



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105165504 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201510642114. 0

(22) 申请日 2015. 10. 08

(71) 申请人 苏州农业职业技术学院

地址 215008 江苏省苏州市西园路 279 号

(72) 发明人 杨益花 许乃霞 张宇

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司

公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

A01G 16/00(2006. 01)

A01G 1/00(2006. 01)

C05G 3/00(2006. 01)

C05F 17/00(2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页

(54) 发明名称

一种水稻高产量的种植方法

(57) 摘要

本发明公开了一种水稻高产量的种植方法。种植方法包括育苗、插秧、施肥、田间管理和收获，具体地，育苗前，对育苗的苗床进行埋肥，具体步骤如下：将多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液喷洒在土壤上，翻动土壤，此后每天翻动一次，持续 5-10 天，再将生物复合肥埋入土壤中，每天翻动两次，5-10 天后即可播种。本发明通过在育苗之前对苗床的土壤进行杀菌和施肥，改善了水稻种子的生长环境，更适合种子发芽和生长，提高存活率，存活率提高 20-30%。

1. 一种水稻高产量的种植方法,包括育苗、插秧、施肥、田间管理和收获,其特征是,育苗前,对育苗的苗床进行埋肥,具体步骤如下:将多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液喷洒在土壤上,翻动土壤,此后每天翻动一次,持续 5-10 天,再将生物复合肥埋入土壤中,每天翻动两次,5-10 天后即可播种。

2. 根据权利要求 1 所述的一种水稻高产量的种植方法,其特征是,所述多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液中多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵的质量分数分别为 0.2-0.5%、0.5-0.8%、0.02-0.05% 和 0.02-0.05%。

3. 根据权利要求 1 所述的一种水稻高产量的种植方法,其特征是,所述生物复合肥包括以下重量份数的原料:秸秆 80-100 份、餐厨垃圾 30-40 份、糖渣 10-15 份、甘蔗渣 10-15 份、磷酸二氢钾 5-10 份、硫酸锌 1-3 份、硫酸镁 1-3 份、氯化钠 0.2-0.8 份、吡啶丁酸 0.2-0.5 份、溶磷菌 0.02-0.05 份和固氮菌 0.02-0.05 份。

4. 根据权利要求 3 所述的一种水稻高产量的种植方法,其特征是,所述生物复合肥是通过以下步骤获得的:将秸秆、餐厨垃圾、糖渣和甘蔗渣一起置于发酵池中发酵,发酵温度为 40-50℃,发酵时间为 10-15 天,发酵完成后与磷酸二氢钾、硫酸锌、硫酸镁、氯化钠、吡啶丁酸、溶磷菌和固氮菌混合,得到生物复合肥。

5. 根据权利要求 4 所述的一种水稻高产量的种植方法,其特征是,所述餐厨垃圾进行固液分离后,液体部分进行油水分离后去油,再与固体部分一起置于发酵池中进行发酵。

6. 根据权利要求 3 所述的一种水稻高产量的种植方法,其特征是,所述硫酸锌与硫酸镁的重量比为 1:1。

一种水稻高产量的种植方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种水稻高产量的种植方法,属于农作物种植技术领域。

背景技术

[0002] 水稻,是一年生禾本科植物。水稻所结稻粒去壳后称大米或米,世界上近一半人口,都以大米为食。水稻原产亚洲热带,在中国广为栽种后,逐渐传播到世界各地。

[0003] 目前,水稻栽培中大量使用化肥,各种养分供应不均,作物吸收极其有限;且施用的肥料很大一部分被土壤固定,从而造成极大浪费。土壤本身就含有重金属离子,同时化学农药长期大量重复使用毒杀了土壤微生物菌株,从而造成土壤板结、产出力下降,重金属离子和农药残留含量增高,生态环境严重失衡;这些问题还会加重病虫害的发生,而为了防治所产生的病虫害又需要施用大量的化学农药,致使土壤肥力状况进一步恶化,还增加了施肥成本;水稻种植就步入施肥越多而产量越低、效益越差的恶性循环;且生产出的水稻色泽不好、颗粒不饱满、口感不好。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本发明提供了一种水稻高产量的种植方法。

[0005] 本发明是通过以下技术方案来实现的:

一种水稻高产量的种植方法,包括育苗、插秧、施肥、田间管理和收获,育苗前,对育苗的苗床进行埋肥,具体步骤如下:将多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液喷洒在土壤上,翻动土壤,此后每天翻动一次,持续 5-10 天,再将生物复合肥埋入土壤中,每天翻动两次,5-10 天后即可播种。

[0006] 所述的一种水稻高产量的种植方法,所述多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液中多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵的质量分数分别为 0.2-0.5%、0.5-0.8%、0.02-0.05% 和 0.02-0.05%。

[0007] 所述的一种水稻高产量的种植方法,所述生物复合肥包括以下重量份数的原料:秸秆 80-100 份、餐厨垃圾 30-40 份、糖渣 10-15 份、甘蔗渣 10-15 份、磷酸二氢钾 5-10 份、硫酸锌 1-3 份、硫酸镁 1-3 份、氯化钠 0.2-0.8 份、吡啶丁酸 0.2-0.5 份、溶磷菌 0.02-0.05 份和固氮菌 0.02-0.05 份。

