

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구
국제사무국

(43) 국제공개일
2019년 3월 21일 (21.03.2019) WIPO | PCT



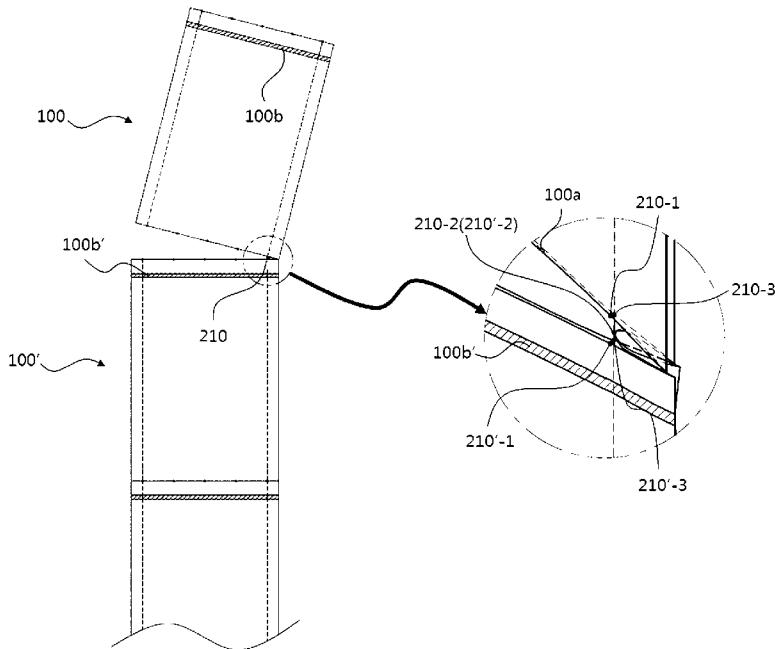
(10) 국제공개번호

WO 2019/054595 A1

- (51) 국제특허분류: B65D 75/42 (2006.01) B65D 75/58 (2006.01)
- (21) 국제출원번호: PCT/KR2018/004436
- (22) 국제출원일: 2018년 4월 17일 (17.04.2018)
- (25) 출원언어: 한국어
- (26) 공개언어: 한국어
- (30) 우선권정보: 20-2017-0004843 2017년 9월 13일 (13.09.2017) KR
- (72) 발명자; 겸
- (71) 출원인: 이재윤 (LEE, Jae Yoon) [KR/KR]; 38534 경상북도 경산시 조영길 16, Gyeongsangbuk-do (KR).
- (74) 대리인: 주대원 (JU, Dae Won); 41252 대구시 동구 동부로 30길 89-1, 2층, 세청특허법률사무소, Daegu (KR).
- (81) 지정국(별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 지정국(별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK,

(54) Title: EASY-TO-OPEN CONTINUOUS PLASTIC BAGS

(54) 발명의 명칭: 개구부의 펼침이 용이한 연속된 비닐백



(57) Abstract: The present invention provides easy-to-open continuous plastic bags. Each of the continuous plastic bags of the present invention has two sides in the width direction folded inwardly; one side in the longitudinal direction open to form an opening thereon; and the other side in the longitudinal direction fused to form a fused part thereon. In a portion where one end in the longitudinal direction of one plastic bag and the other end of another plastic bag in the longitudinal direction meet, a perforated line is formed on a portion excluding the inwardly folded portion on two sides in the width direction of each of the two plastic bags. An unperforated part is formed on two ends of the perforated line, and a perforated part and an unperforated part are repeatedly formed from the unperforated part formed at one end to the unperforated part formed at the other end.

WO 2019/054595 A1

MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

공개:

— 국제조사보고서와 함께 (조약 제21조(3))

(57) 요약서: 본 발명의 개구부의 페침이 용이한 연속된 비닐백은, 폭방향 양측을 들여 접고 길이방향 일측은 개구되어 개구부를 형성하며 길이방향 타측은 용착되어 용착부를 형성하는 다수개의 연속된 비닐백에 있어서, 하나의 비닐백의 길이방향 일측단 및 다른 하나의 비닐백의 길이방향 타측단이 상호 맞닿은 구간 중 하나의 비닐백 폭방향 양측을 들여 접은 구간과, 다른 하나의 비닐백의 양측을 들여 접은 구간을 제외한 나머지 구간에 절취선을 형성하되, 상기 절취선의 양측단에는 미절취부가 형성되고, 일측단에서 형성된 미절취부에서 타측단에 형성된 미절취부까지 절취부와 미절취부가 반복적으로 형성된 것을 특징으로 한다.

명세서

발명의 명칭: 개구부의 펼침이 용이한 연속된 비닐백 기술분야

[1] 본 발명은 개구부의 펼침이 용이한 연속된 비닐백에 관한 것으로서, 더욱 상세하게는 연속적으로 적층 또는 지관에 롤 형으로 감은 다수개의 비닐백으로부터 인출되어 낱장의 비닐백을 절취하는 과정 중에 절취하고자 하는 낱장의 비닐백의 길이방향 일측에 형성된 개구부가 펼쳐질 수 있도록 구성한 개구부의 펼침이 용이한 연속된 비닐백에 관한 것이다.

배경기술

[2] 일반적으로 비닐백은, 폴리염화비닐, 폴리에틸렌 등의 합성수지 소재로 이루어지며, 형상이 있는 모든 물품이나 액체까지 수용할 수 있도록 인플레이션 압출을 통해 일정 지름을 갖는 대략 원통 형상으로 형성하고, 그 내부에 물품이나 액체를 수용함에 따라 평면적으로 늘어나는 것을 보완하기 위해 폭방향 양측을 들여 접은 상태로 제조하고 있다.

[3] 이에 연속적으로 길이방향을 따라 등간격으로 폭방향을 가로지르는 가상의 선을 따라 열융착하여 융착부를 형성한다. 즉, 낱장의 비닐백을 기준으로 길이방향 일측은 개구된 개구부를 형성하고, 길이방향 타측은 열봉합함으로써 융착부를 형성하는 것이다.

