



РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) RU (11)

19 689 (13) U1

(51) МПК
B65D 85/36 (2000.01)

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21), (22) Заявка: 2001113169/20, 17.05.2001

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
17.05.2001

(46) Опубликовано: 27.09.2001

Адрес для переписки:

103009, Москва, а/я 184, для ППФ "ЮС", пат.
пов. В.И.Ионову, рег. № 107

(71) Заявитель(и):

Общество с ограниченной
ответственностью "Одинцовская
кондитерская фабрика"

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной
ответственностью "Одинцовская
кондитерская фабрика"

(54) РАСКРОЙ УПАКОВКИ ДЛЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Формула полезной модели

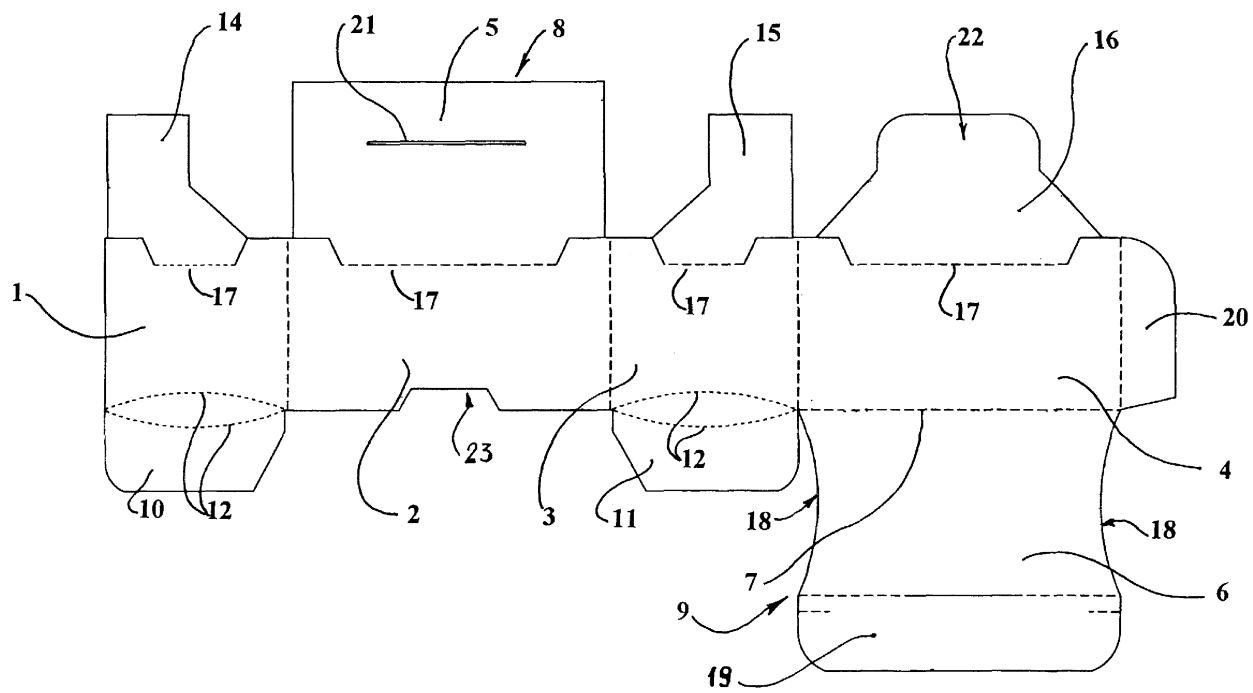
1. Раскрой упаковки для кондитерских изделий, выполненный в виде плоской вырубной фигурной детали, имеющей шесть участков прямоугольной формы, разделенных по смежным сторонам линией изгиба с меньшими прочностными свойствами, чем остальная часть участков, четыре из которых расположены в ряд с возможностью образования стенок упаковки в виде прямоугольного параллелепипеда, пятый и шестой расположены с противоположных сторон второго и четвертого участков для образования соответственно основания и крышки упаковки, при этом на первом и третьем участках со стороны крышки выполнены фигурные клапаны - первый и второй, связанные с участками двойными линиями изгиба дугообразной формы, сходящимися на краях участков с возможностью образования на ребрах упаковки вогнутой поверхности, а со стороны основания - фигурные клапаны третий и четвертый для взаимодействия с участком и пятым клапаном, выполненным на участке, для образования основания, при этом участок, третий, четвертый и пятый клапаны связаны с соответствующими участками по линии изгиба, удаленной от края участков с возможностью образования на углах упаковки фигурных ножек, причем шестой участок выполнен вогнутыми противоположно расположенными сторонами и с шестым клапаном, а на свободной стороне четвертого участка выполнен клапан для присоединения к первому участку.

