

(19)



(11)

EP 4 336 070 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
13.03.2024 Bulletin 2024/11

(21) Numéro de dépôt: **23195065.0**

(22) Date de dépôt: **04.09.2023**

(51) Classification Internationale des Brevets (IPC):
F16H 57/04 (2010.01) **F02C 7/36** (2006.01)
F02C 7/06 (2006.01) **F16H 57/08** (2006.01)
F16H 1/28 (2006.01)

(52) Classification Coopérative des Brevets (CPC):
F16H 57/082; F02C 7/06; F02C 7/36;
F16H 57/0479; F05D 2260/40311; F16H 1/2827;
F16H 2057/085

(84) Etats contractants désignés:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL
NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Etats d'extension désignés:
BA
Etats de validation désignés:
KH MA MD TN

(30) Priorité: **12.09.2022 FR 2209132**

(71) Demandeur: **Safran Transmission Systems**
92700 Colombes (FR)

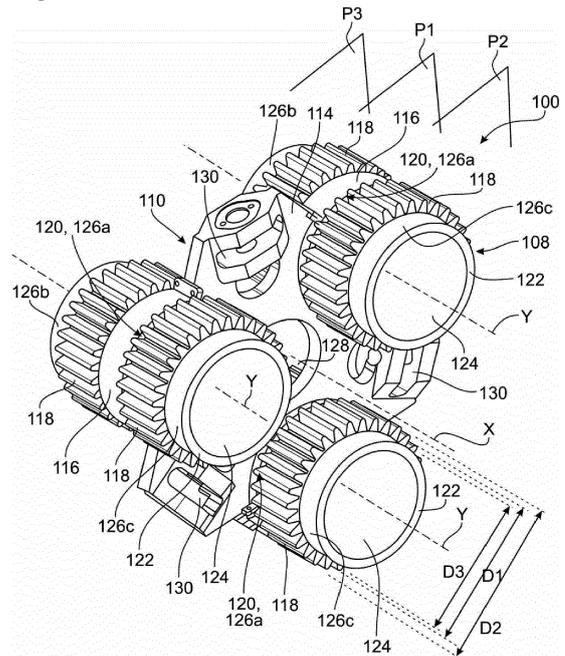
(72) Inventeurs:
• **PAP,, Bálint**
77550 MOISSY-CRAMAYEL (FR)
• **JARROUX,, Clément**
77550 MOISSY-CRAMAYEL (FR)
• **MOULY,, Guillaume Pierre**
77550 MOISSY-CRAMAYEL (FR)
• **TUNE,, Pierre-Damien**
77550 MOISSY-CRAMAYEL (FR)

(74) Mandataire: **Gevers & Orès**
Immeuble le Palatin 2
3 Cours du Triangle
CS 80165
92939 Paris La Défense Cedex (FR)

(54) **ENSEMBLE D'ENTRAINEMENT POUR UN REDUCTEUR MECANIQUE DE TURBOMACHINE D'AERONEF**

(57) Ensemble (100) d'entraînement pour un réducteur mécanique (6) de turbomachine (1), en particulier d'aéronef, cet ensemble (100) comportant :
- des satellites (108),
- un porte-satellites (110) qui comprend au moins une paroi transversale (114, 144),
- des paliers lisses de guidage en rotation des satellites (108), et
- un circuit d'alimentation en huile des paliers lisses, caractérisé en ce que le porte-satellites (110) comprend des colliers (116, 146) de fixation des satellites (108) à ladite au moins une paroi transversale (114, 144), en ce que chacun des satellites (108) comprend au moins une surface cylindrique externe (126a, 126b, 126c) de formation d'un film d'huile avec une portion de surface cylindrique interne (132) de chacun des colliers (116, 146) pour la formation dudit film d'huile.

[Fig.3]



EP 4 336 070 A1

Description

Domaine technique de l'invention

[0001] La présente invention concerne le domaine des réducteurs mécaniques pour des turbomachines en particulier d'aéronef, et concerne plus particulièrement un ensemble d'entraînement pour un réducteur mécanique de turbomachine.

Arrière-plan technique

[0002] L'état de l'art comprend notamment les documents FR-B1-3 088 977, FR-B1-3 088 978, FR-B1-3 095 252, FR-B1-3 111 400, EP-A1-3 109 452, FR-A1-3 010 449, DE-A1-10 2019 212444 et WO-A1-2021/063437.

[0003] Le rôle d'un réducteur mécanique est de modifier le rapport de vitesse et de couple entre l'axe d'entrée et l'axe de sortie d'un mécanisme.

[0004] Les nouvelles générations de turbomachines à double flux, notamment celles ayant un haut taux de dilution, comportent un réducteur mécanique pour entraîner l'arbre d'une soufflante (aussi appelé « fan »). De manière usuelle, le réducteur a pour but de transformer la vitesse de rotation dite rapide de l'arbre d'une turbine de puissance en une vitesse de rotation plus lente pour l'arbre entraînant la soufflante.

[0005] Un tel réducteur comprend un pignon central, appelé solaire, une couronne et des pignons appelés satellites, qui sont en prise entre le solaire et la couronne. Les satellites sont maintenus par un châssis appelé porte-satellites. Le solaire, la couronne et le porte-satellites sont des planétaires car leurs axes de révolution coïncident avec l'axe longitudinal X de la turbomachine. Les satellites ont chacun un axe de révolution Y différent, ils sont équirépartis sur le même diamètre de fonctionnement autour de l'axe des planétaires. Ces axes Y sont parallèles à l'axe longitudinal X.

[0006] Il existe plusieurs architectures de réducteur. Dans l'état de l'art des turbomachines à double flux, les réducteurs sont de type planétaire ou épicycloïdal. Il existe dans d'autres applications similaires, des architectures dites différentielles ou « compound ».

- Sur un réducteur planétaire, le porte-satellites est fixe et la couronne constitue l'arbre de sortie du dispositif qui tourne dans le sens inverse du solaire.
- Sur un réducteur épicycloïdal, la couronne est fixe et le porte-satellites constitue l'arbre de sortie du dispositif qui tourne dans le même sens que le solaire.
- Sur un réducteur différentiel, aucun élément n'est fixé en rotation. La couronne tourne dans le sens contraire du solaire et du porte-satellites. Les réducteurs peuvent comprendre un ou plusieurs étages d'engrènement. Cet engrènement est assuré de différentes façons comme par contact, par friction ou encore par champs magnétique. Il existe plusieurs types d'engrènement par contact comme avec des

dentures droites ou en chevron. Un réducteur doit être lubrifié et l'apport d'huile de lubrification aux composants tournants d'un réducteur peut être problématique. L'huile est en général amenée au réducteur par un distributeur d'huile de lubrification.

[0007] Les satellites sont guidés en rotation par des paliers qui sont lubrifiés. Les paliers peuvent être composés d'éléments roulants (roulements à billes, à rouleaux, à rouleaux coniques, etc.) ou peuvent être des paliers hydrodynamiques. Dans ce dernier cas, chaque satellite est monté rotatif sur et autour d'un palier lisse porté par le porte-satellites. Ce palier lisse est alimenté en huile et est configuré pour former un film d'huile entre sa périphérie externe et la périphérie interne du satellite qu'il guide. Pour cela, dans la technique actuelle, chaque satellite comprend une surface cylindrique interne qui s'étend autour d'une surface cylindrique externe du palier lisse et qui délimite avec cette dernière un espace annulaire de formation du film d'huile. Cet espace est alimenté en huile par des orifices d'acheminement d'huile qui sont formés dans le palier lisse et s'étendent depuis la surface cylindrique externe jusqu'à une cavité interne du palier lisse qui est alimentée en huile par le distributeur précité.

[0008] La présente demande concerne un réducteur dont les satellites sont guidés par des paliers lisses ou paliers hydrodynamiques.

