

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 934856
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5
B 65H 16/02, A 44B 19/42
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 03.11.93
(24) Alkuperäpäivä - Löpdag 03.11.93
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 07.05.94
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
06.11.92 JP 4-297005 P

(71) Hakija - Sökande

1. Yoshida Kogyo K.K., No. 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan, (JP)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Umino, Mitsugu, 1201, Daikajino, Uozu-shi, Toyama-ken, Japan, (JP)

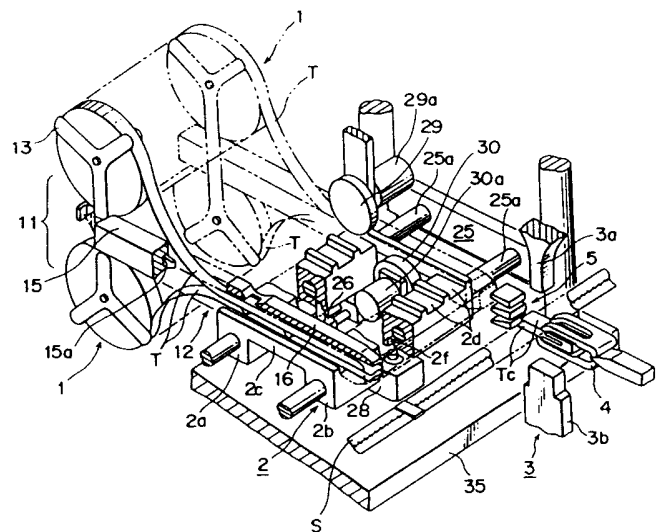
(74) Asiamies - Ombud: Ruska & Co Oy

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Nauhakasetti ja automaattinen laite kuumasaumattavia nauhakappaleita varten
Bandkassett och automatisk anordning för värmefogbara bandstycken

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Automaattiseen lämpösulavien nauhan-kappaleiden (Tc) kiinnityslaitteeseen asetetaan useita nauhakasetteja, joissa kussakin on kelojen kannatin (11), joka kannattaa kela (13) siten, että tämä pääsee pyörimään vapaasti, sekä nauhanohjain (16), joka muodostaa nauhalle kulkuväylän kelojen kannattimesta (11) nauhan (T) kulkusuunnassa eteenpäin, joissa nauhanohjaimessa (16) on osuuden nauhan kulkuväylästä muodostavat puristintelat (22a, 22b) sekä aukot, joiden lävitse osa vastaavaa puristintelaa (22a, 22b) työntyy esiin nauhanohjaimen (16) ulkopuolelle, jossa nauhakasetit kiinnittyvät määräväleihin toisistaan nauhakasetin kannatinjalustaan (2), joka sijaitsee kangasnauhan (S) kulkuväylän vierellä ja jota voidaan siirtää pitkin kulkuväylän viertä haluttuun kohtaan. Kannatinjalusta (2) siirretään haluttuun kohtaan, jossa haluttu nauhakasetti asettuu samaan linjaan kiinnitysosan kanssa, minkä jälkeen nauha katkaistaan, nauhankappale (Tc) jää kiinnitysosaan ja termoplastisen nauhankappaleen sulatuslaite kiinnittää nauhan (T) kaistaleen (S) etupuoleiselle pinnalle.



Jatkuu seur. sivulla
Forts. nästa sida

I en automatisk fästnanordning för värmes-
mältande bandstycken (Tc) installeras flera
bandkassetter som var och en omfattar ett
stöd (11) för spolar, där stödet bär upp
spolen (13) så att den kan rotera fritt,
samt en bandledare (16) som formar en pas-
sage för bandet från spolstödet (11) framåt
i bandets (T) framskridningsriktning, där
det i bandledaren (16) på ett avsnitt av
bandpassagen finns pressvalsar (22a, 22b)
samt öppningar genom vilka en del av mot-
svarande pressvals (22a, 22b) skjuter ut
utanför bandledaren (16), där bandkassetter-
na fäster med jämna mellanrum från varandra
till en för bandkassetten avsedd stödställ-
ning (2), som befinner sig brevid passagen
för ett tygband (S) och som kan flyttas
intill och längs med passagen till ett öns-
kat läge. Stödställningen (2) flyttas till
ett önskat läge där en önskad bandkasett
lägger sig i samma linje med fästdelen,
varefter bandet kapas, bandstycket (Tc)
blir kvar i fästdelen och smältanordningen
för det termoplastiska bandstycket fäster
bandet (T) på framsidsytan av remsan (S).