



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: **2010126025/12, 25.06.2010**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
25.06.2010

(45) Опубликовано: **10.11.2010**

Адрес для переписки:
**350040, г.Краснодар, ул. 2-я Пятилетка, 6/1,
к.8, Л.В. Ломакиной**

(72) Автор(ы):

Жихарев Александр Григорьевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

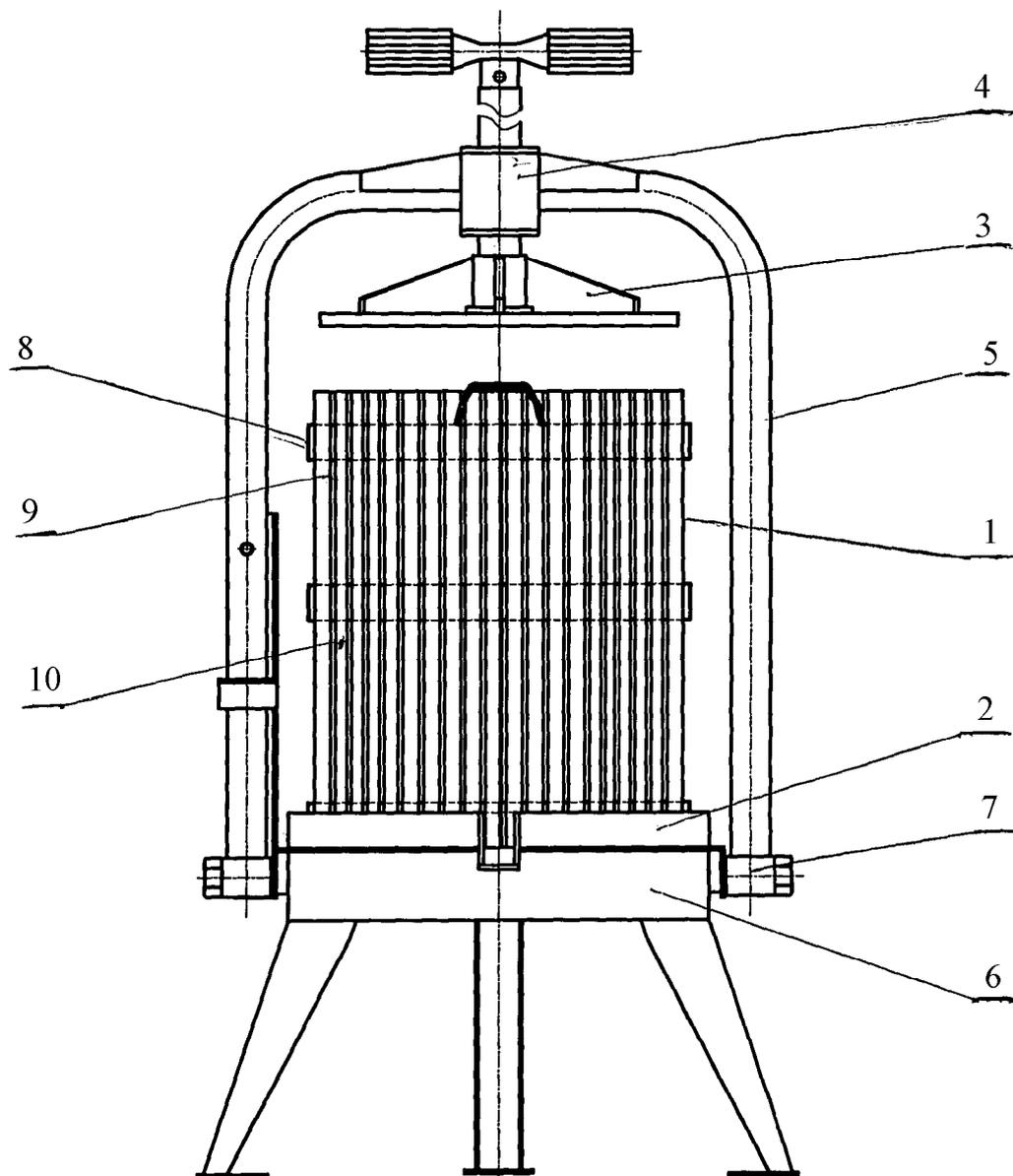
**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Сормат" (RU)**

(54) ПРЕСС ДЛЯ ОТЖИМА ВИНОГРАДА

Формула полезной модели

Пресс для отжима винограда, содержащий щелевой бункер для сырья, состоящий из равноудаленных продольных пластин, соединенных поперечными обручами, ручной винтовой прижим и приемную емкость для сока, смонтированные на общем основании, при этом бункер для сырья выполнен из пищевой нержавеющей стали съемным и он зафиксирован на приемной плоскости установочными элементами, а винтовой прижим закреплен на поворотной раме, прикрепленной к основанию на осях, отличающийся тем, что щелевой бункер по всему периметру снабжен отбойными пластинами, расположенными против щелей, прикрепленными к внешней стороне поперечных обручей, и ширина отбойных пластин превышает ширину щелей.