[0009] Un réducteur mécanique a une masse et un encombrement importants qui sont liés notamment à la masse et à l'encombrement du porte-satellites. Dans la technique actuelle, les satellites sont guidés par des paliers hydrodynamique intérieurs qui sont dimensionnés pour résister aux sollicitations mécaniques et vibratoires en fonctionnement. Plus les paliers sont longs et ont un diamètre important et plus ils sont aptes à supporter de fortes charges. Plus ces dimensions sont importantes et plus les dimensions des satellites sont importantes. Les dimensions et la géométrie des satellites ne sont donc pas forcément pilotées par leurs dentures mais plutôt par les dimensions et la géométrie de leurs paliers. De la même façon, l'encombrement axial des paliers a un impact sur l'encombrement axial du réducteur, et l'encombrement radial des paliers a un impact sur l'encombrement radial du réducteur.

[0010] La présente invention propose un perfectionnement simple, efficace et économique pour réduire l'encombrement et la masse des paliers lisses de guidage des satellites et par cette occasion l'encombrement et la masse du réducteur mécanique.

Résumé de l'invention

[0011] L'invention concerne un ensemble d'entraînement pour un réducteur mécanique de turbomachine, en particulier d'aéronef, cet ensemble comportant :

- des satellites répartis autour d'un premier axe et ayant des seconds axes de rotation parallèles entre

eux et au premier axe, chacun des satellites comportant au moins une denture externe d'engrènement,

- un porte-satellites qui comprend au moins une paroi transversale qui est perpendiculaire au premier axe,
- des paliers lisses de guidage en rotation des satellites autour de leurs seconds axes, ces paliers lisses étant portés par le porte-satellites, et
- un circuit d'alimentation en huile des paliers lisses, caractérisé en ce que le porte-satellites comprend des colliers de fixation des satellites à ladite au moins une paroi transversale, chacun de ces colliers s'étendant autour d'un satellite et de son second axe et comportant au moins une portion de surface cylindrique interne,

en ce que chacun des satellites comprend au moins une surface cylindrique externe de formation d'un film d'huile avec ladite au moins une portion de surface cylindrique interne,

et en ce que ledit circuit d'alimentation en huile débouche sur ladite au moins une portion de surface cylindrique interne de chacun des colliers pour la formation dudit film d'huile.

[0012] L'invention propose ainsi de centrer et guider les satellites par l'extérieur et non plus par l'intérieur. La paliers lisses ne sont ainsi pas montés à l'intérieur des satellites mais sont situés à l'extérieur des satellites. Ceci est rendu possible par le fait que le porte-satellites comprend des colliers de fixation des satellites, ces colliers définissant autour des satellites un ou plusieurs espaces de formation d'un film d'huile. On comprend donc que l'intérieur des satellites peut être libre. Les dimensions et géométrie des satellites ne sont donc pas forcément contraintes par celles des paliers. L'encombrement et la masse du réducteur peuvent ainsi être réduits.

[0013] La solution proposée est compatible d'un réducteur simple étage ou à plusieurs étages. La solution proposée est compatible d'un réducteur dit épicycloïdal, planétaire ou différentiel. La solution proposée est compatible de dentures droites, hélicoïdales ou en chevron. Enfin, la solution proposée est compatible de tout type de porte-satellites qu'il soit monobloc ou de type cage et porte-cage.

[0014] L'ensemble selon l'invention peut comprendre une ou plusieurs des caractéristiques suivantes, prises isolément les unes des autres, ou en combinaison les unes avec les autres :

- la portion de surface cylindrique interne de chacun des colliers s'étend autour du second axe dans le prolongement d'une portion de surface cylindrique interne de ladite au moins une paroi transversale ;
- chacun des satellites est fixé par un, deux ou trois colliers de fixation ;
- chacun des satellites est fixé par deux colliers de fixation latéraux, qui sont situés dans deux plans per-

pendiculaires au premier axe et passant par des extrémités longitudinales des satellites ;

- le porte-satellites comprend deux parois transversales latérales, qui sont situées respectivement dans lesdits deux plans latéraux perpendiculaires au premier axe et auxquelles sont fixés respectivement les deux colliers de fixation ;
- chacun des satellites comprend respectivement à ses deux extrémités longitudinales deux surfaces cylindriques externes de formation de films d'huile ;
- chacun des satellites est fixé par un collier de fixation médian, qui est situé dans un plan médian perpendiculaire au premier axe et passant par les milieux des satellites ;
- le porte-satellites comprend une paroi transversale médiane qui est située dans ledit premier plan et qui porte ledit collier de fixation médian ;
- chacun des satellites comprend deux dentures externes d'engrènement qui sont séparées l'une de l'autre par une surface cylindrique externe de formation de film d'huile ;
- ladite surface cylindrique externe est située au fond d'une rainure annulaire qui s'étend autour du second axe et qui sépare les deux dentures, cette surface cylindrique externe étant entourée par un collier qui est au moins en partie logé dans cette rainure ;
- les colliers de serrage ont chacun une étendue angulaire autour d'un des seconds axes supérieure ou égale à 180° ;
- à chacune de ses extrémités circonférentielles, chaque collier comprend une patte ou bride de fixation qui est destinée à être appliquée contre une patte ou bride de fixation correspondante d'une paroi du porte-satellites et qui comprend des orifices de passage de vis ou boulons ;
- le porte-satellites comprend une cage et un porte-cage relié à la cage par des liaisons souples, les colliers de fixation et ladite au moins une paroi transversale faisant partie de la cage ;
- ladite au moins une portion de surface cylindrique interne de chacun des colliers de fixation comprend au moins une rainure de circulation d'huile ;
- la rainure a une forme générale en T et comprend deux branches à savoir une première branche qui s'étend en direction circonférentielle sur ladite au moins une portion de surface cylindrique interne et autour du second axe, et une seconde branche transversale qui s'étend en direction axiale à l'une des extrémités de la première branche et le long de l'axe ;
- l'extrémité de la première branche opposée à la seconde branche est en communication fluïdique avec une rainure de ladite et/ou un orifice de ladite au moins une paroi transversale.

[0015] La présente invention concerne également un réducteur mécanique de turbomachine, en particulier d'aéronef, comportant un ensemble tel que décrit ci-des-

sus, le réducteur comportant un solaire centré sur le premier axe et engrené avec les satellites, et une couronne centrée sur le premier axe et engrenée avec les satellites.

[0016] L'invention concerne en outre une turbomachine, en particulier d'aéronef, comportant au moins un ensemble ou au moins un réducteur mécanique tel que décrit ci-dessus.

Brève description des figures

[0017] D'autres caractéristiques et avantages ressortiront de la description qui suit d'un mode de réalisation non limitatif de l'invention en référence aux dessins annexés sur lesquels :

[Fig. 1] la figure 1 est une vue schématique partielle en coupe axiale d'une turbomachine utilisant l'invention,

[Fig. 2] la figure 2 est une vue schématique partielle en coupe axiale d'un réducteur mécanique,

[Fig. 3] la figure 3 est vue schématique partielle en perspective d'un ensemble d'entraînement selon un premier mode de réalisation de l'invention,

[Fig. 4] la figure 4 est une vue schématique de face de l'ensemble de la figure 3,

[Fig. 5] la figure 5 est une autre vue schématique partielle en perspective d'un collier de fixation et d'une paroi transversale d'un porte-satellites de l'ensemble de la figure 3,

[Fig. 6] la figure 6 est vue schématique partielle en perspective d'un ensemble selon un deuxième mode de réalisation de l'invention, et

[Fig. 7] la figure 7 est vue schématique partielle en perspective d'un ensemble selon un troisième mode de réalisation de l'invention.

Description détaillée de l'invention

[0018] La figure 1 décrit une turbomachine 1 qui comporte, de manière classique, une soufflante S, un compresseur basse pression 1a, un compresseur haute pression 1b, une chambre annulaire de combustion 1c, une turbine haute pression 1d, une turbine basse pression 1e et une tuyère d'échappement 1h. Le compresseur haute pression 1b et la turbine haute pression 1d sont reliés par un arbre haute pression 2 et forment avec lui un corps haute pression (HP). Le compresseur basse pression 1a et la turbine basse pression 1e sont reliés par un arbre basse pression 3 et forment avec lui un corps basse pression (BP).

[0019] La soufflante S est entraînée par un arbre de soufflante 4 qui est entraîné à l'arbre BP 3 au moyen d'un réducteur 6. Ce réducteur 6 est généralement de type planétaire ou épicycloïdal.

