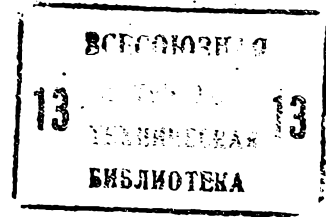




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3537620/29-15

(22) 08.12.82

(46) 30.07.84. Бюл. №28

(72) В.А.Гавриленко, М.Б.Гефтер
и Б.Т.Семиволос

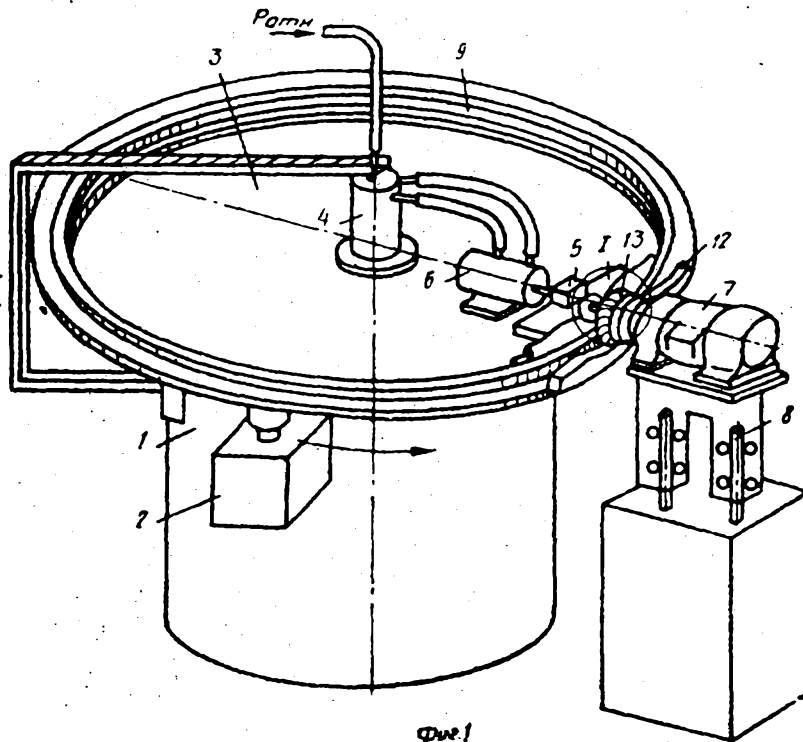
(71) Киевская мебельная фабрика
им. Боженко

(53) 674.055:621.914.3(088.8)

(56) 1. Патент США №3797543,
кл. 144/145, 1974.

2. Маковский Н.В. Теория и кон-
струкции деревообрабатывающих машин.
М., "Лесная промышленность", 1975,
с.306 (прототип).

(54) (57) ФРЕЗЕРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК,
включающий станину, карусельный стол,
пневмораспределитель, прижимы с пнев-
моцилиндрами, фрезерные головки, уста-
новленные на вертикальных направляю-
щих, и привод, отличающийся тем, что, с целью обеспечения
возможности обработки деталей с кри-
визной в двух плоскостях, фрезерные
головки установлены своими осями в
горизонтальной плоскости, стол снаб-
жен съемным базирующим кольцом, на
внутренних кромках которого выпол-
нены посадочные гнезда, при этом при-
жимы с пневмоцилиндрами размещены
в плоскости стола.



Изобретение относится к деревообрабатывающей промышленности и может быть использовано в производстве мебели при механической обработке криволинейных заготовок.

Известен фрезерно-карусельный станок, включающий станину, карусельные столы, фрезерные головки и привод [1].

Известен также фрезерно-карусельный станок, включающий станину, карусельный стол, пневмораспределитель, прижимы с пневмоцилиндрами, фрезерные головки, установленные на вертикальных направляющих и привод [2].

Недостатком известных станков является то, что они не позволяют вести одновременно обработку деталей с кривизной в двух плоскостях.

Цель изобретения - обеспечение возможности обработки деталей с кривизной в двух плоскостях.