2. Раскрой по п.1, отличающийся тем, что длина первого и третьего участков прямоугольной формы выполнена меньше длины второго и четвертого участков.

3. Раскрой по п.1, отличающийся тем, что на втором участке со свободной стороны выполнен фигурный вырез.

4. Раскрой по п. 1, отличающийся тем, что на пятом участке выполнена прорезь для размещения в ней язычка, выполненного на пятом клапане.

5. Раскрой по п.1, отличающийся тем, что клапаны соединены между собой и с соответствующими участками посредством клея.



МПК⁷ В 65 D 85/36**Раскрой упаковки для кондитерских изделий***Область техники*

Полезная модель относится к области легкой промышленности, а именно к конструкции упаковки в виде миниатюрного ларца, предназначенной для одного, двух кондитерских изделий, в частности конфет.

*Предшествующий уровень техники
полезной модели*

В качестве аналогов выбраны конструкторские решения упаковки в виде шестигранной призмы для кондитерских изделий по свидетельствам и патентам: RU 6386 "Упаковка для кондитерских изделий", приоритет 17.12.96, JP 944003 "Упаковка", приоритет 25.10.95, DE 9603316, публ. 24.12.1996, AU 125815, публ. 24.11.93

В основу разработки заявляемого раскроя упаковки для кондитерских изделий положено решение раскроя по патенту RU 46853, ЗАО «ГОТЭК-ИНВЕСТ», публ. 16.02.2000, БИ №2, выбранного в качестве ближайшего аналога.

Известное решение раскроя упаковки для кондитерских изделий выполнено в виде плоской вырубной фигурной детали, имеющей шесть одинаковых участков прямоугольной формы, разделенных по длинной стороне линией изгиба с меньшими прочностными свойствами, чем остальная часть участка, для формирования упаковки в виде прямоугольной призмы, основание которой выполнено в виде правильного шестиугольника и присоединено одной своей стороной к участку прямоугольной формы, с противоположной стороной которого соединена крышка упаковки. Упаковка выполнена из целлюлозы, в частности из плотного не толстого картона.

К недостаткам приведенных выше аналогов, включая и ближайший аналог, относятся повышенный расход материала, относительно невысокая жесткость упаковки ввиду отсутствия элементов жесткости стенок, соединенных с основанием и крышкой упаковки. Для устранения этого недостатка необходимо использовать

более дорогой материал для изготовления упаковки с повышенными прочностными свойствами. Кроме этого, известные упаковки менее технологичны в изготовлении.

Учитывая, что сходство полезной модели с известными аналогами ограничивается совпадением только их назначения, формула полезной модели составляется без разделения на отличительную и ограничительную части.

Раскрытие сущности полезной модели

Задачей, на решение которой направлена полезная модель, является упрощение конструкции раскроя и упаковки в целом в виде ларца с одновременным повышением её прочности на сжатие, удешевление за счет использования более эффективной технологии изготовления, основанной на машинной сборке, а также повышение эргономических свойств за счет обеспечения удобства эксплуатации.

Для достижения технического результата при решении поставленной задачи раскрой упаковки для кондитерских изделий выполнен в виде плоской вырубной фигурной детали, имеющей шесть участков прямоугольной формы, разделенных по смежным сторонам линией изгиба с меньшими прочностными свойствами, чем остальная часть участков, четыре, из которых расположены в ряд с возможностью образования стенок упаковки в виде прямоугольного параллелепипеда, пятый и шестой расположены с противоположащих сторон второго и четвертого участков для образования соответственно основания и крышки упаковки, при этом на первом и третьем участках со стороны крышки выполнены фигурные клапаны – первый и второй, связанные с участками двойными линиями изгиба дугообразной формы, сходящимися на краях участков с возможностью образования на ребрах упаковки вогнутой поверхности, а со стороны основания – фигурные клапаны третий и четвертый для взаимодействия с участком и пятым клапаном, выполненным на участке, для образования основания, при этом участок, третий, четвертый и пятый клапаны связаны с соответствующими участками по линии изгиба, удаленной от края участков с возможностью образования на углах упаковки фигурных ножек, причем шестой участок выполнен вогнутыми противоположно расположенными

сторонами и с шестым клапаном, а на свободной стороне четвертого участка выполнен клапан для присоединения к первому участку.