[0020] Le réducteur 6 est positionné dans la partie amont de la turbomachine. Dans la présente demande, les expressions amont et aval font référence à l'écoulement général des gaz dans la turbomachine, le long de

son axe d'allongement ou de rotation de ses rotors. Une structure fixe comportant schématiquement, ici, une partie amont 5a et une partie aval 5b qui compose le carter moteur ou stator 5 est agencée de manière à former une

enceinte E entourant le réducteur 6. Cette enceinte E est ici fermée en amont par des joints au niveau d'un palier permettant la traversée de l'arbre de soufflante 4, et en aval par des joints au niveau de la traversée de l'arbre BP 3.

[0021] La figure 2 montre un réducteur épicycloïdal 6. En entrée, le réducteur 6 est relié à l'arbre BP 3, par exemple par l'intermédiaire de cannelures internes 7a. Ainsi, l'arbre BP 3 entraîne un pignon planétaire appelé le solaire 7. Classiquement, le solaire 7, dont l'axe de rotation est confondu avec celui de la turbomachine X, entraîne une série de pignons appelés satellites 8, qui sont équirépartis sur le même diamètre autour de l'axe de rotation X. Ce diamètre est égal au double de l'entraxe de fonctionnement entre le solaire 7 et les satellites 8. Le nombre de satellites 8 est généralement défini entre

trois et sept pour ce type d'application.

[0022] L'ensemble des satellites 8 est maintenu par un châssis appelé porte-satellites 10. Chaque satellite 8 tourne autour de son propre axe Y, et engrène avec la

[0023] En sortie, nous avons :

- dans cette configuration épicycloïdale, l'ensemble des satellites 8 entraîne en rotation le porte-satellite 10 autour de l'axe X de la turbomachine. La couronne est fixée au carter moteur ou stator 5 via un porte-couronne 12 et le porte-satellites 10 est fixé à l'arbre de soufflante 4.
- dans une autre configuration planétaire, l'ensemble des satellites 8 est maintenu par un porte-satellites 10 qui est fixé au carter moteur ou stator 5. Chaque satellite entraîne la couronne qui est rapportée à l'arbre de soufflante 4 via un porte-couronne 12.

[0024] Chaque satellite 8 est monté libre en rotation à l'aide d'un palier 11, par exemple de type roulement ou palier hydrodynamique. Chaque palier 11 est prévu sur un des supports tubulaires 10b du porte-satellites 10 et tous les supports sont positionnés les uns par rapport aux autres à l'aide d'une cage 10a du porte-satellites 10. Il existe un nombre de supports tubulaires 10b et de paliers 11 égal au nombre de satellites. Pour des raisons de fonctionnement, de montage, de fabrication, de contrôle, de réparation ou de rechange, les supports 10b et la cage 10a peuvent être séparés en plusieurs pièces.

[0025] Pour les mêmes raisons citées précédemment, la denture d'un réducteur peut être séparée en plusieurs hélices présentant chacun un plan médian P. Dans notre exemple, nous détaillons le fonctionnement d'un réducteur à plusieurs hélices avec une couronne séparée en deux demi-couronnes :

- une demi-couronne amont 9a constituée d'une jante

9aa et d'une demi-bride de fixation 9ab. Sur la jante 9aa se trouve l'hélice amont de la denture du réducteur. Cette hélice amont engrène avec celle du satellite 8 qui engrène avec celle du solaire 7.

- une demi-couronne aval 9b constituée d'une jante 9ba et d'une demi-bride de fixation 9bb. Sur la jante 9ba se trouve l'hélice aval de la denture du réducteur. Cette hélice aval engrène avec celle du satellite 8 qui engrène avec celle du solaire 7.

[0026] Si les largeurs d'hélice varient entre le solaire 7, les satellites 8 et la couronne 9 à cause des recouvrements de denture, elles sont toutes centrées sur un plan médian P pour les hélices amont et sur un autre plan médian P pour les hélices aval. Dans le cas d'un roulement à deux rangées de rouleaux, chaque rangée d'éléments roulants est aussi de préférence, mais pas nécessairement centrée sur deux plans médians.

[0027] La demi-bride de fixation 9ab de la couronne amont 9a et la demi-bride de fixation 9bb de la couronne aval 9b forment la bride de fixation 9c de la couronne. La couronne 9 est fixée à un porte-couronne en assemblant la bride de fixation 9c de la couronne et la bride de fixation 12a du porte-couronne à l'aide d'un montage boulonné par exemple.

[0028] Les flèches de la figure 2 décrivent l'acheminement de l'huile dans le réducteur 6. L'huile arrive dans le réducteur 6 depuis la partie stator 5 dans un distributeur 13 par différents moyens qui ne seront pas précisés dans cette vue car ils sont spécifiques à un ou plusieurs types d'architecture. Le distributeur 13 comprend des injecteurs 13a et des bras 13b. Les injecteurs 13a ont pour fonction de lubrifier les dentures et les bras 13b ont pour fonction de lubrifier les paliers. L'huile est amenée vers l'injecteur 13a pour ressortir par l'extrémité 13c afin de lubrifier les dentures. L'huile est également amenée vers le bras 13b et circule via la bouche d'alimentation 13d du palier 11. L'huile circule ensuite à travers le support 10b dans une ou des cavités 10c pour ensuite ressortir par des canalisations 10d afin de lubrifier les paliers des satellites.

[0029] La figure 3 représente un premier mode de réalisation d'un ensemble d'entraînement 100 selon l'invention pour un réducteur mécanique de turbomachine, en particulier d'aéronef.

[0030] La description qui précède concernant la turbomachine 1 de la figure 1 et le réducteur 6 de la figure 2 s'applique à la présente invention dans la mesure où elle ne contredit pas ce qui suit.

[0031] La description qui suit se focalise donc sur l'ensemble 100 mais il est clair que cet ensemble 100 fait partie d'un réducteur 6 du type de celui de la figure 2, qui comprend donc notamment un solaire 7, une couronne 9, etc. L'ensemble 100 de la figure 3 comprend pour l'essentiel :

- des satellites 108 répartis autour du premier axe X et ayant des seconds axes de rotation Y parallèles

entre eux et au premier axe X, et

- un porte-satellites 110 qui comprend au moins une paroi transversale 114 qui est perpendiculaire au premier axe X, et des colliers 116 de fixation des satellites 108 à cette paroi 114.

[0032] Dans l'exemple représenté, le porte-satellites 110 comprend une unique paroi transversale 114 qui est une paroi médiane qui s'étend dans un plan médian P1 perpendiculaire aux axes X, Y et passant par le milieu des satellites 108.

[0033] Par ailleurs, dans l'exemple représenté, chaque satellite 108 est fixé à la paroi 114 par un unique collier 116 qui est situé dans le plan médian P1. Le nombre de colliers 116 est donc égal au nombre de satellites 108, qui est de trois dans l'exemple même si ce chiffre n'est pas limitatif.

[0034] Chaque satellite 108 comprend au moins une denture externe d'engrènement 118, en particulier avec le solaire et la couronne du réducteur qui ne sont pas représentés.

[0035] Dans l'exemple représenté, chaque satellite 108 comprend deux dentures externes d'engrènement 118 qui sont adjacentes et séparées l'une de l'autre par une rainure annulaire 120. Les dentures 118 et la rainure 120 s'étendent autour de l'axe Y du satellite 108. Les dentures 118 sont ici droites même si cet aspect n'est pas non plus limitatif.

[0036] Les dentures 118 et la rainure 120 sont formées sur un corps cylindrique 122 du satellite 108 qui a une forme générale tubulaire et est donc creux. Le satellite 108 comprend ainsi une cavité interne 124 qui peut traverser axialement toute la longueur ou dimension axiale du corps 122.

[0037] Chaque satellite 108 comprend au moins une surface cylindrique externe 126a, 126b, 126c, qui sont au nombre de trois dans l'exemple représenté. Chaque satellite 108 comprend une surface cylindrique externe 126a médiane qui est ici située au milieu du satellite 108, au fond de la rainure 120 et qui est visible à la figure 4. Cette surface 126a est traversée par le plan P1.

