



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211269847 U

(45)授权公告日 2020.08.18

(21)申请号 201922497040.2

(22)申请日 2019.12.31

(73)专利权人 中山市美图实业有限公司

地址 528400 广东省中山市南朗镇第六工业区

(72)发明人 周文辉 黄浩佳 张正平 胡新林

(74)专利代理机构 中山尚鼎知识产权代理事务所(普通合伙) 44408

代理人 夏士军

(51)Int.Cl.

A47G 21/02(2006.01)

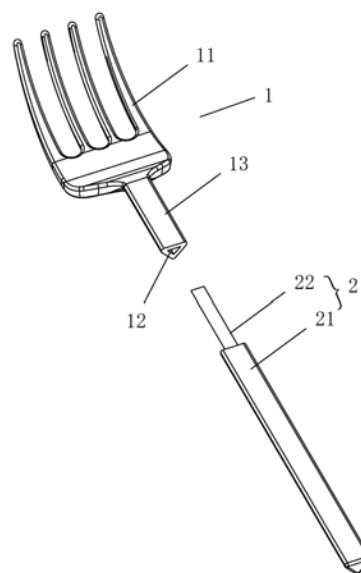
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种插接式组合餐叉

(57)摘要

本实用新型公开了一种插接式组合餐叉,包括叉头和与叉头插接的手柄,叉头的一端设有若干叉齿,叉头的另一端设有与若干叉齿一体连接的插接部,所述插接部内设置有叉头插孔,手柄包括手柄本体和与手柄本体一体连接的且与叉头插孔相适配的手柄插杆,叉头的材料采用聚乳酸制造,手柄采用聚苯乙烯或聚丙烯材料制造,也可以和叉头使用一样的聚乳酸制造;本实用新型中的餐叉结构极为简单,方便生产,在满足餐叉基本使用功能的同时,又符合了日益要求严格的限塑令,环保方面得到较大改善。



1. 一种插接式组合餐叉,包括叉头(1)和与所述叉头(1)插接的手柄(2),其特征在于,所述叉头(1)的一端设有若干叉齿(11),所述叉头(1)的另一端设有与所述若干叉齿(11)一体连接的插接部(13),所述插接部(13)内设置有叉头插孔(12),所述手柄(2)包括手柄本体(21)和与所述手柄本体(21)一体连接的且与所述叉头插孔(12)相适配的手柄插杆(22),所述叉头(1)选用聚乳酸材料,所述手柄(2)选用聚苯乙烯或聚丙烯材料。

2. 根据权利要求1所述的插接式组合餐叉,其特征在于,所述手柄插杆(22)与所述叉头插孔(12)之间为过盈配合。

3. 根据权利要求2所述的插接式组合餐叉,其特征在于,所述叉头插孔(12)为圆弧形、三角形或方形,所述手柄插杆(22)形状与所述叉头插孔(12)对应。

4. 根据权利要求1至3任意一项所述的插接式组合餐叉,其特征在于,所述叉齿(11)为弯曲形状,所述叉齿(11)与所述手柄(2)之间的水平夹角为 5° 到 15° 。

5. 根据权利要求4所述的插接式组合餐叉,其特征在于,所述叉齿(11)端部为圆弧形结构。

6. 根据权利要求5所述的插接式组合餐叉,其特征在于,所述叉齿(11)之间的距离为2到5毫米,所述叉齿的数量为4个。

7. 根据权利要求6所述的插接式组合餐叉,其特征在于,所述叉齿(11)背面设有加强筋(111)。

一种插接式组合餐叉

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种餐具,特别涉及一种插接式组合餐叉。

【背景技术】

[0002] 近年来,随着人们生活水平的不断提高,各种一次性餐具用品层出不穷,不断推出了许多各式各样、用在不同场合的一次性餐具制品,一次性餐具用品已经在国内外餐饮、家庭、民用航空、航海、铁路客运等诸多行业被广泛采用的餐饮用品,由于其本身具有清洁、轻便、安全、可丢弃及可回收的特点,加之使用者可以节省大量人力成本,避免了因金属餐具丢失而造成损失,因此深受消费者喜爱。

[0003] 一次性餐叉在餐饮行业使用极为普遍的餐饮用具,特别在快餐行业中使用极广,目前市场上主流的一次性餐叉大多使用聚苯乙烯或聚丙烯材料制造,由于这类材料难以降解,随着世界各国和我国都在推进的环保政策,现有的一次性餐叉已经难以满足环保政策要求。