Поставленная цель достигается тем, что фрезерные головки установлены своими осями в горизонтальной плоскости, стол снабжен съемным базирующим кольцом, на внутренних кромках которого выполнены посадочные гнезда, при этом прижимы с пневмоцилиндрами размещены в плоскости стола.

На фиг. 1 изображен фрезерно-карусельный станок, одна из позиций с установленной заготовкой, общий вид на фиг. 2 - узел I на фиг. 1, разрез на фиг. 3-7 - виды обрабатываемых деталей

Станок включает станину 1, вращающийся посредством привода 2 карусельный стол 3, пневмораспределитель 4, прижимы 5 с горизонтально установленными на столе 3 пневмоцилиндрами 6, фрезерные головки 7, смонтированные на вертикальных направляющих 8, с осью вращения в горизонтальной плоскости. На столе 3 установлено съемное

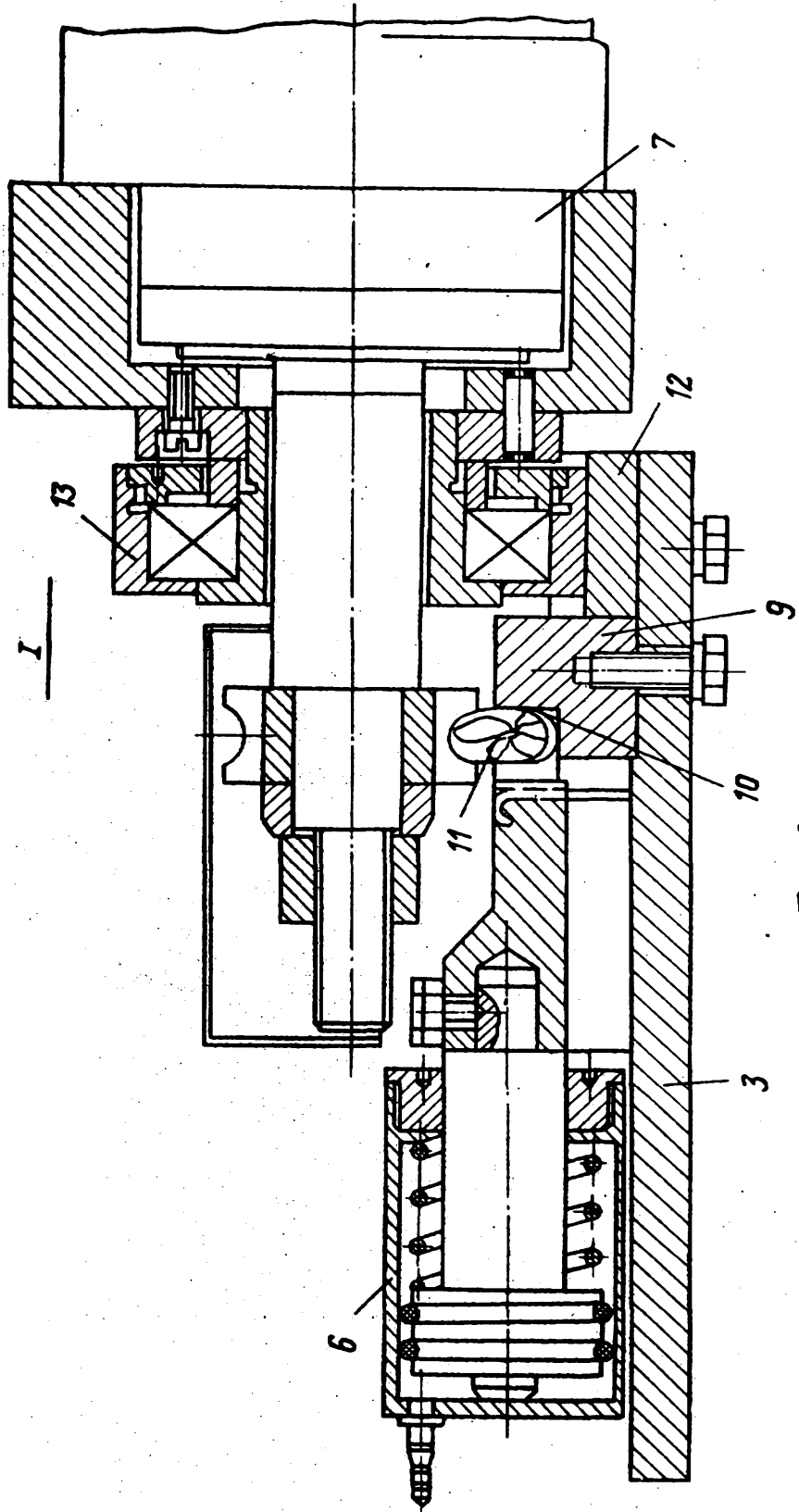
базирующее кольцо 9, с внутренней стороны которого выполнены посадочные гнезда 10 для размещения в них обрабатываемых заготовок 11, а с наружной - копиры 12. На шпинделях фрезерных головок 7 установлены копирные ролики 13.