Возможны и другие варианты выполнения полезной модели, согласно которым необходимо, чтобы:

- длина первого и третьего участков была бы меньше длины второго и четвертого участков.

- на втором участке со свободной его стороны был бы выполнен фигурный вырез.

- на пятом участке была бы выполнена прорезь для размещения в ней язычка, размещенного на пятом клапане.

- клапаны были бы соединены между собой и с соответствующими участками посредством клея.

Указанные признаки являются существенными и взаимосвязанными между собой причинно-следственной связью с образованием совокупности существенных признаков, достаточных для достижения технического результата.

Перечень рисунков и чертежей

Заявляемое решение раскроя упаковки для кондитерских изделий представлено на чертежах и рисунках:

На фиг. 1 изображен общий вид раскроя упаковки.

На фиг. 2 - общий вид упаковки в сборе по форме ларца.

Лучший вариант осуществления полезной модели

Раскрой упаковки для кондитерских изделий представляет собой плоскую изготовленную методом вырубки фигурную деталь (фиг.1, 2) Фигурная деталь имеет шесть участков 1, 2, 3, 4, 5, 6 прямоугольной формы, разделенных по смежным сторонам линией 7 изгиба с меньшими прочностными свойствами, чем остальная часть участков. Четыре участка 1, 2, 3, 4 расположены в ряд с возможностью образования стенок упаковки в виде прямоугольного параллелепипеда, пятый 5 и шестой 6 участки расположены с противоположных сторон второго 2 и четвертого 4 участков для образования соответственно основания 8 и крышки 9 (фиг.2) упаковки.

На первом 1 и третьем 3 участках со стороны крышки 9 выполнены фигурные клапаны – первый 10 и второй 11, связанные с участками 1, 3 двойными линиями 12 изгиба дугообразной формы, сходящимися на краях участков с возможностью образования на ребрах упаковки вогнутой поверхности 13, а со стороны основания – фигурные клапаны третий 14 и четвертый 15 для взаимодействия с участком 5 и пятым клапаном 16, выполненным на участке 4, для образования основания 8.

Участок 5, третий 14, четвертый 15 и пятый 16 клапаны связаны с соответствующими участками 1, 2, 3, 4 по линии 17 изгиба, удаленной от края участков внутрь с возможностью образования на углах упаковки фигурных ножек.

Для придания изящества упаковке шестой участок 6 выполнен с вогнутыми противоположно расположенными сторонами 18, прилегающими к вогнутым поверхностям 13. Для замыкания крышки 9, функцию которой выполняет шестой 6 участок, последний выполнен с шестым клапаном 19.

Для фиксации пространственной фигуры упаковки на свободной стороне четвертого 4 участка выполнен седьмой клапан 20 для присоединения к первому 1 участку. В одном из вариантов выполнения клапаны могут быть соединены между собой и с соответствующими участками посредством клея.

С целью формирования параллелепипеда прямоугольной формы целесообразно чтобы длина первого 1 и третьего 3 участков была бы меньше длины второго 2 и четвертого 4 участков.

Для удобства сборки упаковки на пятом участке выполнена прорезь 21 для размещения в ней язычка 22, выполненного на пятом клапане 16. Выполненный на втором 2 участке со свободной стороны фигурный вырез 23 существенно облегчает открывание крышки 9.

Заявляемое конструкторское решение раскроя упаковки миниатюрного ларца, предназначенного для расположения одной, двух конфет, обладает рациональностью решения за счет выбора пропорциональных размеров сторон в целом, так и отдельных ее деталей, а именно высоты, ширины, длины сторон, элементов и их количества, а также минимальное количество отходов при раскрое.

Положительные эргономические особенности заключаются в повышении удобства в эксплуатации за счет выполнения упаковки с открывающейся крышкой, выполнения упаковки в виде прямоугольного параллелепипеда, обладающего повышенной жесткостью, что особенно важно при транспортировке и хранении.

