



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203151283 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320061553. 9

(22) 申请日 2013. 02. 04

(73) 专利权人 嵊州市精达电机有限公司

地址 312400 浙江省绍兴市嵊州市城东开发
区城东区

(72) 发明人 孟艳

(51) Int. Cl.

H02K 5/16 (2006. 01)

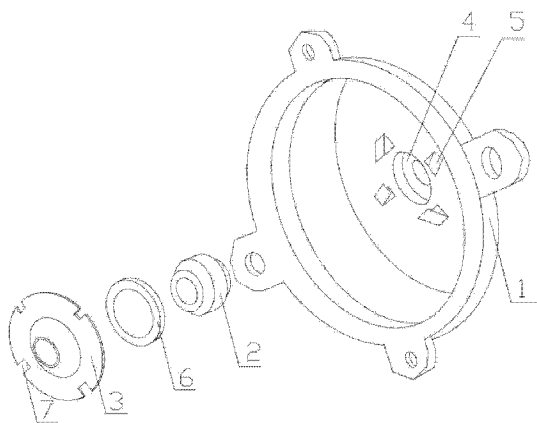
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

含油轴承的电机端盖

(57) 摘要

本实用新型公开了一种含油轴承的电机端盖,包括盖体、含油轴承和轴承压盖,所述的盖体上设有轴承安装室,轴承安装室周围设置有卡勾,卡勾与盖体一体成型,含油轴承安装在轴承安装室中并通过轴承压盖压紧,含油轴承与轴承压盖之间设有含油毛毡,所述的轴承压盖的边缘开设有缺口,卡勾卡入在缺口中。本实用新型通过改变含油轴承的电机端盖的结构,在端盖上设置的轴承安装室周围直接设置卡勾,由卡勾卡扣在轴承压盖的缺口内,不但可以起到定位和限位作用,而且使得各部件的组装不但方便,而且更加牢固。



1. 含油轴承的电机端盖,包括盖体(1)、含油轴承(2)和轴承压盖(3),其特征在于:所述的盖体(1)上设有轴承安装室(4),轴承安装室(4)周围设置有卡勾(5),所述的卡勾(5)与盖体(1)一体成型,含油轴承(2)安装在轴承安装室(4)中并通过轴承压盖(3)压紧,含油轴承(2)与轴承压盖(3)之间设有含油毛毡(6),所述的轴承压盖(3)的边缘开设有缺口(7),所述的卡勾(5)卡入在缺口(7)中。

2. 如权力要求 1 所述的含油轴承的电机端盖,其特征在于:所述的卡勾(5)至少为 3 个。

3. 如权力要求 1 所述的含油轴承的电机端盖,其特征在于:所述的缺口(7)至少为 3 个。

含油轴承的电机端盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电机端盖,尤其是一种含油轴承的电机端盖。

背景技术

[0002] 电机作为一种通用机械在工业发展中起着不可或缺的作用,目前常用的电机的端盖一般包括盖体、含油轴承和轴承压盖,电机端盖大都采用钢板冲压拉伸成形,轴承压盖与盖体采用焊接或铆钉铆接而成。在固定含油轴承时采用焊接方式时,由于没有定位和限位结构,使得轴承和端盖整体结构的同轴度和垂直度较差;采用铆钉铆接方式,易造成铆接处镀层脱落,和铆钉生锈的问题。这些都会直接影响电机的使用性能,且产品的制造程序复杂,成本较高,安装不便。

实用新型内容

[0003] 为克服上述现有技术的不足,本实用新型提供了一种结构简单的含油轴承的电机端盖,解决了现有技术中的含油轴承电机端盖的结构复杂,安装不便的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0005] 含油轴承的电机端盖,包括盖体、含油轴承和轴承压盖,所述的盖体上设有轴承安装室,轴承安装室周围设置有卡勾,卡勾与盖体一体成型,含油轴承安装在轴承安装室中并通过轴承压盖压紧,含油轴承与轴承压盖之间设有含油毛毡,所述的轴承压盖的边缘开设有缺口,卡勾卡入在缺口中。

[0006] 作为上述方案的进一步设置,所述的卡勾至少为 3 个。

[0007] 作为上述方案的进一步设置,所述的缺口至少为 3 个。

[0008] 本实用新型的有益效果是:通过改变含油轴承的电机端盖的结构,在端盖上设置的轴承安装室周围直接设置卡勾,由卡勾卡扣在轴承压盖的缺口内,不但可以起到定位和限位作用,而且使得各部件的组装不但方便,而且更加牢固。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型的俯视图。

