



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109561174 A

(43)申请公布日 2019.04.02

(21)申请号 201810219862.1

(22)申请日 2018.03.16

(71)申请人 约书亚·戴维·夏尔斯

地址 英国德比郡切斯特菲尔德梅尔罗斯克
洛斯12

(72)发明人 约书亚·戴维·夏尔斯

(74)专利代理机构 广东众达律师事务所 44431

代理人 王睿

(51)Int.Cl.

H04M 1/02(2006.01)

A45C 11/18(2006.01)

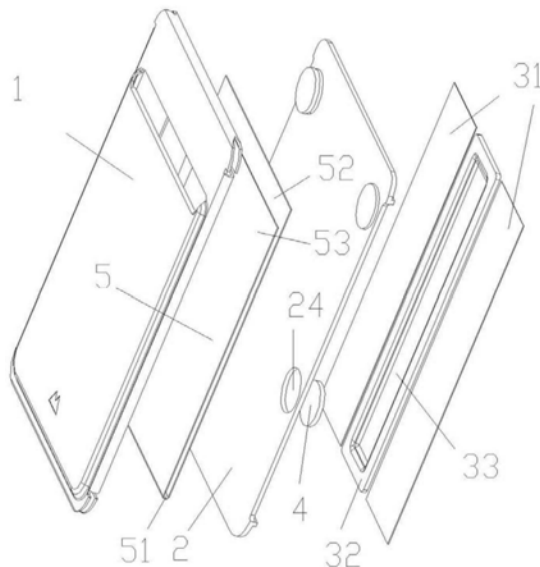
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种用于手机的一体式卡包套及其制作方法

(57)摘要

本发明涉及一种用于手机的一体式卡包套及其制作方法,包括手机后套、支撑隔层,所述的支撑隔层的背面设有塑料硬薄膜,所述的塑料硬薄膜包括两侧长方形的黏贴带以及位于中部长方形的塑料条,所述的塑料条和黏贴带的背面设有黏贴剂与所述的支撑隔层相互粘合,塑料条的正面为平滑的表面,黏贴带的正面设有黏贴剂与手机后套内侧面相粘合。本发明手机后套可作为收纳卡片或证件所用的配件,方便结合使用实现多种功能;在支撑隔层上附加了磁铁,其可与大多金属手机外壳相配合而达到辅助固定的作用,与此同时,由于现有证件部分具有金属,且不受弱磁的影响,该磁铁更可与现有的卡片或证件相吸附而达到辅助定位,防止卡片证件掉落丢失的问题。



1. 一种用于手机的一体式卡包套,包括手机后套,其特征在于:手机后套背面还包括支撑隔层,所述的支撑隔层的背面设有塑料硬薄膜,所述的塑料硬薄膜包括两侧长方形的黏贴带以及位于中部长方形的塑料条,所述的塑料条和黏贴带的背面设有黏贴剂与所述的支撑隔层相互粘合,塑料条的正面为平滑的表面,黏贴带的正面设有黏贴剂与手机后套内侧面相粘合。

2. 根据权利要求1所述的一种用于手机的一体式卡包套,其特征在于:还包括辅助磁铁,所述的支撑隔层的两侧边缘开设有3个与辅助磁铁大小一致的穿孔,所述的辅助磁铁分别嵌入于穿孔中且与所述的黏贴带相粘合固定。

3. 根据权利要求1所述的一种用于手机的一体式卡包套,其特征在于:所述的手机后套和支撑隔层之间还设有卡片收纳块,且卡片收纳块与支撑隔层的背面相互粘合,所述的卡片收纳块的截面为U型,底部与两表面相连接,且一表面的顶部边缘高于另一表面的顶部边缘。

4. 根据权利要求1所述的一种用于手机的一体式卡包套,其特征在于:所述的支撑隔层一面的上下两侧分别设有凸起的定位条,所述的手机后套上下两侧设有与所述定位条相配合的通槽。

5. 根据权利要求1所述的一种用于手机的一体式卡包套,其特征在于:所述的支撑隔层中部设有凹陷的容置槽,且容置槽中部设有凸块,所述的凸块表面高于支撑隔层的表面;所述的塑料条背面设有凹槽,所述的凸块与凹槽配合相互粘合固定。

6. 一种用于手机的一体式卡包套制作方法,其特征在于,包括如下步骤:

