



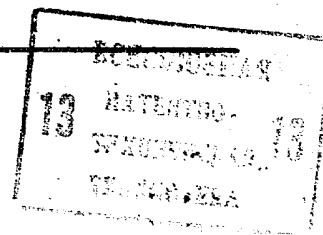
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1013425**

A

3 (51) С 03 В 33/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 835977

(21) 3372943/29-33

(22) 30.12.81

(46) 23.04.83. Бюл. № 15

(72) А. А. Малышев, Я. Г. Коган и В.З. Крейчман

(71) Одесский филиал Всесоюзного научно-исследовательского и проектно-конструкторского института стекольного машиностроения

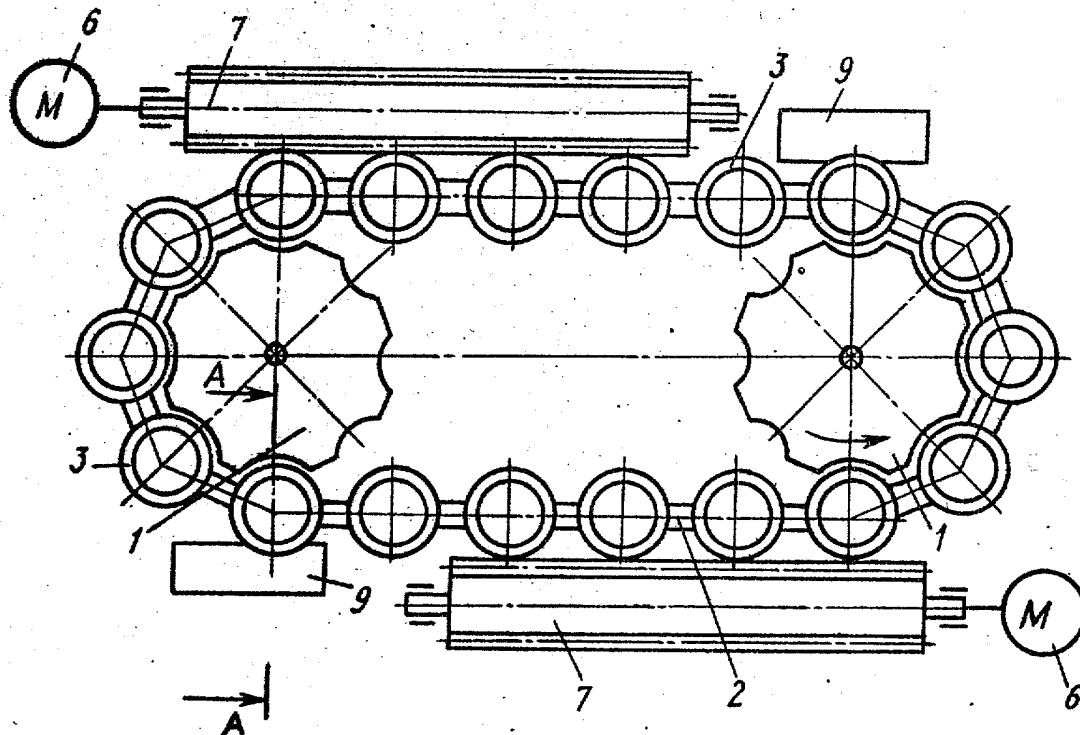
(53) 666.1.053.2 (088.8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР №835977, кл. С 03 В 33/06, 1979 (прототип).

(54) (57) 1. УСТАНОВКА ДЛЯ ОТДЕЛЕНИЯ
КОЛПАЧКОВ ОТ ЗАГОТОВОК СТЕКЛЯННЫХ

ИЗДЕЛИЙ по авт. св. № 835977, отличающаяся тем, что, с целью повышения производительности путем управления вращением патронов при их перемещении, приводы снабжены установленными параллельно конвейеру косозубыми валами и взаимодействующими с ними зубчатыми колесами, смонтированными на патронах.

2. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что, с целью снижения динамических нагрузок, она снабжена установленными на патронах коническими фрикционами и взаимодействующими с ними линейками, смонтированными с возможностью установочного перемещения.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1013425** **A**

Изобретение относится к оборудованию стекольного машиностроения и может быть использовано для механизации транспортировки стеклоизделий типа стаканов, фужеров и т.п. при их обработке, декорировании, контроле.

По основному авт. св. № 835977 известна установка для отделения колпачков от заготовок стеклянных изделий, содержащая конвейер с транспортирующим органом и патронами для закрепления стеклоизделий и приводы вращения патронов, транспортирующий орган в этом устройстве перемещается с остановками на позициях обработки стеклоизделий.

Приводы вращения патронов выполнены в виде фрикционов, размещенных соответственно позициям обработки, связанных между собой последовательно карданными валами [1].

Недостатком известного устройства является отсутствие принудительного вращения патронов при непрерывном перемещении транспортирующего органа, в частности при переходе патрона от одной позиции обработки к другой.

Цель изобретения — повышение производительности путем управления вращением патронов при их перемещении.

Поставленная цель достигается тем, что в установке для отделения колпачков от заготовок стеклянных изделий, приводы снабжены установленными параллельно конвейеру косозубыми валами и взаимодействующими с ними зубчатыми колесами, смонтированными на патронах.

Кроме того, с целью снижения динамических нагрузок, установка снабжена установленными на патронах коническими фрикционами и взаимодействующими с ними линейками, смонтированными с возможностью установочного перемещения.

