



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104260417 A

(43) 申请公布日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201410491318. 4

(22) 申请日 2014. 09. 24

(71) 申请人 温州正博印刷机械有限公司

地址 325200 浙江省温州市瑞安市经济开发  
区敬业路

(72) 发明人 吴镇龙 黎长坤 吴一瑶 李林全  
赵章奎

(74) 专利代理机构 北京捷诚信通专利事务所  
(普通合伙) 11221

代理人 王卫东

(51) Int. Cl.

B31B 1/26 (2006. 01)

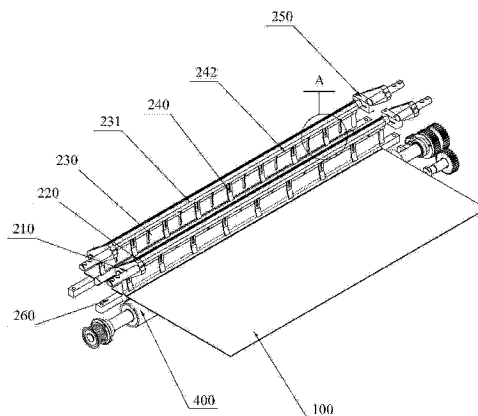
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

纸袋机及纸张折上口装置

(57) 摘要

本发明公开了一种纸袋机及纸张折上口装置,其中纸张折上口装置包括支撑组件和折上口组件,支撑组件包括支撑杆、过纸板和纸张垫块,支撑杆上表面设有过纸板,过纸板的外端凸出于支撑杆的外侧面,纸张垫块的后侧面与支撑杆和过纸板的内端面紧密贴合,纸张垫块上表面呈向下倾斜的坡状;折上口组件包括挡板和弯片,挡板固定在挡板固定杆的上端,且其底面与纸张垫块的上表面贴合,挡板的下端设有弯片,弯片的下端设有滑槽,并可随滑槽调节其上下位置。本发明,采用挡板及弯片将输送的纸张按照上口压痕完成纸张折上口工艺,结构简单,方便操作人员的对装置的装配和调试,在纸袋机上实现了折上口工艺,一机多用,提高了生产效率,具有很广泛的实用性。



1. 纸张折上口装置,包括支撑组件和折上口组件,其特征在于:

所述支撑组件包括支撑杆、过纸板和纸张垫块,所述支撑杆上表面设有所述过纸板,所述过纸板的外端凸出于所述支撑杆的外侧面,所述纸张垫块的后侧面与所述支撑杆和所述过纸板的内端面紧密贴合,所述纸张垫块上表面呈向下倾斜的坡状;

所述折上口组件包括挡板和弯片,所述挡板固定在挡板固定杆的上端,且其底面与所述纸张垫块的上表面贴合,所述挡板固定杆两端分别设有一根圆支杆,所述挡板的上端设有弯片,所述弯片的上端中部开有滑槽,并可随滑槽调节其上下位置。

2. 如权利要求书 1 所述的纸张折上口装置,其特征在于,还包括调节装置,所述调节装置包括调节块和夹紧方块,两根所述圆支杆的内侧分别设有所述夹紧方块,所述挡板的一个伸出端套装有所述调节块并与其外端的所述夹紧方块通过螺栓固定。

3. 如权利要求书 1 所述的纸张折上口装置,其特征在于,螺丝穿过所述滑槽固定在所述弯片固定条上,并由固定条锁块锁紧,所述固定条锁块固定在所述挡板的背面。

4. 纸袋机,包括纸袋机本体和如权利要求 1-3 中任一项所述的纸张折上口装置,所述纸张折上口装置固定在所述纸袋机本体上表面的拉规压线部。

5. 如权利要求书 4 所述的纸带机,其特征在于,所述纸张折上口装置为两组。

## 纸袋机及纸张折上口装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及纸品印后包装袋机械装置,具体涉及纸袋机及纸张折上口装置。

### 背景技术

[0002] 手提纸袋是人们日常生活用品之一,手提纸袋可以作为购物袋、服装袋、礼品袋等方便人们提携使用,手提纸袋由纸袋机加工而成。

[0003] 但是传统的纸袋机是无法实现纸张折上口工艺的,一般此工艺的实现必须先在其他机器(如折页机)上预先完成,再将折上口后的纸张在纸袋机上成型。由于纸张加工和折上口工艺需要在两台机器上实现,降低了生产效率,同时提高了加工商生产成本,非常不方便。

