



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 831749

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 383695

(22) Заявлено 09.07.79 (21) 2793808/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 23.05.81. Бюллетень № 19

Дата опубликования описания 28.05.81

(51) М. Кл.³

С 03 В 33/02

(53) УДК 666.1.
.053.2(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. З. Крейчман, Я. Г. Коган, А. Б. Жималов, Д. Н. Шепелев,
А. Т. Суровцев, Ю. А. Подлесный и М. И. Попов

(71) Заявитель

Одесский филиал Всесоюзного научно-исследовательского и проектно-конструкторского института стекольного машиностроения

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО СТЕКЛА

1

Изобретение относится к оборудованию стекольного машиностроения и может быть использовано при производстве листового стекла.

По основному авт. св. № 383695 известно устройство для резки листового стекла, содержащее мост на опорах с перемещающейся по нему кареткой с режущим инструментом, и механизм, предотвращающий перекос моста при его перемещении, который выполнен со смонтированными на кронштейнах моста валом, имеющим зубчатые колеса с зубчатыми рейками, жестко прикрепленными к опорам моста и захват [1].

Однако, так как длина листа отрезаемого с помощью такого устройства, определяется расстоянием от захвата до инструмента, переналадка на новый размер отрезаемых листов затруднена.

Целью изобретения является обеспечение простоты переналадки устройства.

Эта цель достигается тем, что устройство для резки листового стекла снабжено смонтированной на каретке перпендикулярно мосту балкой, на которой установлены режущие инструменты с возможностью перемещения вдоль нее.

2

На чертеже схематически изображено устройство.

Мост 1 смонтирован на направляющих 2 и снабжен буксирным механизмом 3 с захватом 4. С помощью кронштейнов 5 с подшипниками 6 к мосту присоединен вал 7 с зубчатыми колесами 8 постоянно зацепляющимися с зубчатыми рейками 9, связанными с направляющими 2 жестко. Направление перемещения стекла 10 перпендикулярно направлению перемещения каретки 11, смонтированной на мосту 1. Каретка 11 снабжена балкой 12, расположенной перпендикулярно мосту 1. На балке 12 с возможностью установочного перемещения вдоль нее расположены режущие инструменты 13, которые могут быть снабжены органами дистанционного управления. Свободным концом балка 12 через ролевой ролик 14 опирается на стекло 10.

Устройство работает следующим образом.

При достижении заданного расстояния между кромкой ленты стекла 10 и захватом 4 производится захват стекла, после чего мост 1 начинает перемещаться вместе со стеклом 10. В этот момент включается при-

вод перемещения каретки 11 (на чертеже не показан), и она совершает рабочий ход вдоль моста 1. Режущие инструменты 13 наносят на стекло 10 один или более поперечных резов. Переналадка производится изменением расположения инструментов 13 на балке 12.

Осуществление установочного перемещения инструментов по балке проще изменения взаимного расположения захвата и инструмента. Это обеспечивает достижение поставленной цели и упрощает эксплуатацию устройства.

Формула изобретения

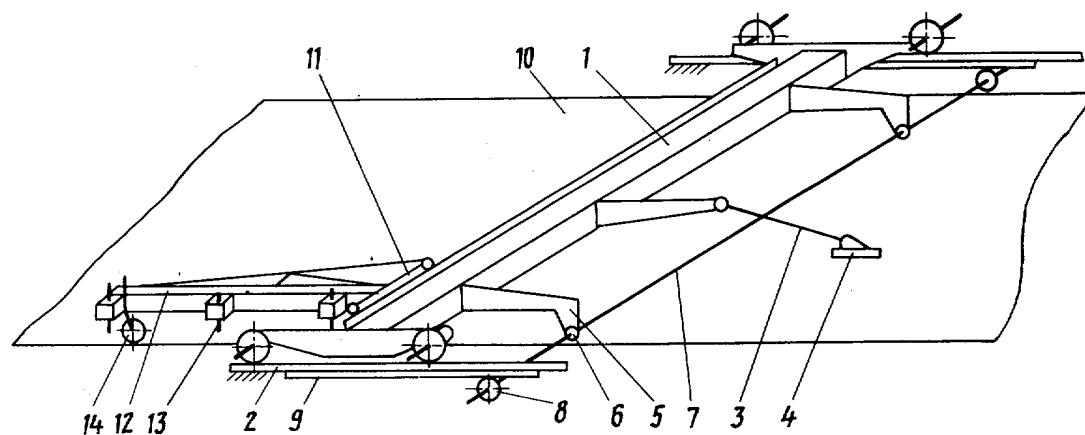
Устройство для резки листового стекла, по авт. св. № 383695, отличающееся тем, что, с целью обеспечения простоты переналадки устройства, оно снабжено смонтированной на каретке перпендикулярно мосту балкой, на которой установлены режущие инструменты с возможностью перемещения вдоль нее.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР

№ 383695, кл. С 03 В 33/02, 1971.



Редактор Н. Лазаренко
Заказ 3576/62

Составитель В. Юдина
Техред А. Бойкас
Тираж 520

Корректор Г. Решетник
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4