



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106670006 A

(43) 申请公布日 2017. 05. 17

(21) 申请号 201510754270. 6

(22) 申请日 2015. 11. 09

(71) 申请人 天津市美冠科技有限公司

地址 300000 天津市北辰区双街镇常庄村河堤路 6 号

(72) 发明人 王雪平 郭素芳 王雪义 王兴伟
何承志

(51) Int. Cl.

B05B 7/04(2006. 01)

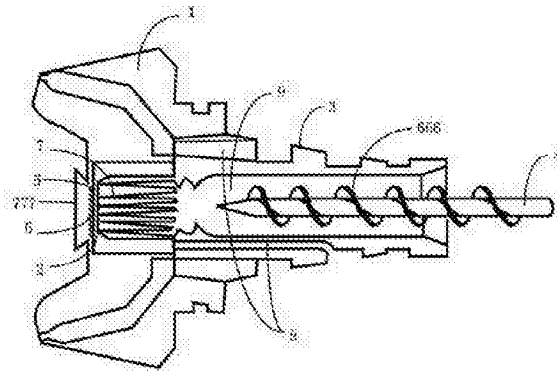
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法

(57) 摘要

本发明提供一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法,其特征在于:包括空气腔、喷嘴、输料器和阀针组合而成;所述喷嘴的前端设有喷头,所述喷头上设有多个锥形气针孔,所述枪体与输料器之间形成高循环低压气室,所述阀针伸入到输料器的内壁,输料器设有出料管道和两个空气通道;输料器的涂料通道尾端连接出料管道,输料器与枪体外延的输气管道连接;输料器的另一个空气通道与高循环低压气室连通;所述阀针呈螺旋针状,与输料器的涂料通道同中心轴,可以在输料器的内壁前后移动。本发明积极效果是:改进水性漆的喷涂质量,而且能够充分搅拌,减少了浪费和环境污染,提高喷涂效果,结构简单,操作方便,能有效降低机器内压,安全性好,使用寿命长。



1. 一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法,其特征在于:包括空气腔(1)、喷嘴(2)、输料器(3)和阀针(4)组合而成;所述喷嘴的前端设有喷头(5),所述喷头(5)上设有多个锥形气针孔(6),所述空气腔(1)与输料器(3)之间形成高循环低压气室,所述阀针(4)伸入到输料器(3)的内壁,输料器(3)设有出料管道(7)和两个空气通道(8);输料器(3)的涂料通道尾端连接出料管道(7),输料器(3)与空气腔(1)外延的输气管道连接;输料器(3)的另一个空气通道与高循环低压气室连通;所述阀针(4)呈螺旋针状(666),与输料器(3)的涂料通道(9)同中心轴,可以在输料器(3)的内壁前后移动。

2. 根据权利要求书1所述的一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法,其特征在于:所述多个锥形气针孔(6)上下错落并列多组,并保持同心轴。

3. 根据权利要求书1所述的一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法,其特征在于:所述喷嘴(2)外延设有梯形喷罩(777),与空气腔(1)相连接。

4. 根据权利要求书1所述的一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法,其特征在于:所述阀针(4)呈螺旋针状(666),螺旋齿密有疏密之分,并可拆卸更换。

一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种水性漆生产设备,尤其是一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法。

背景技术

[0002] 空气喷涂是应用最广泛的涂装工艺之一,主要是利用压缩空气将水性涂料从空气腔中喷出实现雾化,形成均匀的漆膜。空气喷涂工艺需要涂装作业环境条件的控制和专业的技术,其中喷枪的喷头是最主要的工艺设备,其技术性能对涂装质量的影响最大。目前,市场上的喷枪种类较多,枪头也多种多样,都是借助压缩空气的高压急剧膨胀与扩散作用使涂料雾化。普通的空气喷头在涂装喷涂效果一般不均匀,漆液浪费严重,现场环境脏乱,造成污染,严重影响人们的呼吸系统健康。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明目的在于克服现有技术的不足,提供一种具有节约环保的水性漆喷涂设备的喷头。

[0004] 本发明的技术方案是:一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法,其特征在于:包括空气腔(1)、喷嘴(2)、输料器(3)和阀针(4)组合而成;所述喷嘴的前端设有喷头(5),所述喷头(5)上设有多个锥形气针孔(6),所述空气腔(1)与输料器(3)之间形成高循环低压气室,所述阀针(4)伸入到输料器(3)的内壁,输料器(3)设有出料管道(7)和两个空气通道(8);输料器(3)的涂料通道尾端连接出料管道(7),输料器(3)与空气腔(1)外延的输气管道连接;输料器(3)的另一个空气通道与高循环低压气室连通;所述阀针(4)呈螺旋针状(666),与输料器(3)的涂料通道(9)同中心轴,可以在输料器(3)的内壁前后移动。