[0038] Chaque satellite 108 peut comprendre deux surfaces cylindriques externes 126b, 126c latérales qui sont ici situées aux extrémités longitudinales du satellite 108. Ces surfaces 126b, 126c sont traversées respectivement par deux plans P2, P3 perpendiculaires aux axes X, Y et disposés respectivement de part et d'autre de la paroi 114.

[0039] Chacune des dentures 118 est située entre la surface 126a et l'une des surfaces 126b, 126c.

[0040] Dans l'exemple représenté, les dentures 118 ont une diamètre externe D1 et un diamètre interne D2. Les surfaces 126a-126c peuvent avoir un même diamètre D3 qui est par exemple inférieur à D1 et inférieur ou égal à D2.

[0041] La paroi transversale 114 peut comprendre un orifice central 128 d'allègement ou de passage d'un arbre d'accouplement au solaire du réducteur.

[0042] Le porte-satellites 110 peut être du type monobloc ou du type cage et porte-cage. Dans le cas d'un porte-satellites 110 monobloc, le porte-satellites peut former une sortie de couple et être par exemple relié à un arbre rotatif de la turbomachine, ou bien il peut former un stator et être relié à un carter fixe de la turbomachine.

[0043] Dans le cas d'un porte-satellites 110 à cage et porte-cage, la paroi 114 et les colliers de fixation 116 peuvent former une cage ou faire partie d'une cage, qui est destinée à être reliée par des liaisons souples à un porte-cage. Ce porte-cage peut lui-même former une sortie de couple et être par exemple relié à un arbre rotatif de la turbomachine, ou bien il peut former un stator et être relié à un carter fixe de la turbomachine.

[0044] Dans l'exemple représenté d'un porte-satellites 110 du type cage et porte-cage, seule la cage est représentée et est formée par la paroi et les colliers de fixation 116. A sa périphérie externe, la paroi 114 comprend des premiers éléments, tels que des logements 130, configurés pour coopérer par engagement avec des seconds éléments, tels que des doigts du porte-cage (non représenté). Les liaisons souples des doigts dans les logements peuvent être des liaisons à rotules par exemple.

[0045] Dans l'exemple représenté, la paroi 114 a une forme générale triangulaire dont les sommets sont tronqués. Les logements 130 sont situés au niveau de ces sommets tronqués et les colliers de fixation 114 sont rapportés sur les côtés du triangle.

[0046] Comme illustré dans les dessins, chacun de ces côtés comprend un logement en demi-cercle qui comprend une portion de surface cylindrique interne 132. Cette portion de surface 132 a une étendue angulaire autour de l'axe Y qui est de l'ordre de $180^\circ \pm 10\%$.

[0047] A chacune des extrémités circonférentielles de cette portion de surface 132, la paroi comprend une patte ou bride de fixation 134 qui comprend des orifices 135 de passage de vis ou boulons.

[0048] Les brides 134 situées aux extrémités d'une même portion de surface 132 s'étendent de préférence dans un même plan. Elles sont donc coplanaires.

[0049] Chacun des colliers de fixation 116 s'étend autour d'un axe Y et a une étendue angulaire autour de cet axe qui est par exemple de l'ordre de $180^\circ \pm 10\%$. Cette étendue angulaire est par exemple déterminée pour autoriser et faciliter le montage des satellites 108.

[0050] Les colliers 116 sont traversés par le plan P1 et s'étendent respectivement autour des surfaces 126a des satellites 108. Les colliers 116 comprennent chacun une portion de surface cylindrique interne 136 qui s'étend circonférentiellement dans le prolongement de la portion de surface 132 correspondante, comme visible à la figure 5. Les portions de surfaces 136, 132 s'étendent autour de la surface 126a et définissent avec celle-ci un espace annulaire autour de l'axe Y pour la formation d'un film d'huile. Les portions de surface 132, 136 ont donc un diamètre légèrement supérieur à D3.

[0051] A chacune de ses extrémités circonférentielles, chaque collier 116 comprend une patte ou bride de fixation

138 qui est destinée à être appliquée contre la patte ou bride de fixation 134 de la paroi 114 et qui comprend des orifices de passage des vis ou boulons précités.

[0052] L'orientation des brides 134, 138 peut être différente aux deux extrémités circonférentielles des colliers 116. L'orientation des brides 134, 138 peut également différer entre les satellites 108. Ces paramètres peuvent être adaptés en fonction de la charge appliquée sur les satellites 108 et les colliers 116 en fonctionnement.

[0053] Dans l'exemple représenté, les brides 138 de chaque collier 116 s'étendent de préférence dans un même plan.

[0054] On désigne par F1 la direction de la charge appliquée sur chacun des satellites 108 en fonctionnement (cf. figure 4). Les brides 138 peuvent être décalées de 5° à 175° par rapport à cette direction, autour de l'axe Y, comme illustré à la figure 4. Dans l'exemple représenté, les brides 138 sont situées respectivement à environ -90° et $+90^\circ$ par rapport à F1.

[0055] Le nombre de vis de fixation d'un jeu de brides 134, 138 est par exemple compris entre 1 et 12.

[0056] On comprend donc que les satellites 108 sont guidés en rotation autour des axes Y par des paliers lisses qui sont formés par les colliers de fixation 116 montés autour des satellites 108.

[0057] L'ensemble 100 comprend en outre un circuit d'alimentation en huile de ces paliers lisses, pour la formation des films d'huile.

[0058] Dans l'exemple représenté à la figure 5, la portion de surface 136 de chaque collier 116 comprend au moins une rainure 140 de circulation et de distribution d'huile. Elle a ici une forme générale en T et comprend deux branches 140a, 140b à savoir une première branche 140a qui s'étend en direction circonférentielle sur la portion de surface 136 et autour de l'axe Y, et une seconde branche transversale 140b qui s'étend en direction axiale à l'une des extrémités de la première branche 140a et le long de l'axe Y.

[0059] Dans l'exemple représenté, l'extrémité de la première branche 140a opposée à la seconde branche 140b est en communication fluidique avec une rainure 142 de la portion de surface 132 qui peut elle-même être en communication fluidique avec un orifice 143 de la paroi 114 pour le raccordement au circuit précité. Cet orifice 143 est par exemple relié au distributeur 13 de la figure 2.

[0060] Chaque collier 116 peut avoir une rainure 140 du type précité, ou bien deux rainures 140 de ce type. Les deux rainures 140 peuvent alors s'étendre circonférentiellement autour de l'axe Y, l'une à la suite de l'autre. Une de ces rainures 140 peut être alimentée en huile via une rainure 142 de la paroi 114, et l'autre de ces rainures pourrait être alimentée en huile via une autre rainure 142 diamétralement opposée de la paroi 114.

[0061] En variante, l'alimentation en huile de la rainure 140 ou des rainures 140 de chaque collier 116 pourrait être réalisée par l'extérieur du collier ou au niveau des brides 134, 138.

[0062] Les variantes de réalisation des figures 6 et 7 diffèrent du précédent mode de réalisation par le nombre de parois transversales et de colliers de fixation du porte-satellites.

[0063] Dans la variante de la figure 6, le porte-satellites 110 comprend deux parois transversales 144 qui sont des parois latérales qui s'étendent respectivement dans deux plans latéraux P2, P3 perpendiculaires aux axes X, Y et passant par les extrémités longitudinales des satellites 108.

[0064] Chaque satellite 108 est fixé aux parois 144 par deux colliers 146 qui sont situés respectivement dans les plans latéraux P2, P3. Le nombre de colliers 146 est donc égal à deux fois le nombre de satellites 108. Dans l'exemple représenté, il y a trois satellites 108 et donc six colliers 146.

[0065] Chaque paroi 144 a une forme générale triangulaire dont les sommets sont tronqués et reliés aux sommets tronqués de l'autre paroi par des pontets 148 qui ont une orientation générale parallèle aux axes X, Y.

[0066] Les sommets tronqués et les pontets 148 comportent les logements 130 précités.

[0067] Les colliers de fixation 146 sont rapportés et fixés sur les côtés des parois 144. Comme illustré dans les dessins, chacun de ces côtés comprend un logement en demi-cercle qui comprend une portion de surface cylindrique interne 132, comme évoqué dans ce qui précède.