【发明内容】

[0004] 为解决上述问题,本发明提供一种插接式组合餐叉。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0006] 一种插接式组合餐叉,包括叉头和与所述叉头插接的手柄,所述叉头的一端设有若干叉齿,所述叉头的另一端设有与所述若干叉齿一体连接插接部,所述插接部内设置有叉头插孔,所述手柄包括手柄本体和与所述手柄本体一体连接的且与所述叉头插孔相适配的手柄插杆,手柄插杆插入叉头插孔中与其紧配合即可完成手柄和叉头的装配。所述叉头的材料采用聚乳酸制造,所述手柄采用聚苯乙烯或聚丙烯材料制造。

[0007] 在该技术方案中,所述手柄与所述叉头直接插接的方式,使得餐叉结构极为简单,方便生产,同时叉头部分使用可以完全降解的材料聚乳酸制造,在满足餐叉基本使用功能的同时,又符合了日益要求严格的限塑令,环保方面得到较大改善。

[0008] 作为优选实施方式,进一步限定为:所述手柄插杆与所述叉头插孔之间为过盈配合。

[0009] 作为优选实施方式,进一步限定为:所述叉头插孔为圆弧形、三角形或方形,所述手柄插杆形状与所述叉头插孔对应。

[0010] 在该技术方案中,所述手柄插杆与所述叉头插孔之间为过盈配合关系,使得所述手柄与所述叉头插接牢靠,不易分离。所述叉头插孔可以根据需要进行选择,优选为圆弧形孔。

[0011] 作为优选实施方式,进一步限定为:所述叉齿为弯曲形状,所述叉齿与所述手柄之间的水平夹角为 5° 到 15° 。

[0012] 在该技术方案中,所述叉齿与所述手柄之间的设计一定的水平夹角能够使得餐叉获取食物及将食物送入嘴里更方便。优选所述叉齿与所述手柄之间的设计一定的水平夹角

为9°。

[0013] 作为优选实施方式,进一步限定为:所述叉齿端部为圆弧形结构。

[0014] 在该技术方案中,所述叉齿端部为圆弧形结构,能够使得在餐叉将食物送入人口里时餐叉不伤害到嘴部。

[0015] 作为优选实施方式,进一步限定为:所述叉齿之间的距离为2到5毫米,所述叉齿的数量为4个。

[0016] 在该技术方案中,所述叉齿之间保持适当的距离能够使得餐叉的适用范围更加广泛,如即餐叉既可以获取面条和米粉类食物,也可以获取米饭等食物。优选叉齿之间的距离为3mm。

[0017] 作为优选实施方式,进一步限定为:所述叉齿背面设有加强筋,所述加强筋与叉齿一体连接。

[0018] 在该技术方案中,在所述叉齿背面设有加强筋,加强筋的存在使得餐叉在获取食物过程中不易被折断,牢固性更好。

[0019] 本实用新型的有益效果是:

[0020] 1、本申请中,所述手柄与所述叉头直接插接的方式,使得餐叉结构极为简单,方便生产,同时叉头部分使用可以完全降解的材料聚乳酸制造,在满足餐叉基本使用功能的同时,又符合了日益要求严格的限塑令,环保方面得到较大改善;

[0021] 2、所述手柄插杆与所述叉头插孔之间为过盈配合关系,使得所述手柄与所述叉头插接牢靠,不易分离;

[0022] 3、在该技术方案中,所述叉齿与手术手柄之间的设计一定的水平夹角能够使得餐叉获取食物及将食物送入嘴里更方便,同时所述叉齿端部为圆弧形结构能够使得在餐叉将食物送入人口里时餐叉不伤害到嘴部;所述叉齿之间保持适当的距离能够使得餐叉的适用范围更加广泛,如即餐叉既可以获取面条和米粉类食物,也可以获取米饭等食物;

[0023] 4、在所述叉齿背面设有加强筋,加强筋的存在使得餐叉在获取食物过程中不易被折断,牢固性更好。

【附图说明】

[0024] 图1是本实用新型的正面结构示意图;

[0025] 图2是本实用新型的正面结构分解图;

[0026] 图3是本实用新型的背面结构示意图;

[0027] 图4是本实用新型的背面结构分解图。

【具体实施方式】

[0028] 以下结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细说明:

