



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106142230 A

(43)申请公布日 2016. 11. 23

(21)申请号 201610517244.6

(22)申请日 2016.07.05

(71)申请人 冯金龙

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县万匹乡
蔡庄村

(72)发明人 冯金龙

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 孙德荣

(51) Int. Cl.

B27C 5/02(2006.01)

B27C 5/06(2006.01)

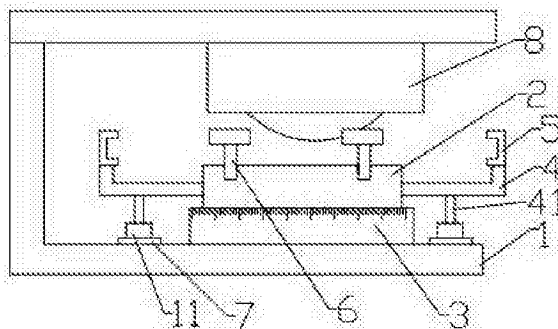
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种板材切割机

(57)摘要

本发明公开了一种板材切割机,包括基础支座及设置在基础支座上方的切割机,所述切割机下方设置有圆形转台,所述圆形转台底部设置圆形刻度齿,所述圆形刻度直径大于圆形转台直径,所述圆形转台圆周壁上设置有2个支撑臂,所述支撑臂的一端顶部设置有槽型卡板,所述圆形转台上表面设置有相互对称的快速压钳。通过上述方式,本发明所述的板材切割机,调节板材在圆形转台的旋转角度,即可完成板材的旋转角度,然后进行切割,能够切割出各种角度规格的板材,操作简单方便,定位牢固可靠,适用小尺寸,多规格的板材切割用。



1. 一种板材切割机,包括基础支座及设置在基础支座上方的切割机,其特征在于,所述切割机下方设置有圆形转台,所述圆形转台底部设置圆形刻度齿,所述圆形刻度直径大于圆形转台直径,所述圆形转台圆周壁上设置有2个支撑臂,所述支撑臂的一端顶部设置有槽型卡板,所述圆形转台上表面设置有相互对称的快速压钳。

2. 根据权利要求1所述的板材切割机,其特征在于,所述支撑臂为L型结构,并且2个支撑臂为同一轴线。

3. 根据权利要求1所述的板材切割机,其特征在于,所述支撑臂底部设置有垂直于支撑臂底平面的定位螺杆。

4. 根据权利要求1所述的板材切割机,其特征在于,所述基础支架上部设有与定位螺杆相对应的固定套。

5. 根据权利要求4所述的板材切割机,其特征在于,所述固定套底部外侧设置弹性材料层。

一种板材切割机

技术领域

[0001] 本发明涉及切割设备,特别是涉及一种板材切割机。

背景技术

[0002] 板材是现代家具、家装、玩具或者其他领域中常用到的一种材料,随着木质产品的增加,销售企业对于板材的加工也多种多样,而切割机是板材加工必须用的生产设备。

[0003] 现有技术中的切割机,主要是对规则型板材进行切割,例如长度和宽度,而对于带有各种角度、弧度板材切割,普通切割机便无法完成。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种板材切割机,调节板材在圆形转台的旋转角度,即可完成板材的旋转角度,然后进行切割,能够切割出各种角度规格的板材,操作简单方便,定位牢固可靠,适用小尺寸,多规格的板材切割用。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种板材切割机,包括基础支座及设置在基础支座上方的切割机,所述切割机下方设置有圆形转台,所述圆形转台底部设置圆形刻度齿,所述圆形刻度直径大于圆形转台直径,所述圆形转台圆周壁上设置有2个支撑臂,所述支撑臂的一端顶部设置有槽型卡板,所述圆形转台上表面设置有相互对称的快速压钳。

[0006] 在本发明一个较佳实例中,所述支撑臂为L型结构,并且2个支撑臂为同一轴线。

[0007] 在本发明一个较佳实例中,所述支撑臂底部设置有垂直于支撑臂壁底平面的定位螺杆。

[0008] 在本发明一个较佳实例中,所述基础支架上部设有与定位螺杆相对应的固定套。

[0009] 在本发明一个较佳实例中,所述固定套底部外侧设置弹性材料层。

[0010] 本发明的有益效果是:本发明一种板材切割机,调节板材在圆形转台的旋转角度,即可完成板材的旋转角度,然后进行切割,能够切割出各种角度规格的板材,操作简单方便,定位牢固可靠,适用小尺寸,多规格的板材切割用。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图1是本发明的一种板材切割机-较佳实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例

例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本发明实施例提供如下技术方案。

[0014] 一种板材切割机,包括基础支座1及设置在基础支座1上方的切割机8,所述切割机下方设置有圆形转台2,所述圆形转台2底部设置圆形刻度齿3,圆形转台2在圆形刻度尺3上部旋转,带动圆形转台2上平面需要切割的板材进行旋转,调节切割角度,所述圆形刻度齿3直径大于圆形转台2直径,所述圆形转台2圆周壁上设置有2个支撑臂4,所述支撑臂4的一端顶部设置有槽型卡板5,支撑臂4用来支撑需要切割的板材,槽型卡板5能够固定板材左右移动,所述圆形转台2上表面设置有相互对称的分布的快速压钳6,快速压钳6设置有4个,从板的两侧进行夹紧固定。

[0015] 所述支撑臂4为L型结构,并且2个支撑臂4为同一轴线。

[0016] 所述支撑臂4底部设置有垂直于支撑臂壁4底平面的定位螺杆41,所述基础支1上部设有与定位螺杆41相对应的固定套11,当圆形转台2带动木板转动到需要的刻度或角度时,利用定位螺杆41与固定套11锁紧定位。

[0017] 所述固定套11底部外侧设置弹性材料层7,使得固定套11在高度上有个弹性变化范围,利用定位螺杆插入和拔出。

[0018] 本发明的有益效果是:本发明一种板材切割机,调节板材在圆形转台的旋转角度,即可完成板材的旋转角度,然后进行切割,能够切割出各种角度规格的板材,操作简单方便,定位牢固可靠,适用小尺寸,多规格的板材切割用。

[0019] 为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

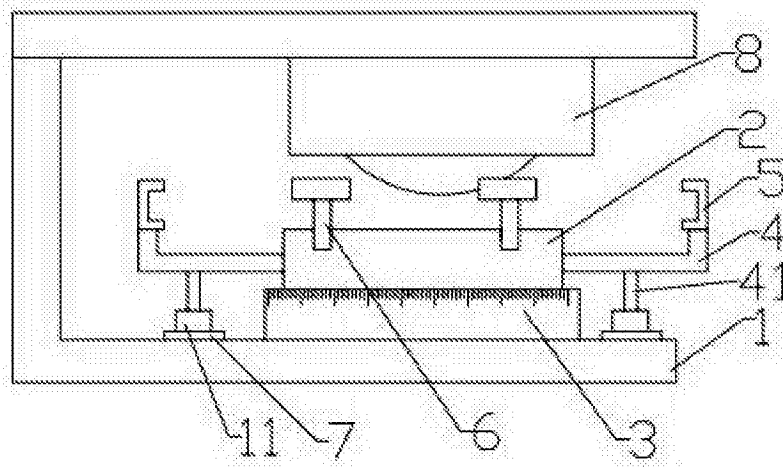


图1