



SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 913010

(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5

B 22D 18/04

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 19.06.91

(24) Alkupäivä - Löpdag 19.06.91

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 23.12.91

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

22.06.90 FR 9007861 P

(71) Hakija - Sökande

1. Pont-a-Mousson S.A., 91 Avenue de la Liberation, 54000 Nancy, France, (FR)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Sourlier, Pascal, Batiment les Cadueres - Entree L, rue Lafayette, 54320 Maxeville, France, (FR)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä, muotti ja laitteisto metallin pienpainevalua varten
Förfarande, gjutform och anordning för lågtrycksgjutning av metall

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on menetelmä, muotti ja laitteisto metallin pienpainevalua varten. Muotissa toiminnassa olevien valukanavien (30) poikkileikkausalojen summa on ainakin yhdessä vaiheessa valua suurempi kuin valukuilun (28) poikkileikkausala tai ainakin suunnilleen yhtä suuri kuin tämä ala. Tällä tavalla saadaan hidastetuksi metallin virtausta sen kulkiessa valukanavissa ja siten muottipesät saadaan täyttymään rauhallisemmin, mikä vähentää valuvikojen esiintymistiheyttä. Käyttö ohutseinämäisten valukappaleiden monikerrosvaluun.

Uppfinningen avser förfarande, form och anordning för lågtrycksgjutning av metall. I formen är summan av de arbetande gjutkanalernas (30) tvärsnittsytor åtminstone under ett gjutskede större än gjuthalsens (28) tvärsnittsytta eller åtminstone ungefär lika stor som denna yta. Sålunda förslångsammars metallströmningen under dess gång i gjutkanalerna och formutrymmana fylls i lugnare takt, vilket minskar förekomsten av gjutfel. Används för flerskiktsgjutning av tunnväggiga gjutstycken.