[0011] 图中:盖体 1,含油轴承 2,轴承压盖 3,轴承安装室 4,卡勾 5,含油毛毡 6,缺口 7。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图,并结合实施例,对本实用新型做进一步的说明。

[0013] 实施例:

[0014] 如图 1、图 2 所示,含油轴承的电机端盖,包括盖体 1、含油轴承 2 和轴承压盖 3,所述的盖体 1 上设有轴承安装室 4,轴承安装室 4 周围设置有卡勾 5,所述的卡勾 5 与盖体 1 一体成型,含油轴承 2 安装在轴承安装室 4 中并通过轴承压盖 3 压紧,含油轴承 2 与轴承压

盖 3 之间设有含油毛毡 6, 轴承压盖 3 的边缘开设有缺口 7, 所述的卡勾 5 卡入在缺口 7 中。

[0015] 所述的卡勾 5 至少为 3 个。

[0016] 所述的缺口 7 至少为 3 个。

[0017] 本实用新型改变了现有技术中常用的含油轴承的电机端盖的结构, 在盖体 1 上设置轴承安装室 4, 并在其周围设置有卡勾 5, 通过卡勾 5 卡扣在缺口 7 中实现对含油轴承 2 的固定和限位, 取代了传统的铆钉固定, 不但增强了轴承压盖 3、含油轴承 2 和盖体 1 三者之间的同轴度, 提高了电机运转的稳定性, 而且生产更加简单, 方便了各个部件组装; 含油轴承 2 与轴承压盖 3 之间设有含油毛毡 6, 增强整体的使用寿命, 提高稳定性。

