



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106223041 A

(43)申请公布日 2016.12.14

(21)申请号 201610606409.7

(22)申请日 2016.07.29

(71)申请人 南通赛晖科技发展有限公司

地址 226000 江苏省南通市经济技术开发区
广州路京疆厂房

(72)发明人 沈海生

(51)Int.Cl.

D06M 16/00(2006.01)

D06M 11/50(2006.01)

D06M 11/00(2006.01)

D06M 13/00(2006.01)

D06M 15/00(2006.01)

D06C 7/02(2006.01)

D06M 101/06(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法

(57)摘要

本发明公开了一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法,包括如下步骤:预定型工艺;前处理工艺;染色工艺;定型工艺。本发明所述的含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料,制作工艺操作简单,容易控制,将前处理工艺、染色工艺和定型工艺有机的结合在一起,在最后的定型工艺中还加入抗菌防臭以及吸水速干助剂,使得经本方法处理的薄荷纤维的面料具有良好手感,吸湿透气,悬垂性好且回弹性优异,更具有丝一般的光泽和触感,舒适度高,还具有到抗菌防臭的功效。

1.一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法,其特征在于:包括如下步骤:

(1)预定型工艺:预定型温度为175℃-190℃,速度为16m/min-25m/min;

(2)前处理工艺:精炼酶1-3g/L,双氧水6-9g/L,去油剂0.8-1.3g/L,螯合分散剂0.3-1.7g/L,将坯布放在92-107度下保温30-50分钟,然后冷却降温58-63度后水洗;

(3)染色工艺:螯合分散剂1-4g/L,加染化料在56-67度的温度下静置58-64min染色后剪样确认,只有经过水洗,然后酸洗、皂洗;其中,酸洗浓度为0.7-1g/L,皂洗的温度为82-96度,降温后用冷水清洗,柔软处理后出布;

(4)定型工艺:采用高温定型机,在144-156度温度条件下定型,车速在13-26码/分钟,上超喂60,下超喂0,下机门幅180cm,下机克重135-140g/m²,定型机夹槽内加抗菌防臭剂10-20g/L,吸水速干剂5-15g/L,柔软剂25-35g/L,硅油10-20g/L,保证抗菌吸排手感达到效果。

一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法

[0001]

技术领域

[0002] 本发明具体涉及一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法,属于功能纺织品生产工艺技术领域,具体涉及到一种薄荷面料的多种功能性。

背景技术

[0003] 薄荷是中华常用中药之一,在中医上是常用的凉性发汗解热药,薄荷醇能刺激皮肤神经末梢感受器,薄荷天然的清香,能驱赶蚊虫,对于蚊虫叮咬后皮肤有消炎止痒作用,清凉香气,能平缓紧张情绪,能提振精神,使身心愉悦,帮助入眠;莫代尔(Modal)是奥地利兰精(Lenzing)公司开发的高湿模量粘胶纤维的纤维素再生纤维,该纤维的原料采用欧洲的棒木,先将其制成木浆,再通过专门的纺丝工艺加工成纤维。本发明的产品采用天然材料,对人体无害,并能够自然分解,对环境无害。此外,后整理时还加入了吸水速干和抗菌防臭助剂,更大大地增加了此类面料功能性。让面料的光泽度更好,抗菌效果更加优越。

发明内容

[0004] 发明目的:本发明提供一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法。

[0005] 技术方案:一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法,包括如下步骤:

(1)预定型工艺:预定型温度为175℃-190℃,速度为16m/min-25m/min;

(2)前处理工艺:精炼酶1-3g/L,双氧水6-9g/L,去油剂0.8-1.3g/L,螯合分散剂0.3-1.7g/L,将坯布放在92-107度下保温30-50分钟,然后冷却降温58-63度后水洗;

(3)染色工艺:螯合分散剂1-4g/L,加染化料在56-67度的温度下静置58-64分钟染色后剪样确认,只有经过水洗,然后酸洗、皂洗;其中,酸洗浓度为0.7-1g/L,皂洗的温度为82-96度,降温后用冷水清洗,柔软处理后出布;