[0029] 如附图1至附图4所示,一种插接式组合餐叉,包括叉头1和与所述叉头1插接的手柄2,所述叉头1的一端设有若干叉齿11,所述叉头1的另一端设有与所述若干叉齿11一体连接的接插接部13,所述插接部13内设置有的叉头插孔12,所述手柄2包括手柄本体21和与所述手柄本体21一体连接的且与所述叉头插孔12相适配的手柄插杆22,手柄插杆22插入叉头插孔12中与其紧配合即可完成手柄2和叉头1的装配。所述叉头1选用聚乳酸(PLA)材料,聚乳

酸(PLA)材料属于可降解材料且为安全食用级材料,在满足餐叉基本使用功能的同时,又符合了日益要求严格的限塑令,环保方面得到较大改善。所述手柄2采用聚苯乙烯或聚丙烯材料制造,同时手柄2也可选用聚乳酸(PLA)材料。叉头1和手柄2采用分开生产的方式,叉头装配位不用在模具上设计行位(SLIDER),有效节省模具费用与生产成本。

[0030] 在该实施例中,所述手柄2与所述叉头1通过直接插接的方式,使得餐叉结构极为简单,可分开生产,组装极为方便,同时叉头2使用可以完全降解的材料聚乳酸制造,在满足餐叉基本使用功能的同时,又符合了日益要求严格的限塑令,环保方面得到较大改善。

[0031] 具体地,所述手柄插杆22与所述叉头插孔12之间为过盈配合。

[0032] 具体地,所述叉头插孔12为圆弧形、三角形或方形,所述手柄插杆22形状与所述叉头插孔12对应。

[0033] 在该实施例中,所述手柄插杆22与所述叉头插孔12之间为过盈配合关系,使得所述手柄2与所述叉头1插接牢靠,不易分离。所述叉头插孔12可以根据需要进行选择,优选为圆弧形孔。

[0034] 具体地,所述叉齿11为弯曲形状,所述叉齿11与所述手柄2之间的水平夹角为 5° 到 15° 。

[0035] 在该实施例中,所述叉齿11与所述手柄2之间的设计一定的水平夹角能够使得餐叉获取食物及将食物送入嘴里更方便。优选所述叉齿11与所述手柄2之间的设计一定的水平夹角为 9° 。

[0036] 具体地,所述叉齿11端部为圆弧形结构。

[0037] 在该实施例中,所述叉齿11端部为圆弧形结构,能够使得在餐叉将食物送入人口里时餐叉不伤害到嘴部。

[0038] 作为优选实施方式,进一步限定为:所述叉齿11之间的距离为2到5毫米,所述叉齿的数量为4个。

[0039] 在该实施例中,所述叉齿11之间保持适当的距离能够使得餐叉的适用范围更加广泛,如即餐叉既可以获取面条和米粉类食物,也可以获取米饭等食物。优选叉齿之间的距离为3mm。

