



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 057 051** ⁽¹³⁾ **C1**

(51) МПК⁶ **B 65 D 5/02**

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 94035716/13, 23.09.1994

(46) Дата публикации: 27.03.1996

(56) Ссылки: Справочник упаковщика. Фирма "Конверта", 1986, с.21,0426.

(71) Заявитель:
Акционерное общество "Курская обувь"

(72) Изобретатель: Шевелев И.Я.,
Кельрих В.М.

(73) Патентообладатель:
Акционерное общество "Курская обувь"

(54) СКЛАДНАЯ КАРТОННАЯ КОРОБКА С ОТКИДНОЙ КРЫШКОЙ

(57) Реферат:

Использование: изобретение относится к упаковке, в частности к картонным коробкам для обуви. Сущность изобретения: складная коробка с откидной крышкой выполнена из цельной картонной заготовки, при складывании которой корпус формируется

посредством образования замков из прорезей и язычков, а борта крышки фиксируются между собой и каждый из них образован из двух стенок. Коробка обладает повышенной жесткостью и удобством в эксплуатации. 10 ил.

RU 2 0 5 7 0 5 1 C 1

RU 2 0 5 7 0 5 1 C 1



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 057 051** ⁽¹³⁾ **C1**

(51) Int. Cl.⁶ **B 65 D 5/02**

RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 94035716/13, 23.09.1994

(46) Date of publication: 27.03.1996

(71) Applicant:
Aksionernoje obshchestvo "Kurskaja obuv"

(72) Inventor: Shevelev I.Ja.,
Kel'rikh V.M.

(73) Proprietor:
Aksionernoje obshchestvo "Kurskaja obuv"

(54) **FOLDING CARDBOARD BOX WITH DROP COVER**

(57) Abstract:

FIELD: packing. SUBSTANCE: folding cardboard box with drop cover is made of one-piece CARDBOARD blank. Box body is formed by means of locks which have slots

and tongues. Sides of cover are fixed relative to each other, each side being formed by two walls. EFFECT: enhanced convenience of operation, increased rigidity. 11 dwg

RU 2 0 5 7 0 5 1 C 1

RU 2 0 5 7 0 5 1 C 1

Изобретение относится к упаковке, в частности к коробкам из картона, и может быть использовано для упаковки различных типов товаров, например обуви.

Наиболее близким аналогом из числа известных является складная картонная коробка с откидной крышкой, выполненная из плоской заготовки, разделенной линиями перегиба на участки, образующие дно, примыкающие к нему с двух противоположных сторон боковые стенки, одна из которых снабжена клапаном, отгибаемым внутрь коробки, соединенную с другой боковой стенкой крышку, снабженную с трех сторон клапанами для образования бортов, торцовые стенки, примыкающие к двум другим противоположным сторонам, каждая из которых имеет с одной стороны клапан для размещения между боковой стенкой и ее отгибаемым внутрь клапаном, а с другой стороны клапан для размещения с внутренней стороны боковой стенки, связанной с крышкой [1]

Известная коробка не обладает достаточной жесткостью вследствие отсутствия скрепления между собой бортов крышки и клапанов торцовых стенок.

Технический результат предлагаемого изобретения заключается в повышении жесткости коробки, который достигается за счет того, что борта крышки состоят из двух стенок наружной и внутренней и скреплены между собой, а также за счет образования замков из язычков и прорезей, удерживающих коробку от разворачивания.

