



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

(11) 803713

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 15.10.79 (21) 2829999/18-10

с присоединенным заявкой —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.02.82. Бюллетень № 5

(45) Дата опубликования описания 07.02.82

(51) М.Кл.³ G 11 B 5/84

(53) УДК 681.84.083.
.84(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. С. Дьяченко и Л. Ю. Иванова

(71) Заявитель

Шосткинский филиал Всесоюзного Государственного
научно-исследовательского и проектного института
химико-фотографической промышленности

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАГНИТНОЙ ПРОБЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК ПЛОТНОСТИ НОСИТЕЛЕЙ МАГНИТНОЙ ЗАПИСИ

1

Изобретение относится к области магнитной записи, а именно к способам изготовления магнитных проб для определения характеристик плотности носителей магнитной записи.

Известен способ изготовления магнитной пробы для определения характеристик плотности носителей магнитной записи путем соединения в пакет отрезков магнитной ленты [1]. Известный способ обеспечивает относительную простоту процесса изготовления магнитной пробы для определения характеристик плотности носителей магнитной записи, однако не позволяет получить достаточной точности результата этого определения.

Известен также способ изготовления магнитной пробы для определения характеристик плотности носителей магнитной записи путем образования суспензии диспергированием магнитного порошка в растворителе до достижения коэффициента прямоугольности петли магнитного гистерезиса 0,85—0,95 [2]. Этот способ позволяет обеспечить относительно высокую точность определения характеристик плотности носителей магнитной записи.

Недостаток подобного способа состоит в значительной длительности процесса изготовления магнитной пробы для определе-

2

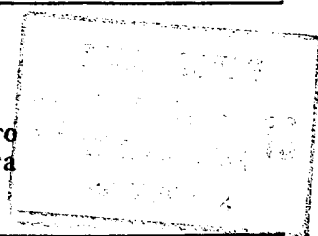
ния характеристик плотности носителей магнитной записи.

Цель изобретения — ускорение процесса изготовления магнитной пробы для определения характеристик плотности носителей магнитной записи.

Это достигается за счет того, что после диспергирования магнитного порошка производят его седиментацию воздействием на суспензию переменным магнитным полем с напряженностью 700—9000 э и удаляют избыток растворителя при 15—25° С до образования ластообразного осадка, который затем сжимают при давлении 100—1500 кг/см² перпендикулярно к направлению магнитного поля.

Изготовление магнитной пробы для определения характеристик плотности носителя магнитной записи происходит следующим образом.

Посредством ультразвукового диспергатора образуют суспензию диспергированием магнитного порошка в растворителе до достижения коэффициента прямоугольности петли магнитного гистерезиса 0,85. После диспергирования магнитного порошка производят его седиментацию в пресс-форме из мрамора воздействием на суспензию переменным магнитным полем с напряженностью 700 Э. После этого удаляют



избыток растворителя при 25° С до образования пастообразного осадка, который затем сжимают при давлении 1000 кг/см² перпендикулярно к направлению переменного магнитного поля.

При определении характеристик магнитную пробу намагничивают постоянным и переменным магнитным полями в идеальном или квазиидеальном режиме и многократно измеряют остаточную намагниченность. Затем строят зависимость остаточной намагниченности от переменного магнитного поля, из которой определяют характеристику плотности по диаграмме Прейсаха.

Использование изобретения позволяет в значительной степени ускорить процесс изготовления магнитной пробы для определения характеристик плотности носителей магнитной записи.

Формула изобретения

Способ изготовления магнитной пробы для определения характеристик плотности

носителей магнитной записи путем образования суспензии диспергированием магнитного порошка в растворителе до достижения коэффициента прямоуглольности петли магнитного гистерезиса 0,85—0,95, отличающийся тем, что, с целью ускорения процесса изготовления магнитной пробы, после диспергирования магнитного порошка производят его седиментацию воздействием на суспензию переменным магнитным полем с напряженностью 700—9000 Э и удаляют избыток растворителя при 15—25° С до образования пастообразного осадка, который затем сжимают при давлении 100—1000 кг/см² перпендикулярно к направлению переменного магнитного поля.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Парфентьев А. И. и др. Физические основы магнитной записи звука, М., Государственное издательство технико-теоретической литературы, 1957, с. 92—97.

2. Патент Японии № 50—4123, кл. 102 E 110.11, 1975 (прототип).

Составитель Е. Розанов

Редактор Н. Аристова

Техред Л. Куклина

Корректор И. Осинская

Заказ 21/31

Изд. № 105

Тираж 623

Подписное

НПО «Повск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Тип. Харьк. фил. пред. «Патент»