[4] 이렇게 제조된 다수개의 비닐백은 지관에 롤 형으로 감은 상태로 구비하여 낱장의 비닐백을 뜯어서 사용하거나, 다수개의 비닐백을 적층한 상태로 구비하여 인출구가 형성된 케이스 내에 수용되어 필요시에 사용자가 낱장의 비닐백은 인출하여 사용할 수 있도록 구성하여 사용되어 왔다.

[5] 이러한 방식들은 다수개의 비닐백으로부터 사용하고자 하는 낱장의 비닐백은 뜯어낼 때, 뜯어내려고 하는 낱장의 비닐백과 맞닿아 있는 비닐백 간에 정전기 발생으로 인해 다수개의 비닐백이 인출되는 문제점이 있었다.

[6] 이러한 문제점을 해결하기 위해 한국등록특허 제10-0742714호(2007.07.19. 등록)에서는 양단이 트인 비닐에 일정 간격으로 융착부를 형성하여 단위 크기로 밀폐된 공간을 길이 방향을 따라 다수개 형성하고, 각 융착부의 일측면에 절개한 절단부를 형성한 비닐백과, 상부에 관통된 인출부를 형성한 케이스를 구비하여, 상기 비닐백을 케이스에 수납한 비닐백케이스를 구성하여, 상기 수납된 비닐백이 인출부를 통해 빠져나오면서, 절단부가 절취되어 하나씩 뽑아 쓸 수 있도록 한 연속된 비닐백을 내장한 비닐백케이스를 개시하고 있다.

[7] 그러나 이러한 "연속된 비닐백을 내장한 비닐백케이스"는 다수개의 비닐백을 적층한 상태로 구비한 상태에서 낱장의 비닐백을 뜯어냈을 때, 비닐백의 전면시트와 후면시트 사이에 정전기 발생으로 인해 뜯어낸 낱장의 비닐백의 개구부를 찾기 어려운 것은 물론, 개구부를 찾더라도 사용자가 추가로 비닐백의

개구부를 펼치기 위해 비닐백의 전면시트와 후면시트를 별도로 분리해야하는 작업이 요구되는 문제점이 있었다.

발명의 상세한 설명

기술적 과제

- [8] 본 발명은 상기와 같은 문제점을 감안하여 이를 해소하고자 발명된 것으로 사용자가 연속된 비닐백으로부터 낱장의 비닐백은 뜯어 내는 과정에서 뜯어 낸 낱장의 비닐백에 형성된 개구부가 펼쳐질 수 있도록 한 개구부의 펼침이 용이한 연속된 비닐백을 제공하기 위한 것이다.

과제 해결 수단

- [9] 본 발명의 개구부의 펼침이 용이한 연속된 비닐백은, 폭방향 양측을 들여 접고 길이방향 일측은 개구되어 개구부를 형성하며 길이방향 타측은 융착되어 융착부를 형성하는 다수개의 연속된 비닐백에 있어서, 하나의 비닐백의 길이방향 일측단 및 다른 하나의 비닐백의 길이방향 타측단이 상호 맞닿은 구간 중 하나의 비닐백 폭방향 양측을 들여 접은 구간과, 다른 하나의 비닐백의 양측을 들여 접은 구간을 제외한 나머지 구간에 절취선을 형성하는 것을 특징으로 한다.

- [10] 이때, 상기 절취선의 양측단에는 미절취부가 형성되고, 일측단에서 형성된 미절취부에서 타측단에 형성된 미절취부까지 절취부와 미절취부가 반복적으로 형성된 것을 특징으로 한다.

발명의 효과

- [11] 본 발명은 하나의 비닐백의 개구부가 형성된 길이방향 일측단 중 하나의 비닐백의 폭방향 양측을 들여 접은 구간과, 다른 하나의 비닐백의 융착부가 형성된 길이방향 타측단 중 다른 하나의 비닐백의 폭방향 양측을 들여 접은 구간을 제외한 나머지 구간에 절취선을 형성함으로써 사용자가 소정의 힘으로 당기는 방향에 대응하는 위치에 배치된 들여 접은 구간이 외측으로 펼쳐짐으로써 개구부가 펼쳐진 상태의 낱장의 비닐백을 사용자가 제공받을 수 있는 이점이 있다.

도면의 간단한 설명

- [12] 도 1 내지 4는 본 고안의 일실시예에 따른 개구부의 펼침이 용이한 연속된 비닐백에서 낱장의 비닐백이 절취되는 과정을 순차적으로 도시한 정면도 및 부분 확대 사시도이다.

- [13] 도 5는 도 1의 부분 확대 사시도 중 비닐백(100)의 배면도이다.

- [14] 도 6은 도 2의 부분 확대 사시도 중 비닐백(100)의 배면도이다.

- [15] 도 7은 도 3의 부분 확대 사시도 중 비닐백(100)의 배면도이다.

- [16] 도 8은 도 4의 부분 확대 사시도 중 비닐백(100)의 배면도이다.

- [17] [부호의 설명]

- [18] 100, 100': 비닐백

- [19] 100a, 100a': 개구부
- [20] 100b, 100b': 융착부
- [21] 200: 절취선
- [22] 210: 미 절취부
- [23] 220: 절취부