Более конкретно технический результат достигается тем, что в известной складной картонной коробке с откидной крышкой, выполненной из плоской заготовки, разделенной линиями перегиба на участки, образующие дно, примыкающие к нему с двух противоположных сторон боковые стенки, одна из которых снабжена клапаном, отгибаемым внутрь коробки, соединенную с другой боковой стенкой крышку, снабженную с трех сторон клапанами для образования бортов, торцовые стенки, примыкающие к двум другим противоположным сторонам, каждая из которых имеет с одной стороны клапан для размещения между боковой стенкой и ее отгибаемым внутрь клапаном, а с другой стороны клапан для размещения с внутренней стороны боковой стенки, связанной с крышкой, клапаны крышки для образования бортов имеют линии перегиба, параллельные линиям перегиба, отделяющим борта от крышки, и образующие на каждом клапане три последовательных участка, первый из которых служит наружной стенкой борта, второй внутренней стенкой борта, а третий служит для отгибания на внутреннюю поверхность крышки, при этом каждый клапан снабжен отгибаемым язычком с линией перегиба, служащим для размещения в сложенном по линии перегиба состоянии между наружной и внутренней стенками борта крышки со стороны, противоположной линии перегиба, связывающей боковую стенку и крышку, при этом на отогнутых на крышку участках двух противоположных бортов к части, примыкающей к углам крышки, выполнены идущие от свободной кромки наклонные прорезы для взаимодействия с аналогичным отгибаемым на крышку участком третьего борта, клапаны торцовых стенок для

размещения с внутренней стороны боковой стенки соединены по линиям перегиба с боковой стенкой и с участками клапанов крышки, служащими наружной стенкой борта, снабжены наклонными линиями перегиба, сходящимися в центре клапана и образующими с линией перегиба, соединяющей его с боковой стенкой, равнобедренный треугольник, и фигурными прорезями, образующими отгибаемые наружу дополнительные клапаны трапециевидной формы, примыкающие к участкам клапанов крышки, служащим наружной стенкой борта, и прилегающим к ним наклонным линиям перегиба, а клапаны торцовых стенок, размещенные между боковой стенкой и ее отгибаемым внутрь клапаном, снабжены прямоугольными язычками с прорезями для обеспечения взаимного зацепления язычков, отгибаемый внутрь клапан боковой стенки снабжен с двух сторон отгибаемыми на внутреннюю поверхность торцовых стенок дополнительными клапанами, каждый из которых имеет треугольный язычок, а на торцовых стенках выполнены прорезы для размещения и фиксации язычков.

На фиг.1 изображен общий вид коробки в аксонометрии; на фиг.2 заготовка, из которой выполнена коробка; на фиг.3 раскрытая коробка, вид сбоку; на фиг. 4 то же, вид сверху; на фиг.5 сечение А-А на фиг.4; на фиг.6 сечение Б-Б на фиг.4; на фиг.7 сечение С-С на фиг.4; на фиг.8 сечение Д-Д на фиг.4; на фиг. 9 вид по стрелке Е на фиг.4 (вырыв); на фиг.10 вид по стрелке Ж на фиг.3.

Складная картонная коробка выполнена из плоской заготовки (фиг.2), разделенной линиями перегиба (изображены пунктирными линиями) на участки, образующие дно 1, крышку 2, боковые стенки 3 и 4 и торцовые стенки 5 и 6. К торцовым стенкам примыкают с одной стороны клапаны 7 и 8, а с другой стороны клапаны 9 и 10, отгибаемые на внутреннюю поверхность боковой стенки 4. Боковая стенка 3 снабжена отгибаемым внутрь коробки клапаном 11. Клапаны 7 и 8 снабжены прямоугольными язычками 12 и 13, имеющими прорезы 14 и 15, обеспечивающие взаимное зацепление язычков 12 и 13. Клапан 11 снабжен дополнительными клапанами 16 и 17 с треугольными язычками 18 и 19, предназначенными для взаимодействия с прорезями 20 и 21 торцовых стенок и образования замка, удерживающего корпус коробки от разворачивания.

Крышка 2 снабжена тремя клапанами для образования бортов, каждый из которых разделен линиями перегибов на три участка 22, 23, 24; 25, 26, 27 и 28, 29, 30. Из них участки 22, 25, 28 служат наружной стенкой борта, участки 23, 26, 29 внутренней стенкой борта, а участки 24, 27, 30 служат для отгибания на внутреннюю поверхность крышки.