[0005] 进一步地,所述多个锥形气针孔(6)上下错落并列多组,并保持同心轴;

进一步地,所述喷嘴(2)外延设有梯形喷罩(777),与空气腔(1)相连接;

进一步地,所述阀针(4)呈螺旋针状(666),螺旋齿密有疏密之分,并可拆卸更换;

本发明具有的优点和积极效果是:改进水性漆的喷涂质量,而且能够充分搅拌,减少了浪费和环境污染,提高喷涂效果,结构简单,操作方便,能有效降低机器内压,安全性好,使用寿命长。

附图说明

[0006] 图1是本发明的结构示意图

空气腔(1)、喷嘴(2)、输料器(3)、阀针(4)、喷头(5)、锥形气针孔(6)、出料管道(7)、两个空气通道(8)、涂料通道(9)、螺旋针状阀针(666)、梯形喷罩(777)。

[0007] 具体实施方式。

[0008] 如图1所示,一种水性漆喷涂设备的喷头的制作方法,其特征在于:包括空气腔(1)、喷嘴(2)、输料器(3)和阀针(4)组合而成;所述喷嘴的前端设有喷头(5),所述喷头(5)

上设有多个锥形气针孔(6),所述空气腔(1)与输料器(3)之间形成高循环低压气室,所述阀针(4)伸入到输料器(3)的内壁,输料器(3)设有出料管道(7)和两个空气通道(8);输料器(3)的涂料通道尾端连接出料管道(7),输料器(3)与空气腔(1)外延的输气管道连接;输料器(3)的另一个空气通道与高循环低压气室连通;所述阀针(4)呈螺旋针状(666),与输料器(3)的涂料通道(9)同中心轴,可以在输料器(3)的内壁前后移动。

[0009] 所述多排锥形气针孔(6)上下错落并列多组,并保持同心轴;所述喷嘴(2)外延设有梯形喷罩(777),与空气腔(1)相连接;所述阀针(4)呈螺旋针状(666),螺旋齿密有疏密之分,并可拆卸更换;

本发明具有的优点和积极效果是:改进水性漆的喷涂质量,而且能够充分搅拌,减少了浪费和环境污染,提高喷涂效果,结构简单,操作方便,能有效降低机器内压,安全性好,使用寿命长。

[0010] 以上对本发明的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本发明的较佳实施例,不能被认为用于限定本发明的实施范围。凡依本发明申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本发明的专利涵盖范围之内。

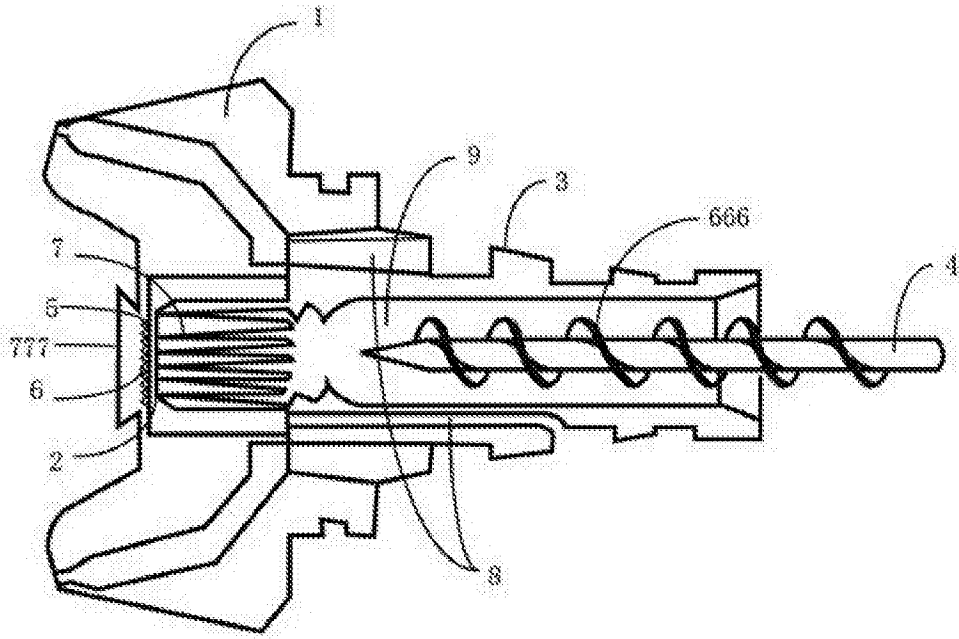


图1