발명의 실시를 위한 형태

- [24] 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 고안의 실시예를 더욱 상세히 설명하기로 한다. 그러나 본 고안은 이하에서 개시되는 실시예에 한정되는 것이 아니라 서로 다른 다양한 형태로 구현될 것이며, 단지 본 실시예들은 본 고안의 개시가 완전하도록 하며, 통상의 지식을 가진 자에게 고안의 범주를 완전하게 알려주기 위해 제공되는 것이다. 도면상에서 동일 부호는 동일한 요소를 지칭한다.
- [25] 본 고안의 개구부의 페침이 용이한 연속된 비닐백의 구성은 종래 구성과 동일하다. 다만, 본 고안의 개구부의 페침이 용이한 연속된 비닐백은 길이방향을 따라 연속적으로 구비되는 한 쌍의 비닐백(100,100') 간에 형성된 절취선(200)에 있으므로 이를 중심으로 설명하기로 한다.
- [26] 도 1 내지 4는 본 고안의 일실시예에 따른 개구부의 페침이 용이한 연속된 비닐백에서 낱장의 비닐백이 절취되는 과정을 순차적으로 도시한 정면도 및 부분 확대 사시도이다. 도 1 내지 4에 도시된 바와 같이, 본 고안의 개구부의 페침이 용이한 연속된 비닐백은 다수개의 비닐백(100,100')이 길이방향을 따라 연속적으로 구비된다.
- [27] 특히, 낱장의 비닐백(100)은 정면에서 바라볼 때, 직사각형을 갖는 한 쌍의 비닐시트(110,120)가 상호 맞닿도록 적층시킨 상태에서 폭방향 양측을 일체로 형성하는데, 일체로 형성된 한 쌍의 비닐시트 양측은 적층된 한 쌍의 비닐시트 사이로 인입되어 접힌 상태, 즉, 들어 접은 상태로 구비된다.
- [28] 상기 비닐백(100)의 폭방향 양측을 들어 접은 상태에서 길이방향 일측은 개구되어 그 내부로 형상이 있는 모든 물품을 수용할 수 있도록 열린 개구부(100a)를 형성하고, 길이방향 타측은 개구부로 인입된 형상이 있는 모든 물품뿐만 아니라 액체까지 수용할 수 있도록 가압 열압착기 등의 설비에 의해 융착되어 닫힌 융착부(100b)를 형성한다.
- [29] 전술된 방식으로 형성된 비닐백은 다수개를 길이방향을 따라 연속 배치하여 사용자에게 연속적으로 제공할 수 있도록 구비된다.
- [30] 길이방향을 따라 연속으로 배치되는 한 쌍의 비닐백(100,100')을 기준으로 설명하면, 하나의 비닐백(100)의 개구부(100a)가 형성된 길이방향 일측단과, 다른 하나의 비닐백(100')의 융착부(100b)가 형성된 길이방향 타측단이 상호 맞닿은 위치에는 절취선(200)이 형성되어 최외각에 배치되는 하나의 비닐백(100)을 사용자가 뜯어내어 낱장의 비닐백(100)을 제공받을 수 있다.
- [31] 특히, 본 고안의 개구부의 페침이 용이한 연속된 비닐백에 형성된

절취선(200)은 하나의 비닐백(100)의 개구부(100a)가 형성된 길이방향 일측단과, 다른 하나의 비닐백(100')의 융착부(100b')가 형성된 길이방향 타측단이 맞닿은 구간 중 하나의 비닐백(100)의 폭방향 양측을 들여 접은 구간과, 다른 하나의 비닐백(100')의 폭방향 양측을 들어 접은 구간을 제외한 나머지 구간에만 형성된다.

- [32] 절취선(200)은 사용자가 쇠외각에 배치되는 하나의 비닐백(100)을 파지하여 소정의 힘으로 당겼을 때, 파지한 하나의 비닐백(100)을 상기 하나의 비닐백에 연속 배치되는 다른 하나의 비닐백(100')으로부터 분리하기 위해 형성한 것으로서, 하나의 비닐백(100)의 개구부(100a)가 형성된 길이방향 일측단과, 다른 하나의 비닐백(100')의 융착부(100b')가 형성된 길이방향 타측단이 맞닿은 구간 중 하나의 비닐백(100)의 폭방향 양측을 들여 접은 구간과, 다른 하나의 비닐백(100')의 폭방향 양측을 들어 접은 구간을 제외한 나머지 구간에 절취되지 않은 미절취부(210)와 절취된 절취부(220)가 반복적으로 형성된 것이다.
- [33] 보다 바람직하게는 상기 절취선(200)이 형성된 구간의 양측단에는 미절취부(210)가 형성되고, 일측단에 형성된 미절취부(210)에서 타측단에 형성된 미절취부(210)까지 절취부(220)와 미절취부(210)가 반복적으로 형성된다.
- [34] 이에 따라 비닐백(100)의 폭방향 양측을 들여 접은 구간의 끝단에 형성된 미절취부(210)는 사용자가 소정의 힘으로 당기는 힘에 연동하여 외측으로 펼쳐지는 것이다.
- [35] 도 5는 도 1의 부분 확대 사시도 중 비닐백(100)의 배면도이고, 도 6은 도 2의 부분 확대 사시도 중 비닐백(100)의 배면도이며, 도 7은 도 3의 부분 확대 사시도 중 비닐백(100)의 배면도이고, 도 8은 도 4의 부분 확대 사시도 중 비닐백(100)의 배면도이다.
- [36] 도 1 내지 8에 도시된 바와 같이, 뜯어내고자 하는 비닐백(100)과 뜯어내고자 하는 비닐백(100)에 연속 배치되는 다른 하나의 비닐백(100')이 상호 맞닿는 구간 중 폭방향 양측을 들여 접은 끝단 구간에 위치하는 미절취부(210)는 하나의 비닐백(100)에 위치한 미절취부(210-1, 210-2, 210-3)과 다른 하나의 비닐백(100')에 위치한 미절취부(210'-1, 210'-2, 210'-3)로 구분될 수 있다.
- [37] 이때, 하나의 비닐백(100)의 전방에 위치하는 미절취부(210-1)와 다른 하나의 비닐백(100')의 전방에 위치하는 미절취부(210'-1) 및 하나의 비닐백(100)의 후방에 위치하는 미절취부(210-3)와 다른 하나의 비닐백(100')의 후방에 위치하는 미절취부(210'-3)가 사용자가 당기는 방향을 따라 연동되어 먼저 뜯어지게 되고, 하나의 비닐백(100)의 중앙에 위치하는 미절취부(210-2)와 다른 하나의 비닐백(100')의 중앙에 위치하는 미절취부(210'-2)는 하나의 비닐백(100)의 전방에 위치한 미절취부(210-1)와 다른 하나의 비닐백(100')의 전방에 위치한 미절취부(210'-1) 및 하나의 비닐백(100)의 후방에 위치한 미절취부(210-3)와 다른 하나의 비닐백(100')의 후방에 위치한

미 절취부(210'-3)가 뜯어진 다음 사용자가 당기는 방향을 따라 연동하게 되어 들여 접은 구간이 외측으로 펼쳐진 후 뜯어지게 되는 것이다.