RU 98879 U1



RU 98879 U1

Заявляемое техническое решение относится к области переработки продуктов виноградарства и может найти применение в фермерских хозяйствах и на частных подворьях.

5 Известно, что для изготовления соков и вин применяют процесс для отжима ягод (дробленых). Бывают прессы различных принципов действия таких как: гравитационные, центробежные, шнековые, рычажные, винтовые и др. (смотри, например, книгу М.А.Герасимов, Технология виноделия, Пищепромиздат, Москва, 1952, с 80-98). Также известно множество различных конструкции прессов и прессов-
10 стекателей для растительного сырья, например, патент на изобретение России №2033717, патент на полезную модель №13375 и др.

Наиболее близки] - к заявляемому решению винтовые прессы для отжима винограда, смотри страницы сайтов <http://www.wmeworks.co.uk> (последняя дата индексирования 22.06.2008) и <http://www.mahlapress> (последняя дата
15 индексирования 27.04.2008).

Такой пресс содержит щелевой бункер для сырья, который состоит из равноудаленных продольных пластин, соединенных поперечными обручами, ручной винтовой прижим и приемную емкость для сока, смонтированные на общем
20 основанию. Бункер для сырья выполнен из пищевой нержавеющей стали съемным и он зафиксирован на приемной емкости установочными элементами, а винтовой прижим закреплен на поворотной раме, прикрепленной к основанию на осях.

Недостатком такой конструкции является то, что в процессе прессования особенно при прессовании сочных виноградных ягод происходит разбрызгивание
25 сока через щелевые зазоры, что вызывает его потери и а также создает дискомфорт работающим на прессе.

Технической задачей заявляемого решения является исключения потерь от разбрызгивания, а также улучшение условий эксплуатации.

30 Предлагаемый пресс для отжима винограда, содержащий щелевой бункер для сырья, который состоит из равноудаленных продольных пластин, соединенных поперечными обручами, ручной винтовой прижим и приемную емкость для сока, смонтированных на общем основании, при этом бункер для сырья выполнен из пищевой нержавеющей стали, причем он выполнен съемным и зафиксирован на
35 приемной емкости установочными элементами, а винтовой прижим закреплен на поворотной раме, прикрепленной к основанию на осях. При этом щелевой бункер снаружи по всему периметру снабжен отбойными пластинами, расположенными напротив щелей, прикрепленными к внешней стороне поперечных обручей и ширина
40 отбойных пластин превышает ширину щелей.

На фиг.1 изображен заявляемый пресс для отжима винограда.

Пресс включает бункер для сырья 1 зафиксированный на приемной емкости 2, прижим 3 с винтовым приводом 4, откидную поворотную раму 5, установленную на
45 основании 6 на осях 7, 8 - обручи, на которых с внутренней стороны закреплены продольные пластины бункера 9, с наружной - отбойные пластины 10.

Работа пресса осуществляется следующим образом. Прижим 3 поднимают в верхнее положение и отводят раму 5 в сторону, после чего беспрепятственно
50 загружают сырье. Загрузив сырье, раму 5 возвращают в рабочее положение (прижим 3 располагают над бункером 1) и, вращая рукоятку винтового привода 4, прижимают сырье. По мере прохождения этого процесса сок сливается в приемное устройство 2. Окончив отжим, снимают с фиксации бункер 1, освобождая от установочных элементов. Затем бункер 1 беспрепятственно освобождают от жмыха

и моют.

Таким образом, предлагаемая конструкция пресса для отжима винограда позволяет обеспечить производительную и удобную работу с минимальными потерями конечного продукта - виноградного сока.