### 发明内容

[0004] 本发明所要解决的问题是现有的纸袋机无法实现折上口工艺的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案是提供一种纸张折上口装置,包括支撑组件和折上口组件:

[0006] 所述支撑组件包括支撑杆、过纸板和纸张垫块,所述支撑杆上表面设有所述过纸板,所述过纸板的外端凸出于所述支撑杆的外侧面,所述纸张垫块的后侧面与所述支撑杆和所述过纸板的内端面紧密贴合,所述纸张垫块上表面呈向下倾斜的坡状;

[0007] 所述折上口组件包括挡板和弯片,所述挡板固定在挡板固定杆的上端,且其底面与所述纸张垫块的上表面贴合,所述挡板固定杆两端分别设有一根圆支杆,所述挡板的上端设有弯片,所述弯片的上端设有滑槽,并可随滑槽调节其上下位置。

[0008] 在上述技术方案中,还包括调节装置,所述调节装置包括调节块和夹紧方块,两根所述圆支杆的内侧分别设有所述夹紧方块,所述挡板的一个伸出端套装有所述调节块并与其外端的所述夹紧方块通过螺栓固定。

[0009] 在上述技术方案中,螺丝穿过所述滑槽固定在所述弯片固定条上,并由固定条锁块锁紧,所述固定条锁块固定在所述挡板的背面。

[0010] 本发明还提供一种纸袋机,包括纸袋机本体和上述折上口装置,所述折上口装置固定在所述纸袋机本体上表面的拉规压线部。

[0011] 在上述技术方案中,所述纸张折上口装置为两组。

[0012] 本发明,采用挡板及弯片将输送的纸张按照上口压痕完成纸张折上口工艺,结构简单,方便操作人员的对机器装置的装配和调试,并且在纸袋机上实现折上口工艺,一机多用,提高了生产效率,具有很广泛的实用性。

### 附图说明

[0013] 图1为本发明中纸张折上口装置的结构示意图;

[0014] 图2为本发明中纸张折上口装置的侧视图;

[0015] 图 3 为本发明中弯片的放大图；

[0016] 图 4 为本发明中纸袋机的结构示意图。

### 具体实施方式

[0017] 针对现有技术中存在的缺陷,本发明的目的在于提供一种新型的纸袋机的纸张折上口装置,采用挡板及弯片将输送的纸张按照上口压痕完成纸张折上口工艺,此装置集成在纸袋机上,实现一机多用,提高折上口纸袋的生产效率,降低生产成本。并且纸张折上口装置结构简单,简化了调试过程实现快速调试,操作方便。下面结合说明书附图对本发明做出详细的说明。

[0018] 如图 1、图 2、图 4 所示,本发明提供的纸张折上口装置 200,包括方形的支撑杆 260 和折上口组件,支撑杆 260 上表面设有过纸板 270,过纸板 270 的外端凸出于支撑杆 260 的外侧面,支撑杆 260 的内侧设有纸张垫块 280,且纸张垫块 280 的后侧面与支撑杆 260 和过纸板 270 的内端面贴合,纸张垫块 280 上表面呈向下倾斜的坡状,方便纸张 100 传送,前侧面为弧形,与送纸滚筒 400 相贴合。

[0019] 纸张垫块 280 的上方承接挡板 230,挡板 230 的下端为弧形,且其底面与纸张垫块 280 的上表面贴合,送纸滚筒 400 上方加入需要加工的纸张 100,纸张 100 为预折上口的模型,纸张 100 进入挡板 230 后进行后续折上口工艺加工。