[38] 본 고안의 개구부의 펼침이 용이한 연속된 비닐백은 종래의 비닐백과 동일하게 지관에 롤 형으로 감거나 적층하여 인출구가 형성된 케이스 내에 수용하여 낱장의 비닐백은 인출하여 사용하도록 구성할 수도 있을 것이다.

[39] 이때, 상기 케이스는 비닐백(100)의 용착부(100b)의 양끝단부에 대응하는 위치 중 어느 하나의 위치에 인출구를 형성한다면 사용자가 하나의 비닐백(100)을 인출할 때, 낱장의 비닐백(100)을 뜯어냄과 동시에 개구부가 펼쳐진 상태로 낱장의 비닐백(100)을 제공받을 수 있다.

[40] 본 고안은 첨부 도면과 전술된 바람직한 실시예를 참조하여 설명하였으나, 본 고안은 그에 한정되지 않으며, 후술되는 청구범위에 의해 한정된다. 따라서 본 기술분야의 통상의 지식을 가진 자라면 후술되는 청구범위의 기술적 사상에서 벗어나지 않는 범위 내에서 본 고안을 다양하게 변형 및 수정할 수 있다.

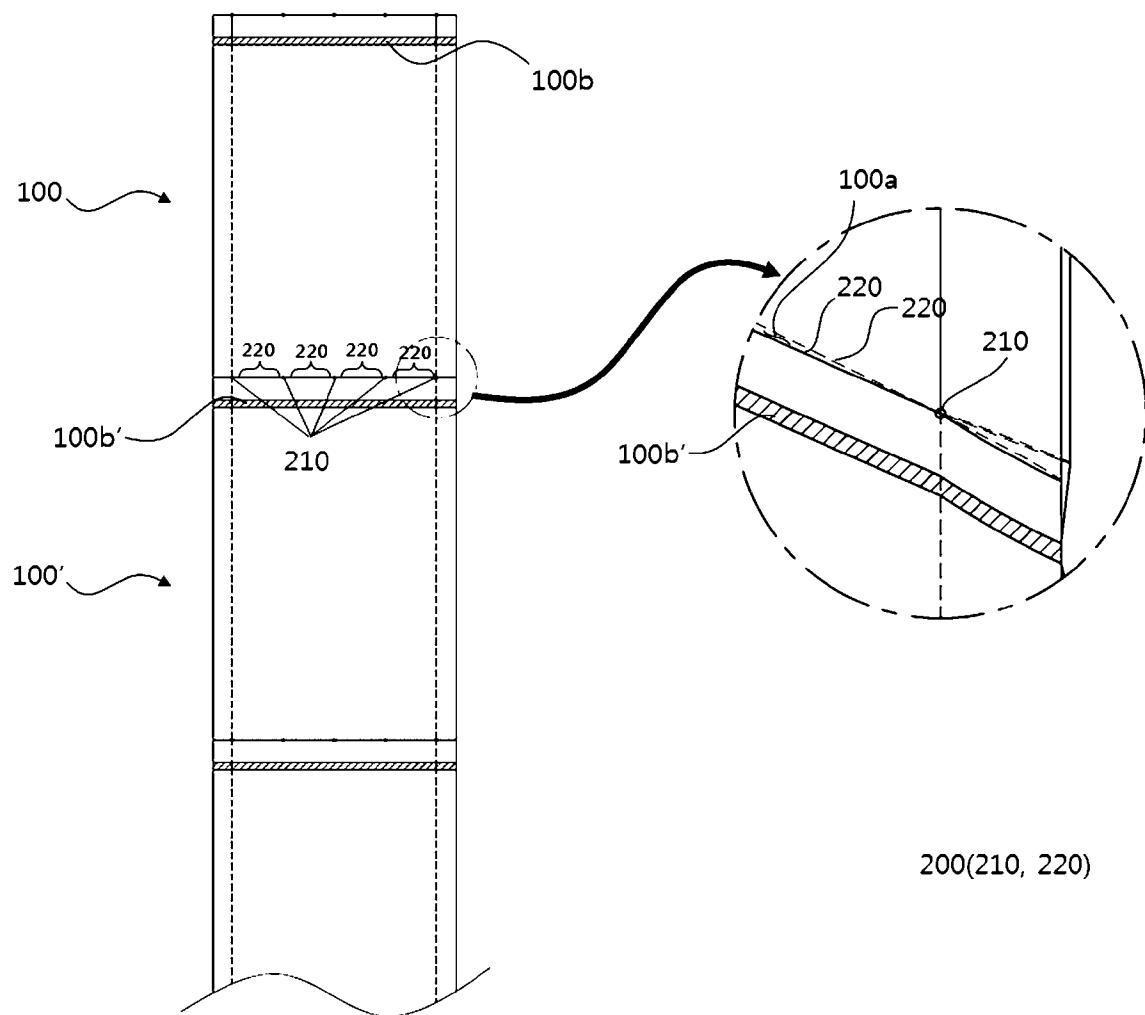
산업상 이용가능성

[41] 본 고안은 하나의 비닐백의 개구부가 형성된 길이방향 일측단 중 하나의 비닐백의 폭방향 양측을 들여 접은 구간과, 다른 하나의 비닐백의 용착부가 형성된 길이방향 타측단 중 다른 하나의 비닐백의 폭방향 양측을 들여 접은 구간을 제외한 나머지 구간에 절취선을 형성함으로써 사용자가 소정의 힘으로 당기는 방향에 대응하는 위치에 배치된 들여 접은 구간이 외측으로 펼쳐짐으로써 개구부가 펼쳐진 상태의 낱장의 비닐백을 사용자에 제공할 수 있을 것이다.

