



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204561244 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 19

(21) 申请号 201520227503. 2

(22) 申请日 2015. 04. 16

(73) 专利权人 浙江百特电器有限公司

地址 325006 浙江省温州市瓯海高新技术产业
业园鸿翔路 33 号

(72) 发明人 王仁通 虞智勇

(74) 专利代理机构 温州金瓯专利事务所(普通
合伙) 33237

代理人 夏曙光

(51) Int. Cl.

A45D 1/04(2006. 01)

A45D 6/00(2006. 01)

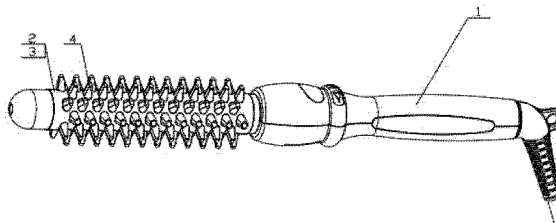
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

直发卷发器

(57) 摘要

一种直发卷发器。解决了现有直发器操作不方便,功能不够齐全的问题。它包括手持部,手持部上设有加热装置,其特征在于,所述加热装置包括加热管和发热组件,所述加热管表面径向设有多个梳齿,所述加热管和梳齿均由导热材料制成,所述加热管的侧面为第一发热面,所述梳齿的侧面为第二发热面,相邻两个梳齿的第二发热面相对,形成能够对头发进行加热的加热槽。本实用新型的直发卷发器结构简单,操作方便,能够实现多种美发效果。



1. 一种直发卷发器,包括手持部(1),手持部(1)上设有加热装置(2),其特征在于,所述加热装置(2)包括加热管(3)和发热组件(5),所述加热管(3)表面径向设有多个梳齿(4),所述加热管(3)和梳齿(4)均由导热材料制成,所述加热管(3)的侧面为第一发热面(31),所述梳齿(4)的侧面为第二发热面(41),相邻两个梳齿(4)的第二发热面(41)相对,形成能够对头发进行加热的加热槽(42)。

2. 根据权利要求1所述的直发卷发器,其特征在于:所述梳齿(4)为多排,相邻排梳齿(4)之间交错分布,每排的第一个梳齿(4)和相邻排的第一个梳齿(4)交错排列。

3. 根据权利要求1所述的直发卷发器,其特征在于:所述梳齿(4)与加热管(3)为一体式结构。

4. 根据权利要求1所述的直发卷发器,其特征在于:所述梳齿(4)与加热管(3)为分体式结构。

5. 根据权利要求1所述的直发卷发器,其特征在于:所述梳齿(4)中间设有凹槽(43),所述凹槽(43)内设有隔热块(44),所述隔热块(44)的安装高度高于梳齿(4)的顶面。

6. 根据权利要求5所述的直发卷发器,其特征在于:所述隔热块(44)上设有台阶(45),所述凹槽(43)上设有与台阶(45)相适配的台阶槽(46),所述隔热块(44)的顶部轮廓为弧面。