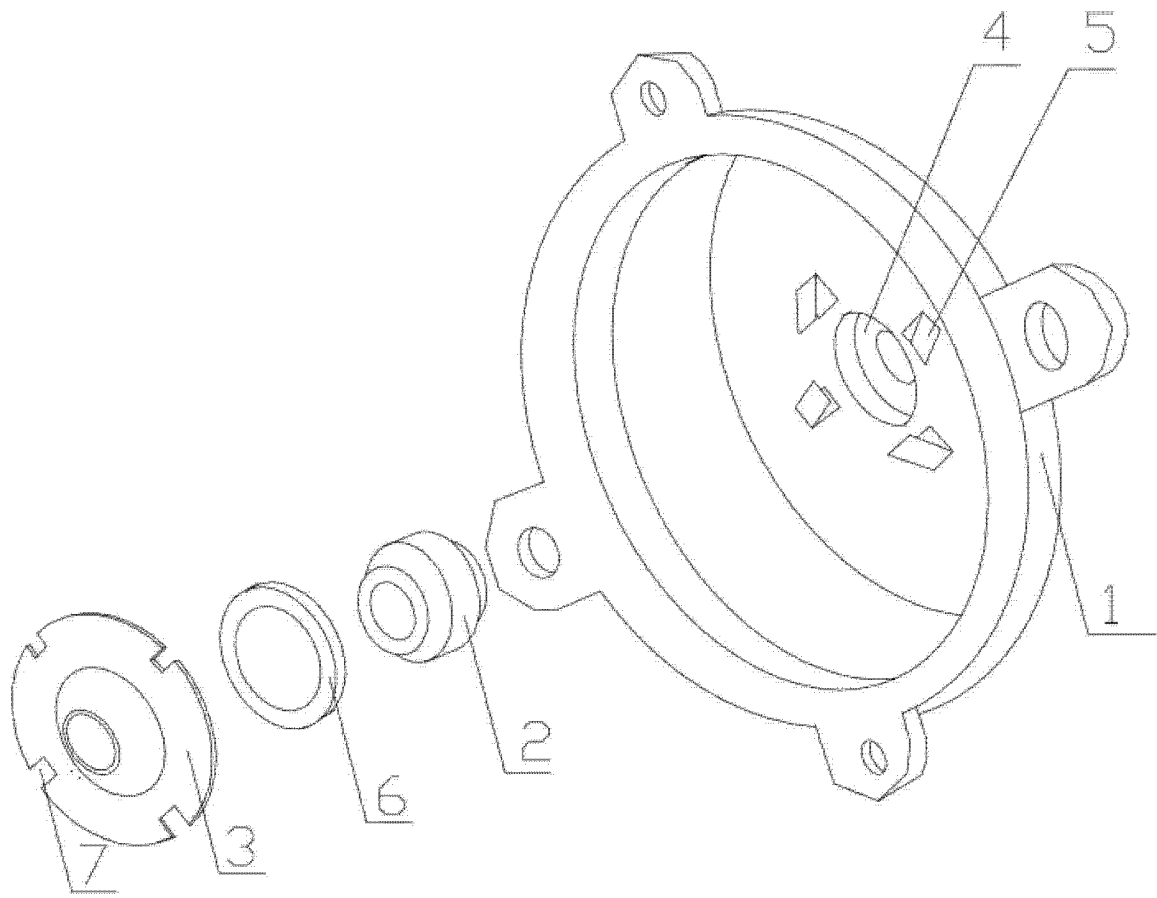


图 1

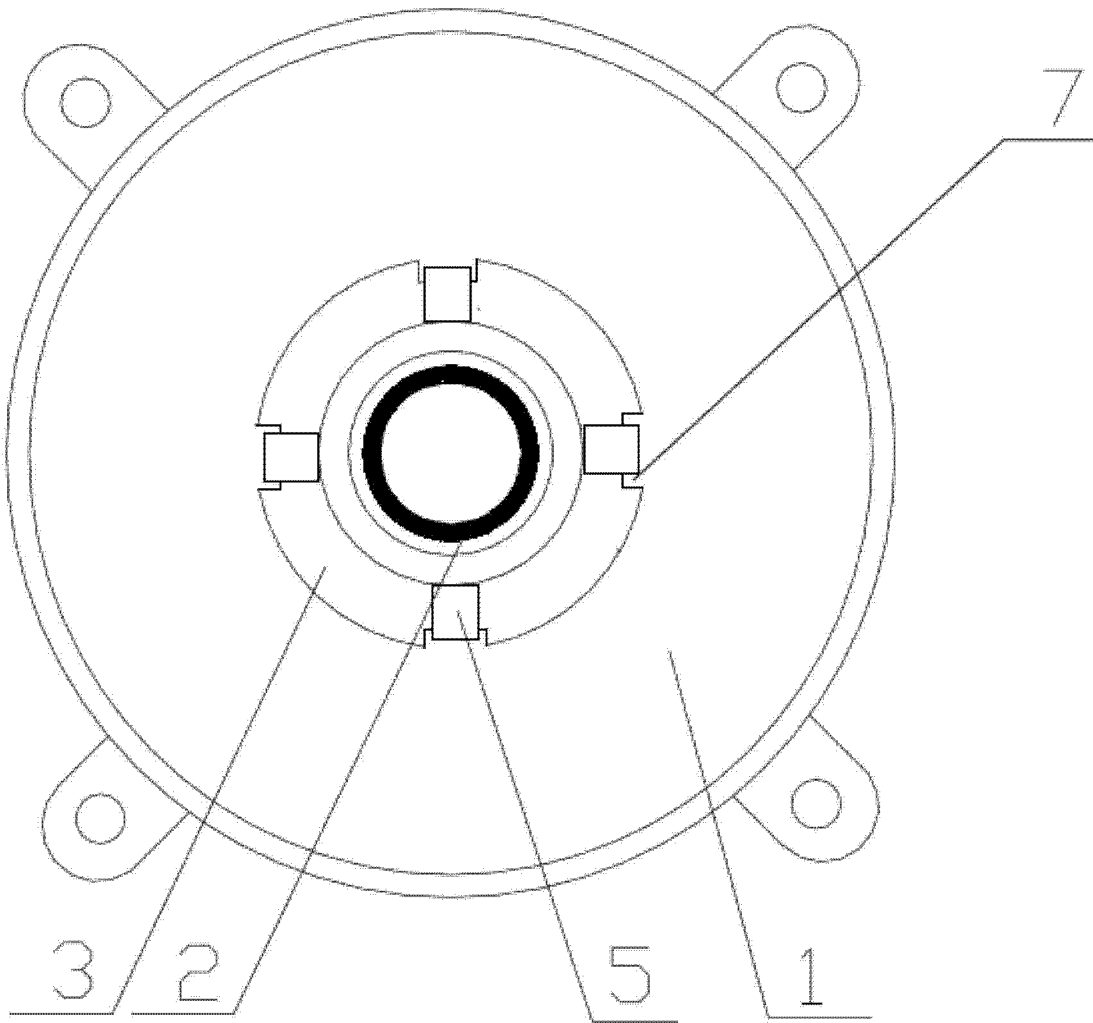


图 2