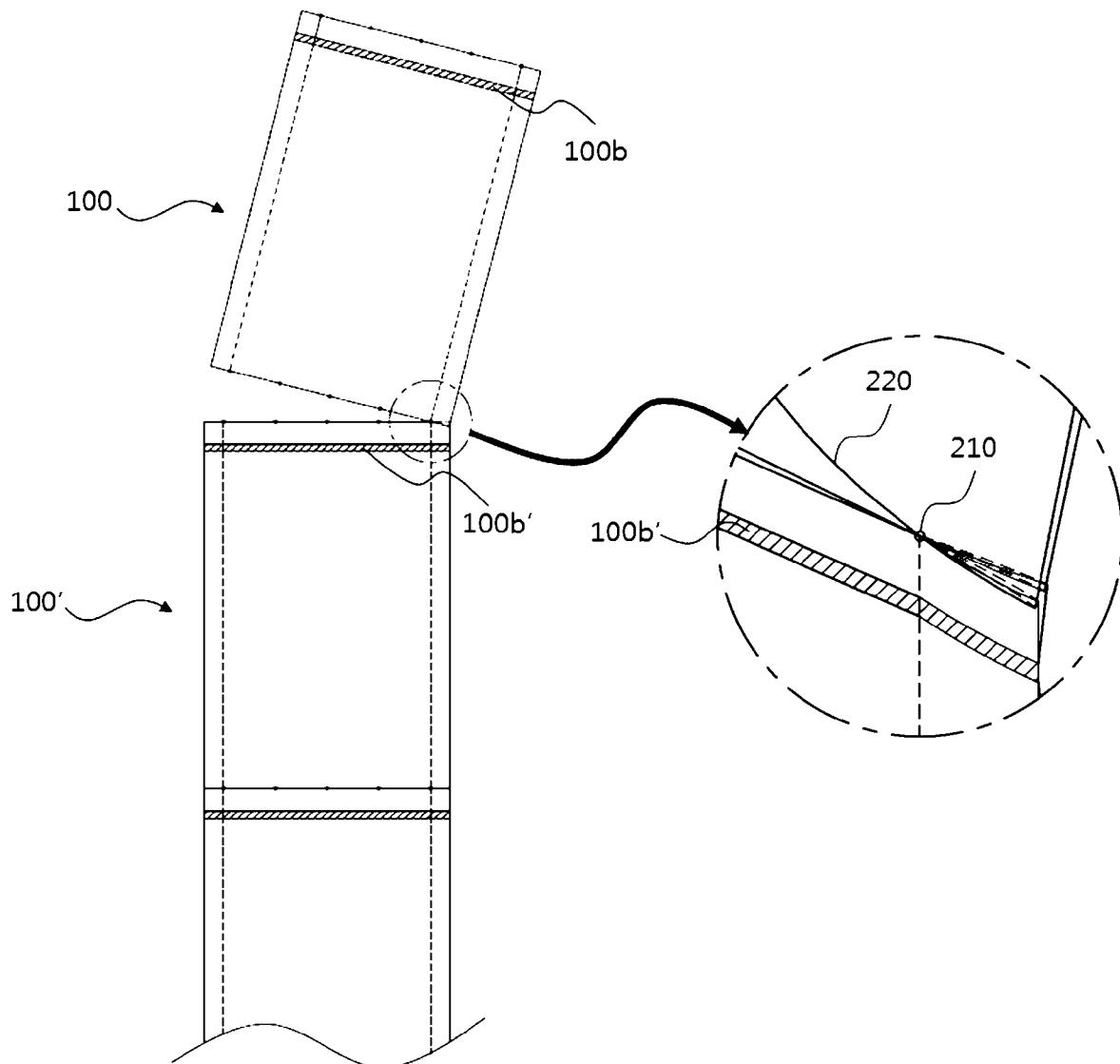
청구범위

[청구항 1] 폭방향 양측을 들여 접고 길이방향 일측은 개구되어 개구부를 형성하며 길이방향 타측은 융착되어 융착부를 형성하는 다수개의 연속된 비닐백에 있어서,
하나의 비닐백의 길이방향 일측단 및 다른 하나의 비닐백의 길이방향 타측단이 상호 맞닿은 구간 중 하나의 비닐백 폭방향 양측을 들여 접은 구간과, 다른 하나의 비닐백의 양측을 들여 접은 구간을 제외한 나머지 구간에 절취선을 형성하되,
상기 절취선의 양측단에는 미절취부가 형성되고, 일측단에서 형성된 미절취부에서 타측단에 형성된 미절취부까지 절취부와 미절취부가 반복적으로 형성된 것을 특징으로 하는 개구부의 펼침이 용이한 연속된 비닐백.