5

(57) Реферат

Пресс для отжима винограда относится к области переработки продуктов виноградарства и может найти применение в фермерских хозяйствах и на частных подворьях. Он содержит щелевой бункер для сырья 1, состоящий из прикрепленных к днищу равноудаленных продольных пластин 9, скрепленных снаружи поперечными оброчами 8, винтовой прижим 3 и приемную емкость для сока 2, смонтированных на общем основании 6. Винтовой прижим закреплен на поворотной раме 5, прикрепленной к основанию на осях 7. Щелевой бункер 1 выполнен металлическим, например, из пищевой нержавеющей стали, и снаружи по всему периметру снабжен отбойными пластинами 10, расположенными напротив щелей и прикрепленными к внешней стороне поперечных оброчей 8. Ширина отбойных пластин превышает ширину щели. Бункер 1 выполнен съемным и зафиксирован на основании 6 установочными элементами. Конструкция позволяет обеспечить удобную и производительную работу с минимальными потерями конечного продукта - виноградного сока. 1 илл.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

Реферат

Пресс для отжима винограда относится к области переработки продуктов виноградарства и может найти применение в фермерских хозяйствах и на частных подворьях. Он содержит щелевой бункер для сырья 1, состоящий из прикрепленных к днищу равноудаленных продольных пластин 9, скрепленных снаружи поперечными обручами 8, винтовой прижим 3 и приемную емкость для сока 2, смонтированных на общем основании 6. Винтовой прижим закреплен на поворотной раме 5, прикрепленной к основанию на осях 7. Щелевой бункер 1 выполнен металлическим, например, из пищевой нержавеющей стали, и снаружи по всему периметру снабжен отбойными пластинами 10, расположенными напротив щелей и прикрепленными к внешней стороне поперечных обручей 8. Ширина отбойных пластин превышает ширину щели. Бункер 1 выполнен съемным и зафиксирован на основании 6 установочными элементами. Конструкция позволяет обеспечить удобную и производительную работу с минимальными потерями конечного продукта – виноградного сока.

1 илл.

Референт Л.В.Ломакина

2010-126025/12
Эксп. 08.09.2010
Уммуллаев У.А.

ПРЕСС ДЛЯ ОТЖИМА ВИНОГРАДА

A47J19/00

Заявляемое техническое решение относится к области переработки продуктов виноградарства и может найти применение в фермерских хозяйствах и на частных подворьях.

Известно, что для изготовления соков и вин применяют процесс для отжима ягод (дробленых). Бывают прессы различных принципов действия таких как: гравитационные, центробежные, шнековые, рычажные, винтовые и др. (смотри, например, книгу М.А. Герасимов, Технология виноделия, Пищепромиздат, Москва, 1952, с 80-98). Также известно множество различных конструкции прессов и прессов-стекателей для растительного сырья, например, патент на изобретение России № 2033717, патент на полезную модель № 13375 и др.

Наиболее близки к заявляемому решению винтовые прессы для отжима винограда, смотри страницы сайтов <http://www.wineworks.co.uk> (последняя дата индексирования 22.06.2008) и <http://www.mahlapress> (последняя дата индексирования 27.04.2008).

Такой пресс содержит щелевой бункер для сырья, который состоит из равноудаленных продольных пластин, соединенных поперечными обручами, ручной винтовой прижим и приемную емкость для сока, смонтированные на общем основании. Бункер для сырья выполнен из пищевой нержавеющей стали съемным и он зафиксирован на приемной емкости установочными элементами, а винтовой прижим закреплен на поворотной раме, прикрепленной к основанию на осях.

Недостатком такой конструкции является то, что в процессе прессования особенно при прессовании сочных виноградных ягод происходит разбрызгивание сока через щелевые зазоры, что вызывает его потери и а также создает дискомфорт работающим на прессе.

Технической задачей заявляемого решения является исключения потерь от разбрызгивания, а также улучшение условий эксплуатации.

2010/26025/12
Форм 08.09.2010
Генерал А.А. Цыганков

Предлагаемый пресс для отжима винограда, содержащий щелевой бункер для сырья, который состоит из равноудаленных продольных пластин, соединенных поперечными обручами, ручной винтовой прижим и приемную емкость для сока, смонтированных на общем основании, при этом бункер для сырья выполнен из пищевой нержавеющей стали, причем он выполнен съемным и зафиксирован на приемной емкости установочными элементами, а винтовой прижим закреплен на поворотной раме, прикрепленной к основанию на осях. При этом щелевой бункер снаружи по всему периметру снабжен отбойными пластинами, расположенными напротив щелей, прикрепленными к внешней стороне поперечных обручей и ширина отбойных пластин превышает ширину щелей.

На фиг. 1 изображен заявляемый пресс для отжима винограда.

