



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111300247 A

(43)申请公布日 2020.06.19

(21)申请号 202010148366.9

(22)申请日 2020.03.05

(71)申请人 杰成电子科技(河源)股份有限公司

地址 517000 广东省河源市源城区源南镇  
风光工业园(河源市明林实业有限公司工业厂房)四号厂房第一层

(72)发明人 王伟军

(74)专利代理机构 广州凯东知识产权代理有限公司

公司 44259

代理人 李勤辉

(51)Int.Cl.

B24B 29/00(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 47/04(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

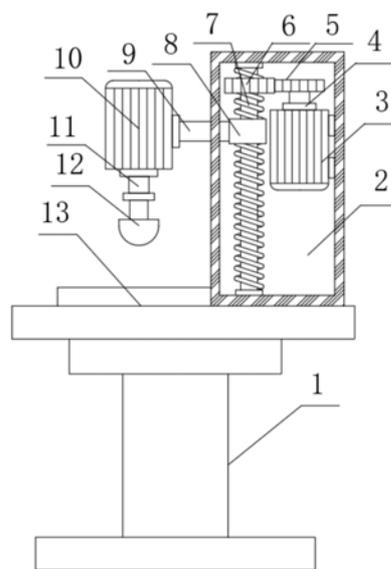
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种能够提高五金产品平整度的抛光设备

(57)摘要

本发明公开了一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,包括抛光设备主体,所述抛光设备主体的上端固定安装有第一安装箱,所述第一安装箱的内部固定安装有第一电机,所述第一电机的上端设置有第一转轴,所述第一转轴的上端固定安装有第一齿轮,所述第一齿轮的左侧啮合有第二齿轮,所述第二齿轮的内部固定安装有第一丝杆,所述第一丝杆的外表面设置有第一连接件,所述第一连接件的左端固定安装有第一连接杆,所述第一连接杆的左端固定安装有第二电机,所述第二电机的下端设置有第二转轴,所述第二转轴的下端固定安装有打磨头,本发明所述的一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,能够对产品进行比较全面的抛光打磨,带来更好的使用前景。



1. 一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,包括抛光设备主体(1),其特征在于:所述抛光设备主体(1)的上端固定安装有第一安装箱(2),所述第一安装箱(2)的内部固定安装有第一电机(3),所述第一电机(3)的上端设置有第一转轴(4),所述第一转轴(4)的上端固定安装有第一齿轮(5),所述第一齿轮(5)的左侧啮合有第二齿轮(6),所述第二齿轮(6)的内部固定安装有第一丝杆(7),所述第一丝杆(7)的外表面设置有第一连接件(8),所述第一连接件(8)的左端固定安装有第一连接杆(9),所述第一连接杆(9)的左端固定安装有第二电机(10),所述第二电机(10)的下端设置有第二转轴(11),所述第二转轴(11)的下端固定安装有打磨头(12),所述打磨头(12)的下方设置有工作台(13),所述工作台(13)的下端固定安装有第二连接杆(14)与第三齿轮(21),且所述第二连接杆(14)固定安装于所述第三齿轮(21)的两侧,所述第二连接杆(14)的下端固定安装有滑动轮(15),所述工作台(13)的下方设置有第二安装箱(16),所述第二安装箱(16)的内部开设有滑行通道(17),所述第二安装箱(16)的外表面固定安装有第一圆形齿轮(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,其特征在于:所述第一转轴(4)贯穿第一电机(3)且第一转轴(4)活动安装于第一电机(3)的内部正中心处。

3. 根据权利要求1所述的一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,其特征在于:所述第一连接件(8)的内部设置有螺纹,且第一连接件(8)的内部设置的螺纹与第一丝杆(7)外表面设置的螺纹进行啮合,且第一连接杆(9)贯穿抛光设备主体(1)与第二电机(10)进行固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,其特征在于:所述第二连接杆(14)与滑动轮(15)设置有两组,且滑动轮(15)设置于滑行通道(17)内并于滑行通道(17)进行移动。

