толщина пленочных этикеток может быть равна или меньше этой величины. Благодаря этому предотвращается отрыв пленки при прокручивании ленты вокруг роликов, например, контрольно-кассового пункта, в силу того, что толщина этой пленки не превышает собственной толщины конвейерной ленты. Пленочные этикетки могут наноситься на срок определенной кампании, по истечении которой их можно снять, не повреждая поверхность конвейерной ленты. Однако в течение указанной кампании этикетки должны быть надежно закреплены на ленте. Для этого выемки, выполненные в конвейерной ленте, можно прочистить и покрыть специальным химическим веществом, обеспечивающим такое закрепление. В качестве указанного химического вещества можно применять спирты, например изопропиловый спирт, способствующий формированию химических

связей и изменению структуры поверхности конвейерной ленты.

Конвейерная лента, в свою очередь, образована, как показано на фиг.2, четырьмя слоями - сверху находится слой ПВХ, затем тонкий лист, далее еще один слой ПВХ и, наконец, второй лист.

Согласно изобретению, предлагается способ, сформулированный в пункте 1 формулы. Остальные признаки изобретения, отраженные в зависимых пунктах, более подробно изложены в нижеследующем описании со ссылками на приложенные чертежи, где

на фиг. 1 показана рекламно-информационная маркировка в виде пленочной этикетки;

на фиг.2 изображена структура конвейерной ленты;

на фиг.3 показана конвейерная лента с нанесенной на нее рекламно-информационной маркировкой, установленная в контрольно-кассовом пункте; фиг. 4 представляет собой поперечный разрез установленной в контрольно-кассовом пункте конвейерной ленты с выемками, в которые вложена пленочная этикетка.

Итак, на фиг.1 представлено изображение в перспективе рекламно-информационной маркировки в виде пленочной этикетки. На фиг.2 дан вид в перспективе конвейерной ленты 2а с иллюстрацией ее структуры, в соответствии с которой сверху находится слой ПВХ 4, следующий слой образован листом 5, за ним следует еще один слой ПВХ 6 и, наконец, лист 7. На фиг.3 показано, как выглядит конвейерная лента 2а, установленная в контрольно-кассовом пункте 2, после нанесения рекламно-информационной маркировки. На фиг.4 показан поперечный разрез, иллюстрирующий установленную в контрольно-кассовом пункте 2 конвейерную ленту 2а после нанесения рекламно-информационной маркировки в виде пленочных этикеток 1, вложенных в выемки, выполненные в конвейерной ленте с использованием пресса термосилового действия. Таким образом, конвейерная лента 2а, которая служит в этом случае поверхностью отображения для пленочных этикеток 1, может нести предназначенную для потребителей четкую информацию: например, может быть указано, принята ли оплата на данном кассовом пункте по кредитной карточке, либо потребителю или персоналу напоминает о том, что запрещена покупка/продажа пива или сигарет несовершеннолетним, и в то же время предоставляется возможность размещения на конвейерной ленте 2а любой нужной рекламной информации в течение периода кампании.

Применение способа нанесения рекламно-информационной маркировки на конвейерную ленту согласно изобретению позволяет снабдить покупателей, например, бакалейно-гастрономических магазинов надежной и четкой информацией о том, какие товары и услуги продаются и предлагаются в магазине в течение периода кампании; одновременно поставщики товаров и услуг получают возможность информировать потребителей о наличии таких товаров, услуг и т.п. Стоя в ожидании оплаты, покупатель

сможет прочитать рекламное или иное сообщение, нанесенное на поверхности отображения. Следует, однако, иметь в виду, что форма и размеры конвейерной ленты и выемок зависят от конкретного назначения устройства. Так, в случае его применения в аэропортах при транспортировке людей на значительные расстояния форма и размеры конвейерной ленты и выемок для пленочных этикеток неизбежно будут отличаться от тех, которые имеют место в контрольно-кассовых пунктах бакалейно-гастрономических магазинов.

В существо и детали способа, рассмотренного в вышеприведенном описании и иллюстрированного чертежами, могут быть в разумной мере внесены необходимые изменения при условии сохранения объема изобретения, определенного в пунктах формулы.

Формула изобретения:

1. Способ нанесения

рекламно-информационной маркировки в виде пленочных этикеток на конвейерную ленту контрольно-кассовых пунктов в бакалейно-гастрономических магазинах, аэропортах и пр., отличающийся тем, что применяют пресс термосилового действия, который продавливает элементы конвейерной ленты с образованием в конвейерной ленте выемок, после чего в выемки вкладывают съемные пленочные этикетки.

5

10

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что поверхность пленочной этикетки не имеет выступающих вверх краев, которые поднимались бы над собственной поверхностью/высотой конвейерной ленты, в результате чего предотвращается отрыв этой этикетки.

15

3. Способ по п. 1 или 2, отличающийся тем, что при нанесении пленочных этикеток они становятся неотъемлемой частью поверхности и/или материала конвейерной ленты.

