



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2015146792/12, 30.10.2015

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
30.10.2015

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 30.10.2015

(45) Опубликовано: 10.06.2016 Бюл. № 16

Адрес для переписки:

117556, Москва, а/я 33, ООО "ДИЗАЙН-ПАТЕНТ", Дворникову А.П.

(72) Автор(ы):

Алексеев Сергей Иванович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Алексеев Сергей Иванович (RU)

(54) СТОЙКА ДЛЯ СТЕЛЛАЖА

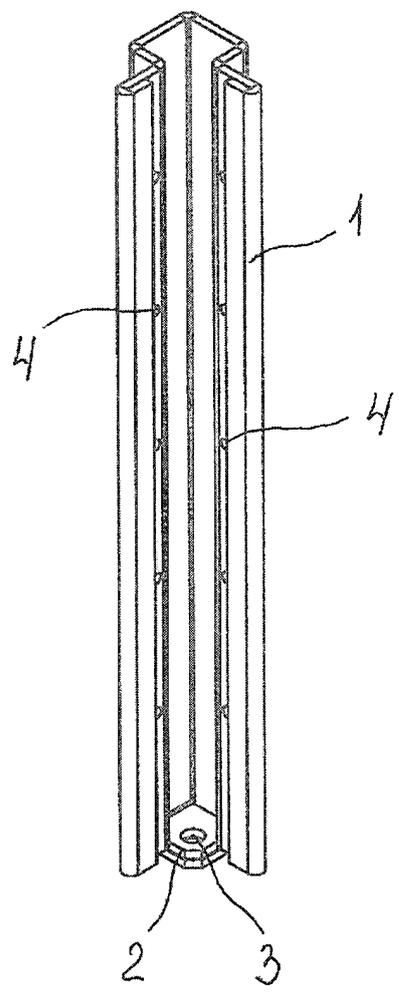
Формула полезной модели

Стойка для стеллажа, выполненная в виде вертикально ориентированного симметричного профиля, образованного стенкой, сопряженной с двумя полками, имеющими на свободных концах отбортовки и отверстия для присоединения полок стеллажа, отличающаяся тем, что содержит установочный горизонтально ориентированный элемент, прикрепленный к нижней части профиля, с отверстием для установки регулируемой по высоте ножки, стенка выполнена Г-образной формы, каждая полка имеет первый плоский участок, перпендикулярный стенке и обращенный вовнутрь профиля, и второй плоский участок, перпендикулярный первому плоскому участку полки и обращенный наружу от профиля, отбортовка выполнена в виде плоского участка полки, изогнутого на 180 градусов и расположенного параллельно второму плоскому участку полки.

RU 162444 U1

RU 162444 U1

RU 162444 U1



RU 162444 U1

Полезная модель относится к оборудованию для хранения предметов, а именно к стойкам для напольных стеллажей.

Известна стойка металлическая для стеллажа - <http://absolutus.ru/stoyka> - представляющая собой профиль Г-образной формы в поперечном сечении. Для увеличения возможности размещения на стеллажах более тяжелых предметов средние части стенок профиля выполнены с прогибом, что позволяет увеличить ребра жесткости. В стойке имеются отверстия для прикрепления полок стеллажа. Однако данная конструкция имеет недостаточную устойчивость и прочность конструкции, в которой используется такая стойка.

Известна стеллажная вертикальная стойка - патент РФ №86855, 2009. Стойка выполнена в виде симметричного металлического профиля, образованного стенкой, с продольными плоскими участками, сопряженной с двумя полками, каждая из которых содержит, по меньшей мере, один плоский продольный участок, вдоль всех плоских продольных участков выполнены отверстия в продольном направлении с равным шагом, отверстия выполнены в форме перевернутой капли с прямыми боковыми сторонами и каждое отверстие выполнено с кромкой внутрь профиля.

Наиболее близким аналогом является стеллажная металлическая стойка - патент РФ №60325, 2006. Стойка выполнена в виде симметричного профиля, образованного перфорированной стенкой с симметричным ориентированным наружу от профиля, сопряженной с двумя полками, имеющими на свободных концах отбортовки, причем каждая полка имеет первый перфорированный плоский участок, перпендикулярный стенке, второй плоский участок, внутренняя плоскость которого, обращенная внутрь профиля, образует первый тупой угол с внутренней плоскостью первого участка, и третий перфорированный плоский участок, наружная плоскость которого образует второй тупой угол с наружной плоскостью второго участка, а величина второго тупого угла меньше величины первого тупого угла.