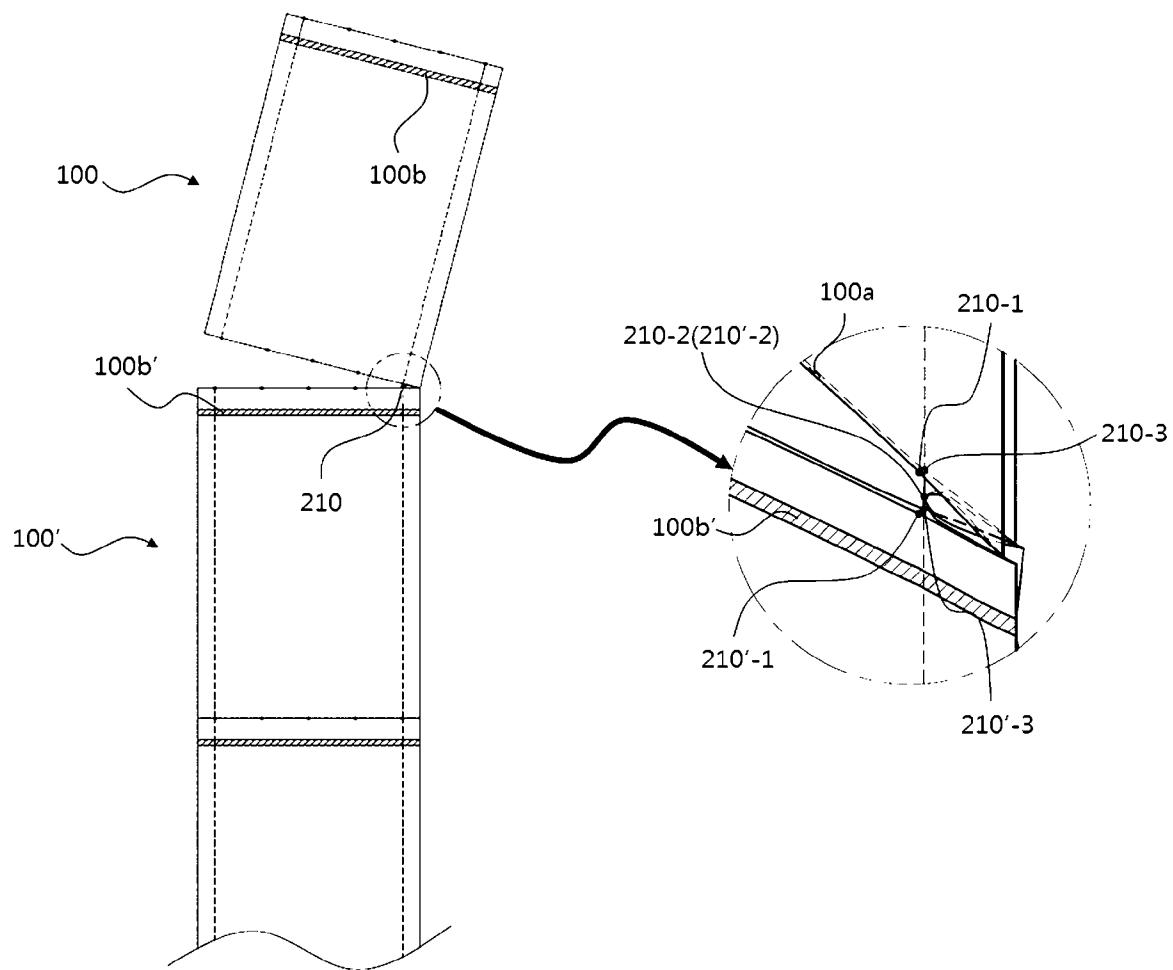
[도1]



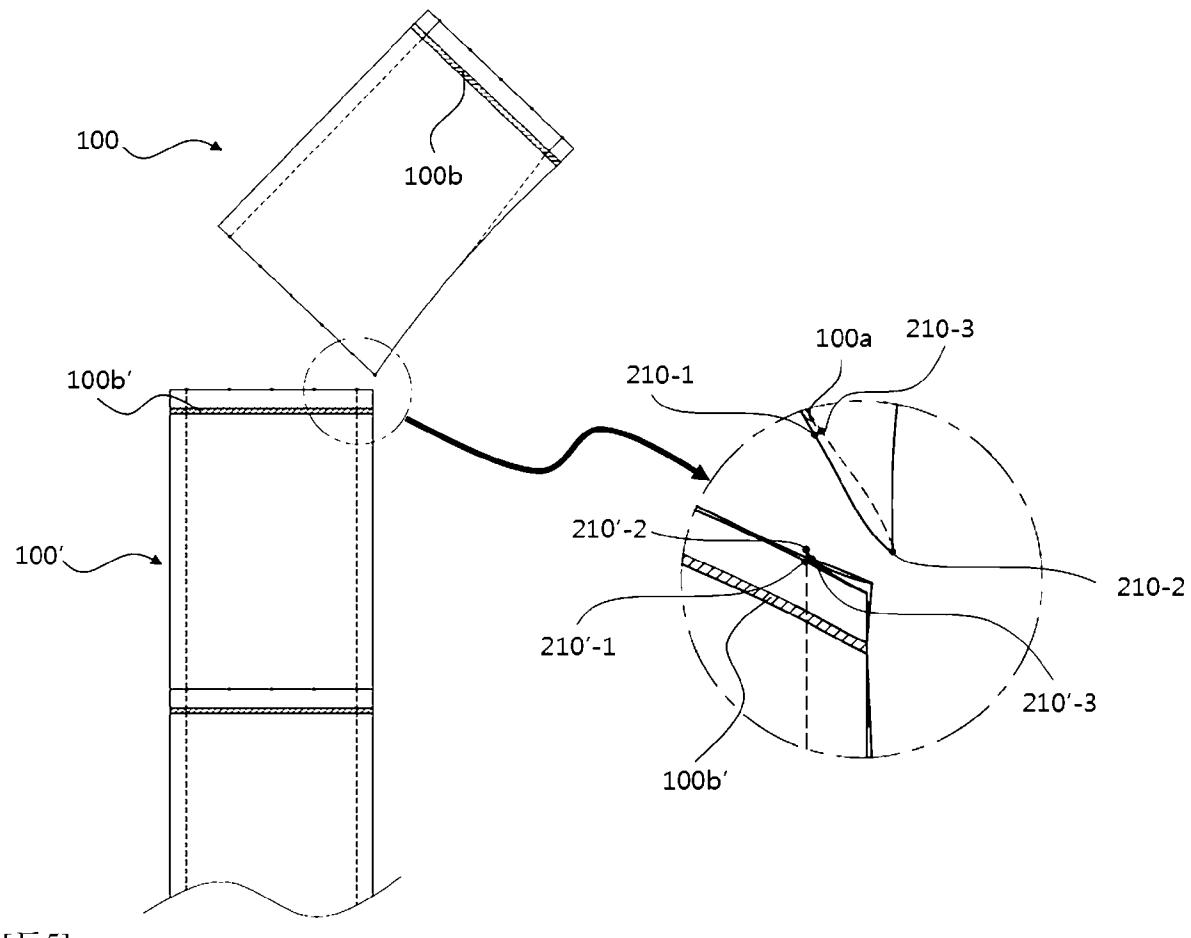
[도2]