[0068] A chacune des extrémités circonférentielles de cette portion de surface 132, la paroi 144 correspondante comprend une patte ou bride de fixation 134 qui comprend des orifices de passage de vis ou boulons.

[0069] Les colliers de fixation 146 sont similaires aux colliers 116 décrits dans ce qui précède.

[0070] Les colliers 146 sont respectivement traversés par les plans P2, P3 et s'étendent autour des surfaces 126b, 126c des satellites 108, pour former des films d'huile comme évoqué dans ce qui précède.

[0071] A chacune des extrémités circonférentielles, chaque collier 146 comprend une patte ou bride de fixation 138 qui est destinée à être appliquée contre la patte ou bride de fixation 134 de la paroi 114 et qui comprend des orifices de passage des vis ou boulons précités.

[0072] On comprend donc que les satellites 108 sont guidés en rotation autour des axes Y par des paliers lisses qui sont formés par les colliers de fixation 146 montés autour des satellites 108.

[0073] L'ensemble 100 comprend en outre un circuit d'alimentation en huile de ces paliers lisses, du type de celui décrit dans ce qui précède.

[0074] Dans la variante de la figure 7, le porte-satellites 110 comprend trois parois transversales 114, 144 qui sont une paroi médiane 114 et deux parois latérales 144. La paroi 114 est située entre les parois 144. Ces parois 114, 144 s'étendent respectivement dans les trois plans P1, P2, P3 précités. Chaque satellite 108 est fixé aux parois 144 par trois colliers 116, 146 qui sont situés respectivement dans les plans P1, P2, P3. Le nombre de

colliers 116, 146 est donc égal à trois fois le nombre de satellites 108. Dans l'exemple représenté, il y a trois satellites 108 et donc neuf colliers 146.

[0075] La paroi 114 a une forme générale triangulaire dont les sommets sont tronqués et reliés aux sommets tronqués des autres parois 144 par des pontets 148 qui ont une orientation générale parallèle aux axes X, Y.

[0076] Les sommets tronqués et les pontets 148 comportent les logements 130 précités.

[0077] Les colliers 116, 146 sont rapportés et fixés sur les côtés des parois 144. Comme illustré dans les dessins, chacun de ces côtés comprend un logement en demi-cercle qui comprend une portion de surface cylindrique interne 132, comme évoqué dans ce qui précède.

[0078] A chacune des extrémités circonférentielles de cette portion de surface 132, la paroi correspondante comprend une patte ou bride de fixation 134 qui comprend des orifices de passage de vis ou boulons.

[0079] Les colliers de fixation 116, 146 sont similaires aux colliers 116, 146 décrits dans ce qui précède.

[0080] Les colliers 116, 146 sont respectivement traversés par les plans P1, P2, P3 et s'étendent autour des surfaces 126a, 126b, 126c des satellites 108, pour former des films d'huile comme évoqué dans ce qui précède.

[0081] A chacune des extrémités circonférentielles, chaque collier 116, 146 comprend une patte ou bride de fixation 138 qui est destinée à être appliquée contre la patte ou bride de fixation 134 de la paroi 114, 144 et qui comprend des orifices de passage des vis ou boulons précités.

[0082] On comprend donc que les satellites 108 sont guidés en rotation autour des axes Y par des paliers lisses qui sont formés par les colliers de fixation 116, 146 montés autour des satellites 108.

[0083] L'ensemble 100 comprend en outre un circuit d'alimentation en huile de ces paliers lisses, du type de celui décrit dans ce qui précède.

[0084] L'invention permet de compacter l'ensemble 100 et donc le réducteur 6 destiné à recevoir cet ensemble. En effet, les paliers de cet ensemble peuvent supporter des charges plus importantes à un diamètre plus important. Le fait de mettre les paliers à l'extérieur des satellites 108 permet ainsi de :

- diminuer le diamètre de la denture 118 du satellite 108, et donc l'encombrement radial du réducteur 6, et/ou
- diminuer la longueur du palier et donc la longueur du réducteur.

Revendications

1. Ensemble (100) d'entraînement pour un réducteur mécanique (6) de turbomachine (1), en particulier d'aéronef, cet ensemble (100) comportant :

- des satellites (108) répartis autour d'un premier

axe (X) et ayant des seconds axes de rotation (Y) parallèles entre eux et au premier axe (X), chacun des satellites (108) comportant au moins une denture externe d'engrènement (118),

- un porte-satellites (110) qui comprend au moins une paroi transversale (114, 144) qui est perpendiculaire au premier axe (X),

- des paliers lisses de guidage en rotation des satellites (108) autour de leurs seconds axes (Y), ces paliers lisses étant portés par le porte-satellites (110), et

- un circuit d'alimentation en huile des paliers lisses,

caractérisé en ce que :

le porte-satellites (110) comprend des colliers (116, 146) de fixation des satellites (108) à ladite au moins une paroi transversale (114, 144), chacun de ces colliers (116, 146) s'étendant autour d'un satellite (108) et de son second axe (Y) et comportant au moins une portion de surface cylindrique interne (132),

chacun des satellites (108) comprend au moins une surface cylindrique externe (126a, 126b, 126c) de formation d'un film d'huile avec ladite au moins une portion de surface cylindrique interne (132),

ledit circuit d'alimentation en huile débouche sur ladite au moins une portion de surface cylindrique interne (132) de chacun des colliers (116, 146) pour la formation dudit film d'huile,

et **en ce que** chacun des satellites (108) est fixé par un collier de fixation médian (116), qui est situé dans un plan médian (P1) perpendiculaire au premier axe (X) et passant par les milieux des satellites (108).

2. Ensemble (100) selon la revendication 1, dans lequel la portion de surface cylindrique interne (132) de chacun des colliers (116, 146) s'étend autour du second axe (Y) dans le prolongement d'une portion de surface cylindrique interne (136) de ladite au moins une paroi transversale (114, 144).

3. Ensemble (100) selon la revendication 1 ou 2, dans lequel chacun des satellites (108) est fixé par un ou trois colliers de fixation (116, 146).

4. Ensemble (100) selon l'une des revendications 1 à 3, dans lequel chacun des satellites (108) est en outre fixé par deux colliers de fixation latéraux (146), qui sont situés dans deux plans (P2, P3) perpendiculaires au premier axe (X) et passant par des extrémités longitudinales des satellites (108).

5. Ensemble (100) selon la revendication 4, dans lequel

le porte-satellites (108) comprend deux parois transversales latérales (144), qui sont situées respectivement dans lesdits deux plans latéraux (P2, P3) perpendiculaires au premier axe (X) et auxquelles sont fixés respectivement les deux colliers de fixation (116, 146).

6. Ensemble (100) selon la revendication 4 ou 5, dans lequel chacun des satellites (108) comprend respectivement à ses deux extrémités longitudinales deux surfaces cylindriques externes (126b, 126c) de formation de films d'huile.

7. Ensemble (100) selon l'une des revendications précédentes, dans lequel le porte-satellites (110) comprend une paroi transversale médiane (114) qui est située dans ledit premier plan (P1) et qui porte ledit collier de fixation médian (116).

8. Ensemble (100) selon l'une des revendications précédentes, dans lequel chacun des satellites (108) comprend deux dentures externes d'engrènement (118) qui sont séparées l'une de l'autre par une surface cylindrique externe (126a) de formation de film d'huile.

9. Ensemble (100) selon la revendication 8, dans lequel ladite surface cylindrique externe (126a) est située au fond d'une rainure annulaire (120) qui s'étend autour du second axe (Y) et qui sépare les deux dentures (118), cette surface cylindrique externe (126a) étant entourée par un collier (116) qui est au moins en partie logé dans cette rainure (120).

10. Ensemble (100) selon l'une des revendications précédentes, dans lequel les colliers de serrage (116, 146) ont chacun une étendue angulaire autour d'un des seconds axes (Y) supérieure ou égale à 180°.

11. Ensemble (100) selon l'une des revendications précédentes, dans lequel le porte-satellites (110) comprend une cage et un porte-cage relié à la cage par des liaisons souples, les colliers de fixation (116, 146) et ladite au moins une paroi transversale (114, 144) faisant partie de la cage.