На фиг. 1 схематически изображена установка, вид в плане; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1.

Установка для отделения колпачков от заготовок стеклянных изделий имеет ведущую и ведомую звездочки 1, на которых натянута цепь 2. В шарнирах цепи 2 смонтированы патроны 3 для установки стеклоизделий 4. Патроны 3 имеют косозубые колеса 5. Приводы 6 снабжены косозубыми валами 7, установленными параллельно направлению перемещения цепи 2. Кроме этого, патроны и конвейер могут быть оснащены соответственно фрикционами 8 и линейками 9 для синхронизации скорости вращения при входе зубчатых колес в зацепление. Фрикционы 8 выполнены коническими, а линейки 9 установлены на направляющих 10 с возможностью установочного перемещения параллельно образующей конуса и регулируются винтами 11.

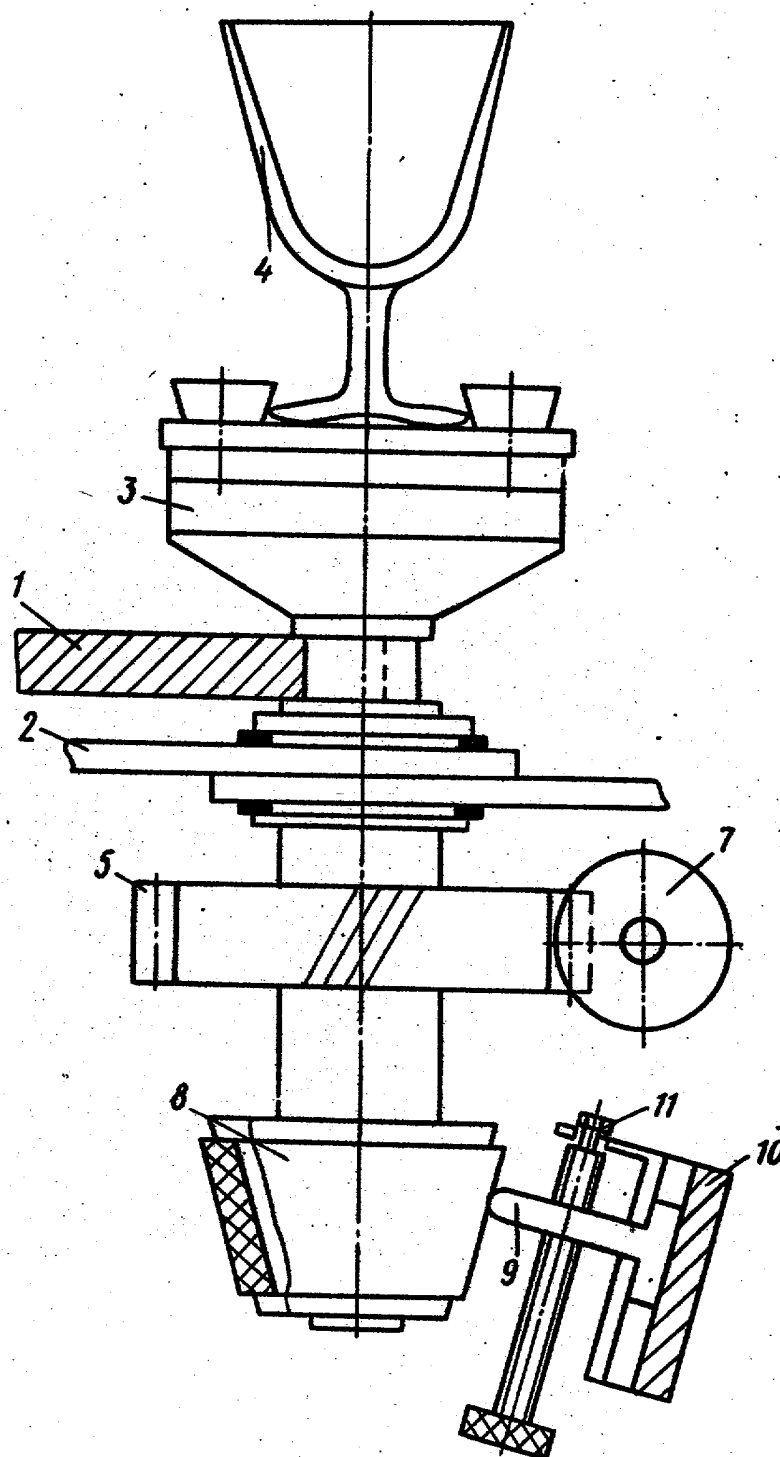
Устройство работает следующим образом.

При перемещении патрона 3 цепью 2 фрикцион 8 входит в контакт с неподвижной линейкой 9 и, вследствие перекатывания по ней, вращается. При дальнейшем перемещении колесо 5 входит в зацепление с косозубым валом 7 и патрон принудительно вращается приводом 6. Для обеспечения безударного входа в зацепление, особенно при регулируемой скорости вращения привода 6, линейки 9 перемещают винтами 11 в необходимое положение. При этом изменяется скорость вращения патрона 3 непосредственно перед входом в зацепление.

Реализация предлагаемого изобретения позволит повысить производительность процесса обработки стеклоизделий на участках, где необходима транспортировка их за счет обеспечения непрерывного перемещения стеклоизделий при их принудительном вращении.

1013425

A-A



Фиг. 2

ВНИИПИ

Заказ 2931/31

Тираж 484

Подписное

Филипп ПП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4