



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218545194 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 28

(21) 申请号 202221978231.6

(22) 申请日 2022.07.29

(73) 专利权人 厦门市瑞意达经编有限公司  
地址 361000 福建省厦门市同安工业集中  
区同安园95号

(72) 发明人 高建明 邱伟坤

(74) 专利代理机构 厦门天诚欣创知识产权代理  
事务所(普通合伙) 35266  
专利代理师 张浠娟

(51) Int. Cl.

F26B 15/18 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/06 (2006.01)

F26B 25/02 (2006.01)

F26B 25/12 (2006.01)

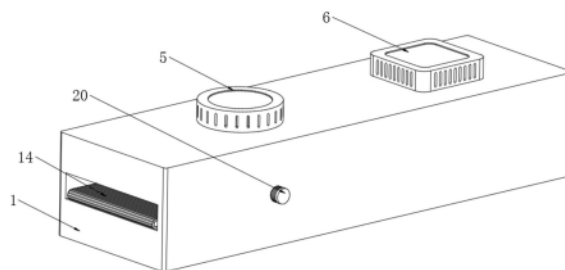
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种蹦床保护网生产加工的烘干设备

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,包括箱体,所述箱体内固定安装有分隔板,所述分隔板将箱体的内部空间划分为风干区、烘干区,所述箱体的上端面两侧分别固定安装有风干机、热风机,所述风干机、热风机分别位于风干区、烘干区的上端面中部,所述风干机、热风机的下端面分别固定安装有冷风管、热风管。本实用新型有益效果:通过设置分隔板、风干机和冷风箱,使得该装置可通过分隔板将箱体的内部空间划分为两个空间,从而使箱体的内部空间利用率更高,通过风干机、冷风箱的相互配合可将加工件表面的水珠清理掉,从而会缩短加工件烘干时间,进而提高该装置的烘干效率。



1. 一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)内固定安装有分隔板(2),所述分隔板(2)将箱体(1)的内部空间划分为风干区(3)、烘干区(4),所述箱体(1)的上端面两侧分别固定安装有风干机(5)、热风机(6),所述风干机(5)、热风机(6)分别位于风干区(3)、烘干区(4)的上端面中部,所述风干机(5)、热风机(6)的下端面分别固定安装有冷风管、热风管,所述冷风管、热风管远离风干机(5)、热风机(6)的一端均穿过箱体(1)的上端面分别延伸至风干区(3)、烘干区(4)内侧顶端,所述风干区(3)、烘干区(4)内分别设有冷风箱(9)、热风箱(10),并且所述冷风箱(9)、热风箱(10)分别与风干区(3)、烘干区(4)内侧顶端的冷风管、热风管相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,其特征在于:所述箱体(1)的一侧壁面开设有进料口(11),所述箱体(1)的另一侧壁面开设有出料口(12),所述分隔板(2)的一侧壁面开设有通口(13),所述进料口(11)、出料口(12)、通口(13)处于同一直线。

3. 根据权利要求2所述的一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,其特征在于:所述进料口(11)与出料口(12)之间设有传送带(14),所述传送带(14)的外壁面开设有排水槽,所述排水槽设有若干个,若干个所述排水槽等间距依次排列。

4. 根据权利要求3所述的一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,其特征在于:所述风干区(3)内的两侧壁面之间通过转轴转动安装有第一转动轴(16),所述第一转动轴(16)上套设有两个第一翻转块(17),两个所述第一翻转块(17)的一侧壁面均依次开设有两个第一翻转卡口,两个所述第一翻转块(17)分别位于传送带(14)的两侧。

5. 根据权利要求4所述的一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,其特征在于:所述烘干区(4)内的两侧壁面之间通过转轴转动安装有第二转动轴(18),所述第二转动轴(18)上套设有两个第二翻转块(19),两个所述第二翻转块(19)的一侧壁面均依次开设有两个第二翻转卡口,两个所述第二翻转块(19)分别位于传送带(14)的两侧。

6. 根据权利要求5所述的一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,其特征在于:所述箱体(1)的一侧壁面内依次转动安装有主动轮、从动轮,所述主动轮、从动轮之间通过皮带连接,所述第一转动轴(16)、第二转动轴(18)一端的转轴分别与主动轮、从动轮对接,所述箱体(1)的一侧壁面固定安装有驱动电机(20),所述驱动电机(20)的输出端与主动轮对接。