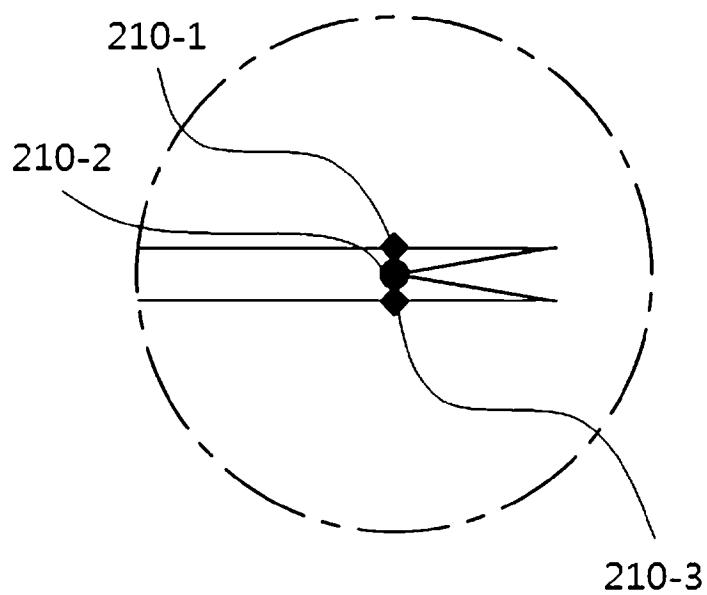
[도3]



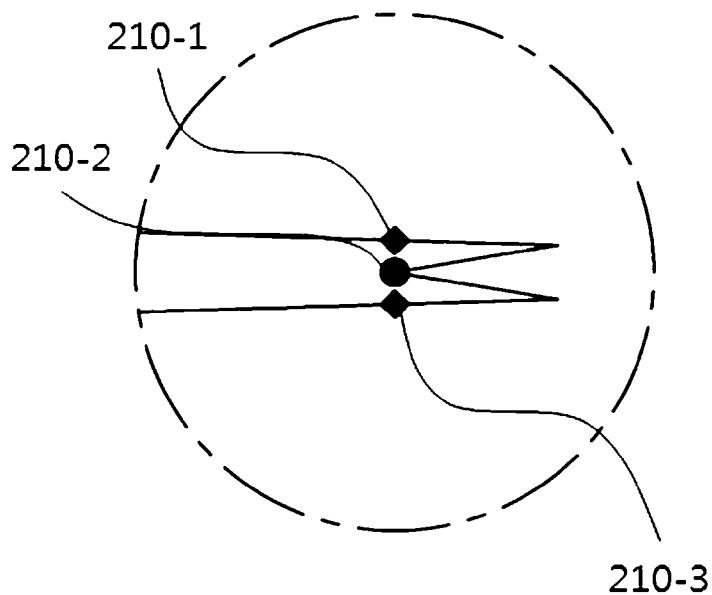
[도4]



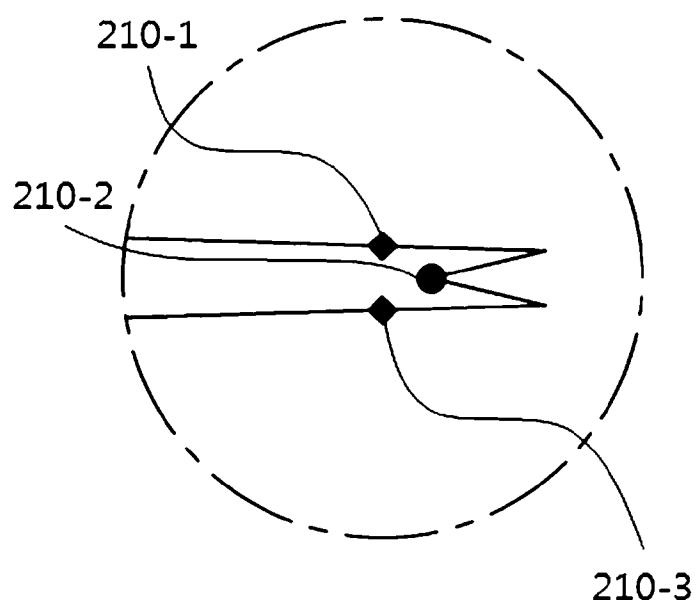
[도5]



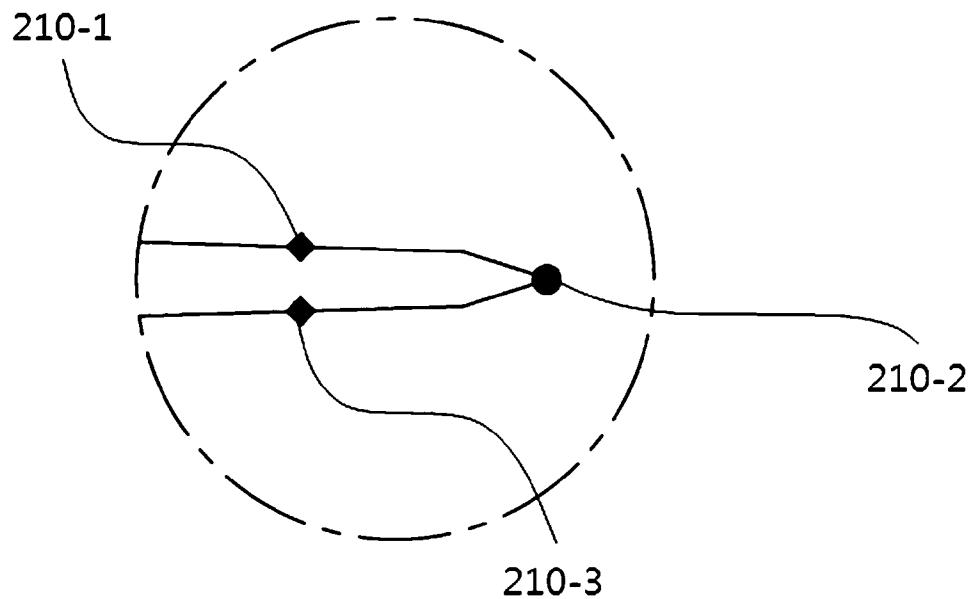
[도6]



[도7]



[도8]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/KR2018/004436

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

B65D 75/42(2006.01)i, B65D 75/58(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