Пресс включает бункер для сырья 1 зафиксированный на приемной емкости 2, прижим 3 с винтовым приводом 4, откидную поворотную раму 5, установленную на основании 6 на осях 7, 8 – обручи, на которых с внутренней стороны закреплены продольные пластины бункера 9, с наружной – отбойные пластины 10.

Работа прессы осуществляется следующим образом. Прижим 3 поднимают в верхнее положение и отводят раму 5 в сторону, после чего беспрепятственно загружают сырье. Загрузив сырье, раму 5 возвращают в рабочее положение (прижим 3 располагают над бункером 1) и, вращая рукоятку винтового привода 4, прижимают сырье. По мере прохождения этого процесса сок сливается в приемное устройство 2. Окончив отжим, снимают с фиксации бункер 1, освобождая от установочных элементов. Затем бункер 1 беспрепятственно освобождают от жмыха и моют.

Таким образом, предлагаемая конструкция прессы для отжима винограда позволяет обеспечить производительную и удобную работу с минимальными потерями конечного продукта – виноградного сока.

Пресс для отжима винограда

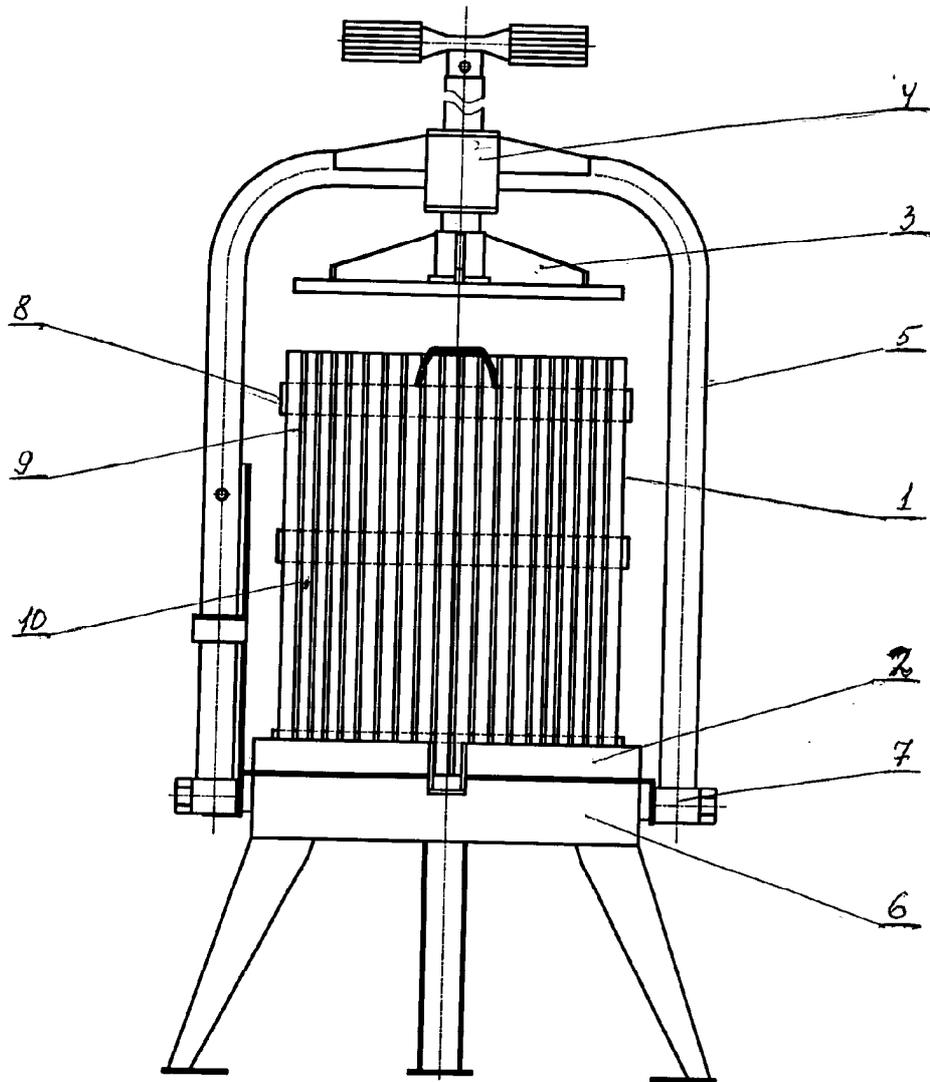


Fig. 1