## 一种蹦床保护网生产加工的烘干设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种烘干设备,具体涉及一种蹦床保护网生产加工的烘干设备。

### 背景技术

[0002] 蹦床(Trampoline)是一项运动员利用蹦床的反弹在空中表现杂技技巧的竞技运动,属于体操运动的一种,有“空中芭蕾”之称。近代蹦床起源于法国,后来蹦床逐渐普及,不久后便流于美国。蹦床在游乐场进行使用时,往往需要在外部增加防护网,从而用来保护在蹦床内进行游玩的人,不受伤害,在蹦床防护网的生产中往往需要对蹦床网进行烘干,将内部的水分烘处,从而避免内部的结构受到侵蚀。目前,现有的蹦床保护网生产加工的烘干设备通常是将保护网直接放进烘干设备内进行烘干,若保护网表面有较多的水珠,这样会使保护网烘干的时间较长,从而使该装置烘干效率较低。

[0003] 故基于上述问题,为此我们设计了这样一种蹦床保护网生产加工的烘干设备来解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,以解决技术中现有的蹦床保护网生产加工的烘干设备通常是将保护网直接放进烘干设备内进行烘干,若保护网表面有较多的水珠,这样会使保护网烘干的时间较长,从而使该装置烘干效率较低的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,包括箱体,所述箱体内固定安装有分隔板,所述分隔板将箱体的内部空间划分为风干区、烘干区,所述箱体的上端面两侧分别固定安装有风干机、热风机,所述风干机、热风机分别位于风干区、烘干区的上端面中部,所述风干机、热风机的下端面分别固定安装有冷风管、热风管,所述冷风管、热风管远离风干机、热风机的一端均穿过箱体的上端面分别延伸至风干区、烘干区内侧顶端,所述风干区、烘干区内分别设有冷风箱、热风箱,并且所述冷风箱、热风箱分别与风干区、烘干区内侧顶端的冷风管、热风管相连接。

[0006] 优选的,所述箱体的一侧壁面开设有进料口,所述箱体的另一侧壁面开设有出料口,所述分隔板的一侧壁面开设有通口,所述进料口、出料口、通口处于同一直线。

[0007] 优选的,所述进料口与出料口之间设有传送带,所述传送带的外壁面开设有排水槽,所述排水槽设有若干个,若干个所述排水槽等间距依次排列。

[0008] 优选的,所述风干区内的两侧壁面之间通过转轴转动安装有第一转动轴,所述第一转动轴上套设有两个第一翻转块,两个所述第一翻转块的一侧壁面均依次开设有两个第一翻转卡口,两个所述第一翻转块分别位于传送带的两侧。

[0009] 优选的,所述烘干区内的两侧壁面之间通过转轴转动安装有第二转动轴,所述第二转动轴上套设有两个第二翻转块,两个所述第二翻转块的一侧壁面均依次开设有两个第二翻转卡口,两个所述第二翻转块分别位于传送带的两侧。

[0010] 优选的,所述箱体的一侧壁面内依次转动安装有主动轮、从动轮,所述主动轮、从动轮之间通过皮带连接,所述第一转动轴、第二转动轴一端的转轴分别与主动轮、从动轮对接,所述箱体的一侧壁面固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端与主动轮对接。

[0011] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0012] 1、本实用新型,通过设置分隔板、风干机和冷风箱,这样当需要对加工件进行烘干时,首先将加工件输送至风干区,然后启动风干机,风干机的启动将空气中的冷风通过冷风管输送至冷风箱,冷风箱内的风对风干区内的加工件进行吹风,冷风会将加工件表面的水珠吹落,加工件被风干结束后将其输送至烘干区进行加热烘干,烘干结束后将加工件送出箱体外即可,相比较传统装置,此装置的增设使得该装置可通过分隔板将箱体的内部空间划分为两个空间,从而使箱体的内部空间利用率更高,通过风干机、冷风箱的相互配合可将加工件表面的水珠清理掉,从而会缩短加工件烘干时间,进而提高该装置的烘干效率。