A. 设置手机后套,该手机后套为两面包覆,且在背面设有用以固定的通槽,在背面的中部留有容置空间;

B. 设置支撑隔层和塑料硬薄膜,将支撑隔层与手机后套内侧面相固定,并将塑料硬薄膜与支撑隔层相固定;

C. 将塑料硬薄膜黏贴在手机的背面,并在支撑隔层上设置辅助磁铁,加强手机后套与手机之间的固定效果。

7. 根据权利要求6所述的一种用于手机的一体式卡包套制作方法,其特征在于:在手机后套和支撑隔层之间设置硬质的卡片收纳块。

8. 根据权利要求6所述的一种用于手机的一体式卡包套制作方法,其特征在于:辅助磁铁嵌入到支撑隔层内,并呈一平滑的平面。

一种用于手机的一体式卡包套及其制作方法

技术领域

[0001] 本发明属于手机配件领域,具体涉及一种可贴合手机的配件用品。

技术背景

[0002] 手机在日常生活中已变成人们必不可少的通讯手段之一,在现在人手一部手机的环境下,人们的出行方式将变得与往前不一样。以前带卡包出外,会在卡包中携带现金、银行卡、身份证等多种证件和财务,但现在随着货币电子化的推进,零钱现金的使用已经越来越少,取而代之的是手机支付。在此环境下,配合手机的小型卡包越来越流行,但现有附合手机的卡包体积较大,整体结合的外形无法有效缩减,人们对于这种结合方式的体验感很差。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种轻薄的能贴合手机的卡包套。

[0004] 本发明所述的一种用于手机的一体式卡包套,包括手机后套,手机后套背面还包括支撑隔层,所述的支撑隔层的背面设有塑料硬薄膜,所述的塑料硬薄膜包括两侧长方形的黏贴带以及位于中部长方形的塑料条,所述的塑料条和黏贴带的背面设有黏贴剂与所述的支撑隔层相互粘合,塑料条的正面为平滑的表面,黏贴带的正面设有黏贴剂与手机后套内侧面相粘合。

[0005] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套的进一步描述,还包括辅助磁铁,所述的支撑隔层的两侧边缘开设有3个与辅助磁铁大小一致的穿孔,所述的辅助磁铁分别嵌入于穿孔中且与所述的黏贴带相粘合固定。

[0006] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套的进一步描述,所述的手机后套和支撑隔层之间还设有卡片收纳块,且卡片收纳块与支撑隔层的背面相互粘合,所述的卡片收纳块的截面为U型,底部与两表面相连接,且一表面的顶部边缘高于另一表面的顶部边缘。

[0007] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套的进一步描述,所述的支撑隔层一面的上下两侧分别设有凸起的定位条,所述的手机后套上下两侧设有与所述定位条相配合的通槽。

[0008] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套的进一步描述,所述的支撑隔层中部设有凹陷的容置槽,且容置槽中部设有凸块,所述的凸块表面高于支撑隔层的表面;所述的塑料条背面设有凹槽,所述的凸块与凹槽配合相互粘合固定。

[0009] 一种用于手机的一体式卡包套制作方法,其包括如下步骤:

[0010] A. 设置手机后套,该手机后套为两面包覆,且在背面设有用以固定的通槽,在背面的中部留有容置空间;

[0011] B. 设置支撑隔层和塑料硬薄膜,将支撑隔层与手机后套内侧面相固定,并将塑料硬薄膜与支撑隔层相固定;

[0012] C. 将塑料硬薄膜黏贴在手机的背面,并在支撑隔层上设置辅助磁铁,加强手机后

套与手机之间的固定效果。

[0013] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套制作方法的进一步描述,在手机后套和支撑隔层之间设置硬质的卡片收纳块。

[0014] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套制作方法的进一步描述,辅助磁铁嵌入到支撑隔层内,并呈一平滑的平面。

[0015] 本发明的有益效果是:手机后套可作为收纳卡片或证件所用的配件,其直接与手机相结合,可达到方便结合使用实现多种功能的效果;手机后套由于仅仅是内部与用于粘合的支撑部位进行粘合,且材料为皮质,其外部手感与普通卡包一致,有效增强了体验感。手机后套采用了一体切割成型的方式,其中一面的左右两侧为对开结构,中间留置有空间用以配合塑料硬薄膜,其设计除了切割加工时可一次性完成更方便之外,还巧妙地利用了结构与其他部件配合而保证在同一平面上,有效降低整体厚度。由于皮质后套较软,本发明利用支撑隔层来进行支撑,可有效地防止太软而支撑力下降导致更易脱落的问题,再者,支撑隔层为硬质,其支撑更稳固。在支撑隔层上附加了磁铁,其更可与大多金属手机外壳相配合而达到辅助固定的作用,与此同时,由于现有证件部分具有金属,且不受弱磁的影响,该磁铁更可与现有的卡片或证件相吸附而达到辅助定位,防止卡片证件掉落丢失的问题。

附图说明

[0016] 图1为本发明的爆炸结构示意图;