Клапаны 9 и 10 торцовых стенок для размещения с внутренней стороны боковой стенки соединены по линиям перегиба 31 и 32 с боковой стенкой 4 и с участками 25 и 28 клапанов крышки, служащими наружной стенкой борта, снабжены наклонными линиями перегиба 33, 34 и 35, 36, сходящимися в центре клапана и образующими с линией перегиба, соединяющей его с боковой стенкой, равнобедренный треугольник, и фигурными

прорезями 37 и 38, образующими отгибаемые наружу дополнительные клапаны 39 и 40 трапециевидной формы, примыкающие к участкам 25 и 28 клапанов крышки, служащим наружной стенкой борта, и прилегающим к ним наклонным линиям перегиба 33 и 35. На участках 27 и 30 выполнены наклонные прорези 43 и 44 для взаимодействия с участком 24.

К участкам 25, 26 и 28, 29 клапанов крышки 2 примыкают отгибаемые язычки 41 и 42 с линиями перегибов, которые в сложенном по линиям перегибов положении размещают между наружной 22 и внутренней 23 стенками борта крышки.

Коробку собирают следующим образом.

Формируют два противоположных борта крышки, складывая их по линиям перегибов и образуя наружную и внутреннюю стенки бортов, одновременно складывая и затем отгибая язычки 41 и 42. Далее размещают сложенные язычки 41 и 42 между участками 22 и 23 третьего борта коробки, который складывают по линиям перегиба. Затем угловые участки участков 27 и 30 вводят под участок 24 через прорези 43 и 44 при взаимодействии с которыми обеспечивается фиксация бортов в сложенном положении (фиг.7).

Формирование корпуса начинают с установки в вертикальное положение торцовых стенок 5 и 6 с клапанами 9 и 10, отгибания клапанов 7 и 8 и зацепления между собой язычков 12 и 13 посредством прорезей 14 и 15. Это зацепление образует замок, удерживающий торцовые стенки в фиксированном положении (фиг. 9). Далее отгибают клапан 11 внутрь коробки (фиг.6) с одновременным отгибанием дополнительных клапанов 16 и 17 на торцовые стенки 5 и 6. В таком положении клапаны фиксируют посредством взаимодействия язычков 18 и 19 с прорезями 20 и 21 (фиг.5).

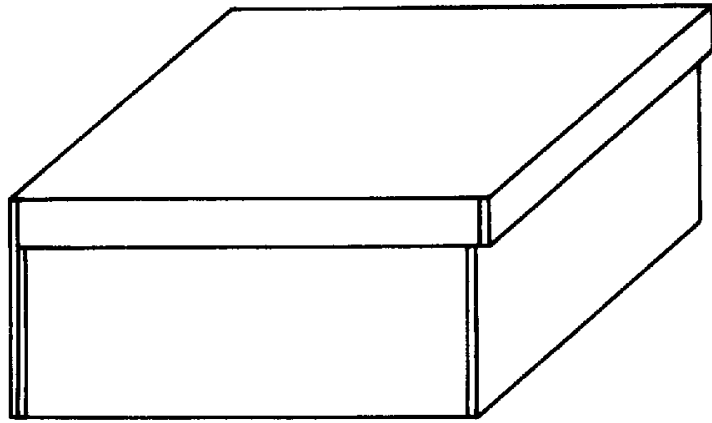
Далее сформированную крышку с бортами надевают на корпус коробки, отгибая клапаны 39 и 40 наружу, располагая их на внешней поверхности клапанов 9 и 10 в зонах равнобедренных треугольников. При этом сложенные по противоположным наклонным линиям перегиба клапаны 9 и 10 прилегают к торцовой стенке 4, зажимая между своими сложенными участками трапециевидные клапаны 39 и 40, которые, будучи связаны с бортами крышки, фиксируют коробку от раскрывания.

Описанная коробка удобна в эксплуатации и обладает повышенной жесткостью.