(4)定型工艺:采用高温定型机,在144-156度温度条件下定型,车速在13-26码/分钟,上超喂60,下超喂0,下机门幅180CM,下机克重135-140g/m²,定型机夹槽内加抗菌防臭剂10-20g/L,吸水速干剂5-15g/L,柔软剂25-35g/L,硅油10-20g/L,保证抗菌吸排手感达到效果。

[0006] 有益效果:本发明所述的含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料,制作工艺操作简单,容易控制,将前处理工艺、染色工艺和定型工艺有机的结合在一起,在最后的定型工艺中还加入抗菌防臭以及吸水速干助剂,使得经本方法处理的薄荷纤维的面料具有超好手感,吸湿透气,悬垂性好且回弹性优异,更具有丝一般的光泽和触感,舒适度极高,还能在一定程度上起到抗菌防臭的功效。

具体实施方式

[0007] 下面结合具体实施例对本发明进行详细阐述。

[0008] 具体实施例一：

一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法,包括如下步骤:

(1)预定型工艺:预定型温度为175℃,速度为16m/min;

(2)前处理工艺:精炼酶1g/L,双氧水6g/L,去油剂0.8g/L,螯合分散剂0.3g/L,将坯布放在92度下保温30分钟,然后冷却降温58度后水洗;

(3)染色工艺:螯合分散剂1g/L,加染化料在56度的温度下静置58分钟染色后剪样确认,只有经过水洗,然后酸洗、皂洗;其中,酸洗浓度为0.7g/L,皂洗的温度为82度,降温后用冷水清洗,柔软处理后出布;

(4)定型工艺:采用高温定型机,在144度温度条件下定型,车速在13码/分钟,上超喂60,下超喂0,下机门幅180CM,下机克重135g/m²,定型机夹槽内加抗菌防臭剂10g/L,吸水速干剂5g/L,柔软剂25g/L,硅油10g/L,保证抗菌吸排手感达到效果。

[0009] 具体实施例二：

一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法,包括如下步骤:

(1)预定型工艺:预定型温度为190℃,速度为25m/min;

(2)前处理工艺:精炼酶3g/L,双氧水9g/L,去油剂1.3g/L,螯合分散剂1.7g/L,将坯布放在107度下保温50分钟,然后冷却降温63度后水洗;

(3)染色工艺:螯合分散剂4g/L,加染化料在67度的温度下静置64分钟染色后剪样确认,只有经过水洗,然后酸洗、皂洗;其中,酸洗浓度为1g/L,皂洗的温度为96度,降温后用冷水清洗,柔软处理后出布;

(4)定型工艺:采用高温定型机,在156度温度条件下定型,车速在26码/分钟,上超喂60,下超喂0,下机门幅180CM,下机克重140g/m²,定型机夹槽内加抗菌防臭剂20g/L,吸水速干剂15g/L,柔软剂35g/L,硅油20g/L,保证抗菌吸排手感达到效果。

[0010] 具体实施例三：

一种含纯天然野生薄荷和莫代尔纤维的面料的制备方法,包括如下步骤:

(1)预定工艺:预定型温度为180℃,速度为21m/min;

(2)前处理工艺:精炼酶2g/L,双氧水8g/L,去油剂1g/L,螯合分散剂0.5g/L,将坯布放在98度下保温40分钟,然后冷却降温60度后水洗;

(3)染色工艺:螯合分散剂2g/L,加染化料在60度的温度下静置60分钟染色后剪样确认,只有经过水洗,然后酸洗、皂洗;其中,酸洗浓度为0.7-1g/L,皂洗的温度为90度,降温后用冷水清洗,柔软处理后出布;

(4)定型工艺:采用高温定型机,在150度温度条件下定型,车速在20码/分钟,上超喂60,下超喂0,下机门幅180CM,下机克重139g/m²,定型机夹槽内加抗菌防臭剂14g/L,吸水速干剂9g/L,柔软剂27g/L,硅油14g/L,保证抗菌吸排手感达到效果。

[0011] 本发明不局限于上述最佳实施方式,任何人在本发明的启示下都可得出其他各种形式的产品,但不论在其形状或结构上作任何变化,凡是具有与本申请相同或相近似的技术方案,均落在本发明的保护范围之内。