

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁵ B24B 7/00	(11) 공개번호 특 1994-0018163	(43) 공개일자 1994년 08월 16일
(21) 출원번호 특 1993-0000755		
(22) 출원일자 1993년 01월 21일		
(71) 출원인 정진남		
(72) 발명자 정진남	대구직할시 남구 대명 1동 1670-5	
(74) 대리인 노완구	대구직할시 남구 대명 1동 1670-5	

심사청구 : 있음

(54) 시트코일(Sheet Coil)의 양측면 직선가공을 위한 연마장치

요약

본 발명은 직기용 종광살(Flat Heald)의 재료로 사용되는 특수금속의 소폭박판, 즉 시트코일(Sheet Coil)의 양측면 직선가공을 위한 연마장치에 관한 것으로, 상세하게는 이송롤러에 의해 이송되는 코일의 흘딩 및 안내 역할을 하는 가이드를 롤러구조화시켜 코일의 이송 속도에 의해 회전되게 함으로써, 코일의 이송 과정에서 코일의 양측면과 가이드 주면간에 발생하는 접촉 마찰을 방지하여 코일의 양측면에 손상을 입히지 않도록 함과 동시에 이송을 보다 원활토록 하고, 서로 대칭되게 설치된 연마기로서 시트코일의 양측면을 연마하여 균일한 직선 상태로 가공토록 함을 특징으로 한 것이다.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

시트코일(Sheet Coil)의 양측면 직선가공을 위한 연마장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 사시도, 제2도는 본 발명의 평면구성도, 제3도는 본 발명의 요부 분해 사시도, 제4도는 제3도의 결합상태 횡단면 구성도, 제5도는 본 발명 연마기의 작동상태를 나타낸 측단면 구성도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

전.후방에 각기 이송롤러(1)(1')와 가이드롤러(2)(2')가 축설되고, 후방 가이드롤러(2') 바로 앞에는 페이퍼휠(3)(3')이 축설된 연마장치(A)에 있어서, 연마장치(A)의 중앙에 1차 다이블럭(4)과 2차 다이블럭(4')이 설치되며, 1,2차 다이블럭(4)(4')상에는 서로 대칭된 상태의 가이드웨이롤러(5)가 일정간격을 유지하면서 다수개 축설되어지되, 마지막 가이드웨이롤러 앞에는 지지롤러(6)(6')가 축설되며, 가이드웨이롤러(5)와 근접 대향지게는 동일 갯수의 탄성롤러(7)가 축설되고, 지지롤러(6)(6')와 근접 대향지게는 연마기(8)(8')가 설치됨을 특징으로 하는 시트코일(Sheet Coil)의 양측면 직선가공을 위한 연마장치.

청구항 2

제1항에 있어서, 가이드웨이롤러(5)는 상.하 베이스(9)(9')로 분할되어 축봉(10)의 테이퍼진 상부축(10')에 관삽되면서 그 사이에 가이드웨이(11)가 형성되며, 축봉(10)의 단이진 하부축(10'')(10'')에는 그 외경과 일치하는 내경을 갖는 볼베어링(12)(12')이 관삽되면서 축봉(10)의 다이블럭 상의 축공(13)에 축설되어 상.하 캡(14)(14')에 의해 조립 고정됨을 특징으로 하는 시트코일(Sheet Coil)의 양측면 직선가공을 위한 연마장치.

청구항 3

제1항에 있어서, 가이드웨이롤러(5)와 근접 대향진 탄성롤러(7)는 다이블럭의 축공(13)과 동일선상으로

근접 대향진 슬라이드홈(15)에 결합되어 슬라이드 되는 슬라이더(16)와 부상(17)에 관통되어 그 단부나 선부(18)에 너트(19)를 나합시켜 조립 고정하고, 슬라이더(16)는 일측에 로드(20)를 돌설하여 외주면상으로 스프링(21)을 감합하고 로드(20)의 단부와 스프링(21)의 단부는 브라켓(22)에 나합 관통된 조절구(23)에 연선풐을 특징으로 하는 시트코일(Sheet Coil)의 양측면 직선가공을 위한 연마장치.