К недостаткам этих технических решений можно отнести недостаточную прочность с одновременной сложностью конструкций, для изготовления которых требуется около двадцати технологических операций, связанных с гнутьем профиля.

Целью настоящей полезной модели является создание стойки для стеллажа, которая сохранила бы положительные качества известных моделей, но в то же время позволила бы повысить прочность с одновременным упрощением конструкции стойки.

Указанный технический результат достигается тем, что стойка для стеллажа, выполненная в виде вертикально ориентированного симметричного профиля, образованного стенкой, сопряженной с двумя полками, имеющими на свободных концах отбортовки и отверстия для присоединения полок стеллажа, содержит установочный горизонтально ориентированный элемент, прикрепленный к нижней части профиля, с отверстием для установки регулируемой по высоте ножки, при этом стенка выполнена Г-образной формы, каждая полка имеет первый плоский участок, перпендикулярный стенке и обращенный вовнутрь профиля, и второй плоский участок, перпендикулярный первому плоскому участку полки и обращенный наружу от профиля, отбортовка выполнена в виде плоского участка полки изогнутого на 180 градусов и расположенного параллельно второму плоскому участку полки.

Упрощение конструкции, для изготовления которой требуется менее десяти технологических операций, связанных с гнутьем профиля, в совокупности с наличием установочного элемента, позволяющего обеспечить дополнительную прочность конструкции стойки благодаря ее креплению к обеим сторонам именно в нижней части Г-образной стенки, с наличием изгибов профиля и выполнением отбортовки,

позволяющей вдвое увеличить толщину стенок второго плоского участка полок, на которые ложится основная нагрузка, также повышающей прочность конструкции, позволяет достичь заявленного технического результата, что в свою очередь позволяет увеличить вес размещаемых товаров на стеллаже.

5 На фиг. 1 показан общий вид стойки для стеллажа; фиг. 2 - вид сбоку стойки; фиг. 3 - поперечное сечение профиля стойки; фиг. 4 - вид сверху стойки.

Стойка содержит (фиг. 1) вертикально ориентированный профиль 1 (фиг. 2, 3) и установочный горизонтально ориентированный элемент 2 (фиг. 4), прикрепленный к нижней части профиля 1, с отверстием 3 для установки регулируемой по высоте ножки. При этом в профиле 1 имеются отверстия 4 для присоединения полок стеллажа. Профиль образован Г-образной стенкой 5, сопряженной с двумя полками 6, имеющими на свободных концах отбортовки 7 и отверстия 4 для присоединения полок стеллажа. Установочный элемент 2 прикреплен к обеим сторонам нижней части Г-образной стенки 5 профиля 1. Каждая полка 6 имеет первый плоский участок 8, перпендикулярный стенке 5 и обращенный вовнутрь профиля 1, и второй плоский участок 9, перпендикулярный первому плоскому участку 8 полки 5 и обращенный наружу от профиля 1. Отбортовка 7 выполнена в виде плоского участка, изогнутого на 180 градусов и расположенного параллельно второму плоскому участку 9 полки 6. Применение такой конструкции стойки позволяет размещать на полках стеллажа 15 товары, общий вес которых составляет до 1000 кг.

20 Полезная модель может быть изготовлена из современных материалов на базе существующей технологии и наиболее эффективно может быть использована в напольных стеллажах при оборудовании помещения для хранения товаров.

25 (57) Реферат

Полезная модель относится к оборудованию для хранения предметов, а именно к стойкам для напольных стеллажей. Стойка для стеллажа содержит вертикально ориентированный профиль 1 и установочный горизонтально ориентированный элемент 2, прикрепленный к нижней части профиля 1, с отверстием 3 для установки регулируемой по высоте ножки, при этом в профиле 1 имеются отверстия 4 для присоединения полок, а поперечное сечение профиля 1 соответствует изображению на фигуре 3. 1 п.ф., 4 илл.