5. 根据权利要求1所述的一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,其特征在于:所述第三电机(20)固定安装于第二安装箱(16)的内部,且第一圆形齿轮(18)与第三齿轮(21)进行啮合。

6. 根据权利要求1所述的一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,其特征在于:所述抛光设备主体(1)的外表面固定安装有控制面板(22),且控制面板(22)的外表面固定安装有控制按钮。

7. 根据权利要求1所述的一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,其特征在于:所述第一圆形齿轮(18)的内部固定安装有第三转轴(19),所述第三转轴(19)的一端活动连接有第三电机(20)。

8. 根据权利要求1所述的一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,其特征在于:所述抛光设备主体(1)的外表面固定安装有控制面板(22)。

## 一种能够提高五金产品平整度的抛光设备

### 技术领域

[0001] 本发明属于机械领域,特别涉及一种能够提高五金产品平整度的抛光设备。

### 背景技术

[0002] 抛光机也称为研磨机,常常用作机械式研磨、抛光及打蜡,现有的抛光设备存在一定的弊端,一般的抛光设备进行使用时,只能单一的将产品的一个地方进行打磨,从而会导致产品打磨不够全面,完工后也不美观,为此,我们提出一种能够提高五金产品平整度的抛光设备。

### 发明内容

[0003] 本发明的主要目的在于提供一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明采取的技术方案为:

[0005] 一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,包括抛光设备主体,所述抛光设备主体的上端固定安装有第一安装箱,所述第一安装箱的内部固定安装有第一电机,所述第一电机的上端设置有第一转轴,所述第一转轴的上端固定安装有第一齿轮,所述第一齿轮的左侧啮合有第二齿轮,所述第二齿轮的内部固定安装有第一丝杆,所述第一丝杆的外表面设置有第一连接件,所述第一连接件的左端固定安装有第一连接杆,所述第一连接杆的左端固定安装有第二电机,所述第二电机的下端设置有第二转轴,所述第二转轴的下端固定安装有打磨头,所述打磨头的下方设置有工作台,所述工作台的下端固定安装有第二连接杆与第三齿轮,且所述第二连接杆固定安装于所述第三齿轮的两侧,所述第二连接杆的下端固定安装有滑动轮,所述工作台的下方设置有第二安装箱,所述第二安装箱的内部开设有滑行通道,所述第二安装箱的外表面固定安装有第一圆形齿轮。

[0006] 优选的,所述第一转轴贯穿第一电机且第一转轴活动安装于第一电机的内部正中心处。

[0007] 优选的,所述第一连接件的内部设置有螺纹,且第一连接件的内部设置的螺纹与第一丝杆外表面设置的螺纹进行啮合,且第一连接杆贯穿抛光设备主体与第二电机进行固定连接。

[0008] 优选的,所述第二连接杆与滑动轮设置有两组,且滑动轮设置于滑行通道内并于滑行通道进行移动。

[0009] 优选的,所述第三电机固定安装于第二安装箱的内部,且第一圆形齿轮与第三齿轮进行啮合。

[0010] 优选的,所述抛光设备主体的外表面固定安装有控制面板,且控制面板的外表面固定安装有控制按钮。

[0011] 优选的,所述第一圆形齿轮的内部固定安装有第三转轴,所述第三转轴的一端活动连接有第三电机。

[0012] 优选的,所述抛光设备主体的外表面固定安装有控制面板。

[0013] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:

[0014] 1、该一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,通过设置有第一安装箱、第一电机、第一转轴、第一齿轮、第二齿轮、第一丝杆、第一连接件、第一连接杆,能够带动打磨头进行升降,在不需要进行打磨时可以收起。

[0015] 2、该一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,通过设置有第二电机、第二转轴、打磨头,能够对物品进行打磨抛光,使物品更加的美观。

[0016] 3、该一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,通过设置有工作台、第二连接杆、滑动轮、第二安装箱、滑行通道、第一圆形齿轮、第三转轴、第三电机、第三齿轮,能够在物品在进行打磨的过程中,进行移动,使物品能够进行全面的打磨。