[0040] 作为优选实施方式,进一步限定为:所述叉齿11背面设有加强筋111,所述加强筋与叉齿一体连接。

[0041] 在实施例中,在所述叉齿11背面设有加强筋111,加强筋111的存在使得餐叉在获取食物过程中不易被折断,牢固性更好。

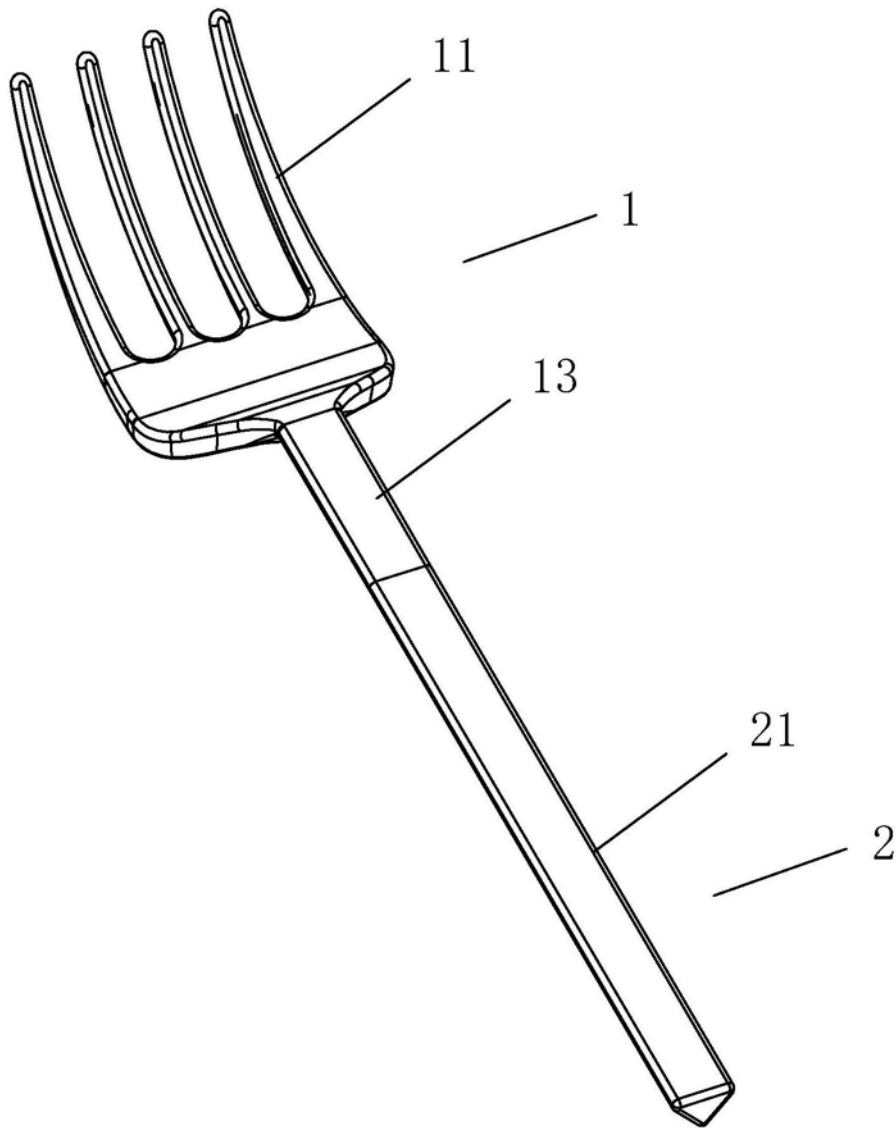


图1

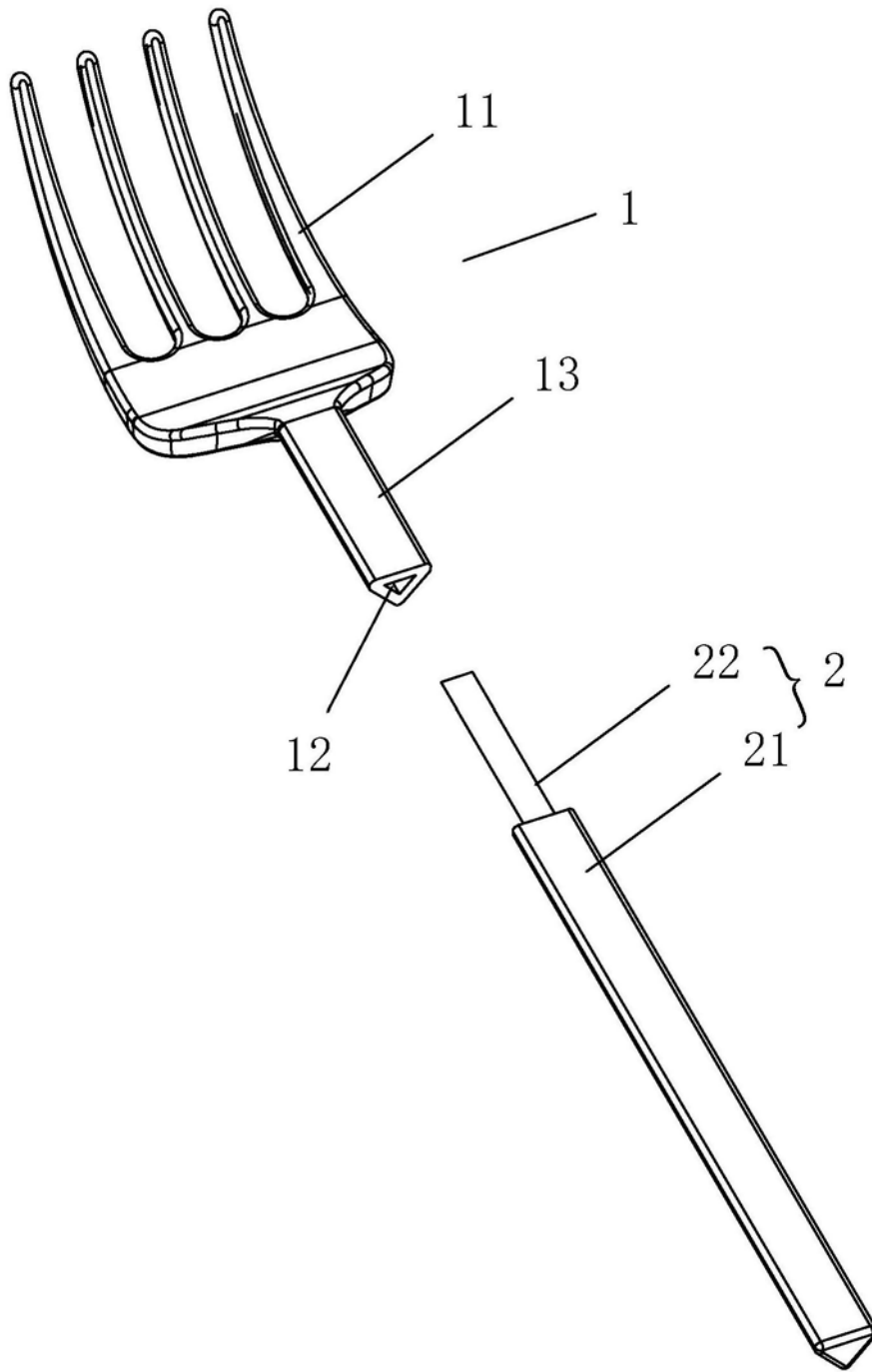