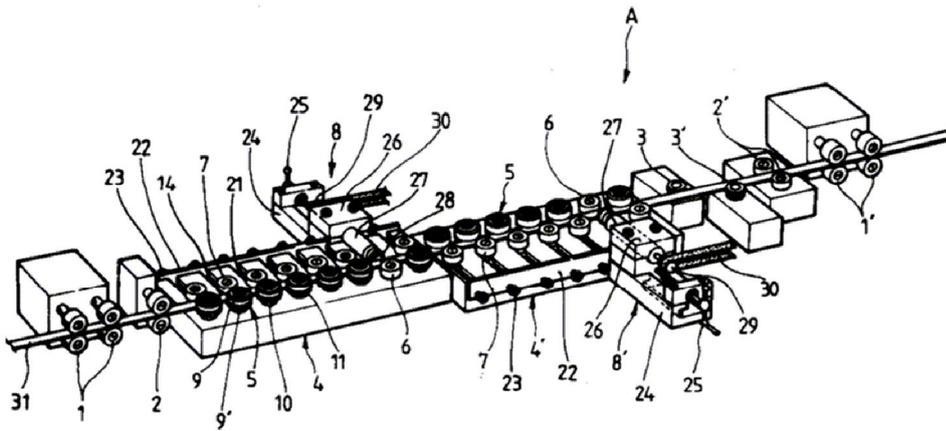
청구항 4

제1항에 있어서 지지롤러(6)(6')와 근접 대향지게 설치된 연마기(8)(8')는 안내 가이드(24)상에서 조절레버(25)에 의해 슬라이드되는 안내구(26)에 스피들(27)이 관통되면서 스피들(27)선단에는 통상의 연마석(28)이 장착되고, 스피들(27)후단에는 푸올리(29)가 형성됨을 특징으로 하는 시트코일(Sheet Coil)의 양측면 직선가공을 위한 연마장치.

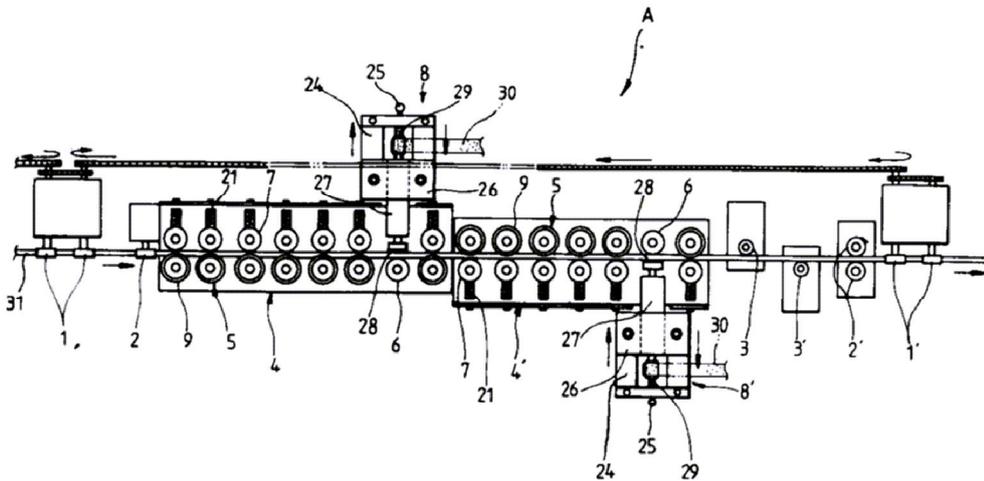
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