12. Ensemble (100) selon l'une des revendications précédentes, dans lequel ladite au moins une portion de surface cylindrique interne (132) de chacun des colliers de fixation (116, 146) comprend au moins une rainure (140) de circulation d'huile.

13. Ensemble (100) selon la revendication 12, dans lequel la rainure (140) a une forme générale en T et comprend deux branches à savoir une première branche (140a) qui s'étend en direction circonférentielle sur ladite au moins une portion de surface cylindrique interne (132) et autour du second axe (Y),

et une seconde branche transversale (140b) qui s'étend en direction axiale à l'une des extrémités de la première branche (140a) et le long de l'axe (Y), l'extrémité de la première branche (140a) opposée à la seconde branche (140b) étant de préférence en communication fluidique avec une rainure (142) de ladite au moins une paroi transversale (114, 144) et/ou en communication fluidique avec un orifice de ladite au moins une paroi transversale (114, 144).

5

10

- 14.** Réducteur mécanique (6) de turbomachine (1), en particulier d'aéronef, comportant un ensemble (100) selon l'une des revendications précédentes, le réducteur comportant un solaire (7) centré sur le premier axe (X) et engrené avec les satellites (108), et une couronne (109) centrée sur le premier axe (X) et engrenée avec les satellites (108).

15

- 15.** Turbomachine (1), en particulier d'aéronef, comportant au moins un ensemble (100) selon l'une des revendications 1 à 13 ou au moins un réducteur mécanique (6) selon la revendication 14.