[0017] 图2为本发明另一角度的结构示意图;

[0018] 图3为本发明整体结构图。

具体实施方式

[0019] 参照图1-3所示,本发明提供了一种用于手机的一体式卡包套,包括手机后套1,手机后套1背面还包括支撑隔层2,所述的支撑隔层2的背面设有塑料硬薄膜,所述的塑料硬薄膜包括两侧长方形的黏贴带31以及位于中部长方形的塑料条32,所述的塑料条和黏贴带31的背面设有黏贴剂与所述的支撑隔层2相互粘合,塑料条32的正面为平滑的表面,黏贴带31的正面设有黏贴剂与手机后套1内侧面相粘合。采用粘合的方式,其可以保证稳固度的同时,也由于不需其他部件而大大降低整体的厚度。

[0020] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套的进一步描述,还包括辅助磁铁4,所述的支撑隔层2的两侧边缘开设有3个与辅助磁铁4大小一致的穿孔24,所述的辅助磁铁分别嵌入于穿孔中且与所述的黏贴带31相粘合固定。其通过黏贴带进行内部的水平与垂直位置固定后,可通过磁性与手机相吸附,达到辅助定位手机的作用,与此同时,带金属的卡片也可被辅助吸附,防止掉落。

[0021] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套的进一步描述,所述的手机后套1和支撑隔层2之间还设有卡片收纳块5,且卡片收纳块5与支撑隔层2的背面相互粘合,所述的卡片收纳块的截面为U型,底部51与两表面相连接,且一表面的顶部52边缘高于另一表面的顶部53边缘。该卡片收纳块仅采用了U型结构,其两面均轻薄,可以有效降低总厚度。

[0022] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套的进一步描述,所述的支撑隔层2一面的上下两侧分别设有凸起的定位条21,所述的手机后套1上下两侧设有与所述定位条相配

合的通槽11,由于手机后套为两面,在背面设置了通槽与支撑隔层相互配合,可以防止平面上的相对移动。

[0023] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套的进一步描述,所述的支撑隔层2中部设有凹陷的容置槽22,且容置槽中部设有凸块23,所述的凸块表面高于支撑隔层2的表面;所述的塑料条32背面设有凹槽33,所述的凸块23与凹槽33配合相互粘合固定。

[0024] 本发明还提供了一种用于手机的一体式卡包套制作方法,其包括如下步骤:

[0025] A. 设置手机后套1,该手机后套1为两面包覆,前面用以插卡所用,后面用以与手机进行贴合,该手机后套一次切割成型,背面两侧对开,更便于在切割后弯折成型;

[0026] B. 设置支撑隔层2和塑料硬薄膜,将支撑隔层2与手机后套1内侧面相固定,并将塑料硬薄膜与支撑隔层2相固定;在此处,背面具体地设有用以与支撑隔层固定的通槽,支撑隔层上成型时形成凸起,用以相互配合,而背面的两侧则可对开,其中部留有容置空间;

[0027] C. 将塑料硬薄膜黏贴在手机的背面,并在支撑隔层2上设置辅助磁铁,加强手机后套1与手机之间的固定效果,以及辅助固定放在卡片收纳块内的卡片或证件。

[0028] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套制作方法的进一步描述,在手机后套1和支撑隔层2之间设置硬质的卡片收纳块,使用硬质的材质,能够防止划伤该手机后套的内部。