Формула изобретения:

СКЛАДНАЯ КАРТОННАЯ КОРОБКА С ОТКИДНОЙ КРЫШКОЙ, выполненная из плоской заготовки, разделенной линиями перегиба на участки, образующие дно,

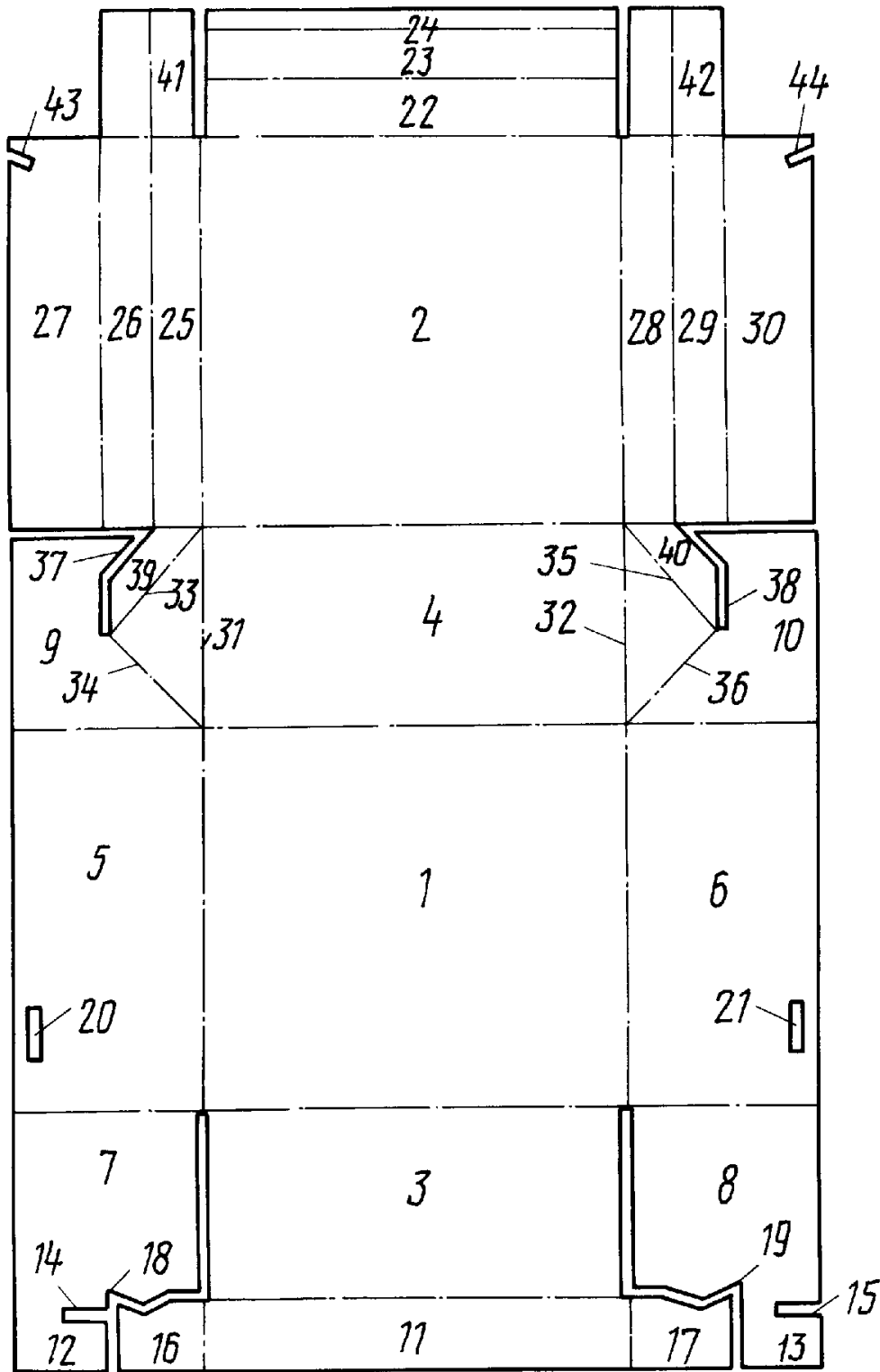
примыкающие к нему с двух противоположных сторон боковые стенки, одна из которых снабжена клапаном, отгибаемым внутрь коробки, соединенную с другой боковой стенкой крышку, снабженную с трех сторон клапанами для образования бортов, торцевые стенки, примыкающие к двум другим противоположным сторонам, каждая из которых имеет с одной стороны клапан для размещения между боковой стенкой и ее отгибаемым внутрь клапаном, а с другой стороны - клапан для размещения в внутренней стороне боковой стенки, связанной с крышкой, отличающаяся тем, что клапаны крышки для образования бортов имеют линии перегиба, параллельные линиям перегиба, отделяющим борта от крышки, и образующие на каждом клапане три последовательных участка, первый из которых служит наружной стенкой борта, второй - внутренней стенкой борта, а третий - для отгибания на внутреннюю поверхность крышки, при этом каждый клапан снабжен отгибаемым язычком с линией перегиба, служащим для размещения в сложенном по линии перегиба состоянии между наружной и внутренней стенками борта крышки со стороны, противоположной линии перегиба, связывающей