7. 根据权利要求5所述的直发卷发器,其特征在于:所述隔热块(44)为耐温塑料或者硅胶制成。

8. 根据权利要求5所述的直发卷发器,其特征在于:所述隔热块(44)为感温变色材料制成。

9. 根据权利要求1所述的直发卷发器,其特征在于:所述加热管(3)为铝管,形状为锥形管、葫芦管、S形管或者双管。

直发卷发器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及美发造型工具,特别是指一种直发卷发器。

背景技术

[0002] 随着人们物质生活的提高,美容美发已经成为一大消费领域,用于美容美发的各种器具也应运而生,常见的有直发器、卷发器等。直发器是用于将头发拉直的美发工具,卷发器是用于将头发定型卷起来的器具。一般的直发器是呈一对钳子的形状,并且包括一对带有加热成型头部的铰接臂,该成型头部安装在铰接臂的自由端且成型面相互面对,当头发被置于该对加热成型头部之间且当该成型头部处于加压结合的状态时,头发被夹直成型。而卷发棒一般为圆柱体,发热面为圆柱体侧面,使用时将头发缠绕在圆柱体上加热成型。为了使用者使用更方便,现在市面上已经出现直发卷发一体的美发器,如公告号 CN 202800493U 所示的多功能直发卷发梳发器。这种直发卷发梳发器将直发器的铰接臂设为半圆柱体,需要夹直头发时,将头发放入铰接臂之间加热,需要烫卷头发时,将头发缠绕在闭合的铰接臂上加热。但是这种常规的夹直头发的方式存在一定缺陷,当需要夹直较多头发时,无法均匀地夹持头发,具体地将就是铰接臂夹持头发较多的地方会撑起铰接臂,使得部分头发无法受到夹持,也就是无法被定型。而且这种美发器操作难度比较大,非熟练人员难以自行烫发。

实用新型内容

[0003] 为了解决背景技术中的问题,本实用新型提供一种操作简单的直发卷发器。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供一种直发卷发器,包括手持部,手持部上设有加热装置,所述加热装置包括加热管和发热组件,所述加热管表面径向设有多个梳齿,所述加热管和梳齿均由导热材料制成,所述加热管的侧面为第一发热面,所述梳齿的侧面为第二发热面,相邻两个梳齿的第二发热面相对,形成能够对头发进行加热的加热槽。

[0005] 作为本实用新型的一种改进,所述梳齿为多排,相邻排梳齿交错分布。

[0006] 作为本实用新型的进一种改进,所述梳齿与铝管为一体式结构。

[0007] 作为本实用新型的进一种改进,所述梳齿与铝管为分体式结构。

[0008] 作为本实用新型的进一种改进,所述梳齿中间设有凹槽,所述凹槽内设有隔热块,所述隔热块的安装高度高于梳齿的顶面。

[0009] 作为本实用新型的进一种改进,所述隔热块上设有台阶,所述凹槽上设有与台阶相适配的台阶槽,所述隔热块的顶部轮廓为弧面。

[0010] 作为本实用新型的进一种改进,所述隔热块为耐温塑料或者硅胶制成。

[0011] 作为本实用新型的进一种改进,所述隔热块为感温变色材料制成。

[0012] 作为本实用新型的进一种改进,所述加热管为铝管,形状为锥形管、葫芦管、S形管或者双管。

[0013] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供一种直发卷发器,包括手持部,手持部

上设有加热装置,所述加热装置包括加热管和发热件,所述加热管表面径向设有多个梳齿,所述加热管和梳齿均由导热材料制成,所述加热管的侧面为第一发热面,用于将头发加热成型为卷发,所述梳齿的侧面为第二发热面,相邻两个梳齿的第二发热面相对,形成能够对头发进行加热的加热槽,少量头发分别进入两个梳齿之间的加热槽,梳齿的侧面(即第二加热面)对头发进行加热,在梳头发的同时把头发变直,操作十分简单。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型实施例的直发卷发器的结构示意图。

[0015] 图 2 为本实用新型实施例的加热装置的结构示意图。

[0016] 图 3 为本实用新型实施例的加热管的结构示意图。

[0017] 图 4 为本实用新型实施例的发热组件的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型实施例作进一步说明：

[0019] 如图 1、2、3、4 所示,为了实现上述目的,本实用新型提供一种直发卷发器,包括手持部 1,手持部 1 上设有加热装置 2,所述加热装置 2 包括加热管 3 和发热组件 5,所述加热管 3 表面径向设有多个梳齿 4,所述加热管 3 和梳齿 4 均由导热材料制成,所述加热管 3 的侧面为第一发热面 31,用于将头发加热成型为卷发,所述梳齿 4 的侧面为第二发热面 41,相邻两个梳齿 4 的第二发热面 41 相对,形成能够对头发进行加热的加热槽 42,少量头发分别进入两个梳齿之间的加热槽,梳齿的侧面即第二加热面对头发进行加热,在梳头发的同时把头发变直,操作十分简单;在烫卷发时,梳齿能够起到分开头发,给头发快速加热的作用,能够加速形成卷发。