[0013] 2、本实用新型,通过设置第一转动轴、第一翻转块、第二转动轴、第二翻转块和驱动电机,这样在输送加工件时,启动驱动电机,驱动电机的启动带动着主动轮、从动轮的转动,主动轮、从动轮的转动分别带动着与之相对接的第一转动轴、第二转动轴的转动,第一转动轴、第二转动轴的转动分别带动着第一转动轴、第二转动轴上的第一翻转块、第二翻转块的转动,当传送带上端面一侧的加工件移动至第一翻转块、第二翻转块时,加工件会卡设在第一翻转块、第二翻转块一侧壁面的第一翻转卡口、第二翻转卡口内,第一翻转卡口、第二翻转卡口内的加工件随着第一翻转块、第二翻转块进行翻转,直至将第一翻转卡口、第二翻转卡口内的加工件翻转至传送带上端面的另一侧,相比较传统装置,此装置的增设使得该装置通过第一转动轴、第一翻转块、第二转动轴、第二翻转块、驱动电机可对风干区、烘干区内的加工件进行翻转,从而使风干区、烘干区内加工件的两个面均可以得到风干、烘干,进而使得加工件风干、烘干的效果更好。

## 附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型正剖图。

[0017] 图3为本实用新型正剖图。

[0018] 图4为本实用新型俯剖图。

[0019] 附图标记说明:

[0020] 1、箱体;2、分隔板;3、风干区;4、烘干区;5、风干机;6、热风机;9、冷风箱;10、热风箱;11、进料口;12、出料口;13、通口;14、传送带;16、第一转动轴;17、第一翻转块;18、第二转动轴;19、第二翻转块;20、驱动电机。

## 具体实施方式

[0021] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种蹦床保护网生产加工的烘干设备,包括箱体1,所述箱体1内固定安装有分隔板2,所述分隔板2将箱体1的内部空间划分为风干区3、烘

干区4,所述箱体1的上端面两侧分别固定安装有风干机5、热风机6,所述风干机5、热风机6分别位于风干区3、烘干区4的上端面中部,所述风干机5、热风机6的下端面分别固定安装有冷风管、热风管,所述冷风管、热风管远离风干机5、热风机6的一端均穿过箱体1的上端面分别延伸至风干区3、烘干区4内侧顶端,所述风干区3、烘干区4内分别设有冷风箱9、热风箱10,并且所述冷风箱9、热风箱10分别与风干区3、烘干区4内侧顶端的冷风管、热风管相连接,相比较传统装置,此装置的增设使得该装置可通过分隔板2将箱体1的内部空间划分为两个空间,从而使箱体1的内部空间利用率更高,通过风干机5、冷风箱9的相互配合可将加工件表面的水珠清理掉,从而会缩短加工件烘干时间,进而提高该装置的烘干效率。

[0022] 进一步的,在上述技术方案中,所述箱体1的一侧壁面开设有进料口11,所述箱体1的另一侧壁面开设有出料口12,所述分隔板2的一侧壁面开设有通口13,所述进料口11、出料口12、通口13处于同一直线,所述进料口11与出料口12之间设有传送带14,所述传送带14的外壁面开设有排水槽,所述排水槽设有若干个,若干个所述排水槽等间距依次排列,进料口11、出料口12便于通过传送带14将加工件输送到箱体1内和排出箱体1外,排水槽便于将传送带14表面的水渍排出传送带14外,传送带14起到运送加工件的作用。

[0023] 进一步的,在上述技术方案中,所述风干区3内的两侧壁面之间通过转轴转动安装有第一转动轴16,所述第一转动轴16上套设有两个第一翻转块17,两个所述第一翻转块17的一侧壁面均依次开设有两个第一翻转卡口,两个所述第一翻转块17分别位于传送带14的两侧,所述烘干区4内的两侧壁面之间通过转轴转动安装有第二转动轴18,所述第二转动轴18上套设有两个第二翻转块19,两个所述第二翻转块19的一侧壁面均依次开设有两个第二翻转卡口,两个所述第二翻转块19分别位于传送带14的两侧,所述箱体1的一侧壁面内依次转动安装有主动轮、从动轮,所述主动轮、从动轮之间通过皮带连接,所述第一转动轴16、第二转动轴18一端的转轴分别与主动轮、从动轮对接,所述箱体1的一侧壁面固定安装有驱动电机20,所述驱动电机20的输出端与主动轮对接,通过第一转动轴16、第一翻转块17、第二转动轴18、第二翻转块19、驱动电机20可对风干区3、烘干区4内的加工件进行翻转,从而使风干区3、烘干区4内加工件的两个面均可以得到风干、烘干,进而使得加工件风干、烘干的效果更好。

