



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011126719/05, 29.06.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
29.06.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 29.06.2011

(45) Опубликовано: 10.02.2012 Бюл. № 4

Адрес для переписки:

394722, г. Воронеж, Ленинский пр-кт, 172,
к.415а, А.В. Иванову

(72) Автор(ы):

Дьяков Александр Васильевич (RU),
Гучков Александр Кириллович (RU),
Федин Владимир Михайлович (RU),
Борц Алексей Игоревич (RU),
Ронжина Юлия Вадимовна (RU),
Иванов Александр Вячеславович (RU),
Мишунин Вячеслав Михайлович (RU),
Прокофьев Андрей Дмитриевич (RU),
Хатунцев Владимир Иванович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Дьяков Александр Васильевич (RU),
Гучков Александр Кириллович (RU),
Федин Владимир Михайлович (RU),
Борц Алексей Игоревич (RU),
Ронжина Юлия Вадимовна (RU),
Иванов Александр Вячеславович (RU),
Мишунин Вячеслав Михайлович (RU),
Прокофьев Андрей Дмитриевич (RU),
Хатунцев Владимир Иванович (RU)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ НА ПРУЖИННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

(57) Формула полезной модели

Устройство для нанесения защитного покрытия на пружинные изделия, содержащее несущий каркас, с окном загрузки и выгрузки, замкнутый цепной конвейер с подвесками для установки и перемещения пружинных изделий, соединенный с мотор-редуктором через узлы перемещения, бак с наносимым покрытием, вытяжной вентилятор, отличающееся тем, что несущий каркас разделен перегородками на две секции, каждая из которых соединена с окном загрузки и выгрузки и вентилятором, причем первая секция используется для охлаждения предварительно нагретых пружинных изделий, вторая для сушки пружинных изделий после нанесения защитного покрытия, а цепной конвейер проходит последовательно по обеим секциям.