[0020] 所述梳齿 4 为多排,相邻排梳齿 4 之间交错分布,每排的第一个梳齿 4 和相邻排的第一个梳齿 4 交错排列。当头发进入两个梳齿之间的加热槽后,随着使用者拉动直发卷发器,因为相邻排的梳齿交错排列,使头发再次分成两股,加热更充分,直发速度更快。

[0021] 所述梳齿 4 与加热管 3 为一体式结构,发热组件 5 设置在加热管内,发热组件 5 包括两个半圆发热片 51 和发热管 52,半圆发热片 51 贴近加热管,梳齿与加热管为一体式结构能够加快热能传导,使受热更均匀。

[0022] 所述梳齿 4 与加热管 3 为分体式结构,能使加热管的制作比较简单,同时方便隔热块的装配,更有利于直发卷发器的维修。

[0023] 所述梳齿 4 中间设有凹槽 43,所述凹槽 43 内设有隔热块 44,所述隔热块 44 的安装高度高于梳齿 4 的顶面,设置隔热块能够防止直发卷发时梳齿烫到头皮,使用更安全,而所述隔热块 44 为耐温塑料或者硅胶制成,能够有效阻挡热能传导。

[0024] 所述隔热块 44 上设有台阶 45,所述凹槽 43 上设有与台阶 45 相适配的环形槽 46,所述隔热块 44 的顶部轮廓为弧面,这样的设置能够有效防止使用时梳齿缠住或者勾住头发,增强使用的舒适度。

[0025] 所述隔热块 44 为受感温变色材料制成,能随着温度升高改变颜色,使用者能通过颜色知道不同的使用状态。

[0026] 所述加热管 3 为铝管,形状可以为锥形管、葫芦管、S 形管或者二合一管,拓宽了直

发卷发器的适用范围,双管为两根铝管并排使用同一接口的发热管。

[0027] 各位技术人员须知:虽然本实用新型已按照上述具体实施方式做了描述,但是本实用新型的发明思想并不仅限于此实用新型,任何运用本发明思想的改装,都将纳入本专利专利权保护范围内。