Станок работает следующим образом.

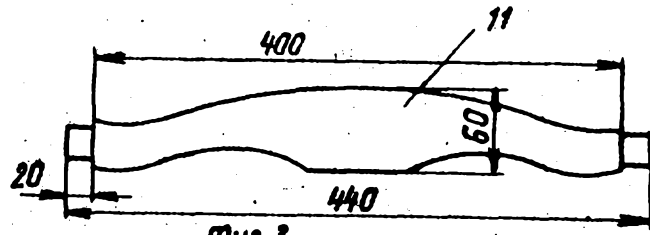
При включении привода 2 вращения карусельного стола 3 и электродвигателей фрезерных головок 7 пневмораспределитель 4 обеспечивает подачу воздуха в пневмоцилиндры 6 прижимов 5 в зоне обработки и освобождает их в зоне загрузки. Заготовки 11 укладывают в посадочные гнезда 10 в зоне загрузки, откуда с поворотом карусельного стола 3 они поступают в зону обработки, где оказываются зажатыми прижимами 5. Каждая фрезерная головка 7, прокатываясь роликом 13 по копиру 12, к которому она прижата своей массой, совершает на вертикальных направляющих 8 перемещение в соответствии с профилем копира 12, обрабатывая при этом выступающую, свободную от прижимов 5 верхнюю поверхность заготовки 11.

При вращении карусельного стола 3 обработанная заготовка 11 попадает в зону загрузки, где освобождается от прижима 5. Обработанную заготовку снимают, на освободившееся место в посадочном гнезде 10 укладывают необработанную заготовку, и цикл повторяют.

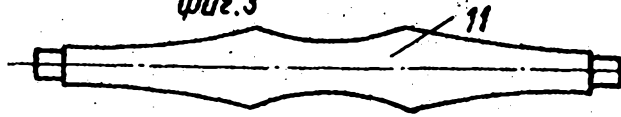
Изобретение позволяет изготавливать заготовки с поверхностью обработки по копиру и по радиусу базирующего кольца, т.е. с кривизной в двух плоскостях.



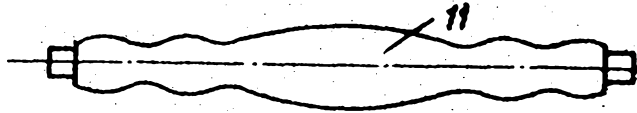
Фиг. 2



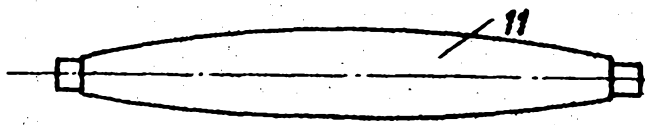
Фиг. 3



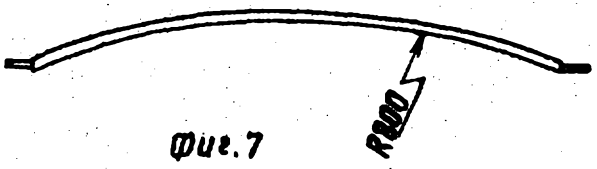
Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6



Фиг. 7

Составитель К. Смирнов
 Редактор Н. Воловик Техред Т.Фанта Корректор Е. Сирокман

 Заказ 5437/9 Тираж 487 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

 Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4