

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG



(11) (21) Patentihakemus – Patentansökan	894723
(51) Kv.1k.4 – Int.cl.4	
B 24B 31/00	
(22) Hakemispäivä – Ansökningsdag	05.10.89
(24) Alkupäivä – Löpdag	30.03.88
(41) Tullut julkiseksi – Blivit offentlig	05.10.89
(86) Kv. hakemus – Int. ansökan	
PCT/EP88/00263	
(32) (33) (31) Etuoikeus – Prioritet	
07.04.87 DE 3711749	

S U O M I - F I N L A N D
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(71) Hakija – Sökande

1. Hoechst Ceramtec Aktiengesellschaft, Wilhelmstrasse 14, D-8672 Selb, BRD, (DE)

(72) Keksiä – Uppfinnare

1. Rajner, Walter, Tucholskystrasse 98, D-8500 Nürnberg 50, BRD, (DE)
2. Russner, Klaus, Richard-Wagner-Strasse 11, D-8560 Lauf 2, BRD, (DE)

(74) Asiamies – Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys – Uppfinningens benämning

Keraaminen kappale ja menetelmä sen valmistamiseksi
Keramisk kropp och förfarande för dess framställning

(57) Tiivistelmä – Sammandrag

Keksintö koskee tiivistäävää ja hankauskosketuksessa olevaa keraamista koneenosaa, jossa on ainakin yksi liuku- ja tiivistyspinta, jonka keskimääräinen karheus (Ra) on yli 0,1 ja korkeintaan 0,8 µm ja joka on heijastamatona.

Tällainen rakenneosa voidaan valmistaa muodostamalla ensin keraaminen raakakappale, sintraamalla, työstämällä tasovaltaisesti ja pyöröhionnalla, mahdollisesti pesemällä ja kiililotuspuhdistamalla sitten vesifaasin läsnä ollessa niin pitkään, että saavutetaan koneenosan haluttu keskimääräinen karheus.

Uppfinningen avser en tätande och i friktionsingrepp stående maskindel av keramik med åtminstone en glid- och tätningsyta, vilken har en medelsträvhett (Ra) över 0,1 och maximum 0,8 µm och som ej är speglande. En dylik byggdel kan framställas genom att man formar ett keramikräämne, sinstrar, bearbetar genom plan- eller rundslipning, eventuellt tvättar och sedan polerar i närväro av en vattenhaltig fas tills den önskade medelsträvheten hos maskindelen uppnåtts.