[0008] 所述的一种水稻高产量的种植方法,所述生物复合肥是通过以下步骤获得的:将秸秆、餐厨垃圾、糖渣和甘蔗渣一起置于发酵池中发酵,发酵温度为 40-50℃,发酵时间为 10-15 天,发酵完成后与磷酸二氢钾、硫酸锌、硫酸镁、氯化钠、吡啶丁酸、溶磷菌和固氮菌混合,得到生物复合肥。

[0009] 所述的一种水稻高产量的种植方法,所述餐厨垃圾进行固液分离后,液体部分进行油水分离后去油,再与固体部分一起置于发酵池中进行发酵。

[0010] 所述的一种水稻高产量的种植方法,所述硫酸锌与硫酸镁的重量比为 1:1。

[0011] 本发明所达到的有益效果:

本发明通过在育苗之前对苗床的土壤进行杀菌和施肥,改善了水稻种子的生长环境,更适合种子发芽和生长,提高存活率,存活率提高 20-30%。

[0012] 本发明的生物复合物原料成本低,制备方法简单,效果好,能够改善土壤结构,适合水稻育苗。

具体实施方式

[0013] 实施例 1

一种水稻高产量的种植方法,包括育苗、插秧、施肥、田间管理和收获,育苗前,对育苗的苗床进行埋肥,具体步骤如下:将多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液喷洒在土壤上,翻动土壤,此后每天翻动一次,持续 5-10 天,再将生物复合肥埋入土壤中,每天翻动两次,5-10 天后即可播种。

[0014] 所述多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液中多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵的质量分数分别为 0.2%、0.8%、0.02% 和 0.02%。

[0015] 所述生物复合肥包括以下重量份数的原料:秸秆 100 份、餐厨垃圾 30 份、糖渣 15 份、甘蔗渣 10 份、磷酸二氢钾 10 份、硫酸锌 1 份、硫酸镁 1 份、氯化钠 0.8 份、吡啶丁酸 0.2 份、溶磷菌 0.05 份和固氮菌 0.02 份。

[0016] 所述生物复合肥是通过以下步骤获得的:所述餐厨垃圾进行固液分离后,液体部分进行油水分离后去油,再与固体部分一起置于发酵池中进行发酵,同时将秸秆、糖渣和甘蔗渣一起置于发酵池中发酵,发酵温度为 40-50℃,发酵时间为 10-15 天,发酵完成后与磷酸二氢钾、硫酸锌、硫酸镁、氯化钠、吡啶丁酸、溶磷菌和固氮菌混合,得到生物复合肥。

[0017] 实施例 2

一种水稻高产量的种植方法,包括育苗、插秧、施肥、田间管理和收获,育苗前,对育苗的苗床进行埋肥,具体步骤如下:将多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液喷洒在土壤上,翻动土壤,此后每天翻动一次,持续 5-10 天,再将生物复合肥埋入土壤中,每天翻动两次,5-10 天后即可播种。

[0018] 所述多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液中多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵的质量分数分别为 0.5%、0.5%、0.05% 和 0.05%。

[0019] 所述生物复合肥包括以下重量份数的原料:秸秆 80 份、餐厨垃圾 40 份、糖渣 10 份、甘蔗渣 15 份、磷酸二氢钾 5 份、硫酸锌 3 份、硫酸镁 3 份、氯化钠 0.2 份、吡啶丁酸 0.5 份、溶磷菌 0.02 份和固氮菌 0.02 份。

[0020] 所述生物复合肥是通过以下步骤获得的:所述餐厨垃圾进行固液分离后,液体部分进行油水分离后去油,再与固体部分一起置于发酵池中进行发酵,同时将秸秆、糖渣和甘蔗渣一起置于发酵池中发酵,发酵温度为 40-50℃,发酵时间为 10-15 天,发酵完成后与磷酸二氢钾、硫酸锌、硫酸镁、氯化钠、吡啶丁酸、溶磷菌和固氮菌混合,得到生物复合肥。

[0021] 实施例 3

一种水稻高产量的种植方法,包括育苗、插秧、施肥、田间管理和收获,育苗前,对育苗的苗床进行埋肥,具体步骤如下:将多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液喷洒在土壤上,翻动土壤,此后每天翻动一次,持续 5-10 天,再将生物复合肥埋入土壤中,每天翻动两次,5-10 天后即可播种。

[0022] 所述多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵混合液中多菌灵、多效唑、甲霜灵和恶霉灵的质量分数分别为 0.3%、0.7%、0.03% 和 0.04%。

[0023] 所述生物复合肥包括以下重量份数的原料：秸秆 90 份、餐厨垃圾 36 份、糖渣 12 份、甘蔗渣 12 份、磷酸二氢钾 8 份、硫酸锌 2 份、硫酸镁 2 份、氯化钠 0.6 份、吡啶丁酸 0.4 份、溶磷菌 0.04 份和固氮菌 0.03 份。

[0024] 所述生物复合肥是通过以下步骤获得的：所述餐厨垃圾进行固液分离后，液体部分进行油水分离后去油，再与固体部分一起置于发酵池中进行发酵，同时将秸秆、糖渣和甘蔗渣一起置于发酵池中发酵，发酵温度为 40-50℃，发酵时间为 10-15 天，发酵完成后与磷酸二氢钾、硫酸锌、硫酸镁、氯化钠、吡啶丁酸、溶磷菌和固氮菌混合，得到生物复合肥。

[0025] 以上所述仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变形，这些改进和变形也应视为本发明的保护范围。