боковую стенку и крышку, при этом на отогнутых на крышку участках двух противоположных бортов в части, примыкающей к углам крышки, выполнены идущие от свободной кромки наклонные прорези для взаимодействия с аналогичным отгибаемым на крышку участком третьего борта, клапаны торцевых стенок для размещения с внутренней стороны боковой стенки соединены по линиям перегиба с боковой стенкой и с участками клапанов крышки, служащими наружной стенкой борта, снабжены наклонными линиями перегиба, сходящимися в центре клапана и образующими с линией перегиба, соединяющей его с боковой стенкой, равнобедренный треугольник, и фигурными прорезями, образующими отгибаемые наружу дополнительные клапаны трапециевидной формы, примыкающие к участкам клапанов крышки, служащим наружной стенкой борта, и прилегающей к ней наклонной линией перегиба, а клапаны торцевых стенок, размещенные между боковой стенкой и ее отгибаемым внутрь клапаном, снабжены прямоугольными язычками с прорезями для обеспечения взаимного зацепления язычков, отгибаемый внутрь клапан боковой стенки снабжен с двух сторон отгибаемыми на внутреннюю поверхность торцевых стенок дополнительными клапанами, каждый из которых имеет треугольный язычок, а на торцевых стенках выполнены прорези для размещения и фиксации язычков.



