



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2008122470/03, 05.12.2006**(30) Конвенционный приоритет:  
**09.12.2005 IT MI2005A002359**(43) Дата публикации заявки: **20.01.2010** Бюл. № 2(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную  
фазу: **09.07.2008**(86) Заявка РСТ:  
**EP 2006/011733 (05.12.2006)**(87) Публикация РСТ:  
**WO 2007/065668 (14.06.2007)**Адрес для переписки:  
**191036, Санкт-Петербург, а/я 24,  
"НЕВИНПАТ", пат.пов. А.В.Поликарпову**

(71) Заявитель(и):

**Итальяченти С.п.А. (ИТ)**

(72) Автор(ы):

**ГВЕРРИНИ Джан Лука (ИТ),  
АЛЬФАНИ Роберта (ИТ)****(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ И СОХРАНЕНИЯ ФОРМЫ ЭКСТРУДИРОВАННОГО  
ПРОДУКТА, ИЗГОТОВЛЕННОГО ИЗ ВЯЖУЩЕГО МАТЕРИАЛА****(57) Формула изобретения**

1. Способ получения быстрого схватывания только что экструдированного конечного продукта, изготовленного из вяжущего материала, для поддержания его формы на выходе из фильеры, отличающийся тем, что он включает облучение этого только что экструдированного конечного продукта сверхвысокочастотными волнами для ускорения реакций гидратации вяжущего материала, при этом указанное облучение проводят в микроволновой печи, имеющей мощность в диапазоне от 0,1 до 60 кВт.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что по меньшей мере часть указанного только что экструдированного конечного продукта перемещают на сердечнике и облучают сверхвысокочастотными волнами.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанное облучение только что экструдированного продукта осуществляют внутри микроволновой печи в форме туннеля, через которую проходит указанный только что экструдированный конечный продукт.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанное облучение осуществляют сверхвысокочастотными волнами с мощностью в диапазоне от 3 до 36 кВт с предпочтительной частотой 2450 МГц.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанный только что экструдированный

конечный продукт перемещают со скоростью в диапазоне от 1 до 2 метров в минуту посредством внешней протяжной системы.

6. Способ по п.5, отличающийся тем, что указанная внешняя протяжная система включает серию скользящих роликов.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанный только что экструдированный конечный продукт представляет собой трубу, имеющую круглое сечение.

8. Способ по п.7, отличающийся тем, что указанная труба, имеющая круглое сечение, имеет процент пустоты в сечении выше 60%.

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что указанный процент пустоты в сечении составляет выше 70%.

10. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанный только что экструдированный конечный продукт изготовлен из волокнистого цемента.

11. Способ по любому из пп.1-10, отличающийся тем, что он включает также операцию резки только что экструдированного конечного продукта.

12. Способ по п.11, отличающийся тем, что он включает операцию отверждения разрезанного только что экструдированного конечного продукта.

13. Конечный продукт, изготовленный из вяжущего материала, полученный посредством способа в соответствии с любым из пп.1-12.

14. Конечный продукт по п.13, отличающийся тем, что он представляет собой трубу, имеющую круглое сечение.

15. Способ получения конечного продукта, изготовленного из вяжущего материала, включающий операции:

смешивания смеси на основе цемента с водой с образованием влажного порошка на основе цемента;

гомогенизации указанного влажного порошка в установке для получения пасты с образованием пасты на основе цемента, пригодной для экструзии;

экструзии указанной пасты на основе цемента в экструдере для обеспечения конечного продукта на основе цемента;

облучения только что экструдированного конечного продукта сверхвысокочастотными волнами в микроволновой печи, имеющей мощность в диапазоне от 0,1 до 60 кВт, для ускорения реакций гидратации вяжущего материала;

резки указанного конечного продукта.

16. Способ по п.15, отличающийся тем, что указанный только что экструдированный конечный продукт представляет собой трубу, изготовленную из вяжущего материала.

RU 2008122470 A

RU 2008122470 A