[0020] 挡板 230 固定在挡板固定杆 231 上,挡板固定杆 231 两端固定有圆支杆 210,并由圆支杆 210 固定在纸袋机上,圆支杆 210 的内侧旋拧固定夹紧方块 220,一端的夹紧方块 220 内侧还设有调节块 250,并由螺栓拧紧,结构简单,方便了操作人员的对机器装置的装配和调试。

[0021] 结合图 1、图 3,挡板 230 的上端设有弯片 240,弯片 240 旋拧固定在弯片固定条 242 上,并由固定条锁块 243 锁紧,弯片固定条 242 用于在纸张传输过程中挡位停止作用,固定条锁块 243 用螺丝固定在挡板 230 的背面。弯片 240 的上端设有滑槽 241,螺丝穿过滑槽 241 固定在弯片固定条 242 上的螺丝孔上,通过改变螺丝在滑槽 241 内的固定位置,可调节弯片 240 的上下位置。

[0022] 本发明,纸张折上口装置为两组,前面一组折上口装置适用于普通纸袋,折一次上口,后一组折上口装置针对于特殊的需要加强提手强度的纸袋,进行两次折上口工艺。

[0023] 如图 4 所示,在此基础上,本发明还提供了一种纸袋机,包括纸袋机本体和上述纸张折上口装置 200,纸张折上口装置 200 固定在纸袋机本体上表面的拉规压线部 300,其结构不会影响纸袋机本身的生产速度,并且可以将需要在两台机器上完成的工作并到一台机器上完成,大大提高了机器的生产效率。

[0024] 本发明的具体实施方式如下:

[0025] 纸张 100 通过送纸滚筒 400 与送纸滚筒 400 上方的压轮排相互滚动向前输送,纸张 100 经过纸张折上口机械装置 200 的纸张垫块 280,纸张会顺着纸张垫块 280 向上的坡度向上输送至挡板 230 并继续向上前送,当输送至弯片固定条 242 后停止前送,纸张 1 按其上口压痕线折起,并以折痕上口端部输出已折好上口的纸张,进入纸袋机加工纸张的下一道工序。

[0026] 当纸张的上口尺寸规格发生变化时,调节弯片固定条 242 在挡板 230 上的上下位

置,可以使用扳手松开弯片固定条 242 在固定条锁块 242 上的螺丝,移动弯片固定条 241 的上下位置使挡板 230 下方边缘到弯片固定条 241 上的距离等于纸张上口尺寸,并锁紧螺丝。

[0027] 当挡板 230 与纸张垫块 280 的角度不合理时,用扳手微微松开夹紧方块 220 上的螺丝,轻敲调节块 250 以调整其角度从而改变挡板 230 与纸张垫块 280 的角度,并锁紧夹紧方块 220 的螺丝。

[0028] 弯片 240 的上下位置也需根据纸张折上口的规格进行调节,需松开锁紧弯片 240 的螺丝,可上调或下降弯片 240 的距离,保证纸张能顺利折上口位置时锁紧螺丝(弯片起到挡纸限位的作用)。

[0029] 本发明,采用挡板及弯片将输送的纸张按照上口压痕完成纸张折上口工艺,结构简单,方便操作人员的对机器装置的装配和调试,并且在纸袋机上实现折上口工艺,一机多用,提高了生产效率,具有很广泛的实用性。