[0024] 工作原理

[0025] 实施方式具体为:当使用者需要使用该装置时,使用者首先将加工件从进料口11放置在传送带14上,启动传送带14,传送带14的启动将传送带14上的加工件输送至风干区3,然后启动风干机5,风干机5的启动将空气中的冷风通过冷风管输送至冷风箱9,冷风箱9内的风对风干区3内的加工件进行吹风,冷风会将加工件表面的水珠吹落,启动传送带14的同时启动驱动电机20,驱动电机20的启动带动着主动轮、从动轮的转动,主动轮、从动轮的转动分别带动着与之相对接的第一转动轴16、第二转动轴18的转动,第一转动轴16、第二转动轴18的转动分别带动着第一转动轴16、第二转动轴18上的第一翻转块17、第二翻转块19的转动,当风干区3内传送带14上端面一侧的加工件移动至第一翻转块17时,加工件会卡设在第一翻转块17一侧壁面的第一翻转卡口内,第一翻转卡口内的加工件随着第一翻转块17进行翻转,直至将第一翻转卡口内的加工件翻转至传送带14上端面另一侧继续进行风干,当风干区3内加工件风干结束后,传送带14会将加工件输送至烘干区4,启动热风机6,热风机6的启动会将热风机6加工后的热风依次通过热风管、热风箱10对加工件进行加热烘干,

当烘干区4内传送带14上端面一侧的加工件移动至第二翻转块19时,加工件会卡设在第二翻转块19一侧壁面的第二翻转卡口内,第二翻转卡口内的加工件随着第二翻转块19进行翻转,直至将第二翻转卡口内的加工件翻转至烘干区4内传送带14上端面另一侧继续进行加热烘干,烘干结束后加工件会从出料口12被传送带14排出。