图2

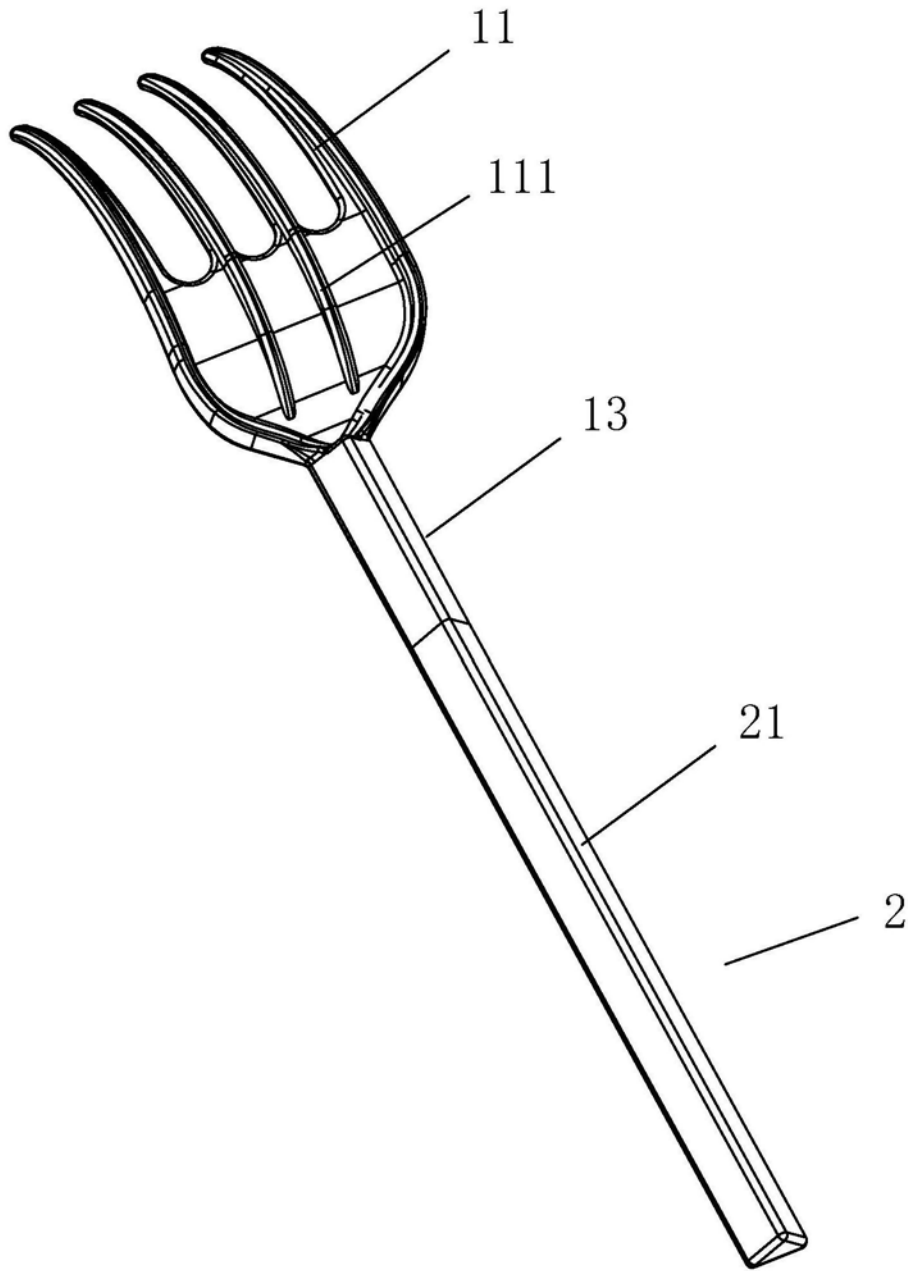


图3

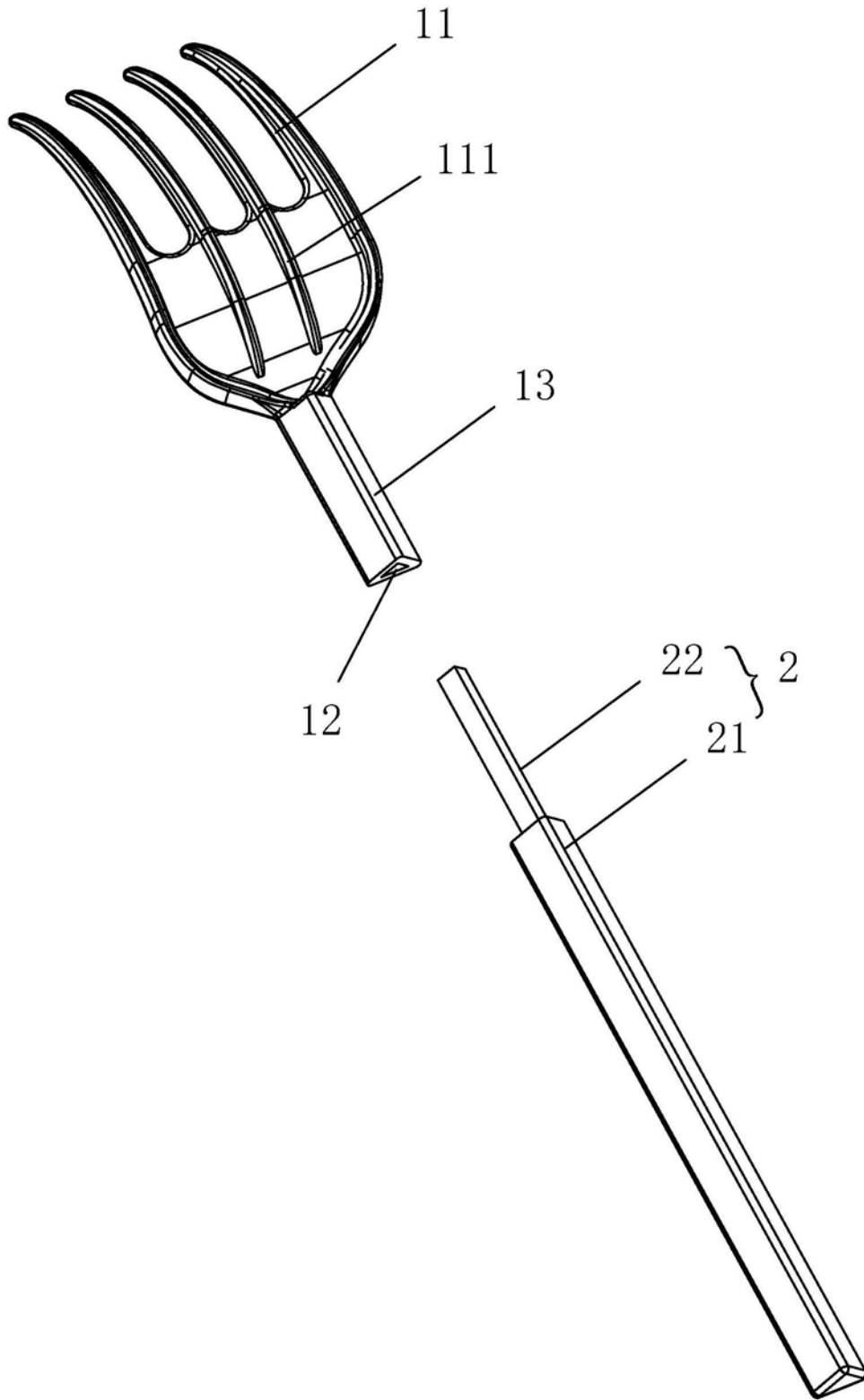


图4