[0030] 本发明不局限于上述最佳实施方式,任何人应该得知在本发明的启示下作出的结构变化,凡是与本发明具有相同或相近的技术方案,均落入本发明的保护范围之内。

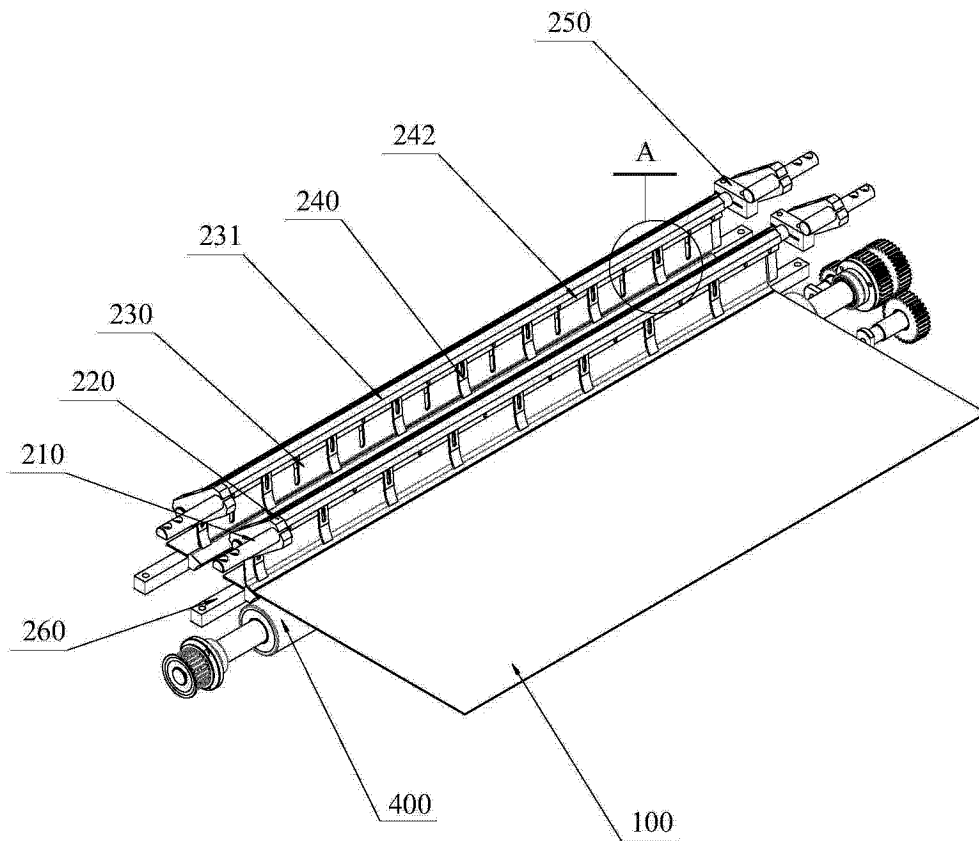


图 1