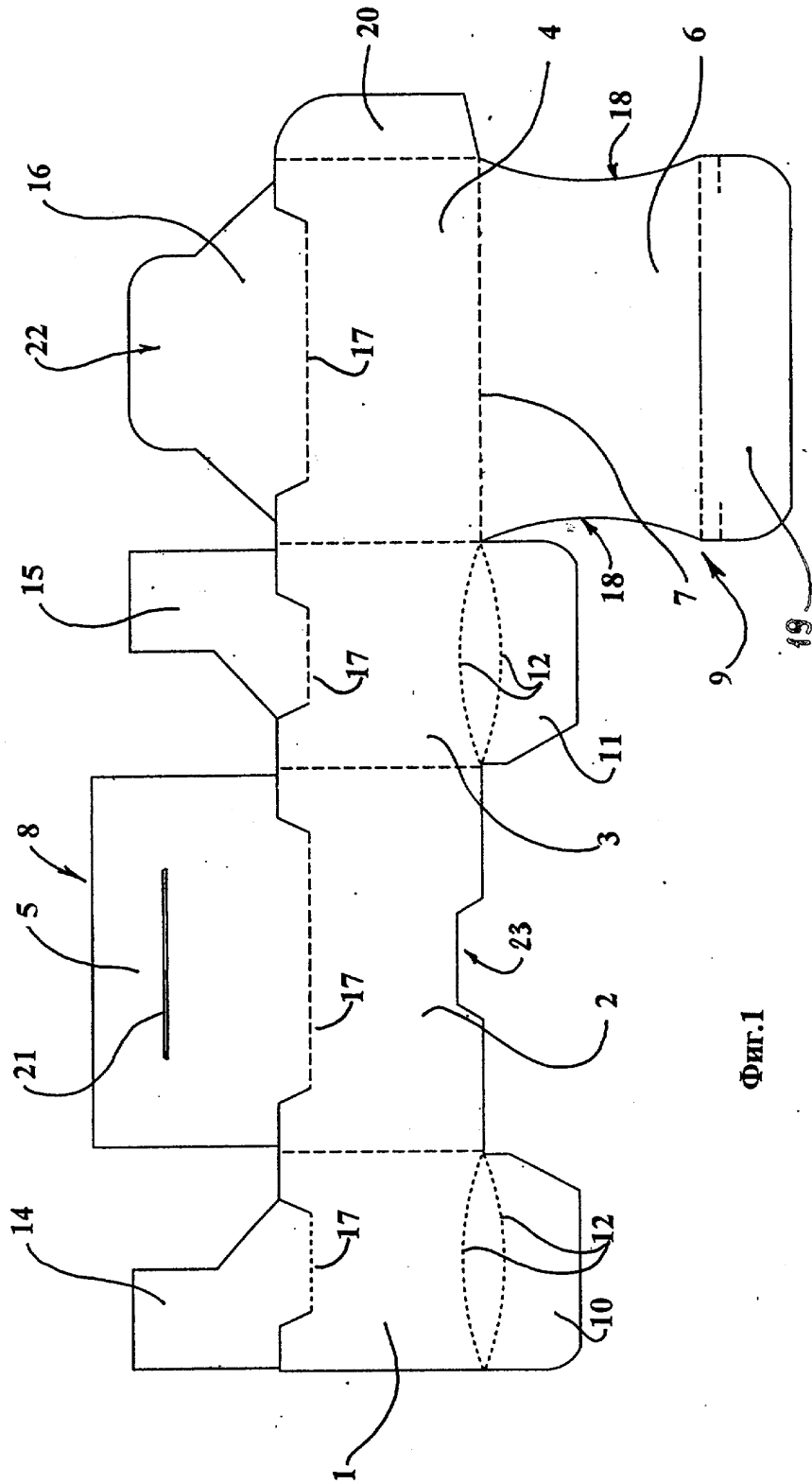
Конструкция и технология изготовления полезной модели проработаны для условий массового производства. Упаковка, изготовленная из такого раскроя, отвечает требованиям по хранению и транспортировке.

*Пригодность полезной модели
к осуществлению промышленным способом*

Заявляемое конструкторское решение "Раскроя упаковки для кондитерских" отвечает условию охраноспособности "промышленная применимость", поскольку может быть осуществлено промышленным способом с использованием существующего оборудования, современных технологий и материалов.

Изготовленные опытные образцы полезной модели подтверждают отмеченные выше достоинства.

2001113169



Фиг.1

в 810.1



Фиг.2

Б916111008