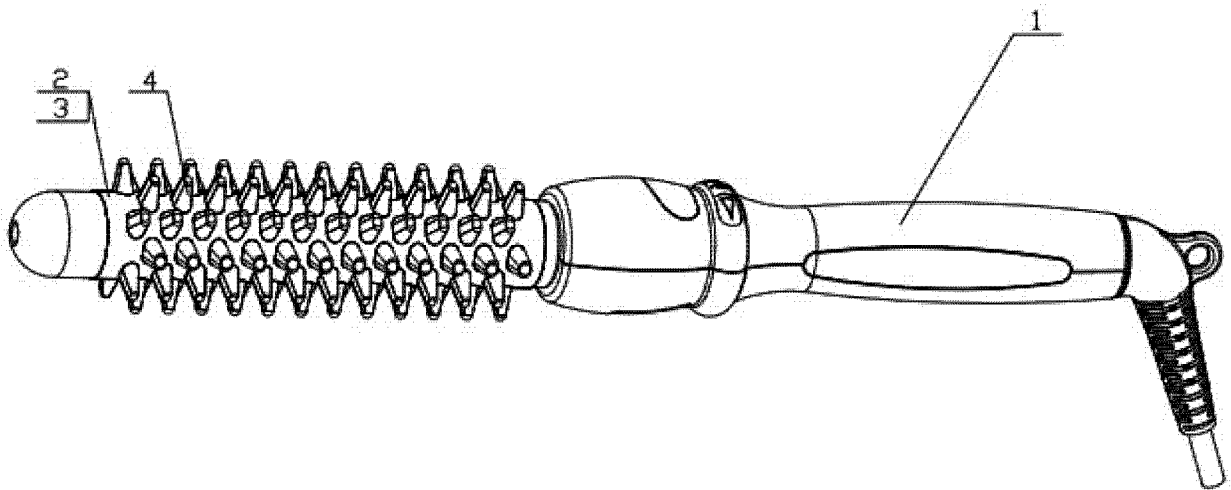


图 1

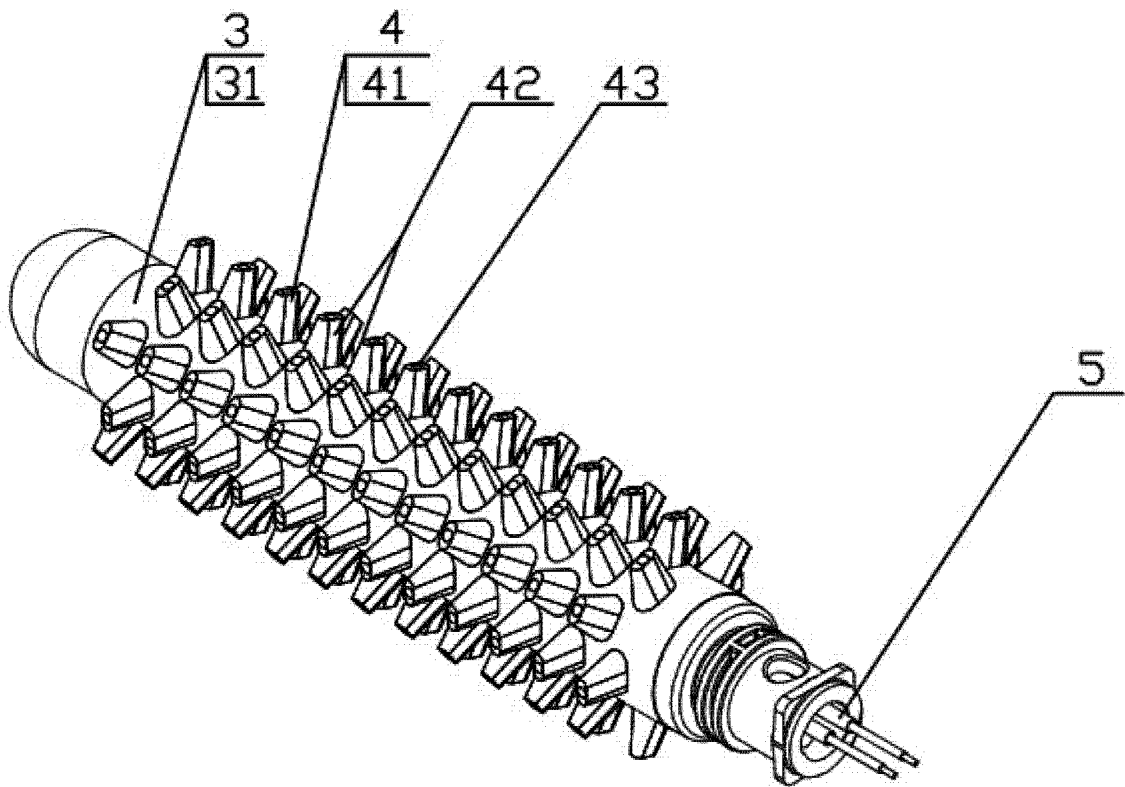


图 2