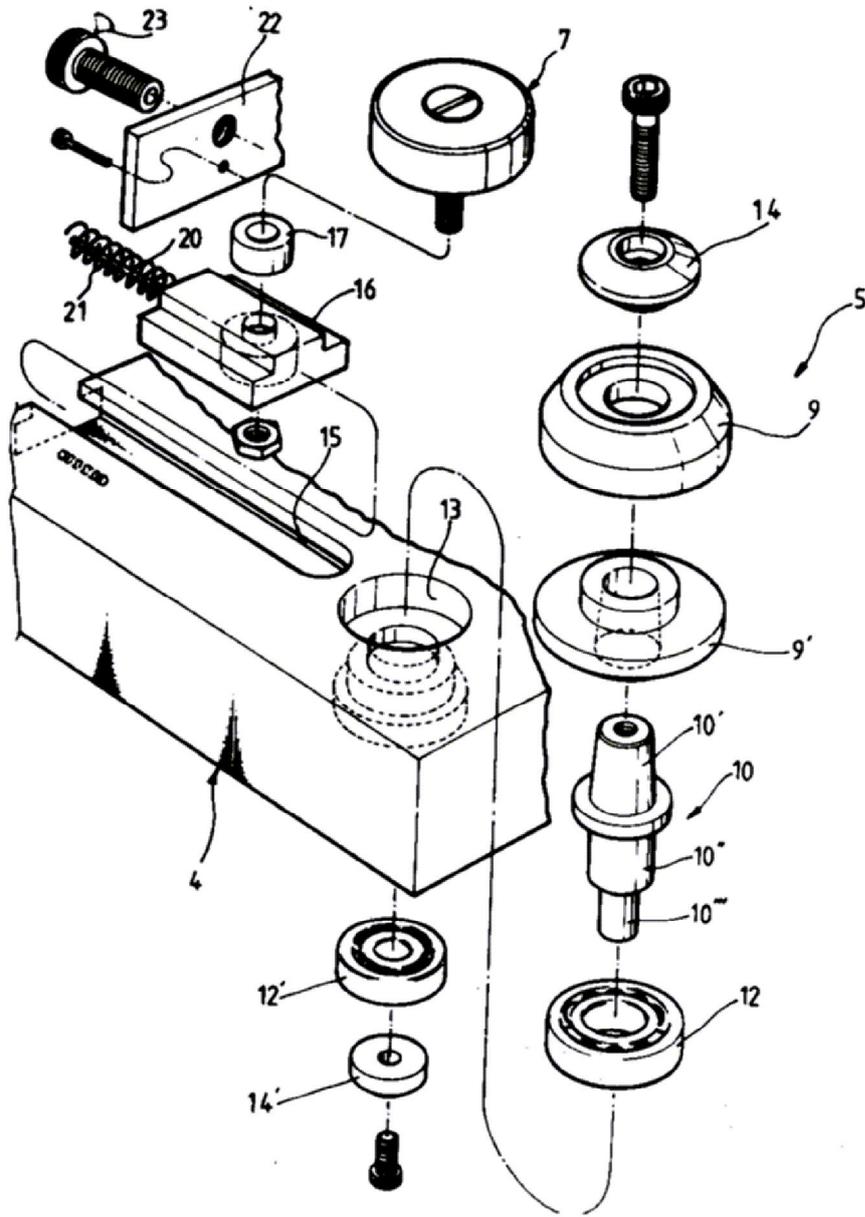
도면1



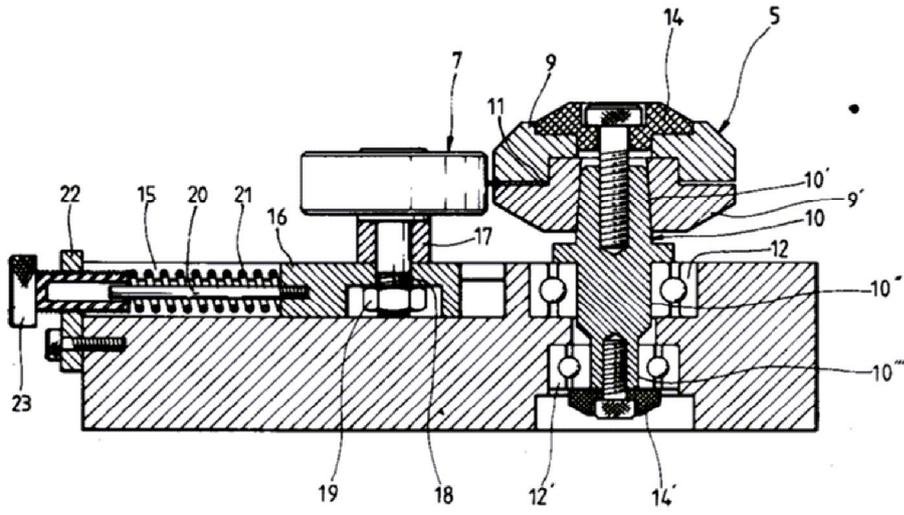
도면2



도면3



도면4



도면5