35

40

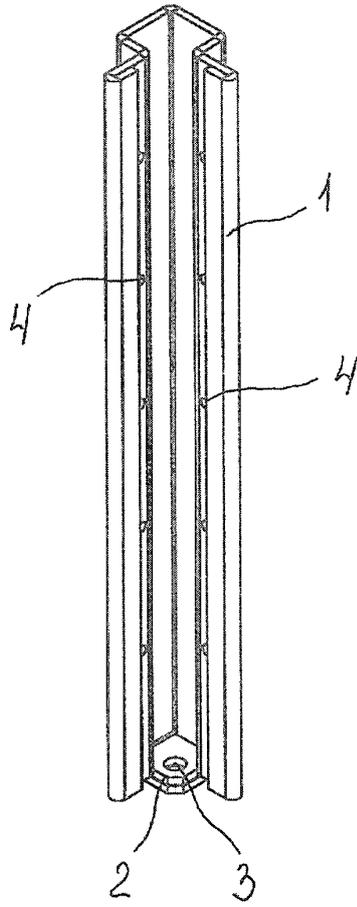
45

РЕФЕРАТ

Полезная модель относится к оборудованию для хранения предметов, а именно к стойкам для напольных стеллажей. Стойка для стеллажа содержит вертикально ориентированный профиль 1 и установочный горизонтально ориентированный элемент 2, прикрепленный к нижней части профиля 1, с отверстием 3 для установки регулируемой по высоте ножки, при этом в профиле 1 имеются отверстия 4 для присоединения полок, а поперечное сечение профиля 1 соответствует изображению на фигуре 3. 1 п.ф., 4 илл.

1/3

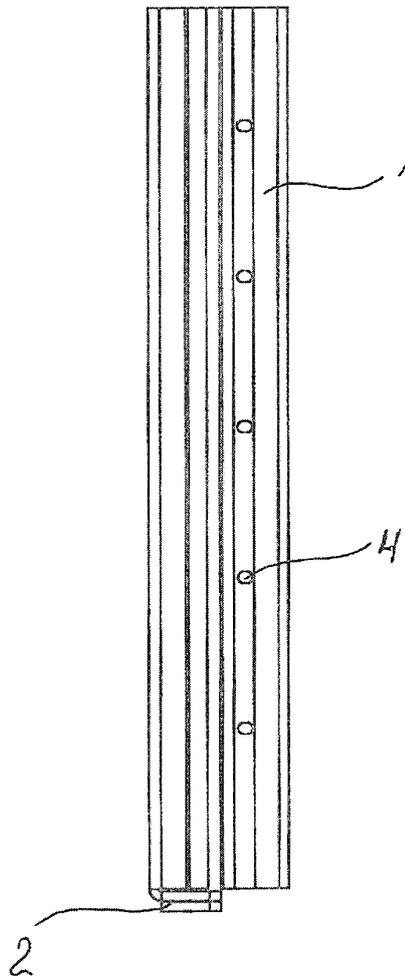
СТОЙКА ДЛЯ СТЕЛЛАЖА



Фиг. 1

2/3

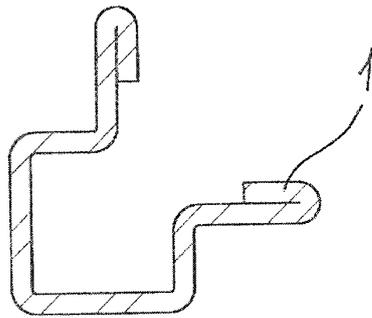
СТОЙКА ДЛЯ СТЕЛЛАЖА



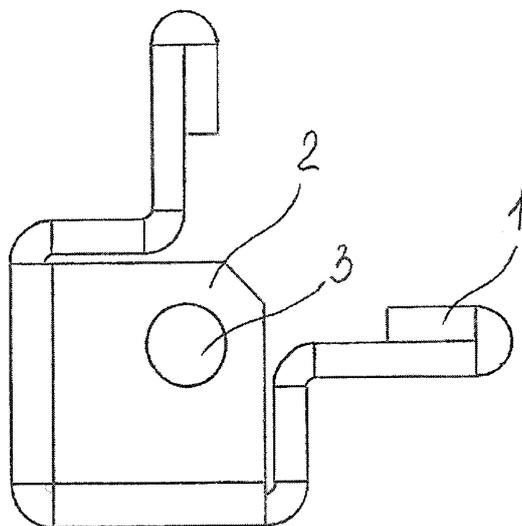
Фиг. 2

3/3

СТОЙКА ДЛЯ СТЕЛЛАЖА



Фиг. 3



Фиг. 4