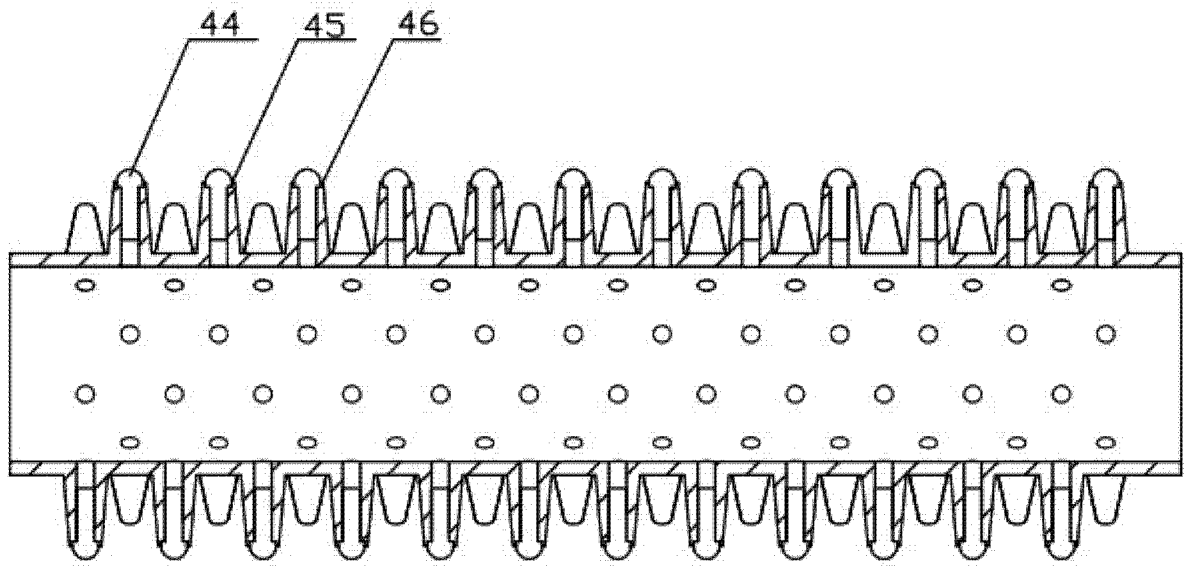


图 3

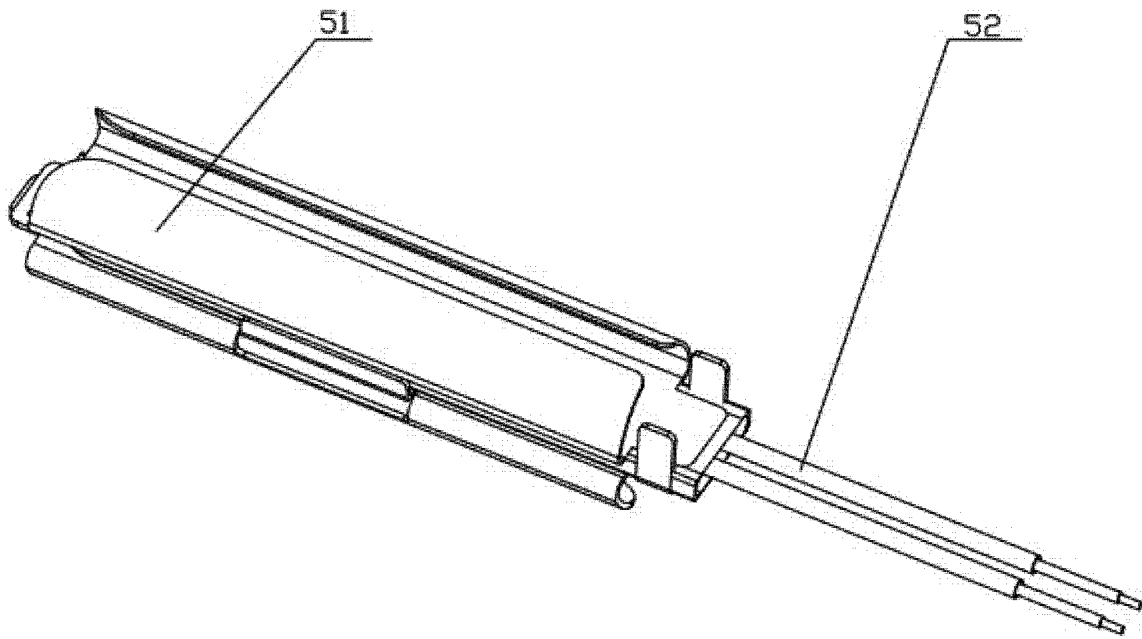


图 4