20

25

30

35

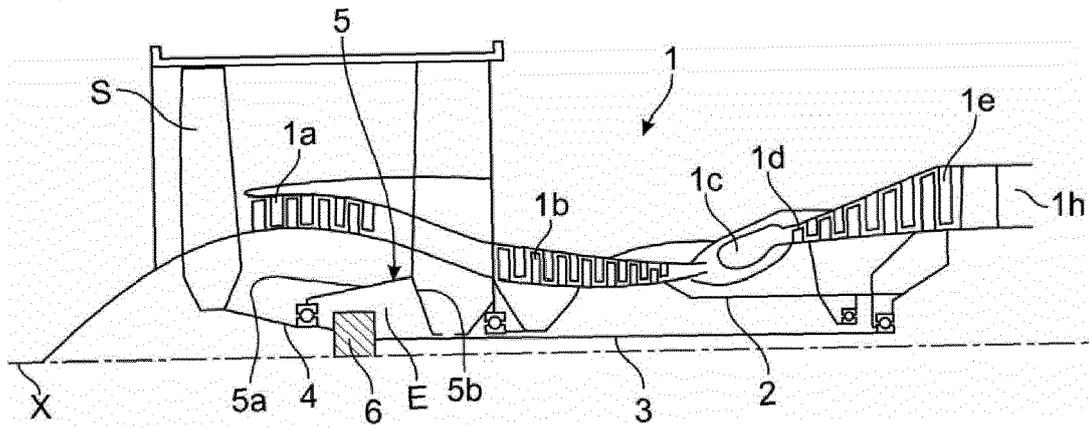
40

45

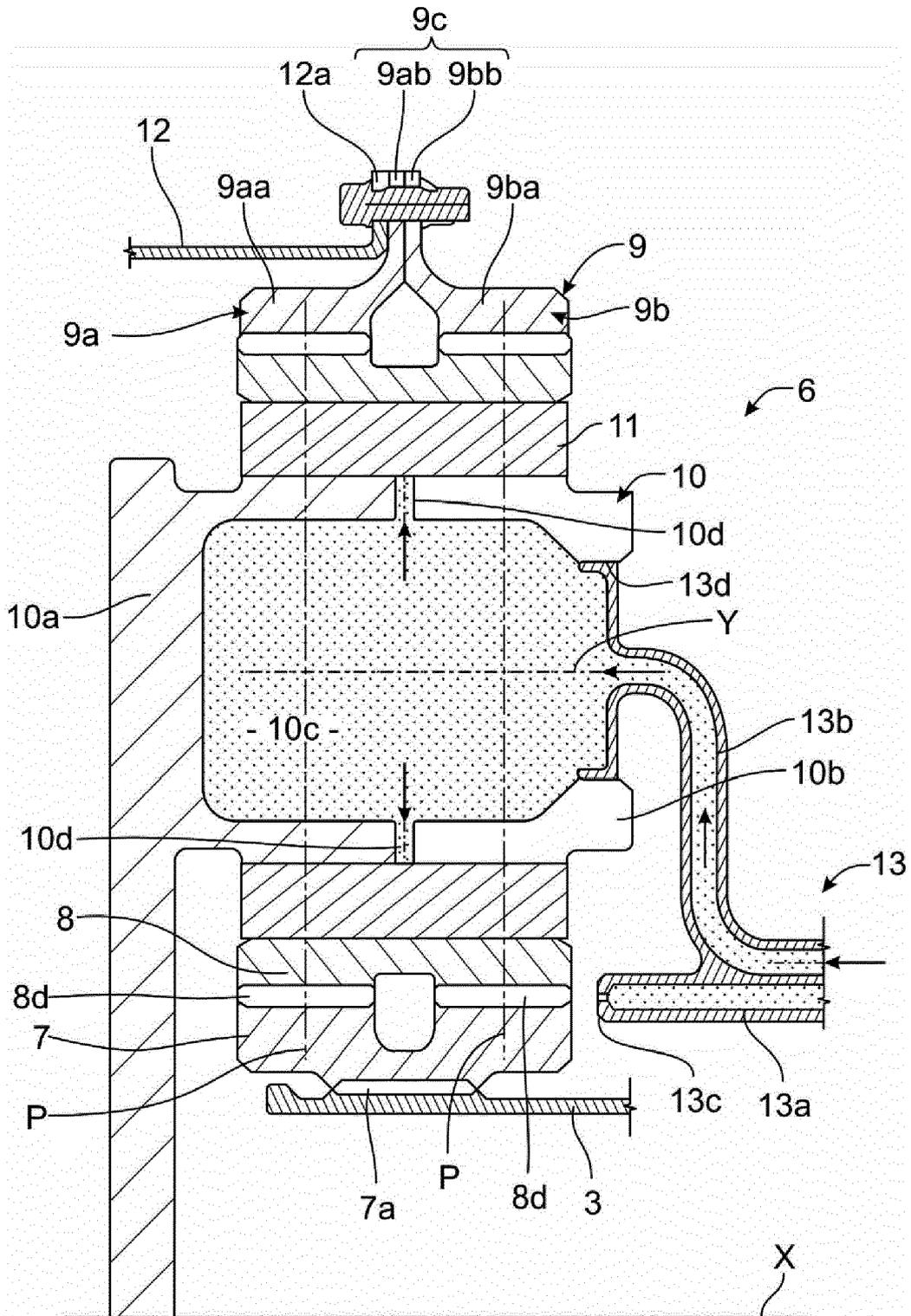
50

55

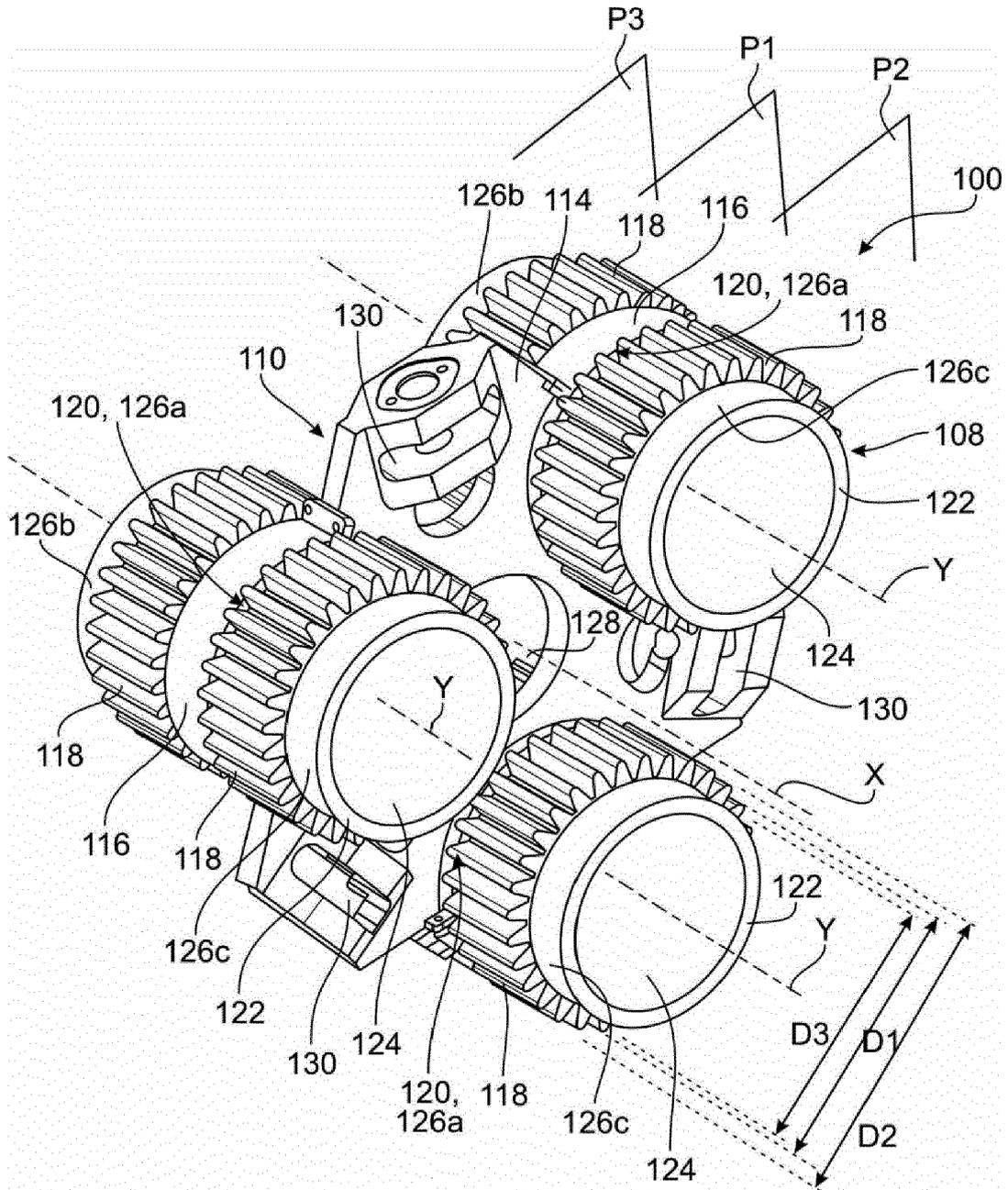
[Fig.1]



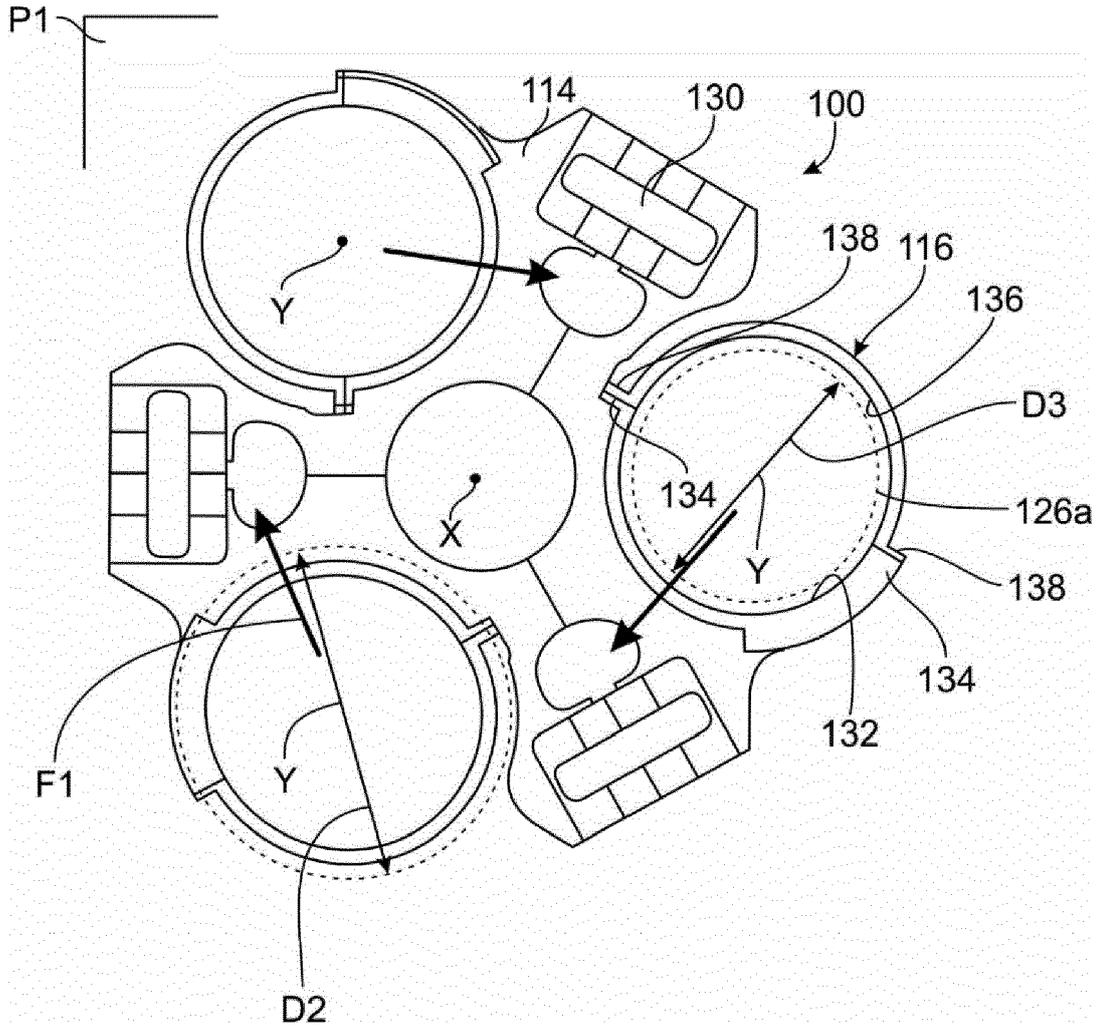
[Fig.2]