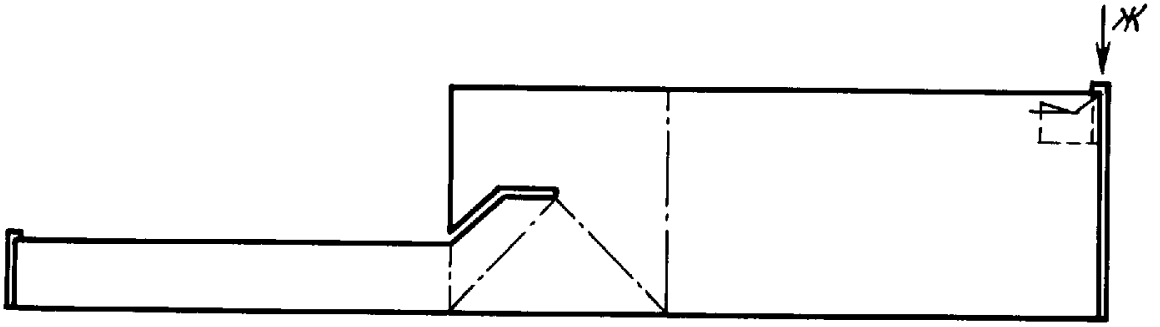
Фиг. 1

RU 2057051 C1

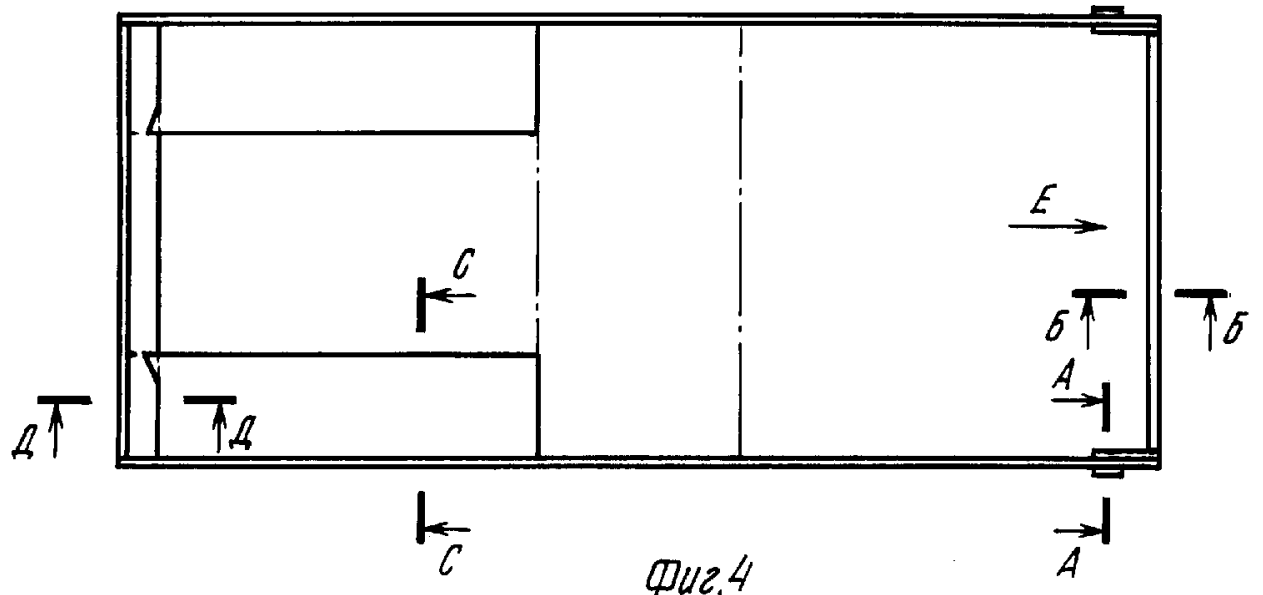
RU 2057051 C1



Фиг.2



Фиг. 3



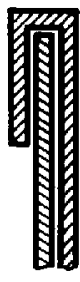
Фиг. 4

A-A



Фиг. 5

B-B

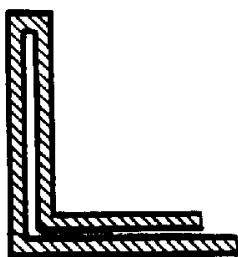


Фиг. 6

RU 2057051 C1

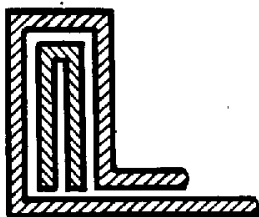
RU 2057051 C1

C-C



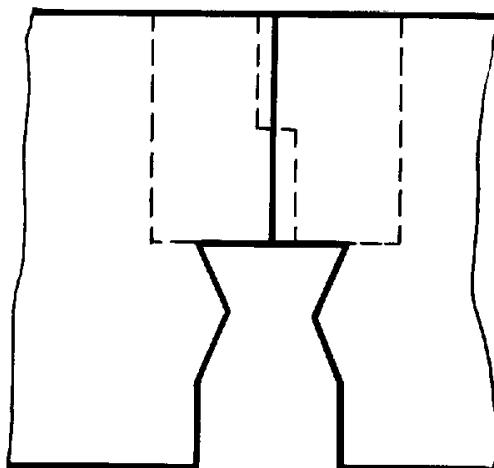
Фиг. 7

D-D



Фиг. 8

Вид Е



Фиг. 9

Вид Ж



Фиг. 10