[0029] 作为对上述一种用于手机的一体式卡包套制作方法的进一步描述,保持辅助磁铁嵌入到支撑隔层内,并呈一平滑的平面,避免整体厚度过厚。

[0030] 以上所述并非对本发明的技术范围作任何限制,凡依据本发明技术实质对以上的实施例所作的任何修改、等同变化与修饰,均仍属于本发明技术方案的范围。

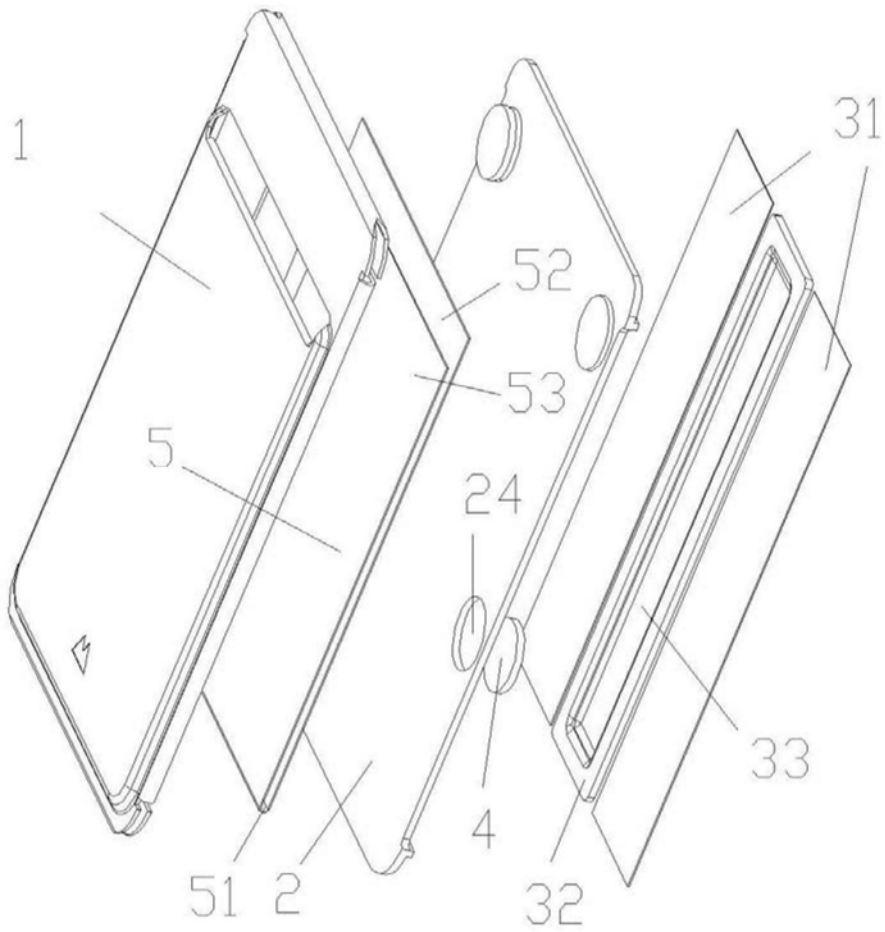


图1

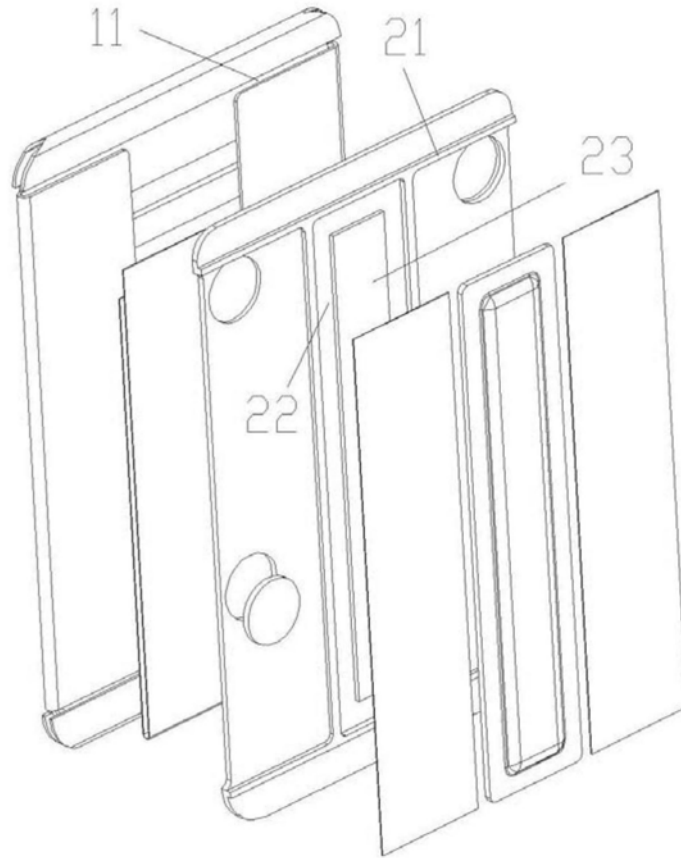


图2

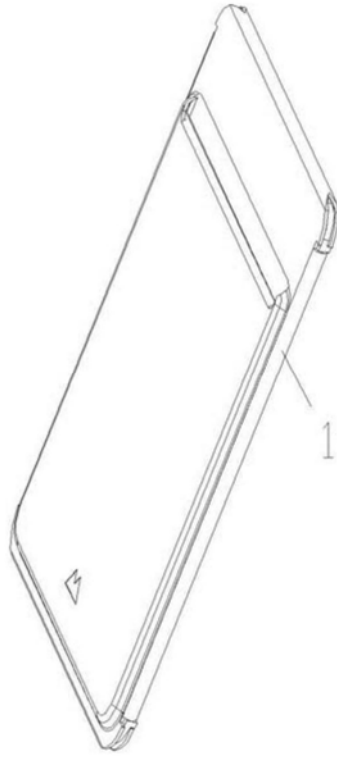


图3