[0026] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为对本实用新型权利要求保护范围的限制。

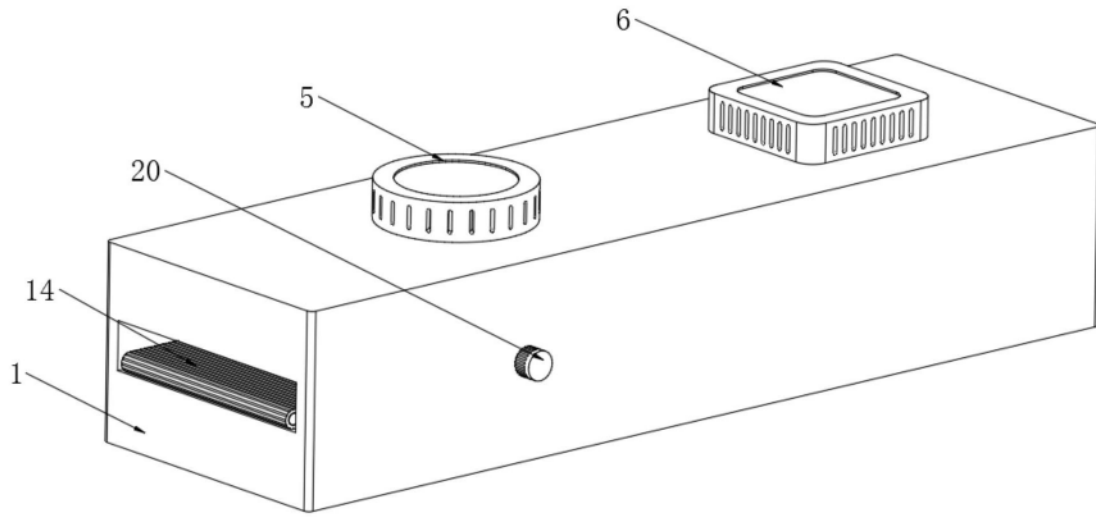


图1

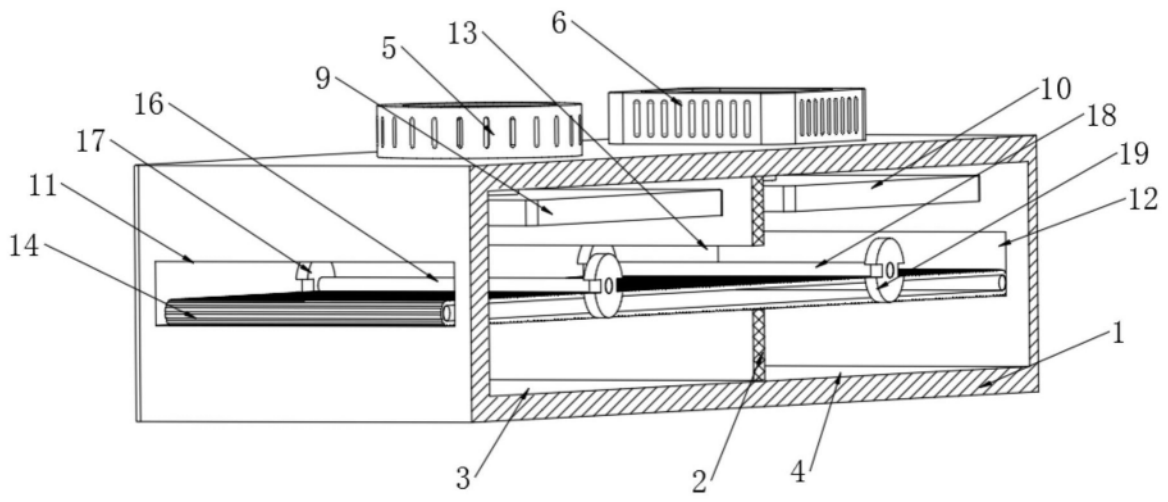


图2

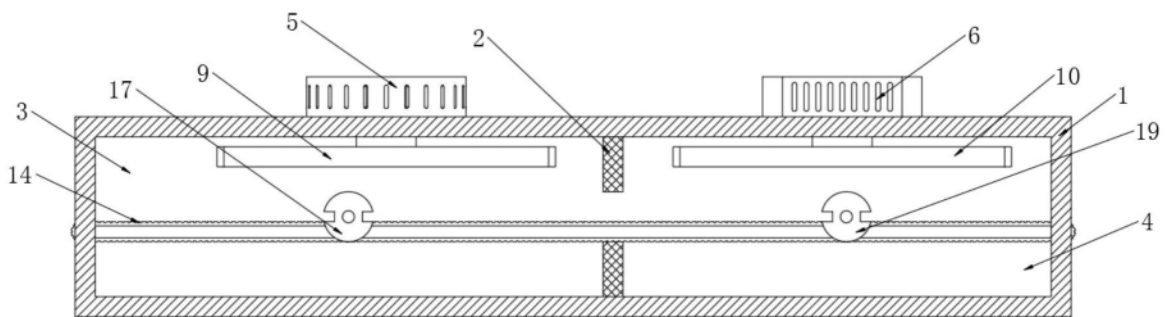


图3

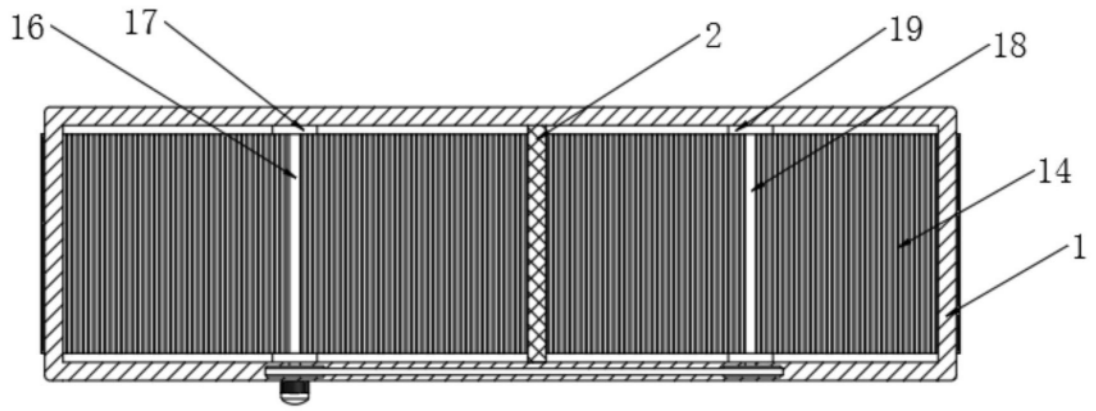


图4