## 附图说明

[0017] 图1为本发明一种能够提高五金产品平整度的抛光设备的整体结构示意图。

[0018] 图2为本发明一种能够提高五金产品平整度的抛光设备的左视图。

[0019] 图3为本发明一种能够提高五金产品平整度的抛光设备的局部视图。

[0020] 图中:1、抛光设备主体;2、第一安装箱;3、第一电机;4、第一转轴;5、第一齿轮;6、第二齿轮;7、第一丝杆;8、第一连接件;9、第一连接杆;10、第二电机;11、第二转轴;12、打磨头;13、工作台;14、第二连接杆;15、滑动轮;16、第二安装箱;17、滑行通道;18、第一圆形齿轮;19、第三转轴;20、第三电机;21、第三齿轮;22、控制面板。

## 具体实施方式

[0021] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0022] 如图1-3示,一种能够提高五金产品平整度的抛光设备,包括抛光设备主体1,所述抛光设备主体1的上端固定安装有第一安装箱2,所述第一安装箱2的内部固定安装有第一电机3,所述第一电机3的上端设置有第一转轴4,所述第一转轴4的上端固定安装有第一齿轮5,所述第一齿轮5的左侧啮合有第二齿轮6,所述第二齿轮6的内部固定安装有第一丝杆7,所述第一丝杆7的外表面设置有第一连接件8,所述第一连接件8的左端固定安装有第一连接杆9,所述第一连接杆9的左端固定安装有第二电机10,所述第二电机10的下端设置有第二转轴11,所述第二转轴11的下端固定安装有打磨头12,所述打磨头12的下方设置有工作台13,所述工作台13的下端固定安装有第二连接杆14与第三齿轮21,且所述第二连接杆14固定安装于所述第三齿轮21的两侧,所述第二连接杆14的下端固定安装有滑动轮15,所述工作台13的下方设置有第二安装箱16,所述第二安装箱16的内部开设有滑行通道17,所述第二安装箱16的外表面固定安装有第一圆形齿轮18。

[0023] 所述第一转轴4贯穿第一电机3且第一转轴4活动安装于第一电机3的内部正中心处;所述第一连接件8的内部设置有螺纹,且第一连接件8的内部设置的螺纹与第一丝杆7外表面设置的螺纹进行啮合,且第一连接杆9贯穿抛光设备主体1与第二电机10进行固定连接;所述第二连接杆14与滑动轮15设置有两组,且滑动轮15设置于滑行通道17内并于滑行通道17进行移动;所述第三电机20固定安装于第二安装箱16的内部,且第一圆形齿轮18与

第三齿轮21进行啮合；所述抛光设备主体1的外表面固定安装有控制面板22，且控制面板22的外表面固定安装有控制按钮，第一圆形齿轮18的内部固定安装有第三转轴19，第三转轴19的一端活动连接有第三电机20，所述抛光设备主体1的外表面固定安装有控制面板22。

[0024] 需要说明的是，本发明为一种能够提高五金产品平整度的抛光设备，在进行使用时，首先将产品放置于抛光设备主体1上的工作台13上，第三电机20通过第三转轴19带动第一圆形齿轮18进行旋转，第一圆形齿轮18与工作台13下端的第三齿轮21啮合；

[0025] 当第一圆形齿轮18进行旋转时，可通过第三齿轮21带动工作台13下端的第二连接杆14下端的滑动轮15于第二安装箱16内的滑行通道17内进行移动，从而带动工作台13进行左右移动，这时第一安装箱2内的第一电机3通过第一转轴4带动第一齿轮5进行旋转，第一齿轮5与第二齿轮6啮合；

[0026] 当第一齿轮5进行旋转时，通过第二齿轮6带动第一丝杆7进行旋转，当第一丝杆7进行旋转时，第一连接件8可在第一丝杆7上进行升降，第一丝杆7通过第一连接杆9与第二电机10进行固定连接；