20

25

30

35

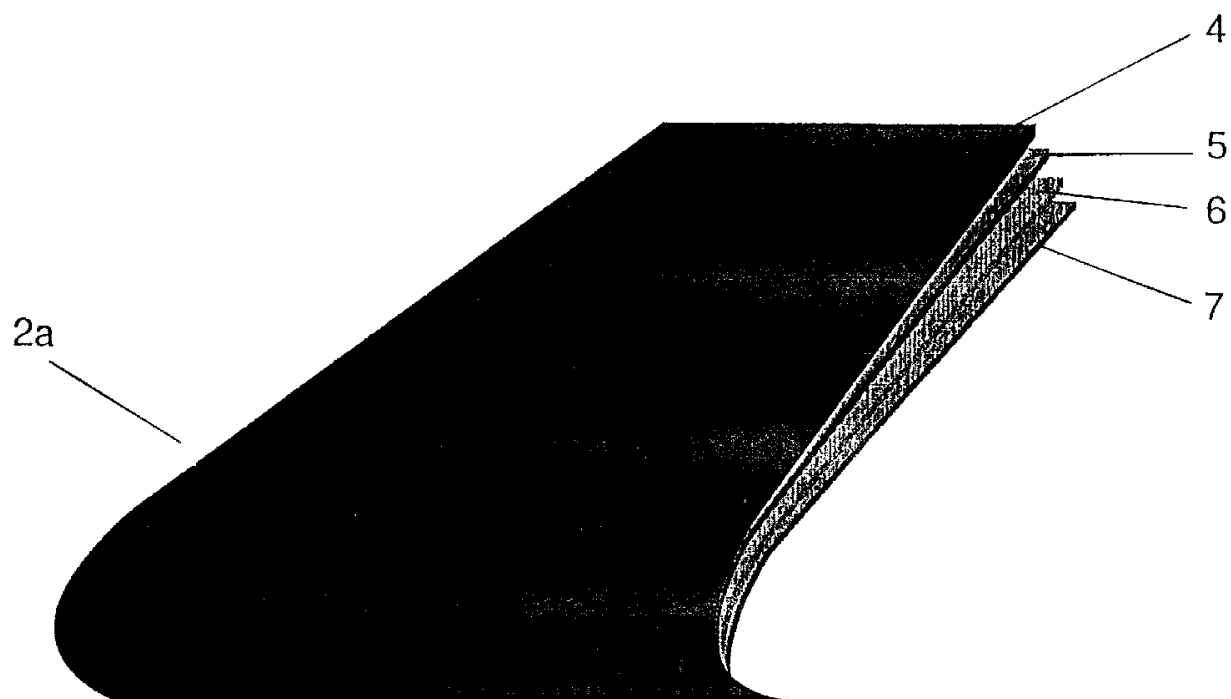
40

45

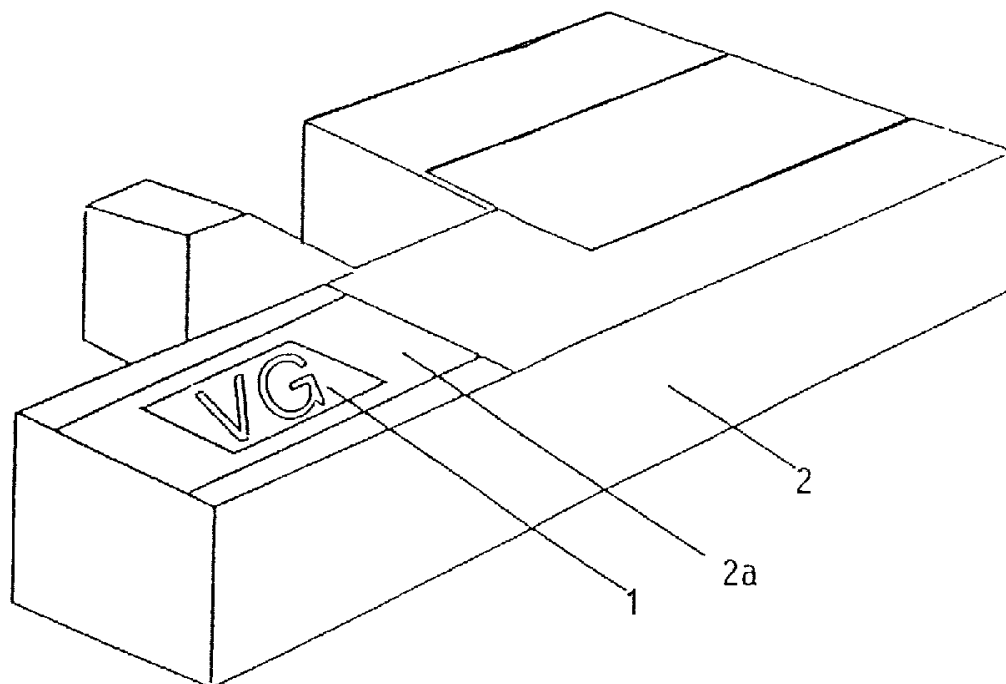
50

55

60



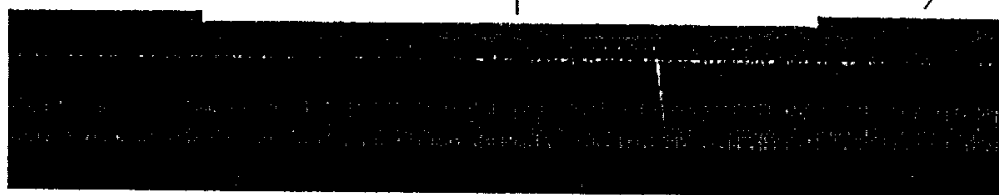
Фиг. 2



Фиг. 3

1

2a



4

5

6

7

Фиг. 4

RU 2190257 C2

RU 2190257 C2