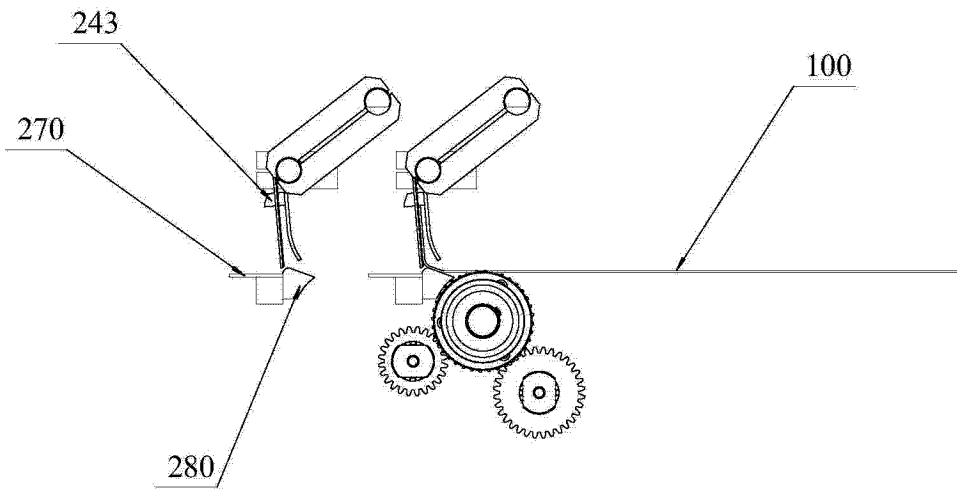


图 2

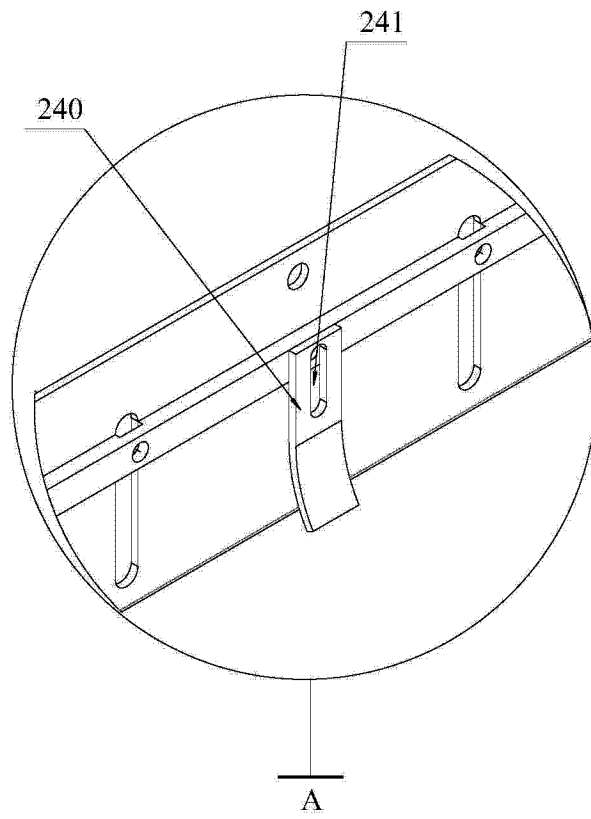


图 3

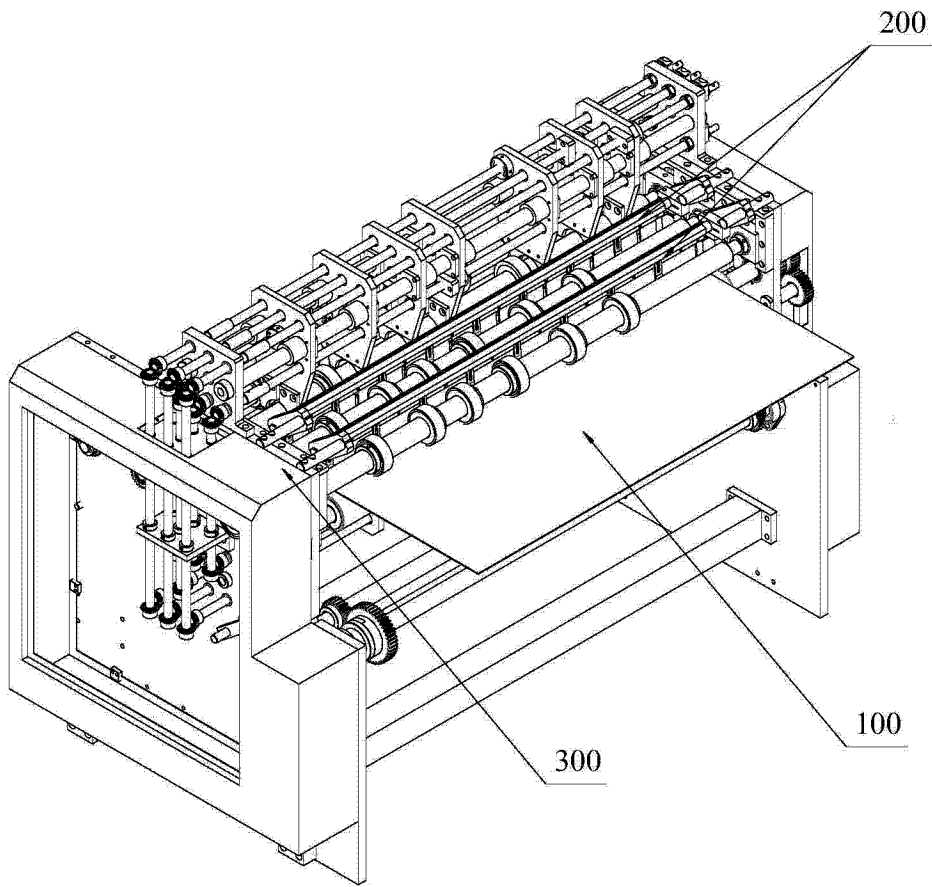


图 4