



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: 2000103218/02, 03.07.1998

(30) Приоритет: 11.07.1997 NL 1006553

(43) Дата публикации заявки: 20.01.2005 Бюл. № 2

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу: 11.02.2000

(86) Заявка РСТ:
EP 98/04186 (03.07.1998)(87) Публикация РСТ:
WO 99/02739 (21.01.1999)

Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Большая Спасская 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", Ю.Д.Кузнецкову

(71) Заявитель(и):
ХОГОВЕНС СТАЛ Б.В. (NL)(72) Автор(ы):
ДЕНИС Марк Бернард (NL)(74) Патентный поверенный:
Кузнецов Юрий Дмитриевич

RU 200103218 A

(54) СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ПРИ ПЛАВКЕ

Формула изобретения

1. Способ управления процессом восстановления при плавке, в частности, процессом в циклонной конвертерной печи, применяемом для производства передельного чугуна, при подаче материала, содержащего оксид железа, угля и кислорода, отличающийся тем, что

- измеряют долю углерода С в отходящем газе в форме CO и CO₂;
- измеряют долю водорода H₂ в отходящем газе в форме H₂ и H₂O;
- определяют отношение C/H₂ в отходящем газе;
- сопоставляют отношение C/H₂, определенное таким образом в отходящем газе, с отношением C/H₂, преобладающим для подаваемого угля,
- регулируют подачу угля на основе разницы, обнаруженной между отношениями C/H₂ в отходящем газе и подаваемом угле, таким образом, чтобы доля полукокса, образующегося из угля в слое шлака, оставалась стабильной, причем указанная доля полукокса должна быть немного меньше 20%.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что отношение C/H₂ в подаваемом угле корректируют на потерю углерода, уносимого отходящим газом.

3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что отношение C/H₂ подаваемого угля корректируют на количество углерода, растворенного в передельном чугуне.

4. Способ по пп.1-3, отличающийся тем, что отношение C/H₂ подаваемого угля корректируют на количество углерода и/или водорода, вводимого вместе с добавками.

5. Способ по пп.1-4, отличающийся тем, что отношение C/H₂ подаваемого угля корректируют на количество водорода, вводимого вместе с водой, впрыскиваемой в систему отходящего газа до точки отбора пробы.

6. Способ по пп.1-5, отличающийся тем, что подачу угля регулируют, причем высота фурмы, подача руды и кислорода остаются неизменными.

R U 2 0 0 0 1 0 3 2 1 8 A

R U 2 0 0 0 1 0 3 2 1 8 A