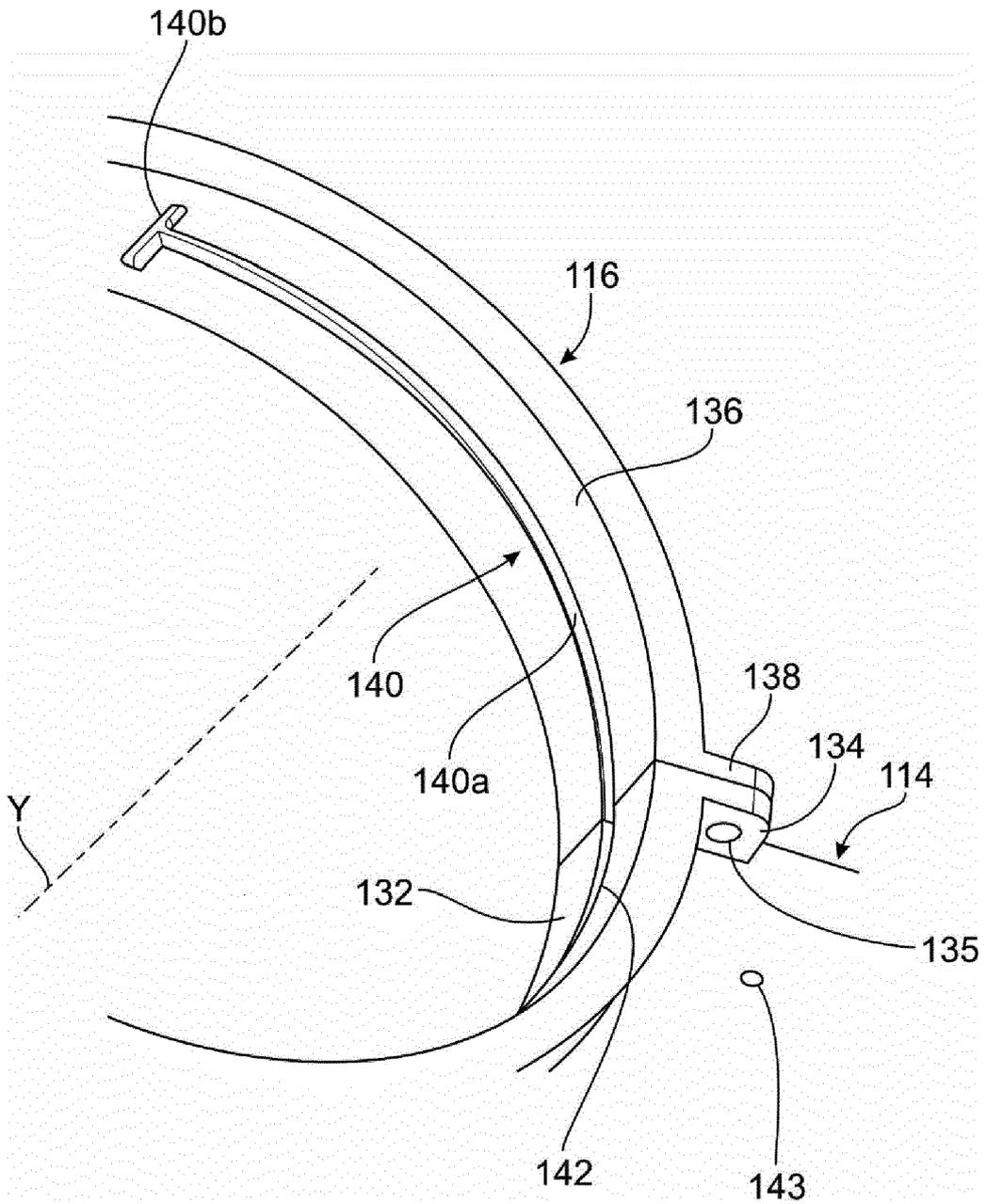
[Fig.3]



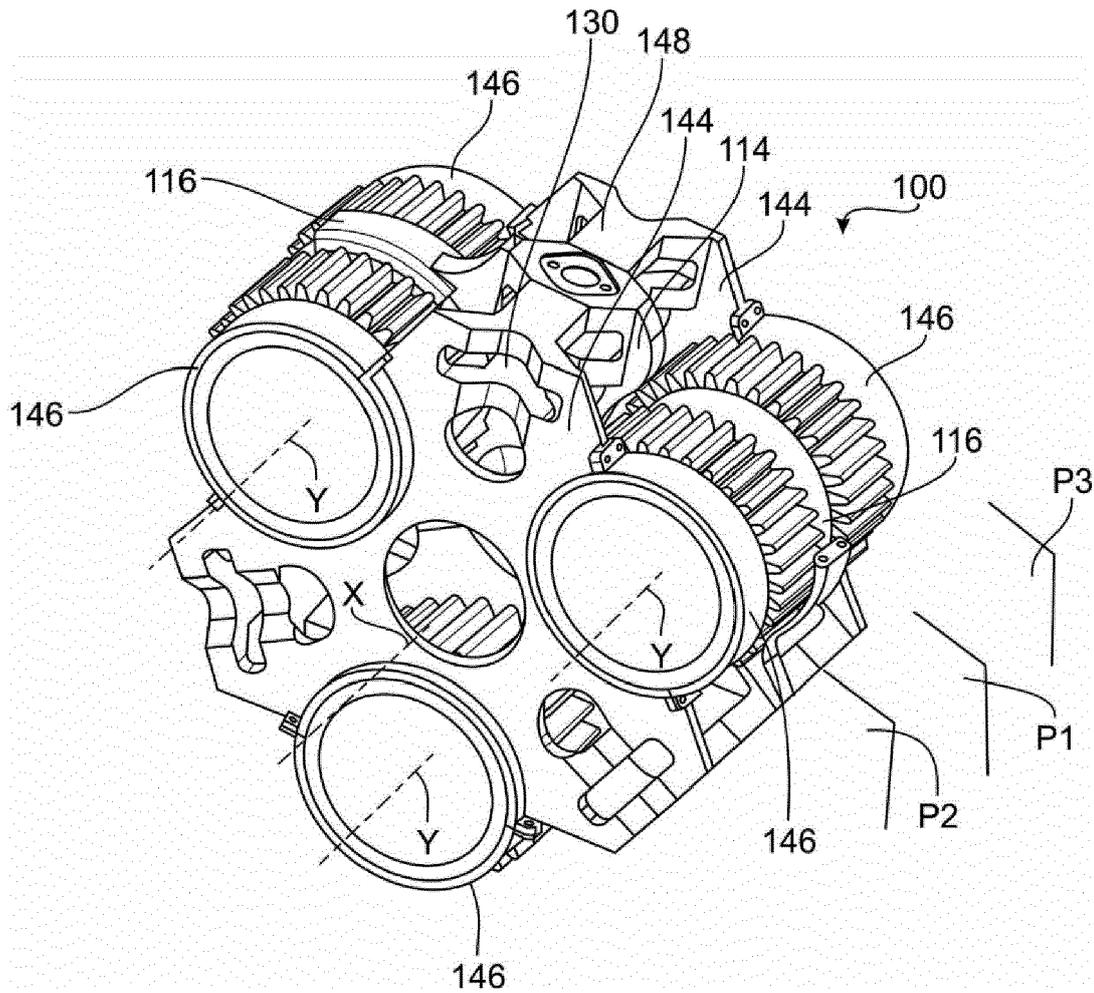
[Fig.4]



[Fig.5]



[Fig.7]





RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 23 19 5065

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
A	EP 3 109 452 A1 (UNITED TECHNOLOGIES CORP [US]) 28 décembre 2016 (2016-12-28) * alinéa [0033]; figures 2-4 * -----	1-15	INV. F16H57/04 F02C7/36 F02C7/06
A	FR 3 010 449 A1 (SNECMA [FR]) 13 mars 2015 (2015-03-13) * figures 1-6B * -----	11	ADD. F16H57/08 F16H1/28
A	DE 10 2019 212444 A1 (ZAHNRADFABRIK FRIEDRICHSHAFEN [DE]; ZF WIND POWER ANTWERPEN NV [BE]) 25 février 2021 (2021-02-25) * alinéa [0006]; figure 1 * -----	1-15	
A	WO 2021/063437 A1 (SCHAEFFLER TECHNOLOGIES AG [DE]) 8 avril 2021 (2021-04-08) * figures 7/a, 7/b * -----	13	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)
			F16H F02C
1 Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche Munich		Date d'achèvement de la recherche 22 janvier 2024	Examineur Gubovits, János
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

EPO FORM 1503 03.82 (F04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 23 19 5065

5 La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

22-01-2024

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 3109452 A1	28-12-2016	EP 3109452 A1	28-12-2016
		US 2016377166 A1	29-12-2016

FR 3010449 A1	13-03-2015	BR 112016004918 A2	01-08-2017
		CA 2922034 A1	12-03-2015
		CN 105518347 A	20-04-2016
		EP 3042105 A1	13-07-2016
		FR 3010449 A1	13-03-2015
		RU 2016112949 A	09-10-2017
		US 2016215871 A1	28-07-2016
		WO 2015033066 A1	12-03-2015

DE 102019212444 A1	25-02-2021	AUCUN	

WO 2021063437 A1	08-04-2021	CN 114555941 A	27-05-2022
		EP 4038294 A1	10-08-2022
		WO 2021063437 A1	08-04-2021

EPC FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- FR 3088977 B1 [0002]
- FR 3088978 B1 [0002]
- FR 3095252 B1 [0002]
- FR 3111400 B1 [0002]
- EP 3109452 A1 [0002]
- FR 3010449 A1 [0002]
- DE 102019212444 A1 [0002]
- WO 2021063437 A1 [0002]