[0027] 当第一丝杆7上进行升降时，可带动第二电机10进行升降，而第二电机10可通过第二转轴11带动打磨头12对工作台13上的产品进行抛光打磨，控制面板22控制所有电机进行运作。

[0028] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

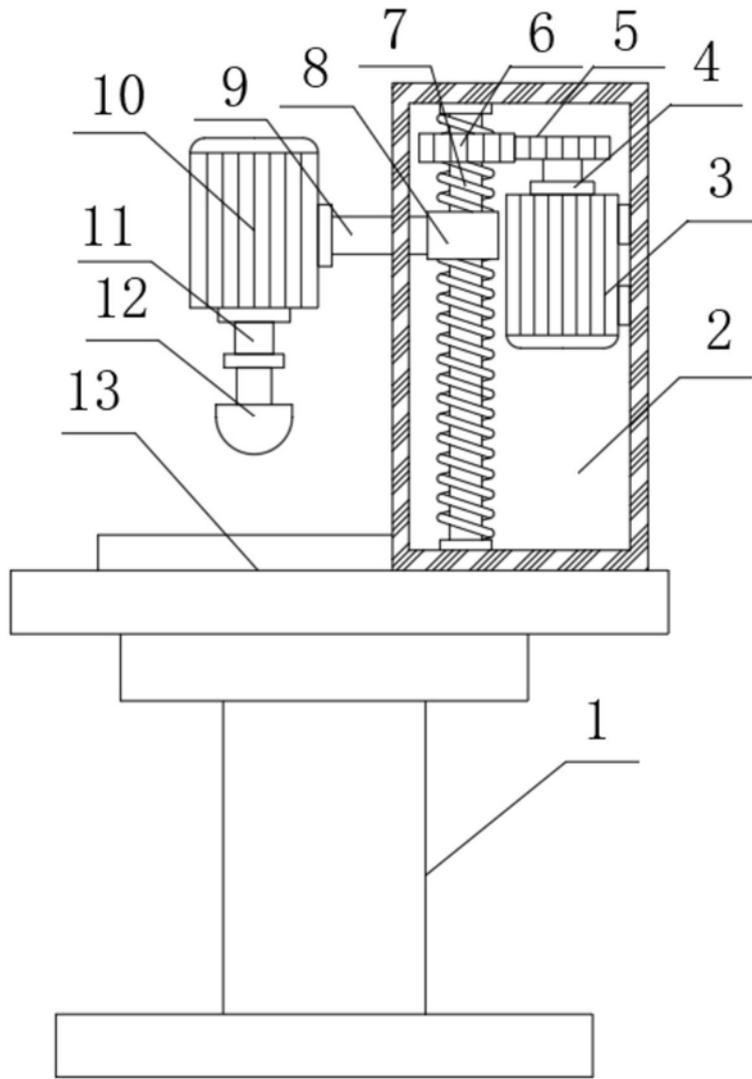


图1

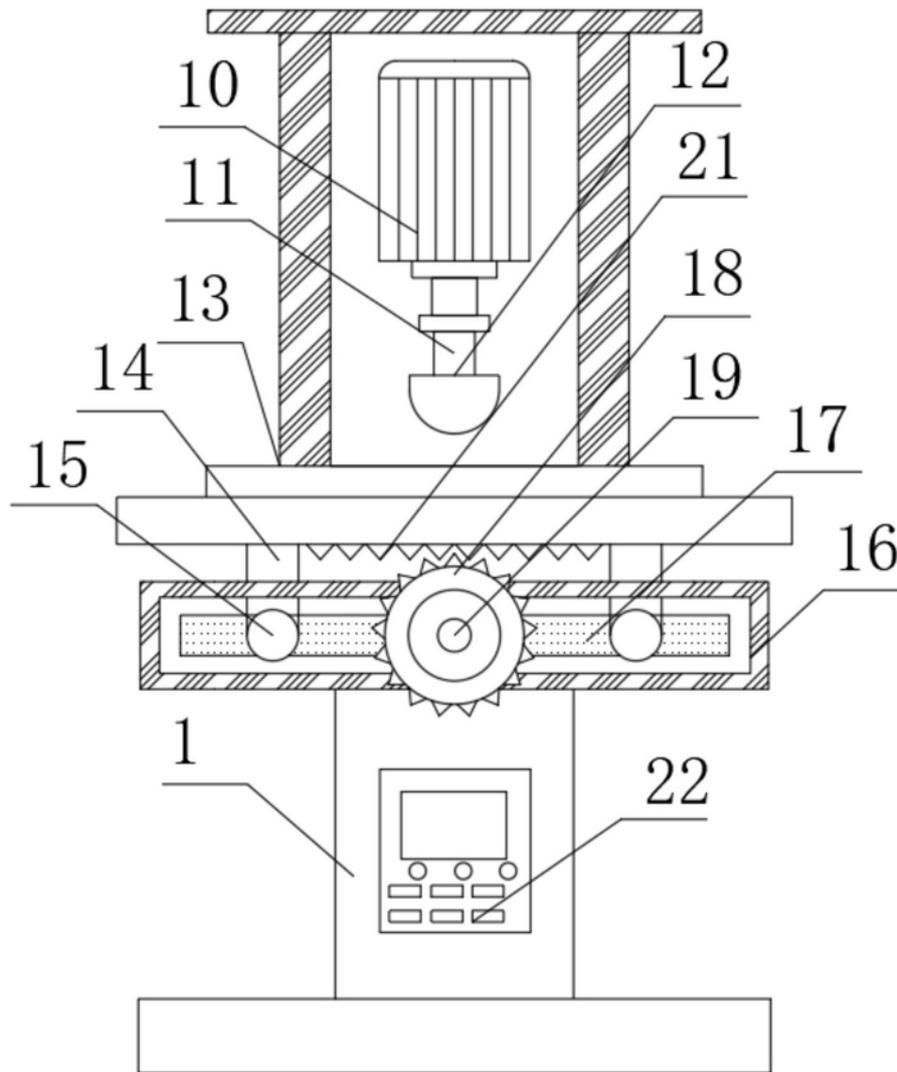


图2

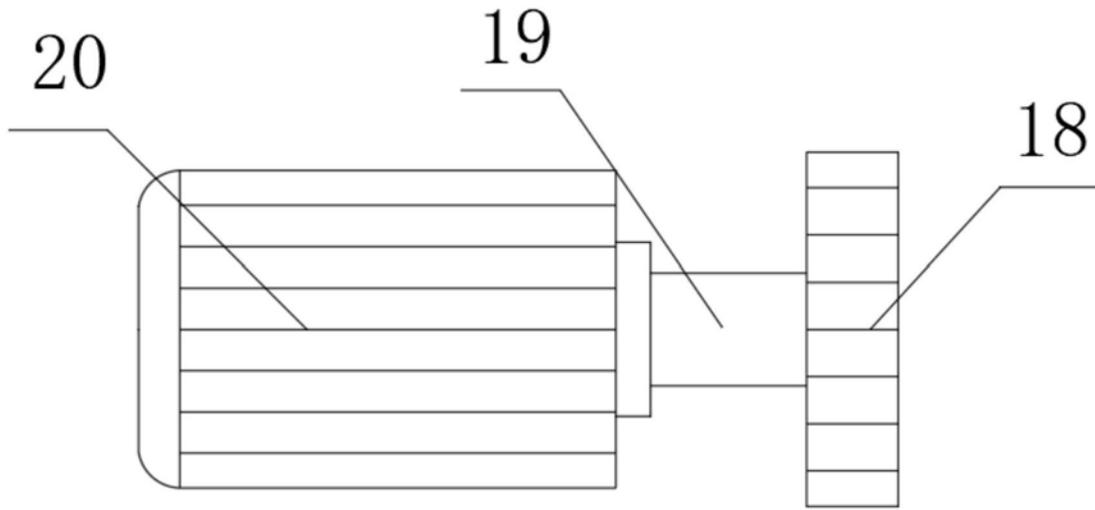


图3