B65D 75/42; B65D 30/00; B65D 77/30; B65F 1/00; B65D 30/10; B65D 30/20; B65D 75/58

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched
 Korean Utility models and applications for Utility models: IPC as above
 Japanese Utility models and applications for Utility models: IPC as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)
 eKOMPASS (KIPO internal) & Keywords: bag, envelope, bag, continuation, fusion, opening part, cutting line, no-cut part

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2001-114299 A (KONNO, Makoto) 24 April 2001 See paragraphs [0011], [0025]-[0029] and figures 5-6.	1
A	US 2005-0261119 A1 (CHEN, Sabrina Pichee) 24 November 2005 See paragraphs [0059]-[0060] and figures 1A-1B, 3A.	1
A	KR 10-2008-0110339 A (TAEGU DEPARTMENTSTORE CO., LTD.) 18 December 2008 See claims 1-2 and figures 2-9b.	1
A	CN 202244506 A (NANTONG XINYING DESIGN SERVICE CO., LTD.) 30 May 2012 See claims 1-4 and figures 1-4.	1
A	JP 2011-068421 A (NIPPON FILM K.K.) 07 April 2011 See claim 1 and figures 1-2.	1



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

16 JULY 2018 (16.07.2018)

Date of mailing of the international search report

16 JULY 2018 (16.07.2018)

Name and mailing address of the ISA/KR


 Korean Intellectual Property Office
 Government Complex Daejeon Building 4, 189, Cheongsa-ro, Seo-gu,
 Daejeon, 35208, Republic of Korea
 Facsimile No. +82-42-481-8578

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/KR2018/004436

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member	Publication date
JP 2001-114299 A	24/04/2001	WO 01-26986 A1	19/04/2001
US 2005-0261119 A1	24/11/2005	US 2005-0259893 A1 US 2011-0172073 A1 US 8834335 B2	24/11/2005 14/07/2011 16/09/2014
KR 10-2008-0110339 A	18/12/2008	NONE	
CN 202244506 A	30/05/2012	NONE	
JP 2011-068421 A	07/04/2011	JP 5453028 B2	26/03/2014

A. 발명이 속하는 기술분류(국제특허분류(IPC))

B65D 75/42(2006.01)i, B65D 75/58(2006.01)i

B. 조사된 분야

조사된 최소문헌(국제특허분류를 기재)

B65D 75/42; B65D 30/00; B65D 77/30; B65F 1/00; B65D 30/10; B65D 30/20; B65D 75/58

조사된 기술분야에 속하는 최소문헌 이외의 문헌

한국등록실용신안공보 및 한국공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

일본등록실용신안공보 및 일본공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

국제조사에 이용된 전산 데이터베이스(데이터베이스의 명칭 및 검색어(해당하는 경우))

eKOMPASS(특허청 내부 검색시스템) & 키워드: 백, 봉투, 봉지, 연속, 용착, 개구부, 절취선, 미절취부

C. 관련 문헌

카테고리*	인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재	관련 청구항
A	JP 2001-114299 A (KONNO, MAKOTO) 2001.04.24 단락 [0011], [0025]-[0029] 및 도면 5-6 참조.	1
A	US 2005-0261119 A1 (CHEN, SABRINA PICHEE) 2005.11.24 단락 [0059]-[0060] 및 도면 1A-1B, 3A 참조.	1
A	KR 10-2008-0110339 A (주식회사 대구백화점) 2008.12.18 청구항 1-2 및 도면 2-9b 참조.	1
A	CN 202244506 A (NANTONG XINYING DESIGN SERVICE CO., LTD.) 2012.05.30 청구항 1-4 및 도면 1-4 참조.	1
A	JP 2011-068421 A (NIPPON FILM K.K.) 2011.04.07 청구항 1 및 도면 1-2 참조.	1

 추가 문헌이 C(계속)에 기재되어 있습니다. 대응특허에 관한 별지를 참조하십시오.

* 인용된 문헌의 특별 카테고리:

“A” 특별히 관련이 없는 것으로 보이는 일반적인 기술수준을 정의한 문헌

“E” 국제출원일보다 빠른 출원일 또는 우선일을 가지나 국제출원일 이후
에 공개된 선출원 또는 특허 문헌“L” 우선권 주장에 의문을 제기하는 문헌 또는 다른 인용문헌의 공개일
또는 다른 특별한 이유(이유를 명시)를 밝히기 위하여 인용된 문헌

“O” 구두 개시, 사용, 전시 또는 기타 수단을 언급하고 있는 문헌

“P” 우선일 이후에 공개되었으나 국제출원일 이전에 공개된 문헌

“T” 국제출원일 또는 우선일 후에 공개된 문헌으로, 출원과 상충하지
않으며 발명의 기초가 되는 원리나 이론을 이해하기 위해 인용된
문헌“X” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌 하나만으로 청구된 발명의 신
규성 또는 진보성이 없는 것으로 본다.“Y” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌이 하나 이상의 다른 문헌과
조합하는 경우로 그 조합이 당업자에게 자명한 경우 청구된 발명
은 진보성이 없는 것으로 본다.

“&” 동일한 대응특허문헌에 속하는 문헌

국제조사의 실제 완료일 2018년 07월 16일 (16.07.2018)	국제조사보고서 발송일 2018년 07월 16일 (16.07.2018)
--	---

ISA/KR의 명칭 및 우편주소 대한민국 특허청 (35208) 대전광역시 서구 청사로 189, 4동 (둔산동, 정부대전청사) 팩스 번호 +82-42-481-8578	심사관 황찬운 전화번호 +82-42-481-3347
---	------------------------------------

국제조사보고서에서
인용된 특허문헌

공개일

대응특허문헌

공개일

JP 2001-114299 A	2001/04/24	WO 01-26986 A1	2001/04/19
US 2005-0261119 A1	2005/11/24	US 2005-0259893 A1 US 2011-0172073 A1 US 8834335 B2	2005/11/24 2011/07/14 2014/09/16
KR 10-2008-0110339 A	2008/12/18	없음	
CN 202244506 A	2012/05/30	없음	
JP 2011-068421 A	2011/04/07	JP 5453028 B2	2014/03/26